Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

1.1. Giới thiệu chung về dự toán, gói thầu

- Tên dự toán: Mua sắm tài sản, trang thiết bị; thuê hàng hóa, dịch vụ thực hiện Kế hoạch triển lãm "Hồ sơ khen thưởng kháng chiến chống Pháp"

- Tên gói thầu: Gói thầu số 03: Cung cấp biểu trưng; túi đựng biểu trưng và bộ hồ sơ chứng thực.

- Chủ đầu tư: Trung tâm Lưu trữ lịch sử Thành phố Hồ Chí Minh.

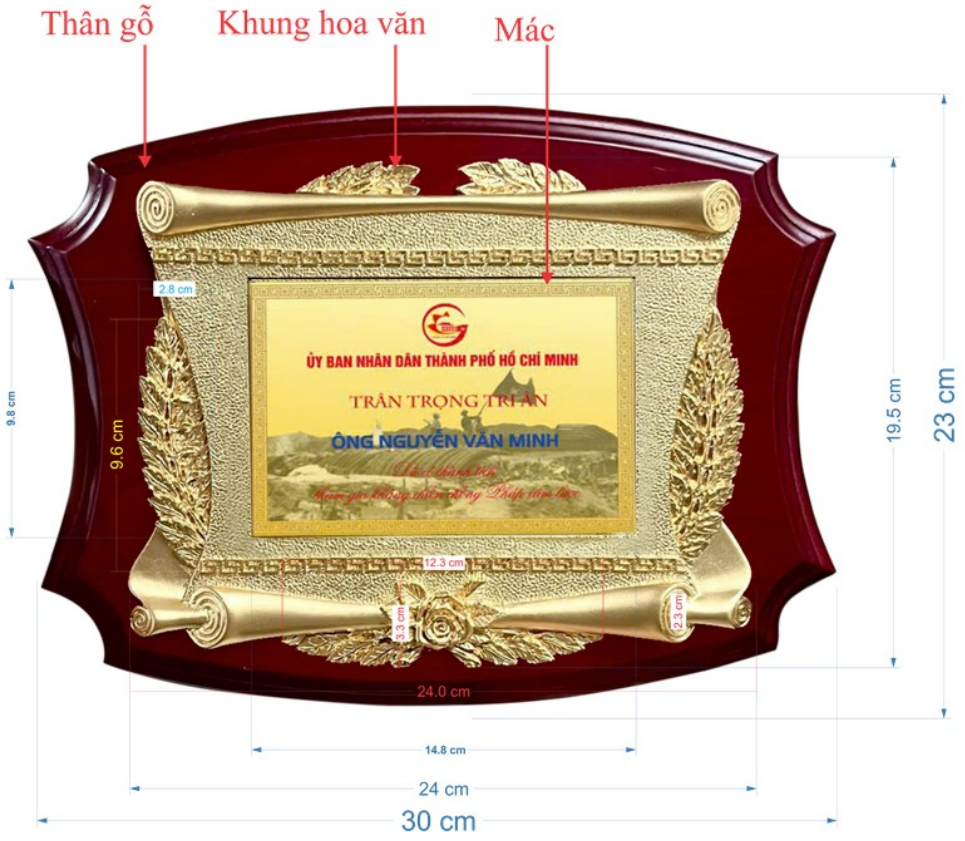
- Địa điểm thực hiện: Trung tâm Lưu trữ lịch sử Thành phố Hồ Chí Minh - Số 951 Lê Khả Phiêu, Khu phố 58, Phường An Lạc, TP. HCM.

- Thời gian thực hiện gói thầu: 30 ngày.

1.2. Yêu cầu về kỹ thuật

Biểu trưng

- Chất liệu:
  + Thân: Bằng gỗ MDF không bị khiếm khuyết (cong vênh, co ngót, mối mọt, chấp vá,…); Ngang 30cm, cao 23cm, độ dày 1,5cm.
  + Khung hoa văn: Bằng composite; Ngang 24cm, cao 19,5cm, độ nổi hoa văn 1,4cm; Họa tiết cuộn thư ở trung tâm. Kích thước: ngang 24cm, cao 2,3cm; Hoa văn lá nguyệt quế hai bên. Kích thước mỗi bên: ngang 2,8cm, cao 9,6cm; Họa tiết hoa văn nổi phía trên và dưới. Kích thước: ngang 23,3cm, cao 3,3 cm.
  + Mác: Bằng hợp kim; Ngang 14,8cm, cao 9,8cm, dày 0,5cm.
- Chế tác:
  + Thân gỗ: Cắt bo cong mỹ thuật đối xứng 4 cạnh, viền gỗ phay 2 rảnh giật cấp 4 cạnh và 4 góc. Bề mặt phủ sơn PU bóng cao cấp màu nâu đều màu toàn bộ bề mặt, không bị khiếm khuyết (trầy xước, chấp vá,…) mặt sau khung gỗ gắn khoen treo bằng hợp kim, kích thước khoen 2,7cm x 1,5cm.
  + Khung composite: Đổ khuôn nổi các họa tiết cuộn thư ở trung tâm, hoa văn lá nguyệt quế hai bên, họa tiết hoa văn nổi phía trên và dưới. Sơn phủ nhũ vàng đều màu toàn bộ bề mặt, chống bong tróc.
  + Mác hợp kim: In UV phẳng sắc nét hình ảnh và nội dung lên mặt hợp kim, nền vàng kim, xịt phủ 2k.
- Lắp ráp: Các thành phần khung gỗ, mác hợp kim, khung hoa văn composite được gắn cố định lại với nhau thành một khối bằng keo chuyên dụng (keo AB) hoặc chốt âm để không bị rơi rớt trong quá trình sử dụng.
- Hình ảnh tham khảo:



Túi đựng biểu trưng và bộ hồ sơ chứng thực

❖ **Hộp đựng:**

- Quy cách: Hộp dạng âm dương (nắp rời), hình chữ nhật ngang; Kết cấu hộp cứng, chịu lực tốt, đảm bảo bảo vệ sản phẩm trong quá trình vận chuyển và lưu kho.
- Kích thước: ngang 32cm, cao 25cm, dày 4cm
- Chất liệu:
  + Phần bên ngoài: Carton sóng cứng bồi giấy mỹ thuật. Giấy mỹ thuật cao cấp, định lượng: 120 – 157 gsm, bề mặt mịn hoặc vân nhẹ, màu sắc đỏ theo thiết kế nhận diện. Độ dày hoàn thiện khoảng 0,2 – 0,3 cm.
  + Phần bên trong: Khay mousse định hình theo kích thước biểu trưng, bọc vải lụa màu vàng sang trọng. Độ dày 0,5 - 1cm
- Nội dung: Ép kim vàng.Vị trí: Chính giữa mặt nắp hộp.

❖ **Túi đựng:**

- Quy cách: Túi xách quai đôi, dạng đứng.
- Kích thước:
  + Thân: ngang 28cm, cao 35cm, hông 7cm
  + Quai: Rộng 2,5 cm.Dài hoàn thiện 50 – 55 cm.May gia cố chữ X tại điểm chịu lực.Túi chịu tải tối thiểu: 3 – 5 kg
- Chất liệu: vải không dệt PP. Định lượng 80 gsm. Màu đỏ theo thiết kế.

+ Nguyên liệu vải không dệt được sản xuất theo tiêu chuẩn của Quy chuẩn Kỹ thuật Quốc gia QCVN 01:2017/BCT (Đính kèm tài liệu chứng minh)
+ Nguyên liệu vải không dệt được sản xuất theo tiêu chuẩn ISO 9001:2015 (Đính kèm tài liệu chứng minh)

- Nội dung: In 1 màu vàng 1 mặt. Vị trí: Chính giữa mặt túi.
- Hình ảnh tham khảo:

Ghi chú: các kích thước và định lượng sai số ± 3%

1.3. Các yêu cầu khác

- Nhà thầu cam kết tất cả hàng hóa phải mới 100%, chưa qua sử dụng, sản xuất năm 2026 trở về sau, được bảo hành chính hãng theo tiêu chuẩn nhà sản xuất.

- Nhà thầu cam kết đã hiểu rõ các yêu cầu kỹ thuật của E-HSMT (Mục 3 - Chương III, Chương V). Trường hợp xảy ra bất kỳ sai sót nào do không hiểu rõ các yêu cầu kỹ thuật thì nhà thầu phải tự chịu trách nhiệm và chịu bất lợi trong quá trình tham dự thầu.

- Nhà thầu cam kết cung cấp hàng mẫu trong thời hạn tối đa 05 ngày làm việc khi có yêu cầu của Chủ đầu tư để chứng minh khả năng đáp ứng các yêu cầu kỹ thuật của E-HSMT. Trường hợp hàng mẫu không đáp ứng theo một trong các yêu cầu kỹ thuật của E-HSMT tại Chương V thì sẽ bị đánh giá là không đạt về kỹ thuật.

- Trường hợp nhà thầu là nhà sản xuất hàng hóa, nhà thầu chứng minh năng lực sản xuất của hàng hoá tương ứng theo một trong những cách thức sau:

+ Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 tháng trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu là Y1 = 1,5 x (Số lượng yêu cầu của gói thầu x 30/thời gian thực hiện gói thầu (tính theo ngày)) hoặc

+ Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu là Y2 = 1,5 x (Số lượng yêu cầu của gói thầu x 365/thời gian thực hiện gói thầu (tính theo ngày)).
+ Năng lực sản xuất hàng hoá của nhà thầu được xem là đáp ứng yêu cầu của E-HSMT khi nhà thầu chứng minh được năng lực sản xuất của từng hàng hoá dự thầu tương ứng ≥ Y1 hoặc Y2. Nếu năng lực sản xuất hàng hoá của nhà thầu có giá trị < Y1 hoặc Y2 thì sẽ được đánh giá là không đạt theo yêu cầu của E-HSMT.

- Trường hợp nhà thầu vừa là sản xuất, vừa là nhà cung cấp (một số hàng hóa hoặc một phần khối lượng hàng hóa do nhà thầu chào trong E-HSDT là do nhà thầu sản xuất, một số hàng hóa khác hoặc một phần khối lượng hàng hóa do nhà thầu mua từ nhà sản xuất, cung cấp khác để cung cấp cho gói thầu) thì ngoài kê khai về năng lực sản xuất, nhà thầu còn phải kê khai về kinh nghiệm thực hiện hợp đồng tương tự theo nội dung quy định tại Mục 4 Bảng số 01 Chương III. Việc đánh giá kinh nghiệm của nhà thầu sẽ được thực hiện trên cơ sở hợp đồng cung cấp hàng hóa tương tự (tương ứng với phần hàng hóa mà nhà thầu mua từ nhà sản xuất, cung cấp khác) và năng lực sản xuất của nhà thầu (tương ứng với phần hàng hóa mà nhà thầu tự sản xuất để cung cấp cho gói thầu).

Mục 2. Bản vẽ

E-HSMT này gồm có các bản vẽ trong danh mục sau đây: Không có bản vẽ

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có: Không yêu cầu.