



EVNCPC
PC KHANH HOA

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC CAM LÂM

HỒ SƠ
THIẾT KẾ BẢN VẼ THI CÔNG

CÔNG TRÌNH:
SỬA CHỮA LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP XUẤT TUYẾN 471SDA
MCT: SCL26CL03
(MTS: 1.37013000.0011691)

ĐỊA ĐIỂM XÂY DỰNG: HUYỆN CAM LÂM

Thiết lập:

Nguyễn Hữu Cường

Phòng KH-KT:

Lê Long Việt

Cam Lâm, ngày tháng 5 năm 2025

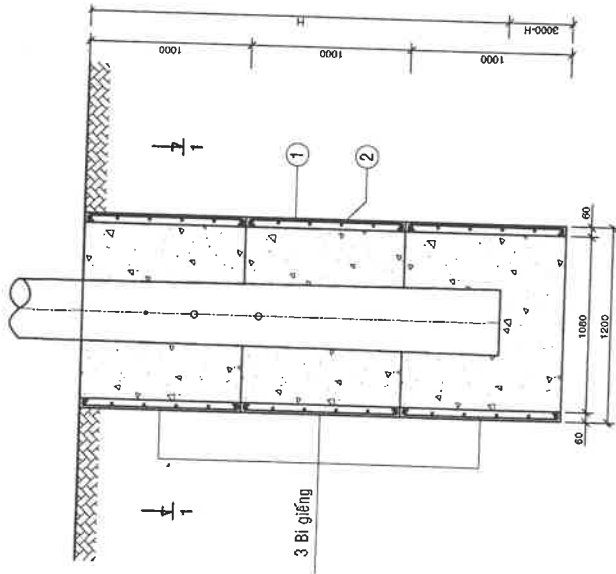


PGĐ KỸ THUẬT
Lương Hồng Phương

**BẢNG LIỆT KÊ VẬT TƯ SỬA CHỮA LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP XUẤT TUYẾN 471SDA
(TỪ VỊ TRÍ C1 ĐẾN 46)**

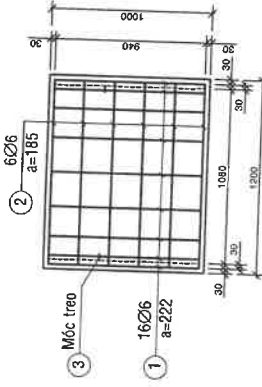
STT	TÊN GỌI	KÝ HIỆU, QUY CÁCH	ĐƠN VỊ	SL	GHI CHÚ
A.	Phần xây dựng			A	
1	Cột BTLT PC.I-12-190-9,0	PC.I-12-190-9,0	Cột	21	
2	Cột bê tông ly tâm DUỖ 14-190-9,2 (TCVN 5847:2016)	PC.I-14-190-9,2	Cột	3	
3	Móng cột MK-1,2x1.2-TA	Móng cột MK- 1,2x1.2-TA	Móng	15	
4	Móng cột đơn BTLT MGSK-14.30 (12m)	Móng cột MGSK- 14.30 (12m)	Móng	2	
5	Móng giếng cột BTLT đơn	MGS 10x30	Móng	5	
6	Xà đỡ thẳng ĐN-ĐTL-2-8	ĐN-ĐTL-2-8	Bộ	22	
7	Bu lông thép mạ M16x700 kèm 2 lông đèn vuông	M16x700	Bộ	2	
8	Bu lông thép mạ M16x520 kèm 2 lông đèn vuông	M16x520	Bộ	2	
9	Biên số trụ	BTT	Cái	22	
10	Xà néo cột ghép ĐN-NLK-2-8	ĐN-NLK-2-8	Bộ	2	
B.	Vật liệu điện			B	
1	Cáp nhôm bọc lõi thép PVC/XLPE 12,7/24kV AC 185/24 mm ²	ACWBCC185	Mét	10578	Đã tính độ Võng
2	Cáp nhôm bọc lõi thép PVC/XLPE 12,7/24kV AC 185/24 mm ²	Dây dẫn lèo ACWBCC-185	Mét	108	Đầu nối lèo
3	Cách điện đứng polymer kèm ty 24kV	SD-24kV	Cái	65	
4	Sứ đứng cách điện Polymer 24kV	SD-24kV-SDL	Cái	3	Sử dụng lại
5	Chuỗi cách điện treo bằng polymer 24kV 120KN	CN-24kV	Cái	90	
6	Giáp núm dùng cho dây bọc cỡ dây 185mm	GN 185	Bộ	18	
7	Dây nhôm bọc 30/10	AV 30/10	Bộ	396	
8	Khoá néo ép dây nhôm lõi thép 185mm ²	KN-185	Bộ	72	
9	Bọc silicon khoá néo ép dây nhôm lõi thép 185mm ²	Silicon KN-185	Bộ	72	
10	Móc treo chữ U (loại dài)	MN	Cái	180	
11	Ống nối nhôm cỡ dây 185mm ²	ON-ACSR 185	Cái	6	Nối dây trực chính
12	Coss ép đồng nhôm cỡ dây 185mm ²	Cu-Al-185-2	Cái	87	
13	Coss ép đồng cỡ dây 50mm ²	CE CU-50	Cái	12	
14	Kẹp răng trung thế 24kV 02 Boulon cỡ dây 50-240	KR 50-240	Cái	18	
15	Dây đồng bọc trung thế cỡ 50mm ²	Dây dẫn lèo C/XLPE-50	Cái	24	Đầu nối lèo

STT	TÊN GỌI	KÝ HIỆU, QUY CÁCH	ĐƠN VỊ	SL	GHI CHÚ
16	Bulon M10x30 kèm lông đèn	M10x30	Bộ	150	Siết đầu cosse
C.	Vật tư thu hồi			C	
1	Chụp đầu cột	CĐC-TH	Bộ	4	
2	Thu hồi xà đỡ thẳng 03 pha	XDT-02-TH	Bộ	22	
3	Thu hồi xà néo 03 pha	XN-03-TH	Bộ	2	
4	Cột BTLT 10,5 chạt góc	BTLT 10.5-TH	Cột	1	
5	Cột BT 11m chạt góc	BL 11-TH	Cột	23	
6	Dây đồng bọc trung thế cỡ 35m2	C/XLPE-35-TH	Mét	8	
7	Dây nhôm bọc AAAWBC185	AAAWBCC185-TH	Mét	10422	
8	Kẹp răng hạ áp	KRHA-TH	Cái	15	
9	Chuỗi néo Polymer	CN-TH	Cái	90	
10	Sứ đứng	SĐ-TH	Cái	65	
11	Khoá néo	KN-TH	Cái	72	



BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

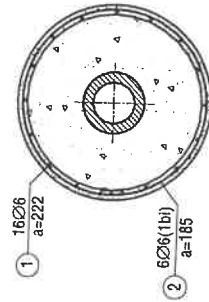
SỐ HIỆU	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC	ĐƯỜNG KÍNH (mm)	KÍCH THƯỚC (mm)	S.LƯỢNG (Cái)	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1	50 940 50	Ø6CI	1040	48	0,23	11,08
2	50 50 50 Ø1140	Ø6CI	3680	18	0,82	14,71
3	100 250 100	Ø6CI	800	12	0,18	2,13
Tổng khối lượng thép						
Bê tông móng (m ³)				0	LT-12m	27,92
Bê tông móng (m ³)		B12,5 - đá 2x4		1	LT-16m	2,458
Bê tông Bi giếng (m ³)		B15 - đá 1x2		3	0,645	2,458
					0,645	2,458



BỐ TRÍ CỐT THÉP BI GIẾNG

GHI CHÚ :

- Thi công bằng phương pháp lấy đất lòng giếng, hạ tầng bi một đảm bảo đồng tâm.
- Bi giếng đúc sẵn đá 1x2 cấp độ bền B15(M200), bê tông móng đổ tại chỗ đá 2x4 cấp độ bền 12,5(M150), chuẩn TCVN1651-1985.
- Cốt thép nhôm CI với Ø<10 có Rsn = 240N/mm². Cốt thép nhôm CIII với Ø>=10 có Rsn = 400N/mm². Theo tiêu chuẩn TCVN1651-1985.
- Chiều sâu chôn cột vào móng H xem sơ đồ cột.



CẮT 1-1



CTCP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN

THIẾT KẾ, VẼ
 PHẠM VĂN VƯƠNG

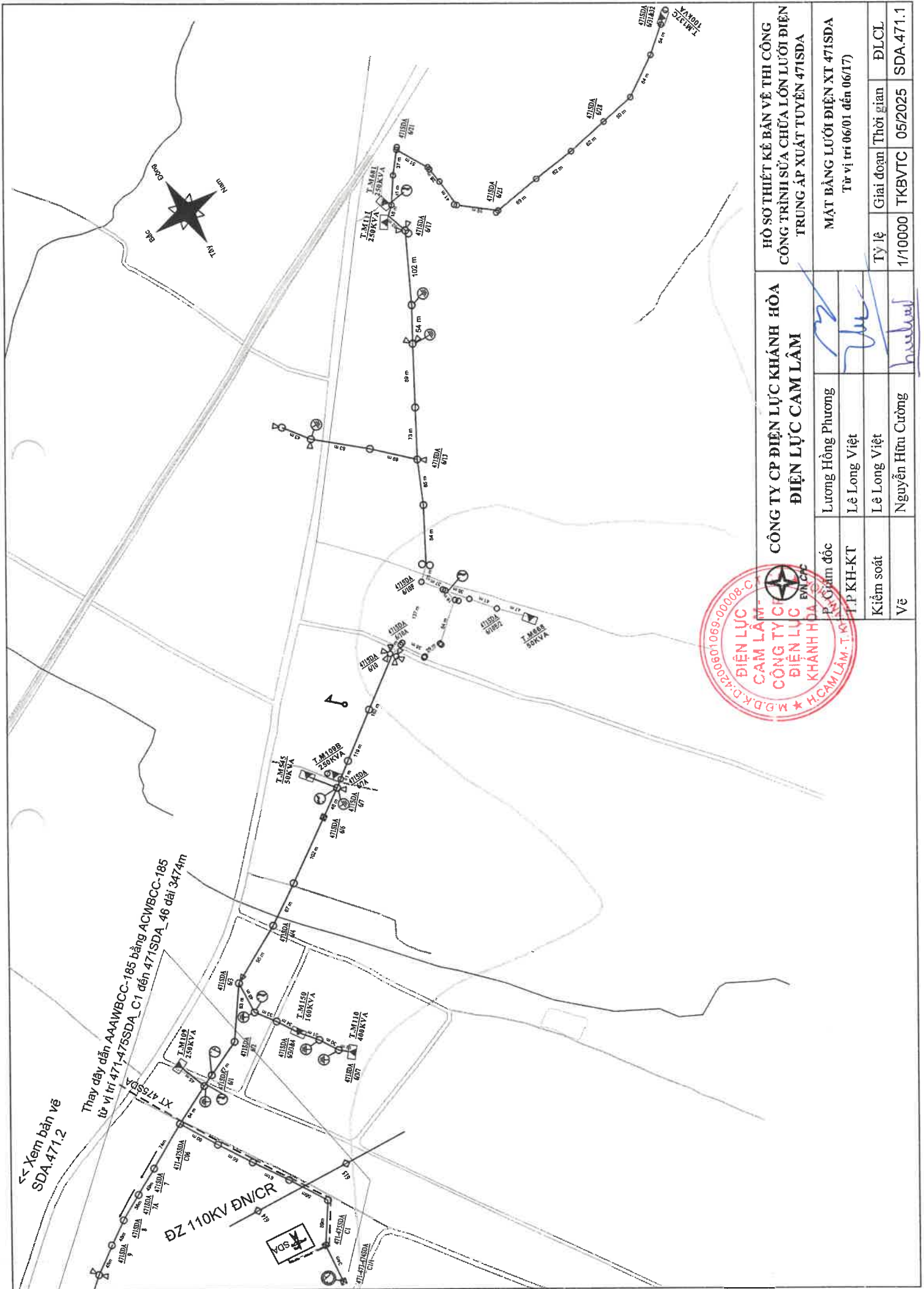
KIỂM TRA
 NGUYỄN PHẠM HÀ

MÓNG GIẾNG CỘT BÊ TÔNG LY TÂM

TỶ LỆ : 1/30

TK-BV-TC

MGS-12.30



← Xem bản vẽ SDA.471.2

Thay dây dẫn AAAWBCC-185 bằng ACWBCC-185 từ vị trí 471-475SDA_C1 đến 471SDA_46 dài 347,4m

ĐZ 110KV ĐNCR



**CÔNG TY CP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC CAM LÂM**

**HỒ SƠ THIẾT KẾ BẢN VẼ THI CÔNG
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG ÁP XUẤT TUYẾN 471SDA**

P. Giám đốc	Lương Hồng Phương	MẬT BẢNG LƯỚI ĐIỆN XT 471SDA
T.P. KH-KT	Lê Long Việt	Từ vị trí 06/01 đến 06/17
Kiểm soát	Lê Long Việt	Tỷ lệ
Vẽ	Nguyễn Hữu Cường	Giai đoạn
		Thời gian
		ĐLCL
		TKBVTC
		05/2025
		SDA.471.1



DANH SỐ CỘT(MẪU)
(THEO QUY ĐỊNH ĐÁNH SỐ CỘT)

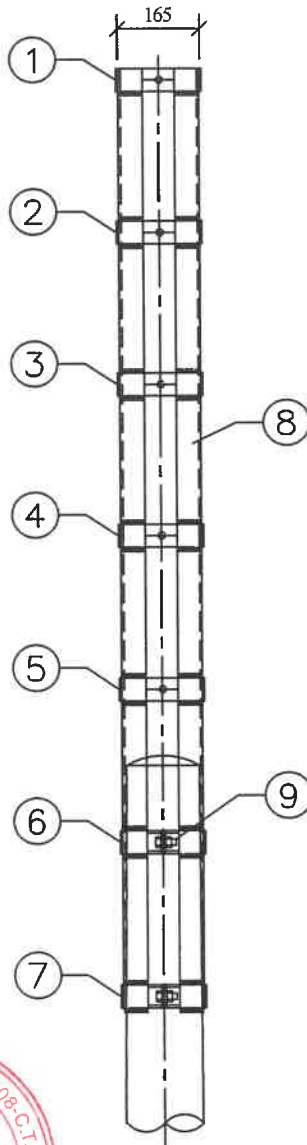
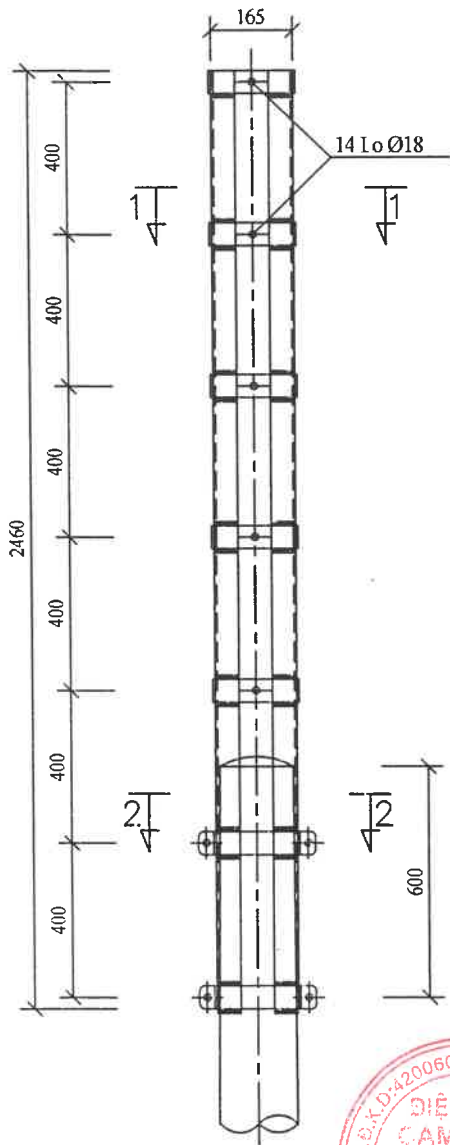
471SDA
1

GHI CHÚ :

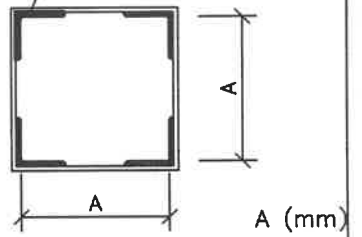
- Bảng nguy hiểm & số cột được áp lên cột bê tông bằng cách vẽ sơn tại chỗ thành hình trên cột hoặc dùng bảng in decal dán lên cột tùy theo điều kiện thực tế về khí hậu, nhiệt độ môi trường (Cách mặt đất 2m, phía dễ nhìn thấy nhất).
- Kích thước : Xem hình trên
- Màu sắc : -Chữ, danh số cột và hình đầu lâu màu đen.
-Tia sét và viền khung màu đỏ.
-Nền màu trắng.



CTCPĐLKH	BẢNG NGUY HIỂM & SỐ CỘT	TỈ LỆ	TK.BV.TC
ĐLCL	BC-01		BC-01

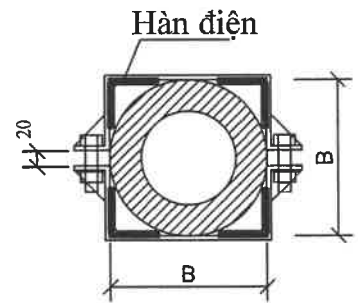


CẮT 1-1
Hàn điện



Chi tiết	A (mm)
1	165
2	170
3	175
4	180
5	185

CẮT 2-2



Chi tiết	B (mm)
6	195
7	215



BẢNG TÓNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Stt	Tên vật liệu	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng (cái)	Đơn vị (kg)	Toàn bộ (kg)
1-5	Cổ dè	-50x5	680-760	05	1.41	7.05
6-7	Cổ dè	-60x6	850-900	02	2.52	5.04
8	Thanh đứng	L50x5	2460	04	9.27	37.08
9	Boulon + 02 long dền	M16	100	4		
Tổng cộng (chưa tính khối lượng boulon):						49.97

CTY C. PHẦN ĐLỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC CAM LÂM

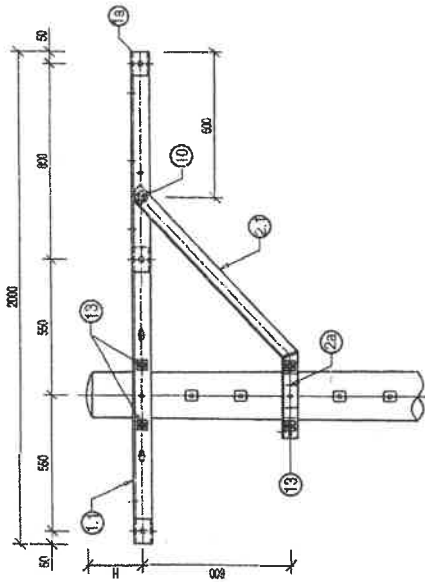
**CÁCH LẮP VÀ CHI TIẾT
CHỤP ĐẦU CỘT DÀI 2.0M**

Ký hiệu BV

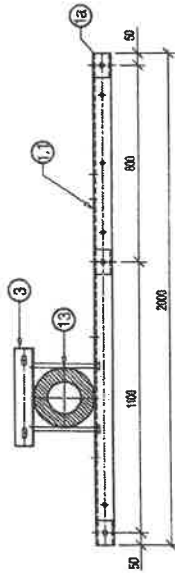
CDC-2.0

Tỷ lệ

1/10



MẶT ĐỨNG



MẶT BẰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-ĐTL-2-8



- GHI CHÚ :**
- CHI TIẾT CHẾ TẠO XEM BẢN VẼ GIA CÔNG CÁC CẤU KIỆN XÀ CHỌ CỐT BÊ TÔNG LY TÂM BẢN VẼ : CT-XBĐ-01; CT-XBĐ-02).
 - ĐÚNG THEP XCT42 THEO TCVN5709-2008, TẤT CẢ CÁC CHI TIẾT KIM LOẠI KÉ CẢ BU LÔNG, ĐAI ỐC, YÒNG ĐỆM PHẢI MÀ KÉM NHỮNG NÓNG THEO TCVN5408-2007. CÁC MÃ HIỆU TỪNG CHI TIẾT PHẢI ĐƯỢC ĐÓNG DẤU CHÌM TẠI XƯỞNG. QUE HÀN 3x2 HOẶC LOẠI TƯƠNG ĐƯƠNG.
 - BU LÔNG, ĐAI ỐC, YÒNG ĐỆM DÙNG LOẠI CÓ CẤP ĐỘ BỀN 5.6 CHẾ TẠO THEO TCVN1916-1995.
 - H XEM SƠ ĐỒ CỘT TRÊN TUYÊN.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TEN CHI TIẾT VẬT LIỆU	MÃ HIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	S.LƯỢNG (Cổ)	ĐƠN VỊ	
						TOÀN BỘ	KHỐI LƯỢNG (kg)
1.1	Thanh xà chính TX1	TX1	L75x75x8	2000	1	20,75	20,75
2.1	Thanh chống xà TCX1	TCX1	L63x63x6	1280	1	8,04	8,04
3	Thanh giằng xà TGI	TGI	L75x75x8	400	2	3,61	7,22
10	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	40	1	0,22	0,22
13	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	300	4	0,79	3,16
KHỐI LƯỢNG ĐÁ MÀ KÉM (kg)							39,99

CTCP ĐIỆN LỰC KHANH HOA
TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN
PHẦN VẠN QUANG

THIẾT KẾ, VẼ
KIỂM TRA

PHẦN VẠN QUANG

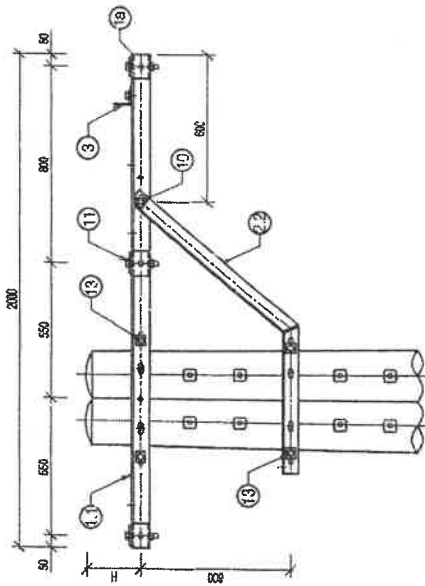
CÔNG TRÌNH: ĐẦU TƯ XÂY DỰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-ĐTL-2-8

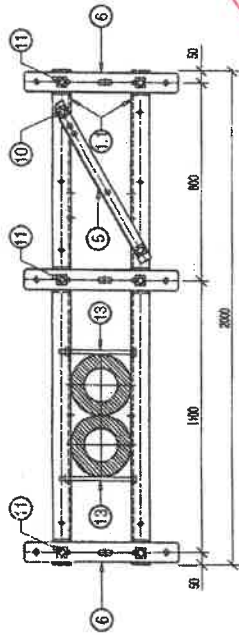
TỶ LỆ: 1/20

TK.BV.TC

ĐN-ĐTL-2-8



MẶT ĐỨNG



MẶT BẰNG



CÁCH LẮP RÁP ĐN-NLK-2-8

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	MÃ HIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG (C/Đ)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ		
							KHỐI LƯỢNG (kg)		
1.1	Thanh xà chính TX1	TX1	L75x75x8	2000	2	20,75	41,50		
2.2	Thanh chống xà TCX2	TCX2	L63x63x6	1435	2	8,21	16,42		
5	Thanh giằng xà TG3	TG3	L50x50x5	730	1	2,75	2,75		
6	Thanh lắp chuỗi neo TLC1	TLC1	- 8x10	630	3	3,86	11,87		
10	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	40	4	0,22	0,88		
11	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	120	6	0,95	2,10		
13	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	300	4	0,79	3,16		
KHỐI LƯỢNG ĐÁ MÀ KÈM (kg)						81,82			
KHỐI LƯỢNG CHUỖI MÀ KÈM (kg)								78,88	

BẢNG KẸ NGUYÊN VẬT LIỆU

GHI CHÚ:

- CHI THIẾT CHẾ TẠO XEM BẢN VẼ GIA CÔNG CÁC CẤU KIỆN XÀ CHO CỘT BÊ TÔNG LY TÂM (BẢN VẼ: CT-XDD-01; CT-XDD-02).
- ĐÚNG THÉP XCT42 THEO TCVN5709-2009, TẤT CẢ CÁC CHI TIẾT KIM LOẠI KẸ CẢ BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐỆM PHẢI MÀ KÈM NHÚNG NÓNG THEO TCVN5408-2007. CÁC MÃ HIỆU TÙNG CHI TIẾT PHẢI ĐỒNG ĐÁU CHỈM TẠI XƯỜNG. QUE HẠN 3x2 HOẶC LOẠI TƯƠNG ĐƯƠNG.
- BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐỆM ĐÚNG LOẠI CÓ CẤP ĐỘ BỀN 5.6 CHẾ TẠO THEO TCVN1916-1995.
- H XEM SƠ ĐỒ CỘT TRÊN TUYẾN.



CTCP ĐIỆN LỰC KHANH HOA
TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN

THIẾT KẾ, VẼ
KIỂM TRA

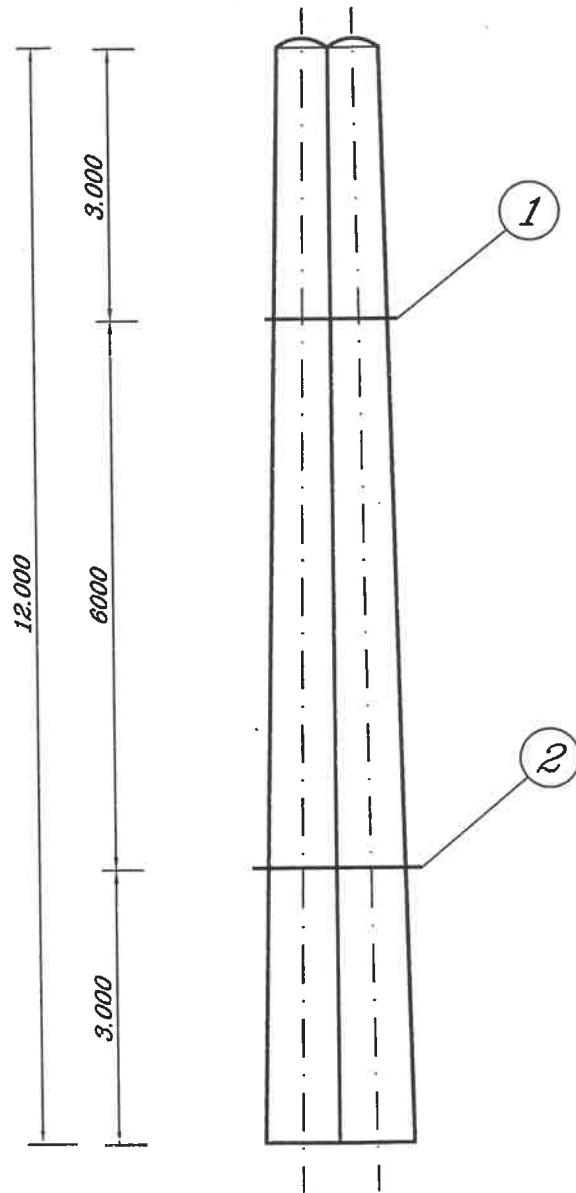
CÔNG TRÌNH: ĐẦU TƯ XÂY DỰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-NLK-2-8

TỶ LỆ: 1/20

TK.BV/TC

ĐN-NLK-2-8



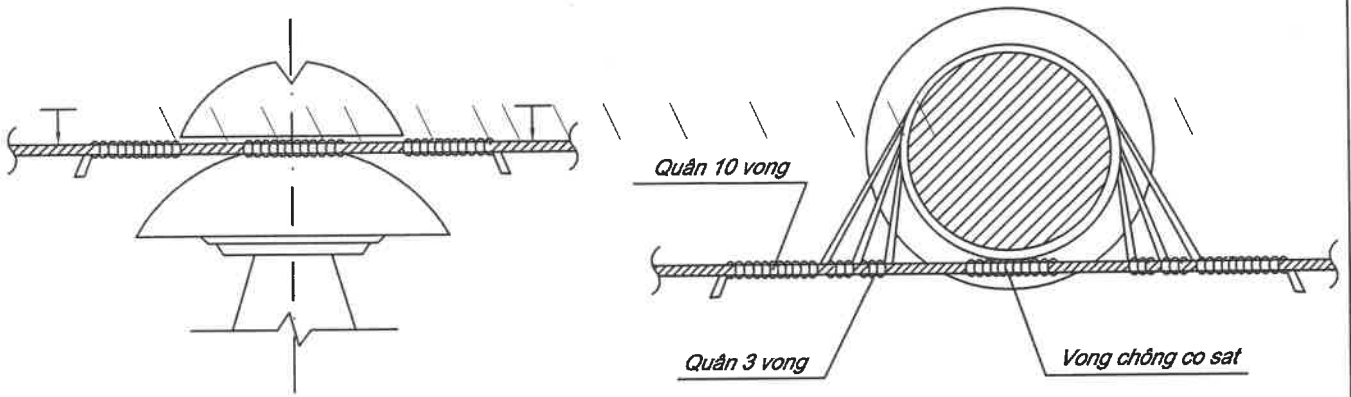
Ghi chú: Tất cả các chi tiết kim loại phải mạ kẽm nhúng nóng.
Liên kết hai cột trước khi dựng.

02	Bulong H-16 trọn bộ	CT3- Φ 16	700	01		
01	Bulong H-16 trọn bộ	CT3- Φ 16	520	01		
Tổng cộng (Không tính bulong, đai ốc và vòng đệm)						
SỐ TT	TÊN CHI TIẾT, VẬT LIỆU VÀ THIẾT BỊ	NGUYÊN V.LIỆU VÀ QUY CÁCH	KTHƯỚC (mm)	S.L (Cái)	Đơn vị	
					KHỐI LƯỢNG (Kg)	
					Toàn bộ	

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

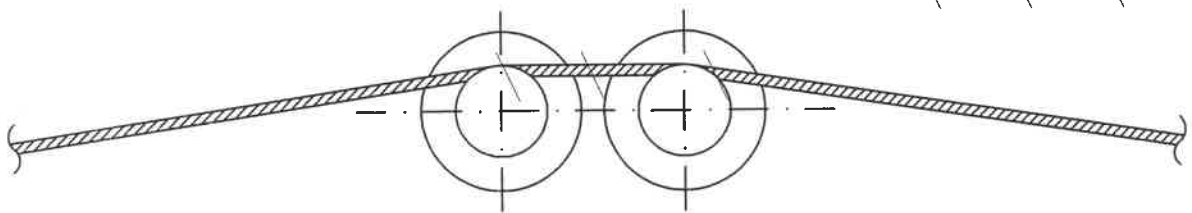
CTY CP ĐLKH	BỐ TRÍ LIÊN KẾT HAI CỘT BÊTÔNG LY TÂM 12M	Tỷ lệ	TK.KT.TC
ĐLCL		1/20	LKC-12

GHI CHÚ: - Dây dẫn được buộc bằng dây nhôm để tránh co sát với sứ, vòng buộc ra ngoài mẹp sứ ít nhất 100mm.



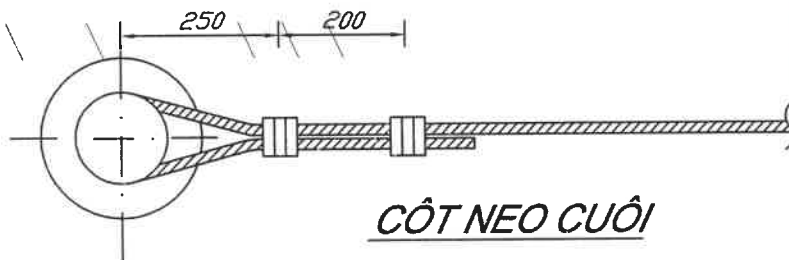
- Dây dẫn phải đặt vào cô sứ đúng về phía trong cột.
- Buộc dây dẫn bằng một sợi dây nhôm có tiết diện 3,5mm².

CỘT ĐỢ THẰNG



- Cách buộc dây như cột đợ thẳng.

CỘT ĐỢ GÓC

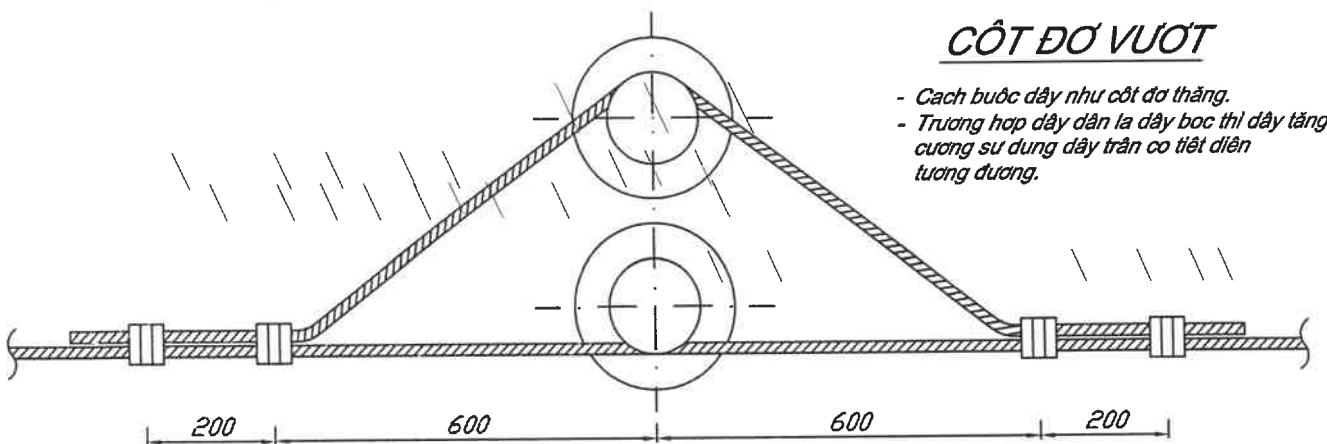


CỘT NEO CUỐI



CỘT ĐỢ VƯỢT

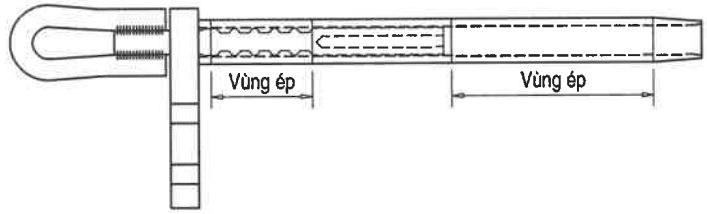
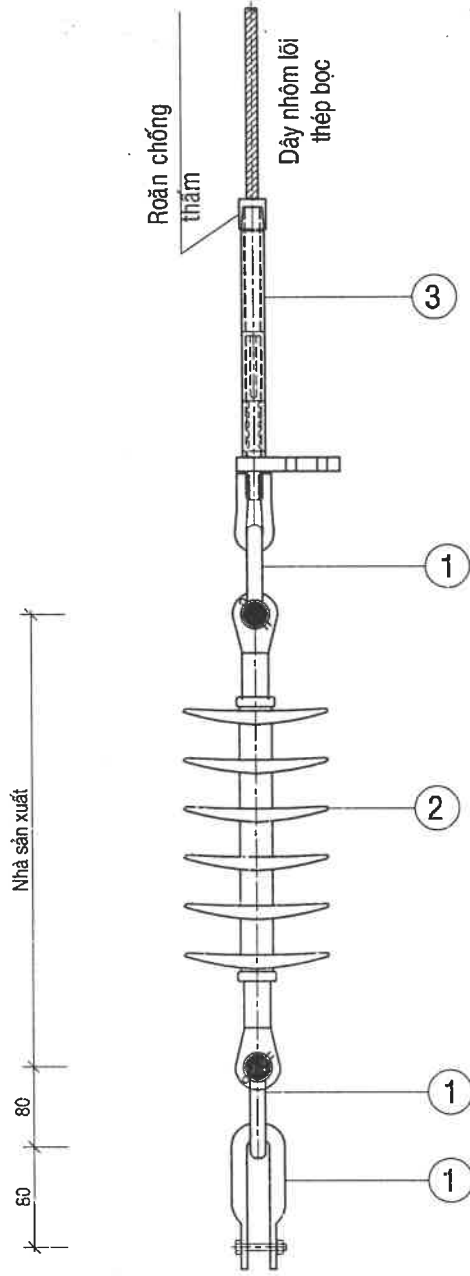
- Cách buộc dây như cột đợ thẳng.
- Trường hợp dây dẫn là dây bọc thì dây tăng cường sử dụng dây trần có tiết diện tương đương.



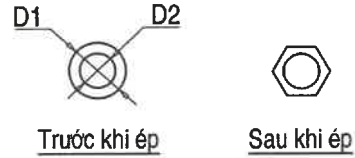
- Kẹp cáp có thể dùng loại chế tạo sẵn của nước ngoài hay tự chế tạo theo tiêu chuẩn ngành.

CTY CPĐLKH	CÁCH BUỘC DÂY DẪN ĐIỆN		TKBVTC
ĐLCL	VÀO SỨ ĐÚNG TRÊN CỘT		BV-07

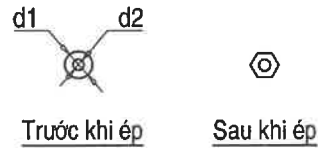
KHÓA NÉO ÉP CHO DÂY NHÔM LỖI THÉP BỌC CÁCH ĐIỆN



ỐNG NỐI ÉP PHẦN DÂY NHÔM



ỐNG NỐI ÉP PHẦN LỖI THÉP



GHI CHÚ :

1. Khóa néo ép cho dây lõi thép bọc tiết diện từ 95mm² trở lên.
2. Khóa néo ép phải phù hợp với chủng loại và tiết diện dây dẫn. Khóa néo có bộ phận đầu nối có thể dùng với cả đầu cosse đồng hoặc nhôm.
3. Khi lắp đặt lưu ý mặt phẳng khóa néo phải có phương thẳng đứng và cần nối rẽ có hướng xuống phía dưới đất hoặc ngược lại tùy vị trí đầu nối.
4. Các chi tiết bằng thép phải mạ kẽm nhúng nóng chiều dày lớp mạ không nhỏ hơn 80μm.
5. Chuỗi cách điện Polyme 25kV, khóa néo, mắt nối có độ bền 70kN.
6. Khóa néo trong bản vẽ chỉ đại diện cho 1 chủng loại. Khi thi công tùy theo chủng loại khóa néo ép phải theo hướng dẫn của nhà chế tạo.

3	Khóa néo dây dẫn	theo tiết diện dây		1		
2	Chuỗi cách điện Polyme 25kV	Polyme 25kV	Chuỗi	1		độ bền 70kN
1	Mắt nối chữ U	CKD-9-1		3	0,60	1,80

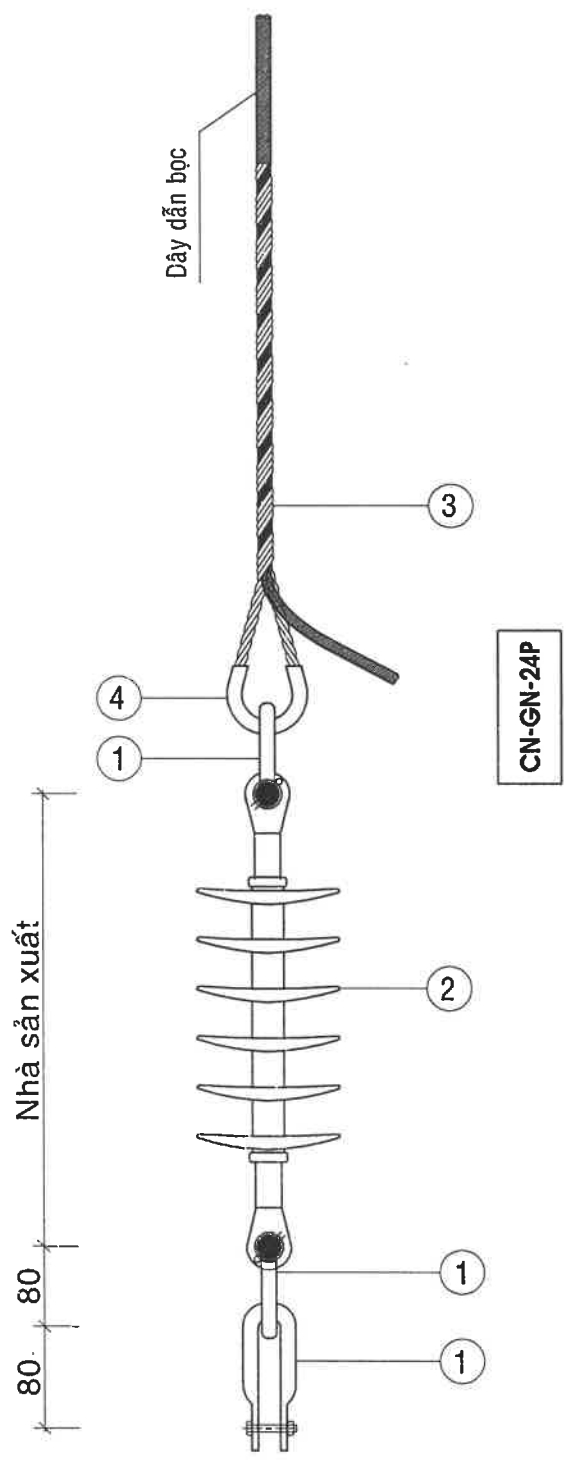
Tổng cộng

1,80

STT	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	S.L (Cái)	ĐƠN VỊ	
					KHỐI LƯỢNG (kg)	

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

CTCP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN		CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA		SƠ ĐỒ LẮP CHUỖI POLYMER 24kV NÉO DÂY NHÔM LỖI THÉP BỌC		
KIỂM TRA	Lương Hồng Phương					
VỀ	Nguyễn Hữu Cường		TỈ LỆ :	05-2025	CN-T-24P	



GHI CHÚ:

1. Chi tiết khóa néo dây bọc tham khảo bảng kê chủng loại khóa néo sử dụng.
2. Các chi tiết bằng thép phải mạ kẽm nhúng nóng chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$.
3. Chuỗi cách điện Polyme 25kV, giáp nứu, mắt nối, yếm cáp có độ bền $\geq 70\text{kN}$.
4. Dây lèo đi liên tục không cắt ép đầu Cosse.


STT	LOẠI KHÓA NÉO	TIẾT DIỆN DÂY BỌC	ĐƠN VỊ (mm ²)
1	GNB-50	50	mm ²
2	GNB-70	70	mm ²
3	GNB-95	95	mm ²
4	GNB-120	120	mm ²
5	GNB-150	150	mm ²
6	GNB-185	185	mm ²

BẢNG KÊ CHUNG LOẠI GIÁP NỨU SỬ DỤNG


4	Yếm cáp (Cable shield)	Chế tạo sẵn (phù hợp cỡ giáp nứu)		1	0,50	0,50
3	Giáp nứu khóa dây dẫn	Chế tạo sẵn		1		
2	Chuỗi cách điện Polyme 25kV	Polyme 25kV	Chuỗi	1		
1	Mắt nối chữ U	CKD-9-1		2	0,60	1,80
Tổng cộng						2,30

STT	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	S.L (Cái)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
					KHỐI LƯỢNG (kg)	

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

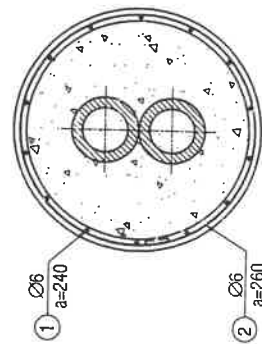
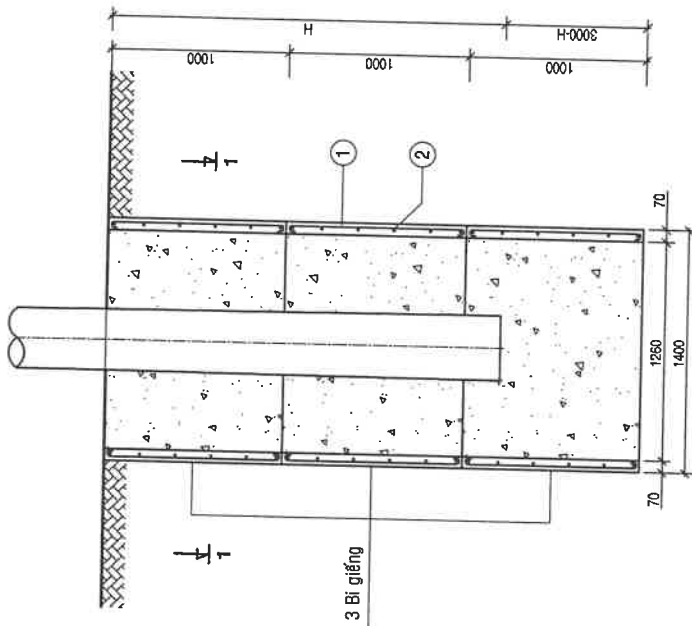


**CTCP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC CAM LÂM**



**SƠ ĐỒ LẮP CHUỖI POLYMER 24KV
NÉO DÂY DẪN BẰNG GIÁP NỨU**

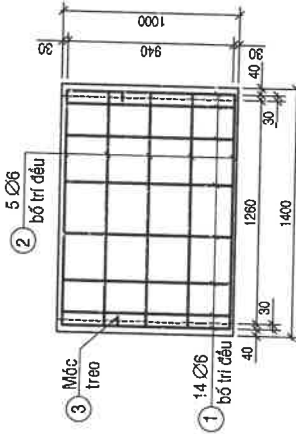
KIỂM TRA	Lương Hồng Phương				
VỀ	Nguyễn Hữu Cường	<i>huucuong</i>	TỈ LỆ :	05-2025	CN-GN-24P



CẮT 1-1

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	HÌNH DẠNG - KÍCH THƯỚC	ĐƯỜNG KÍNH (mm)	KÍCH THƯỚC (mm)	S. LƯỢNG (Cái)	KHỐI LƯỢNG (kg)	
					ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1		Ø6A1	1040	42	0,23	9,70
2		Ø6A1	4278	15	0,95	14,25
3		Ø6A1	800	6	0,18	1,07
Tổng khối lượng thép						
	Bê tông móng (m ³)				LT-12m	25,01
	Bê tông Bi giếng (m ³)				LT-14m	3,285
						0,876



BỐ TRÍ CỐT THÉP BI GIẾNG

GHI CHÚ:

Thi công bằng phương pháp lấy đất lòng giếng, hạ từng bi một đảm bảo đồng tâm.

Bi giếng đúc sẵn đá 1x2 cấp độ bền B15(M200), bê tông móng đổ tại chỗ độ bền 12,5(M150).

Cốt thép nhóm CI với Ø<10 có Rsn = 240N/mm². Cốt thép nhóm CI với Ø≥10 có Rsn = 400N/mm². Theo tiêu chuẩn TCVN1651-1985. Chiều sâu chôn cột vào móng H xem sơ đồ (nếu không có sơ đồ có thể tham khảo cách chôn cột sau cột 12m H=1,8m, Cột 14m H=2,5m).



CTCP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC CAM LÂM

EM TRƯ

Lương Hồng Phương

Nguyễn Hữu Cường

THIẾT KẾ, VẼ

MÓNG GIẾNG CỘT BÊ TÔNG LY TÂM

TỶ LỆ: 1/30

TK-RV-TC

MCSV.14.20

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC CAM LÂM

MÃ CÔNG TRÌNH: SCL26CL02

MTS: 1370130000011710

THIẾT KẾ KỸ THUẬT THI CÔNG

Công trình:
SỬA CHỮA LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP XUẤT TUYẾN 471BĐCR
(NR 471BĐCR_20/1)

Địa điểm: huyện Cam Lâm

Thiết kế : Nguyễn Văn Hùng

Kiểm tra : Nguyễn Thành Vinh

Cam Lâm, ngày tháng 05 năm 2025



GIÁM ĐỐC

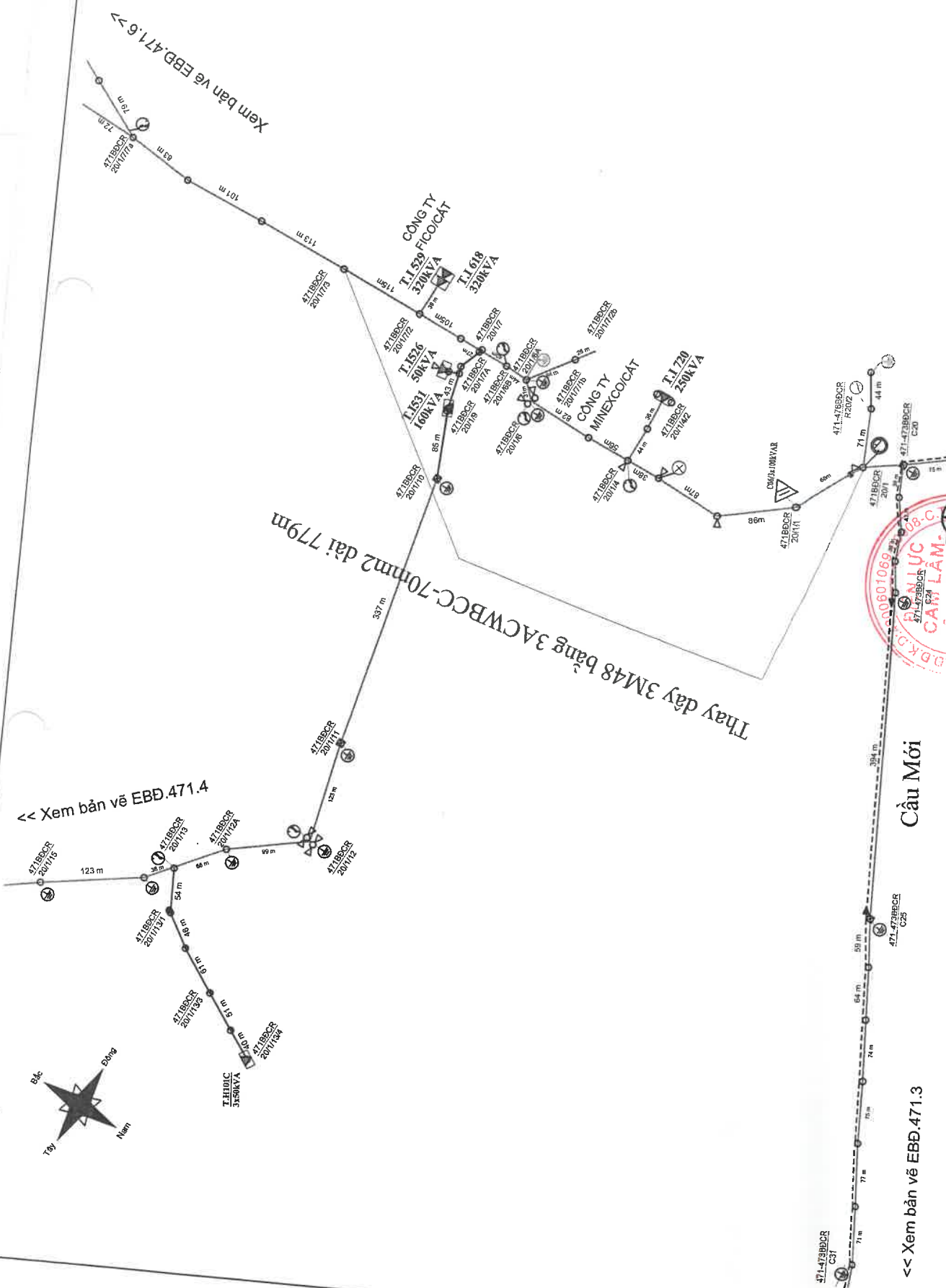
PGĐ KỸ THUẬT
Lương Hồng Phương

BẢNG TÓNG KẾ VẬT TƯ TUYẾN 471BDCR

Vị trí	CÔNG DỤNG CỘT	KHOẢNG CỘT	Phân thu hồi														Chi chú																															
			Dây nhôm bọc 12,7/24kV ACWBCC-50	Dây nhôm bọc 12,7/24kV ACWBCC-70	Xà neo 3 pha BN-NL 2-8	Xà đỡ thẳng DTL 2-8	CSV 18KV	FCO 24KV 100A	Giáp nhu cho dây bọc cỡ 70 (kèm yếm cấp)	Manti	Nắp nhựa chụp kẹp căng dây	Nắp chụp đầu cực FCO (cực trên)	Nắp chụp đầu cực FCO (cực dưới)	Nắp chụp CSV	Nắp chụp cụm đầu nhả rẽ hotline	Khả neo cực 50mm ² (A-B 24KV)		Khả neo cực 70mm ² (A-T 24KV)	Kẹp răng trung áp 185	Kẹp răng trung áp 70	Chui cách điện treo bằng polymer 24KV 70KN	Cách điện đứng 24KV Polymer	Kẹp qual + hotline 50-120	Đầu cốt ép đứng nhôm MA 50 mm ²	Đầu cốt ép đứng nhôm MA 70 mm ²	Dây AV 30/10	Bulon 10x30	Dây nhôm trần ACS0	Dây đồng trần M48	FCO 24KV	CSV 18KV	Khả neo 3 bulon	Kẹp cáp 3 bulon	Cách điện đứng 24KV	Manti	Cách điện treo 24KV	Sơ chui thụ hình(3bátchui)	Xà neo 3 pha	Xà đỡ thẳng 3 pha									
1. Nhà rẽ 471BDCR	TỔNG CỘNG	914	405	2337	5	5	9	6	33	66	0	6	6	9	3	12	18	3	36	63	27	12	12	0	21	41	15	405	2337	6	9	42	6	27	66	33	30	5	5	5	5	5						
471BDCR 20/1	Đỡ thẳng rẽ nhánh	779	0	2337	5	5	9	6	33	66	0	6	6	9	3	12	18	3	30	51	15	12	0	3	0	21	23	9	0	2337	6	9	39	0	15	66	21	30	5	5	5	5	5					
471BDCR 20/1/1	Đỡ thẳng rẽ nhánh	68	0	204	1	3	0	3	0	6	0	6	6	3	3	0	0	0	6	6	3	3	0	0	3	0	204	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
471BDCR 20/1/2	Néo góc	86	0	258	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	258	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
471BDCR 20/1/3	Néo thẳng	87	0	261	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	261	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
471BDCR 20/1/4	Đỡ thẳng NR FCO	38	0	114	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	114	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
471BDCR 20/1/5	Đỡ thẳng NR FCO	56	0	168	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	168	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
471BDCR 20/1/6	Néo góc	82	0	246	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	246	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
471BDCR 20/1/6A	Néo góc	31	0	93	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	93	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
471BDCR 20/1/6B	Néo thẳng	44	0	132	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	132	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
471BDCR 20/1/7	Đỡ thẳng NR FCO	40	0	120	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	120	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
471BDCR 20/1/7/1	Néo thẳng NR FCO	27	0	81	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	81	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
471BDCR 20/1/7/2	Đỡ thẳng NR FCO	105	0	315	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	315	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
471BDCR 20/1/7/3	Đỡ thẳng	115	0	345	1	6	0	6	6	12	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	345	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. XT 471BDCR từ vị trí 471BDCR 20/1/7/48 đến 471BDCR 20/1/7/50	TỔNG CỘNG	135	405	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	12	12	0	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
471BDCR 20/1/7/48	Néo thẳng	20	0	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
471BDCR 20/1/7/48A	Néo thẳng	45	135	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	135	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
471BDCR 20/1/7/49	Đỡ thẳng	70	210	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	210	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
471BDCR 20/1/7/50	Đỡ thẳng	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

BẢNG LIỆT KÊ VẬT TƯ TUYỂN 473SDA

STT	TÊN THIẾT BỊ, VẬT TƯ	MÃ HIỆU, QUY CÁCH	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
A	Phần xây dựng mới				
1	Dây nhôm bọc 12,7/24kV ACWBCC-50	ACX/WB-50	m	405	
2	Dây nhôm bọc 12,7/24kV ACWBCC-50	ACX/WB-50	m	8	Độ võng đầu nối lèo
3	Dây nhôm bọc 12,7/24kV ACWBCC-70	ACX/WB-70	m	2,337	
4	Dây nhôm bọc 12,7/24kV ACWBCC-70	ACX/WB-70	m	47	Độ võng đầu nối lèo
5	Xà néo 3 pha ĐN-NL 2-8		bộ	5	
6	Xà đỡ thẳng ĐTL 2-8		bộ	5	
7	CSV 18KV		bộ	9	
8	FCO 24KV 100A		bộ	6	
9	Giáp núu cho dây bọc cỡ 70 (kèm yếm cáp)	GN-50	bộ	33	
10	Maní		cái	66	
11	Nắp chụp đầu cực FCO (cực trên)		cái	6	
12	Nắp chụp đầu cực FCO (cực dưới)		cái	6	
13	Nắp chụp CSV		cái	9	
14	Nắp chụp cụm đầu nhánh rẽ hotline		cái	3	
15	Khóa néo ép cỡ 50mm ² (AB-24kV)		cái	12	
16	Khóa néo ép cỡ 70mm ² (AT-24kV)		cái	18	
17	Kẹp răng trung áp 185		cái	3	
18	Chuỗi cách điện treo bằng polymer 24kV 70KN		cái	63	
19	Cách điện đứng 24kV Polymer		cái	27	
20	Kẹp quai + hotline 50-120		cái	12	
21	Đầu cột ép đồng nhôm MA 50 mm ²		cái	12	
22	Đầu cột ép đồng nhôm MA 70 mm ²		cái	21	
23	Dây AV 30/10		m	41	
24	Bulon 10x30		cái	15	
B	Phần thu hồi				
1	Dây nhôm trần AC50	AC50	m	405	
2	Dây đồng trần M48		m	2,337	
3	FCO 24KV		bộ	6	
4	CSV 18kV		cái	9	
5	Khóa néo 3 bulon		cái	42	
6	Cách điện đứng 24kV		cái	27	
7	Ma ní		cái	66	
8	Cách điện treo 24kV		cái	33	
9	Sứ chuỗi thủy tinh(3bát/chuỗi)		chuỗi	30	
10	Kẹp 3 bu lông		cái	22	
11	Kẹp cáp 3 IPC		bộ	6	
12	Xà néo 3 pha		bộ	5	
13	Xà đỡ thẳng 3 pha		bộ	5	



HỒ SƠ THIẾT KẾ KỸ THUẬT THI CÔNG
 CÔNG TRÌNH SCL26CL02
 MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN XT 471BĐCR
 Từ vị trí 20/1 đến 20/17/3

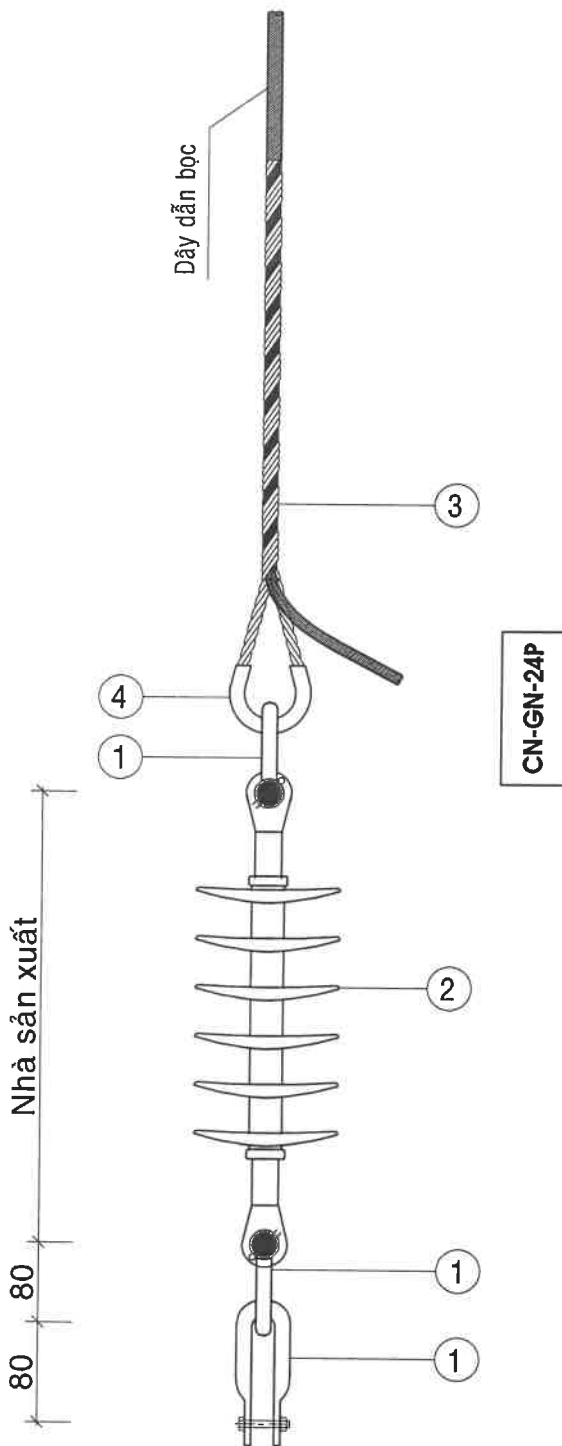
CÔNG TY CP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC CAM LÂM
 Lương Hồng Phương
 Lê Long Việt
 Nguyễn Thành Vinh
 Nguyễn Văn Hùng

Tỷ lệ | Giới hạn | M...
 P. Giám đốc
 Phòng KHKT
 Kiểm soát
 Vẽ



Cầu Mới

<< Xem bản vẽ EBD.471.3



GHI CHÚ:

1. Chi tiết khóa néo dây bọc tham khảo bảng kê chủng loại khóa néo sử dụng.
2. Các chi tiết bằng thép phải mạ kẽm nhúng nóng chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$.
3. Chuỗi cách điện Polyme 25kV, giáp nứ, mắt nối, yếm cáp có độ bền $\geq 70\text{kN}$.
4. Dây lèo đi liên tục không cắt ép đầu Cosse.

1	GNB-50	50	mm ²
2	GNB-70	70	mm ²
3	GNB-95	95	mm ²
4	GNB-120	120	mm ²
5	GNB-150	150	mm ²
6	GNB-185	185	mm ²
STT	LOẠI KHÓA NÉO	TIẾT DIỆN DÂY BỌC	ĐƠN VỊ (mm²)
BẢNG KÊ CHUNG LOẠI GIÁP NỨ SỬ DỤNG			

4	Yếm cáp (Cable shield)	Chế tạo sẵn (phù hợp cỡ giáp nứ)		1	0,50	0,50
3	Giáp nứ khóa dây dẫn	Chế tạo sẵn		1		
2	Chuỗi cách điện Polyme 25kV	Polyme 25kV	Chuỗi	1		
1	Mắt nối chữ U	CKD-9-1		3	0,60	1,80

Tổng cộng

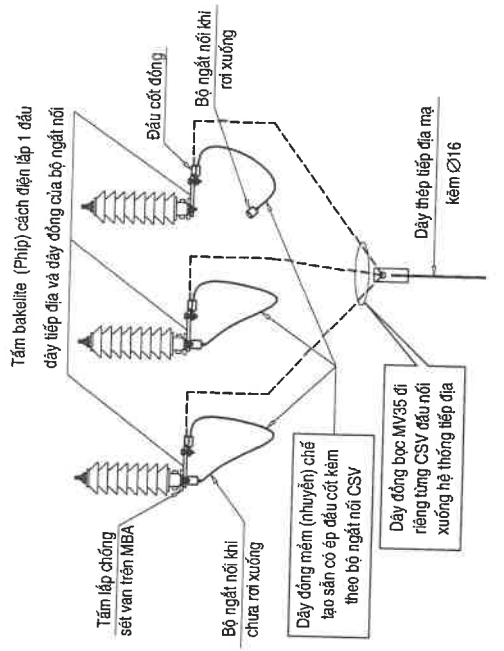
2,30

STT	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	S.L (Cái)	ĐƠN VỊ	
					TOÀN BỘ	
					KHỐI LƯỢNG (kg)	

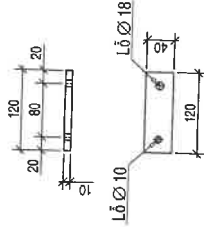
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

CTCP ĐLKH ĐLCL	SƠ ĐỒ LẮP CHUỖI POLYMER 24kV NÉO DÂY DẪN BẰNG GIÁP NỨ	Tỷ lệ	TK.BV.TC
			CN-GN-24P

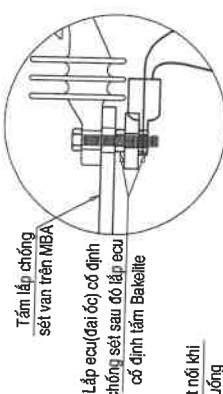
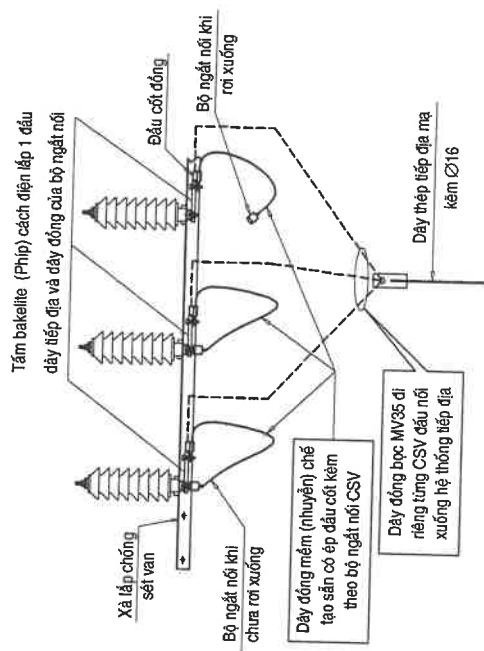
1. TRƯỜNG HỢP LẮP TRÊN TẤM LẮP CHỐNG SÉT VAN



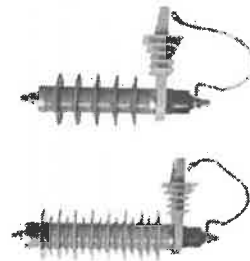
KÍCH THƯỚC TẤM CÁCH ĐIỆN BAKELITE (PHIP)



2. TRƯỜNG HỢP LẮP TRÊN XÀ LẮP CHỐNG SÉT VAN HOẶC XÀ ĐƯỜNG DÂY




CHI TIẾT A

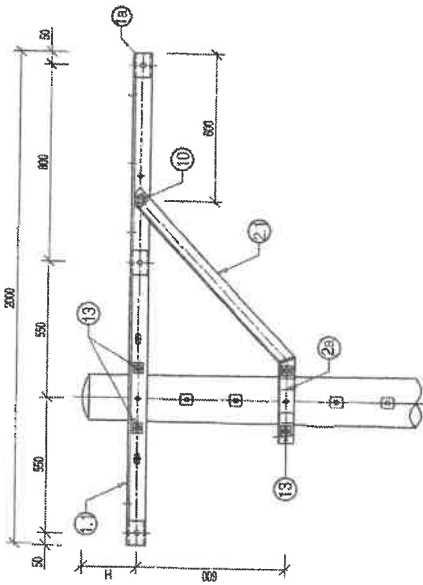


HÌNH ẢNH THỰC TẾ BỘ NGẮT NỐI

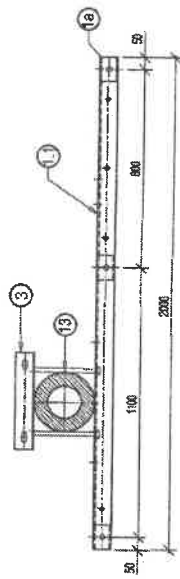
GHI CHÚ:

- LẮP ĐẶT THEO HƯỚNG DẪN LẮP ĐẶT CSV CÓ BỘ NGẮT NỐI TRÊN LƯỚI ĐIỆN THEO QUYẾT ĐỊNH SỐ 3847/ĐLKH-P4 NGÀY 06/08/2021.
- DÂY ĐỒNG MỀM (NHUYỄN) TIẾP ĐẤT ĐƯỢC ĐẦU NỐI TỪ CỤC DÂY CHỐNG SÉT VAN ĐẾN LẮP CHUNG VỚI DÂY ĐỒNG BỌC BẠC MV35 (BẢNG 2 ĐẦU CỐT TIẾP XÚC NHAU) TẠI CÁC TẤM CÁCH ĐIỆN BAKELITE LẮP MẶT DƯỚI CHỐNG SÉT VAN.
- DÂY TIẾP ĐỊA CHỐNG SÉT ĐI TỪNG SỢI RIÊNG CHO MỖI CHỐNG SÉT XƯỚNG LẮP VÀO DÂY THÉP TIẾP ĐỊA RIÊNG NỐI VÀO HỆ THỐNG NỐI ĐẤT.
- LƯU Ý KHI BỘ NGẮT NỐI HOẠT ĐỘNG VÀ RƠI XƯỚNG ĐẢM BẢO KHÔNG VA CHẠM VÀO CÁC THIẾT BỊ KHÁC.

 CTCP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN		CÁCH LẮP DÂY TIẾP ĐẤT BỘ NGẮT NỐI CHỐNG SÉT VAN VÀO HỆ THỐNG TIẾP ĐỊA	
THIẾT KẾ, VẼ	PHAN ĐÌNH HOÀI	TỈ LỆ :	TK-BV-TC
KIỂM TRA	HUYỀN KHÁNH		BNN-CSV



MẶT ĐÚNG



MẶT BẰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-ĐTL-2-8

GHỊ CHÚ :

- CHI TIẾT CHẾ TẠO XEM BẢN VẼ GIA CÔNG CÁC CẤU KIỆN XÁ CHỖ CỘT BÊ TÔNG LY TÂM (BẢN VẼ : CT-XDD-01; CT-XDD-02).
- DÙNG THÉP XCT42 THEO TCVN5708-2009, TẤT CẢ CÁC CHI TIẾT KIM LOẠI KÉ CẢ BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐEM PHẢI MÀ KÉM NHÚNG NỒNG THEO TCVN5408-2007. CÁC MÃ HIỆU TỪNG CHI TIẾT PHẢI ĐƯỢC ĐONG ĐẦU CHÌM TẠI XƯƠNG. QUE HẠN 3#2 HOẶC LOẠI TƯƠNG ĐƯƠNG.
- BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐEM DÙNG LOẠI CÓ CẤP ĐỘ BỀN 5.6 CHẾ TẠO THEO TCVN1916-1995.
- H XEM SƠ ĐỒ CỘT TRÊN TUYÊN.

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	MÃ HIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	S.LƯỢNG (CÁI)	ĐƠN VỊ		
						TOÀN BỘ	KHỐI LƯỢNG (KG)	
1.1	Thanh xá chính TX1	TX1	L75x75x8	2000	1	20,75	20,75	
2.1	Thanh chống xá TCX1	TCX1	L63x63x6	1280	1	8,04	8,04	
3	Thanh giằng xá TG1	TG1	L75x75x8	400	2	3,61	7,22	
10	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	40	1	0,22	0,22	
13	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	300	4	0,79	3,16	
KHỐI LƯỢNG ĐÁ MÀ KÉM (kg)								30,39

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU



CTCP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN
EVN CPC

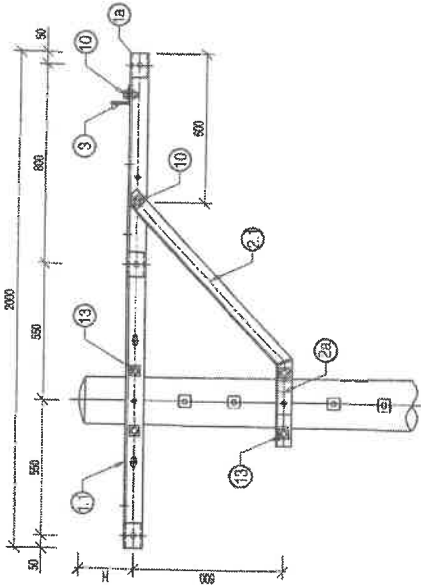
THIẾT KẾ, VẼ : NGUYỄN VIỆT QUÂN
 KIỂM TRA : PHẠM VĂN VƯƠNG

CÔNG TRÌNH: ĐẦU TƯ XÂY DỰNG

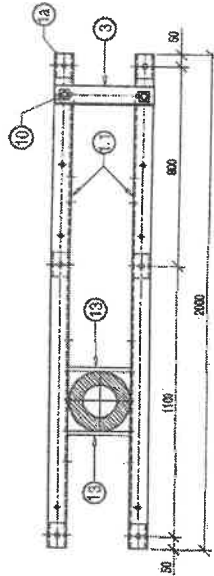
TỶ LỆ: 1/20

TK.BV.TC

ĐN-ĐTL-2-8



MẶT ĐỨNG



MẶT BẰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-ĐGL-2-8

GHI CHÚ:

- CHI TIẾT CHẾ TẠO XEM BẢN VẼ GIA CÔNG CÁC CẤU KIỆN XÀ CHO CỘT BÊ TÔNG LY TÂM (BẢN VẼ: CT-XBD-01; GT-XBD-02).
- ĐÚNG THÉP XCT42 THEO TCVN5719-2009, TẤT CẢ CÁC CHI TIẾT KIM LOẠI KÈ CÀ BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐÉM PHẢI MÀ KÉM NHÚNG NÔNG THEO TCVN5408-2007. CÁC MÃ HIỆU TUNG CHI TIẾT PHẢI ĐƯỢC ĐÓNG DẤU CHỈM TẠI XƯỞNG. QUÊ HÁN 3/12 HOẶC LOẠI TƯƠNG ĐƯƠNG.
- BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐÉM ĐÚNG LOẠI CÓ CẤP ĐỘ BỀN 5.6 CHẾ TẠO THEO TCVN1916-1995.
- H XEM SƠ ĐỒ CỘT TRÊN TUYÊN.

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	MÃ HIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	S.LƯỢNG (C-đ)	ĐƠN VỊ		TOÀN BỘ
						KHỐI LƯỢNG (kg)	TOÀN BỘ	
1.1	Thanh xà chính TX1	TX1	L75x75x8	2000	2	20,75	41,50	
2.1	Thanh chống xà TCX1	TCX1	L83x63x6	1280	2	6,04	16,08	
9	Thanh giằng xà GGT1	TGT1	L75x75x8	400	1	3,61	3,61	
10	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	40	4	0,22	0,88	
13	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	300	4	0,79	3,16	
KHỐI LƯỢNG ĐÁ MÀ KÉM (kg)								65,23



CTCP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN

THIẾT KẾ VẼ: NGUYỄN VIỆT QUẢN
KIỂM TRA: PHẠM VĂN YUONG

CÔNG TRÌNH: ĐẦU TƯ XÂY DỰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-ĐGL-2-8

TỶ LỆ: 1/20

TK.BV.TC

ĐN-ĐGL-2-8

**CÔNG TY CỔ PHẦN
ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC ĐIÊN KHÁNH – KHÁNH VĨNH**
-----*-----

Công trình số : SCL26DK10

PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT

**Công trình :
SỬA CHỮA LỚN NĂM 2026
HANG MUC:
SỬA CHỮA LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP
CÁC TBA T.06, T.06B, T.48, T.61, T.63, T.72
THUỘC XT 473TC.F6B KHU VỰC KHÁNH VĨNH**

**Địa điểm :
XÃ KHÁNH ĐÔNG, KHÁNH HIỆP- HUYỆN KHÁNH VĨNH**

**Chủ đầu tư :
CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA**

Phòng KH - KT:

Trần Tuấn Vĩnh

Kiểm tra:

Trần Lê Cường

Người lập :

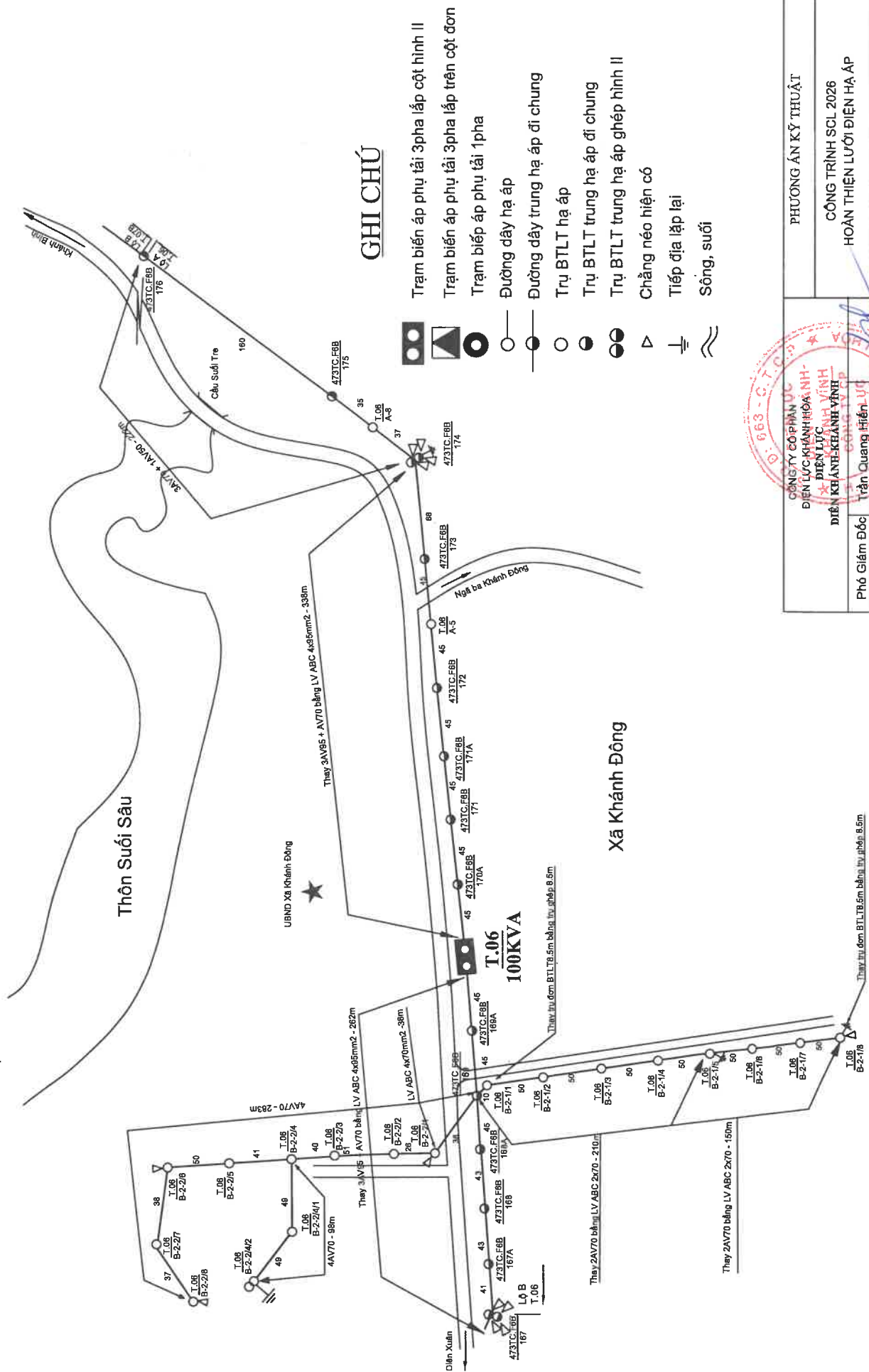
Võ Ngọc Báu

Khánh Vĩnh, ngày tháng 5 năm 2025












**ĐIỆN LỰC D.KHÁNH - K.VĨNH
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Trần Quang Hiến

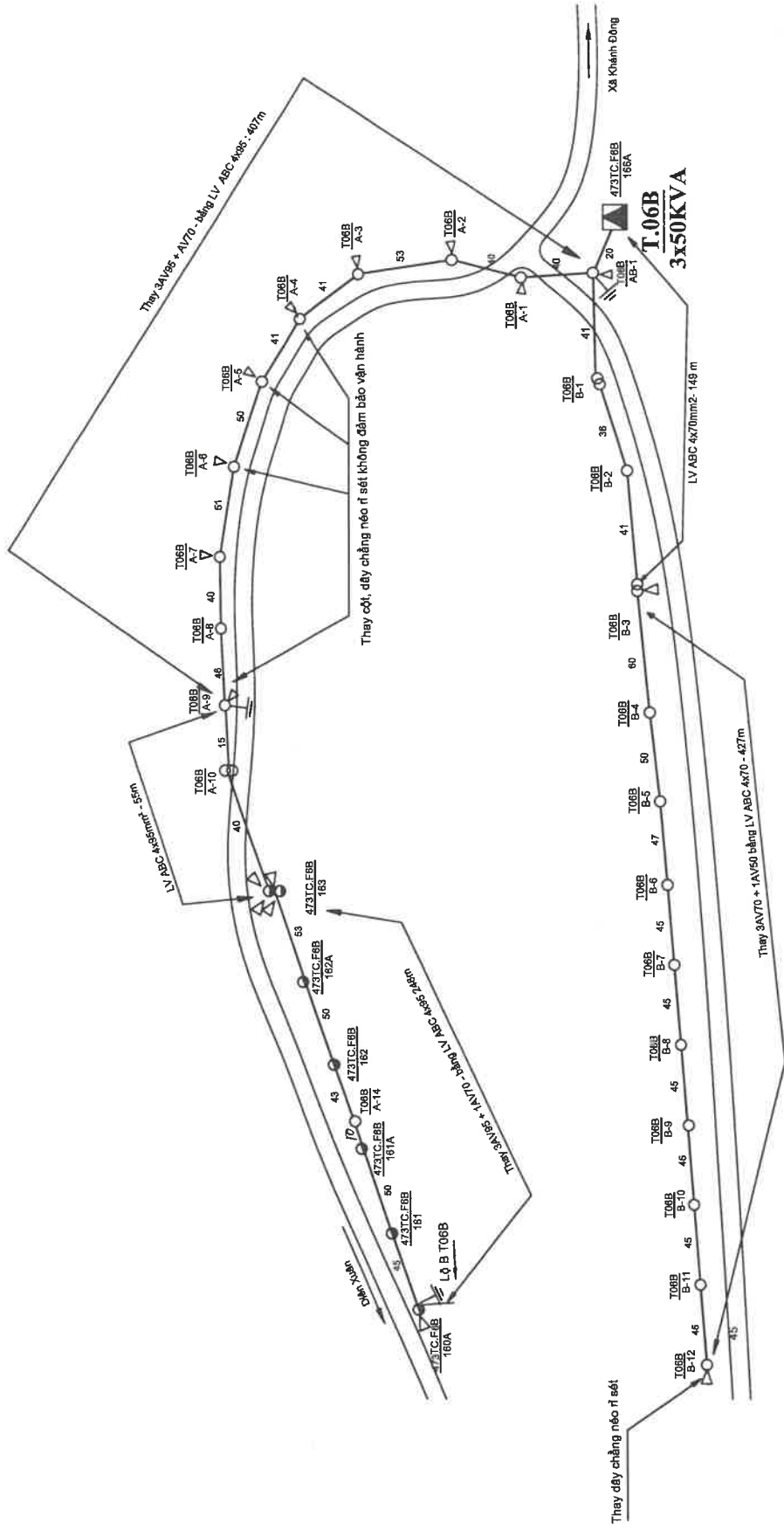


GHI CHÚ

-  Trạm biến áp phụ tải 3pha lắp cột hình II
-  Trạm biến áp phụ tải 3pha lắp trên cột đơn
-  Trạm biến áp phụ tải 1pha
-  Đường dây hạ áp
-  Đường dây trung hạ áp đi chung
-  Trụ BTLT hạ áp
-  Trụ BTLT trung hạ áp đi chung
-  Trụ BTLT trung hạ áp ghép hình II
-  Chàng néo hiện có
-  Tiếp địa lặp lại
-  Sông, suối



PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT	
CÔNG TRÌNH SCL 2026	
HOÀN THIỆN LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP	
Phó Giám Đốc	Trần Quang Hiến
Phòng KH-KT	Trần Tuấn Vinh
Kiểm Tra	Trần Lê Cường
Cấp nhật	Vũ Ngọc Báu
TỶ LỆ	GIAI ĐOẠN
THỜI GIAN	THỜI GIAN
BV-T.06	



GHI CHÚ

- Trạm biến áp phụ tải 3pha lắp cột hình II
- Trạm biến áp phụ tải 3pha lắp trên cột đơn
- Trạm biếp áp phụ tải 1pha
- Đường dây hạ áp
- Đường dây trung hạ áp đi chung
- Trụ BTLT hạ áp
- Trụ BTLT trung hạ áp đi chung
- Trụ BTLT trung hạ áp ghép hình II
- Chằng chéo hiện có
- Tiếp địa lặp lại
- Sông, suối

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HOA
ĐIỆN LỰC KHÁNH VINH
DIỆN KHÁNH-KHÁNH VINH

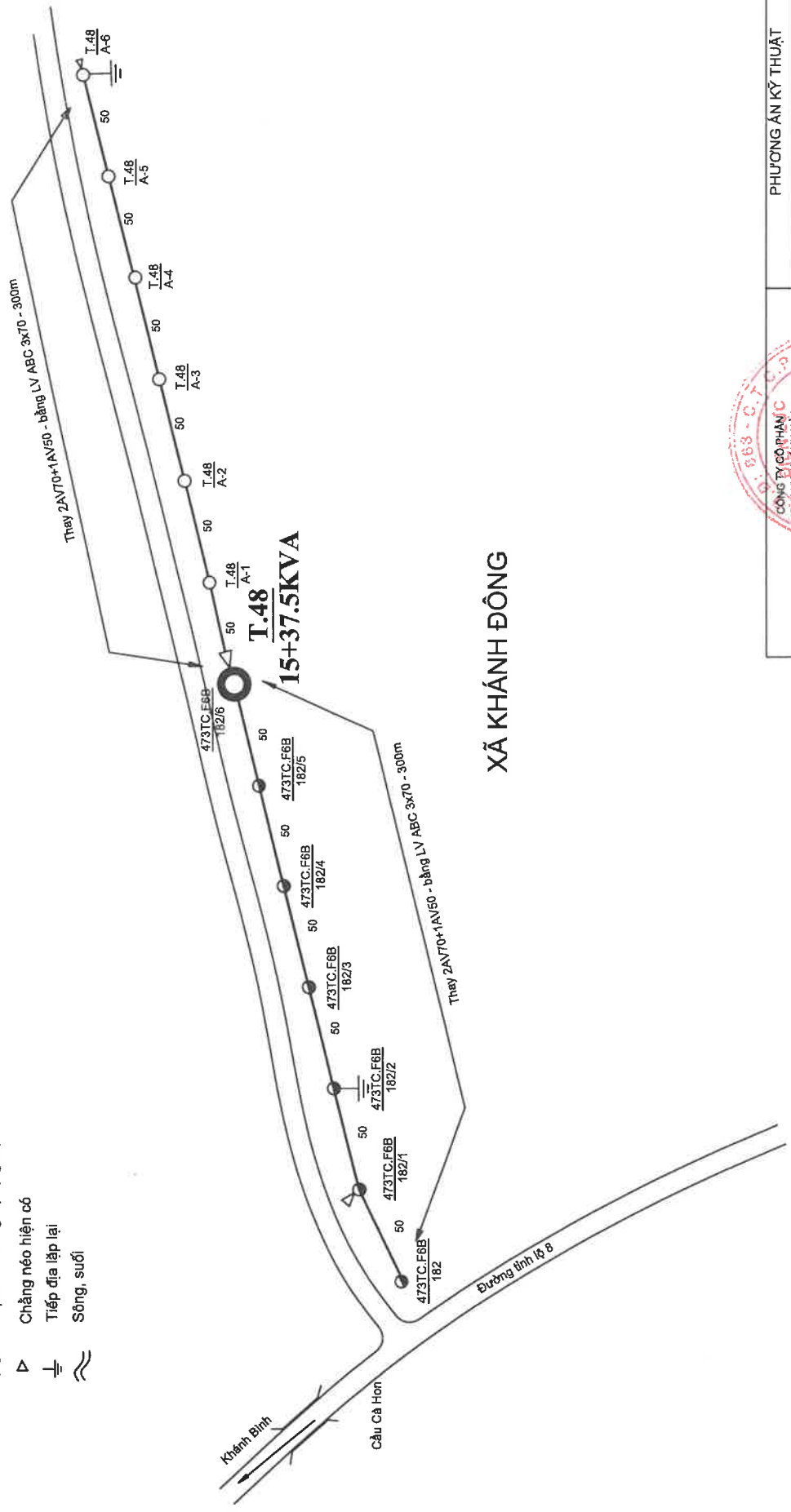
Phó Giám Đốc	Trần Quang Hiến	TỶ LỆ	GIAI ĐOẠN	THỜI GIAN
Phòng KHX-KT	Trần Tuấn Vinh			
Kiểm Tra	Trần Lê Cường			
Cấp nhật	Võ Ngọc Báu			

PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT
 CÔNG TRÌNH SCL 2026
 HOÀN THIỆN LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP
 MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP
 TRẠM T.06B - XÃ KHÁNH ĐÔNG

GHI CHÚ

- Trạm biến áp phụ tải 3pha
- Trạm biến áp phụ tải 1pha
- Đường dây hạ áp
- Đường dây trung hạ áp đi chung
- Trụ BTLT hạ áp
- Trụ BTLT trung hạ áp đi chung
- Trụ BTLT trung hạ áp ghép hình II
- Chàng néo hiện có
- Tiếp địa lặp lại
- Sông, suối











THÔN SUỐI CẦU



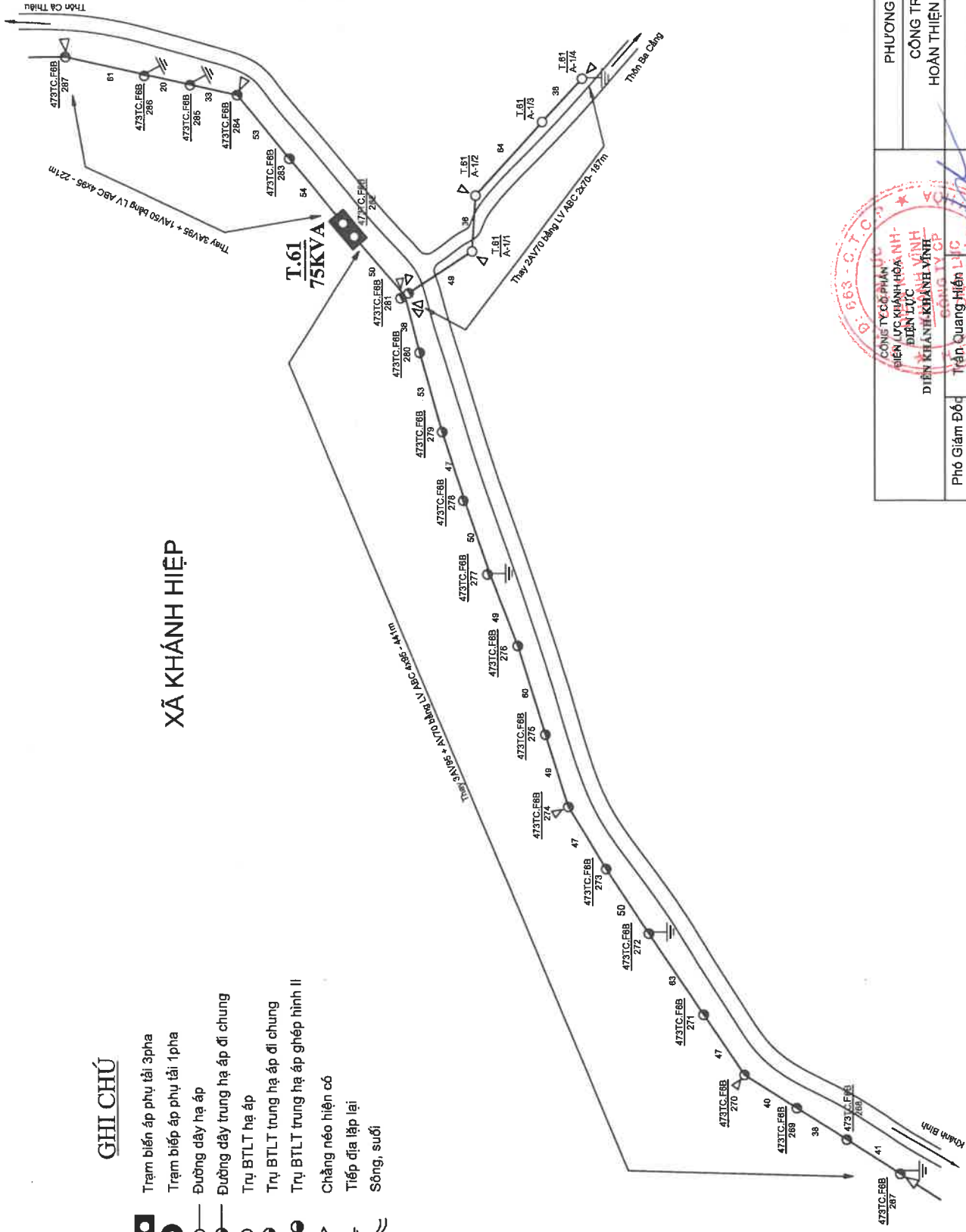
XÃ KHÁNH ĐÔNG


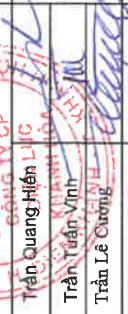
		PHƯƠNG AN KỸ THUẬT
ĐIỆN KHÁNH-KHÁNH VINH Trần Quang Hiến Trần Tuấn Vinh Trần Lê Cường Võ Ngọc Báu		CÔNG TRÌNH SCL 2026 HOÀN THIÊN LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP TRẠM T.48-XÃ KHÁNH ĐÔNG
Phó Giám Đốc Phòng KH-KT Kiểm Tra Cấp nhật	Tỷ Lệ Giai Đoạn Thời Gian	BV-T.48

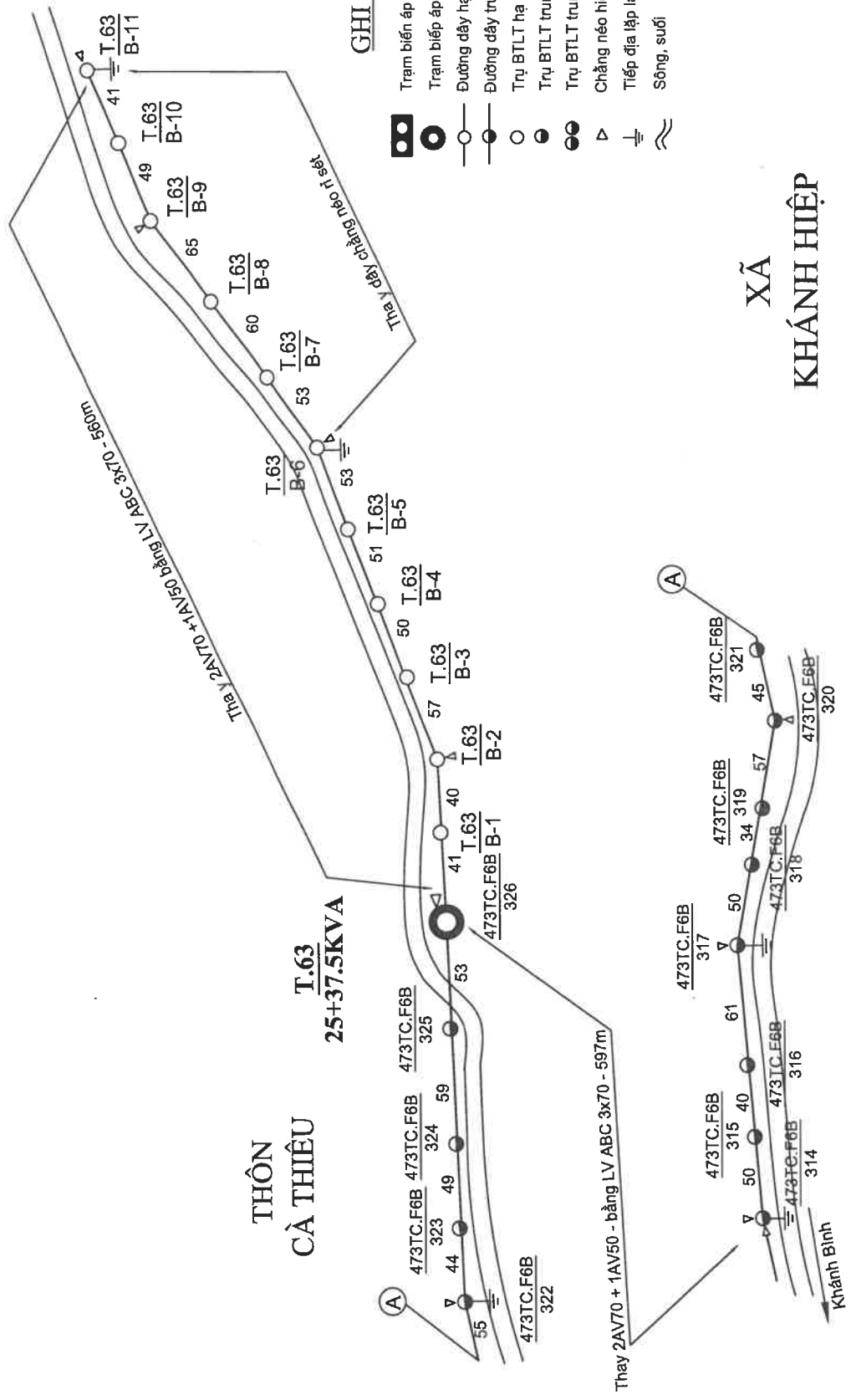
GHI CHÚ

-  Trạm biến áp phụ tải 3pha
-  Trạm biến áp phụ tải 1pha
-  Đường dây hạ áp
-  Đường dây trung hạ áp đi chung
-  Trụ BTLT hạ áp
-  Trụ BTLT trung hạ áp đi chung
-  Trụ BTLT trung hạ áp ghép hình II
-  Chằng néo hiện có
-  Tiếp địa lặp lại
-  Sông, suối

XÃ KHÁNH HIỆP



PHƯƠNG AN KỸ THUẬT			TỶ LỆ	GIẢI ĐOẠN	THỜI GIAN	BV-T.61
CÔNG TRÌNH SCL 2026			HOÀN THIỆN LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP			
Phó Giám Đốc	Trần Quang Hiện LƯC					
Phòng KH-KT	Trần Tuấn Vinh					
Kiểm Tra	Trần Lê Cường					
Cấp nhật	Võ Ngọc Bầu					



GHI CHÚ

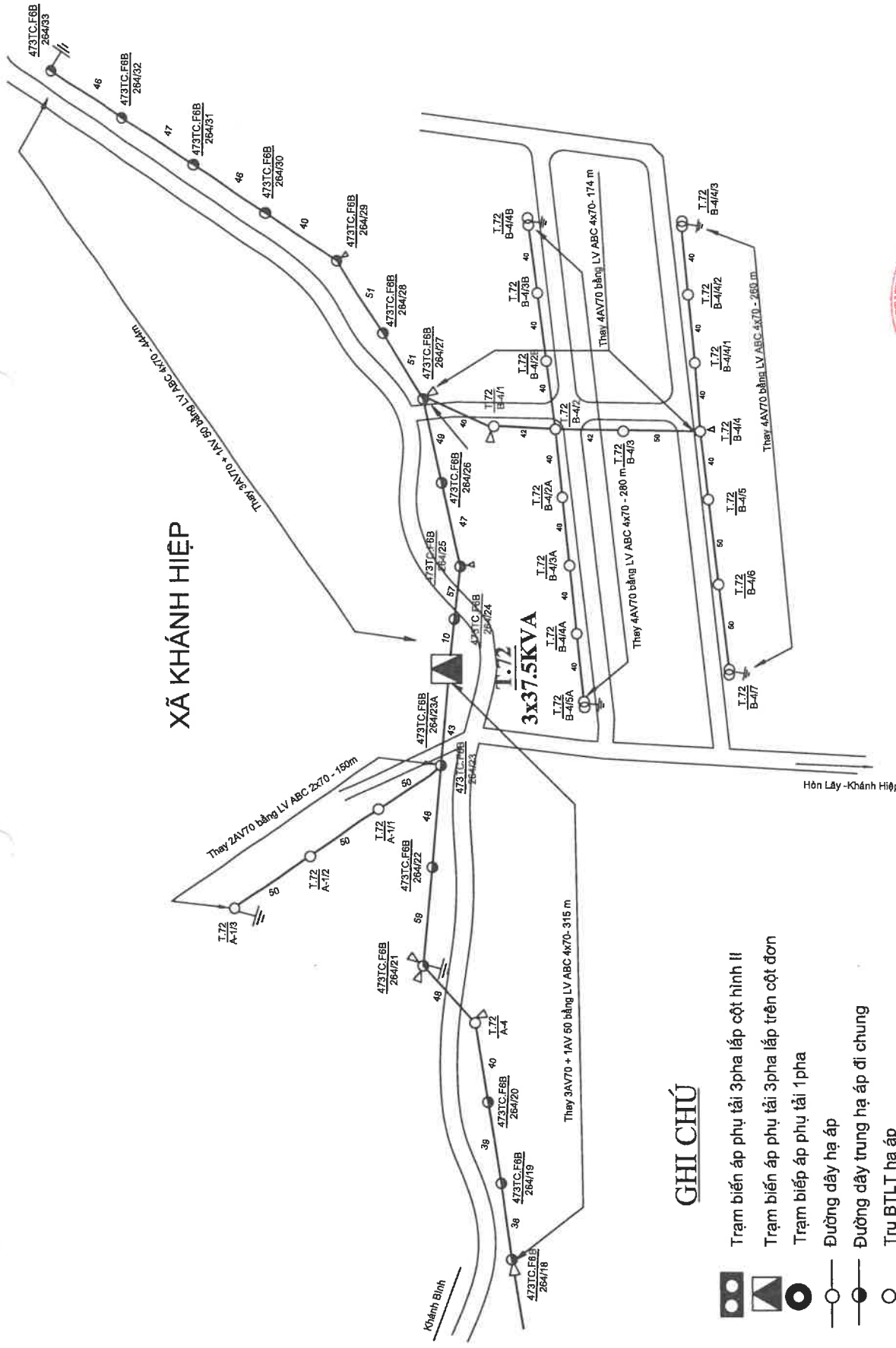
- Trạm biến áp phụ tải 3pha
- Trạm biến áp phụ tải 1pha
- Đường dây hạ áp
- Đường dây trung hạ áp đi chung
- Trụ BTLT hạ áp
- Trụ BTLT trung hạ áp đi chung
- Trụ BTLT trung hạ áp ghép hình II
- Chằng néo hiện có
- Tiếp địa lặp lại
- Sông, suối

XÃ KHÁNH HIỆP

		Phó Giám Đốc:	Trần Quang Hiến
		Phòng KH-KT	Trần Tuấn Minh
Kiểm Tra	Trần Lê Cường	Cấp nhật	Võ Ngọc Báu
TỶ LỆ	GIẢI ĐOẠN	THỜI GIAN	

PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT
CÔNG TRÌNH SCL 2026
HOÀN THIÊN LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP
MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP
TRẠM T.63 - XÃ KHÁNH HIỆP

XÃ KHÁNH HIỆP



GHI CHÚ

- Trạm biến áp phụ tải 3pha lắp cột hình II
- Trạm biến áp phụ tải 3pha lắp trên cột đơn
- Trạm biến áp phụ tải 1pha
- Đường dây hạ áp
- Đường dây trung hạ áp đi chung
- Trụ BT/LT hạ áp
- Trụ BT/LT trung hạ áp đi chung
- Trụ BT/LT trung hạ áp ghép hình II
- Chằng néo hiện có
- Tiếp địa lặp lại
- Sông, suối

CÔNG TY CỔ PHẦN
ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC
XÃ KHÁNH HIỆP

Phó Giám Đốc: Trần Quang Hiến
Phòng KH-KT: Trần Tuấn Vĩnh
Kiểm Tra: Trần Lê Cường
Cấp nhật: Võ Ngọc Báu

HỒ SƠ QUẢN LÝ KỸ THUẬT			
TUYẾN 473TC.F6B			
MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP TRẠM T.72 - XÃ KHÁNH HIỆP			
TỶ LỆ	GIẢI ĐOẠN	THỜI GIẠN	

CÔNG TY CỔ PHẦN
ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC DIÊN KHÁNH - KHÁNH VINH

Công trình số : SCL26DK05

PHƯƠNG ÁN KỸ THUẬT THI CÔNG & DỰ TOÁN

Công trình :
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN NĂM 2026
KHU VỰC ĐIỆN LỰC DIÊN KHÁNH - KHÁNH VINH
HẠNG MỤC:
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG ÁP XUẤT TUYẾN 473TC.F6B

Địa điểm :
HUYỆN KHÁNH VINH

Chủ đầu tư :
CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA

Phòng KT-KH-VT:

Trần Tuấn Vĩnh

Kiểm tra :

Trần Lê Cường

Người lập :

Võ Ngọc Báu

Khánh Vĩnh, ngày 29 tháng 05 năm 2025

ĐIỆN LỰC D.KHÁNH - K.VĨNH
PHÓ GIÁM ĐỐC



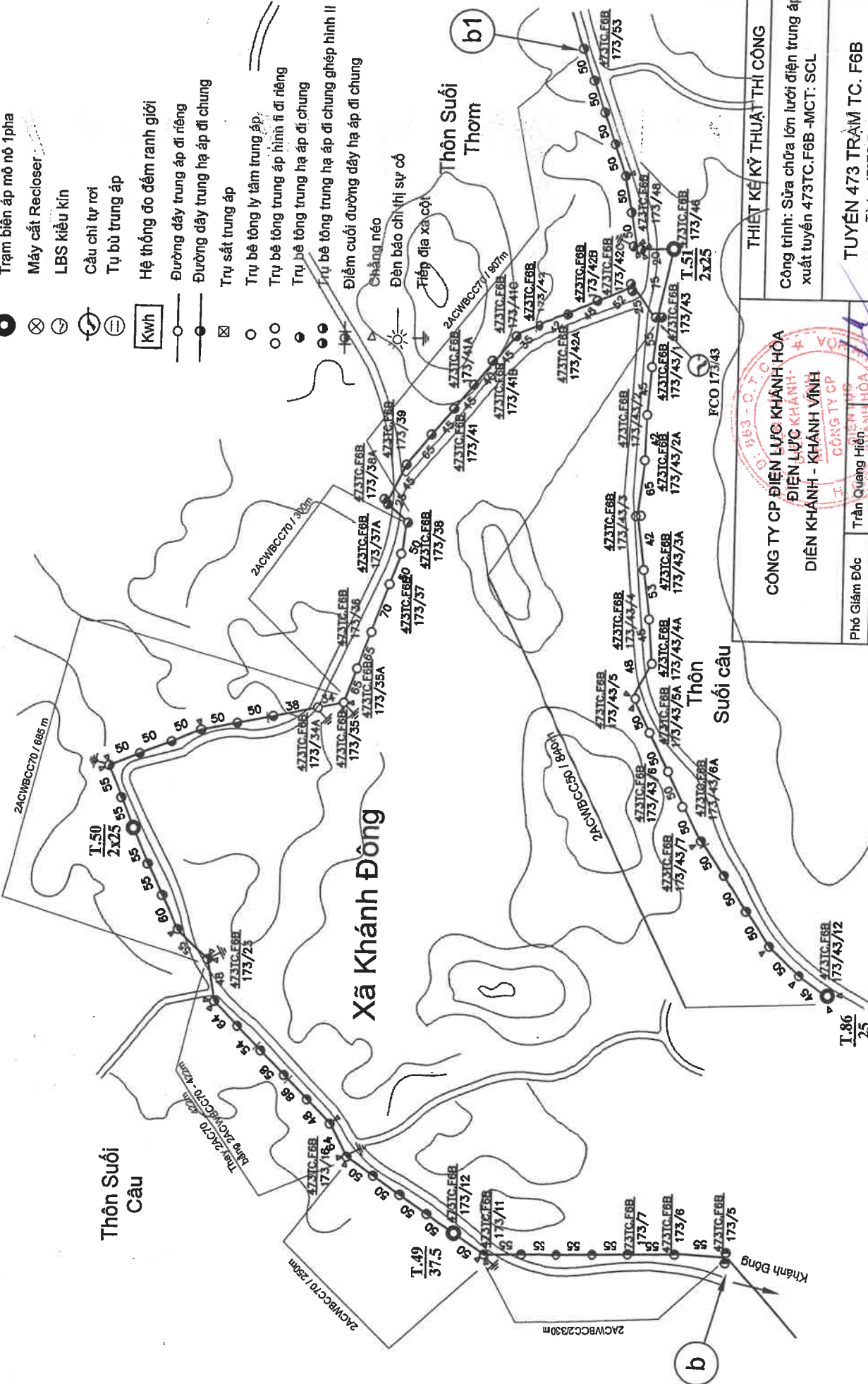
Trần Quang Hiến

Ghi chú

- Trạm biến áp hình II ba pha
- Trạm biến áp ba pha treo trên cột
- Trạm biến áp mô nô 1pha
- Máy cắt Recloser
- LBS kiểu kín
- Cầu chì tự rơi
- Tụ bù trung áp

- Hệ thống đo đếm ranh giới
- Đường dây trung áp đi riêng
- Đường dây trung hạ áp đi chung
- Trụ sắt trung áp
- Trụ bê tông ly tâm trung áp
- Trụ bê tông trung áp hình T đi riêng
- Trụ bê tông trung hạ áp đi chung
- Trụ bê tông trung hạ áp đi chung ghép hình II

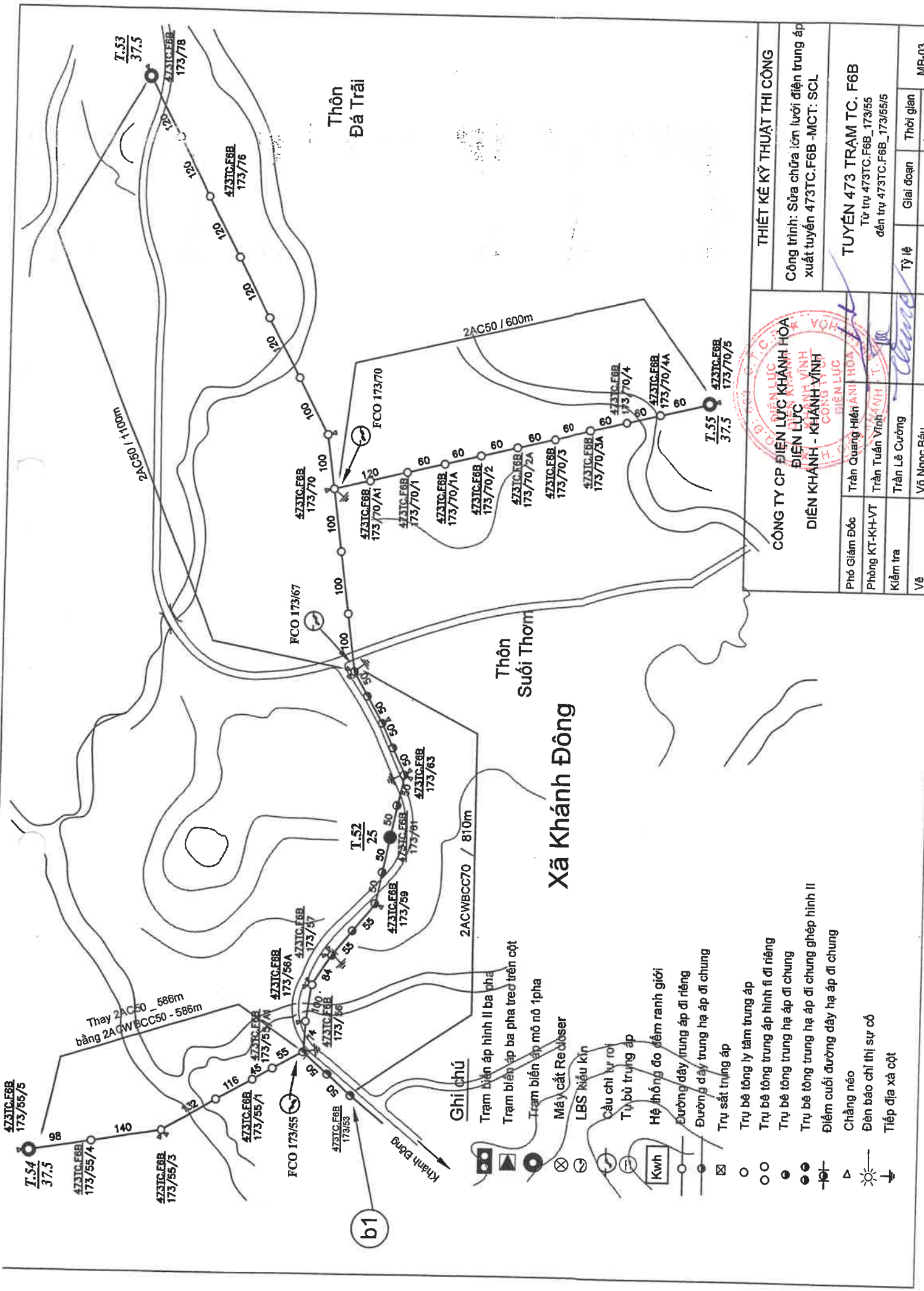
- Điểm cuối đường dây hạ áp đi chung
- Chàng néo
- Đèn báo chỉ thị sự cố
- Phiếp địa xa cột



CÔNG TY CP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
DIỆN KHÁNH - KHÁNH VINH
 CÔNG TY CP

Trần Quang Hiến
 Trần Tuấn Vinh
 Trần Lê Cường
 Võ Ngọc Báu

THIẾT KẾ KỸ THUẬT THI CÔNG	
Công trình: Sửa chữa lớn lưới điện trung áp xuất tuyến 473TC.F6B -MCT: SCL	
TUYẾN 473 TRẠM TC. F6B	
Từ trụ 473TC.F6B-173/5 đến trụ 473TC.F6B-173/53	
Tỷ lệ	Giới hạn Thời gian
	MB-02



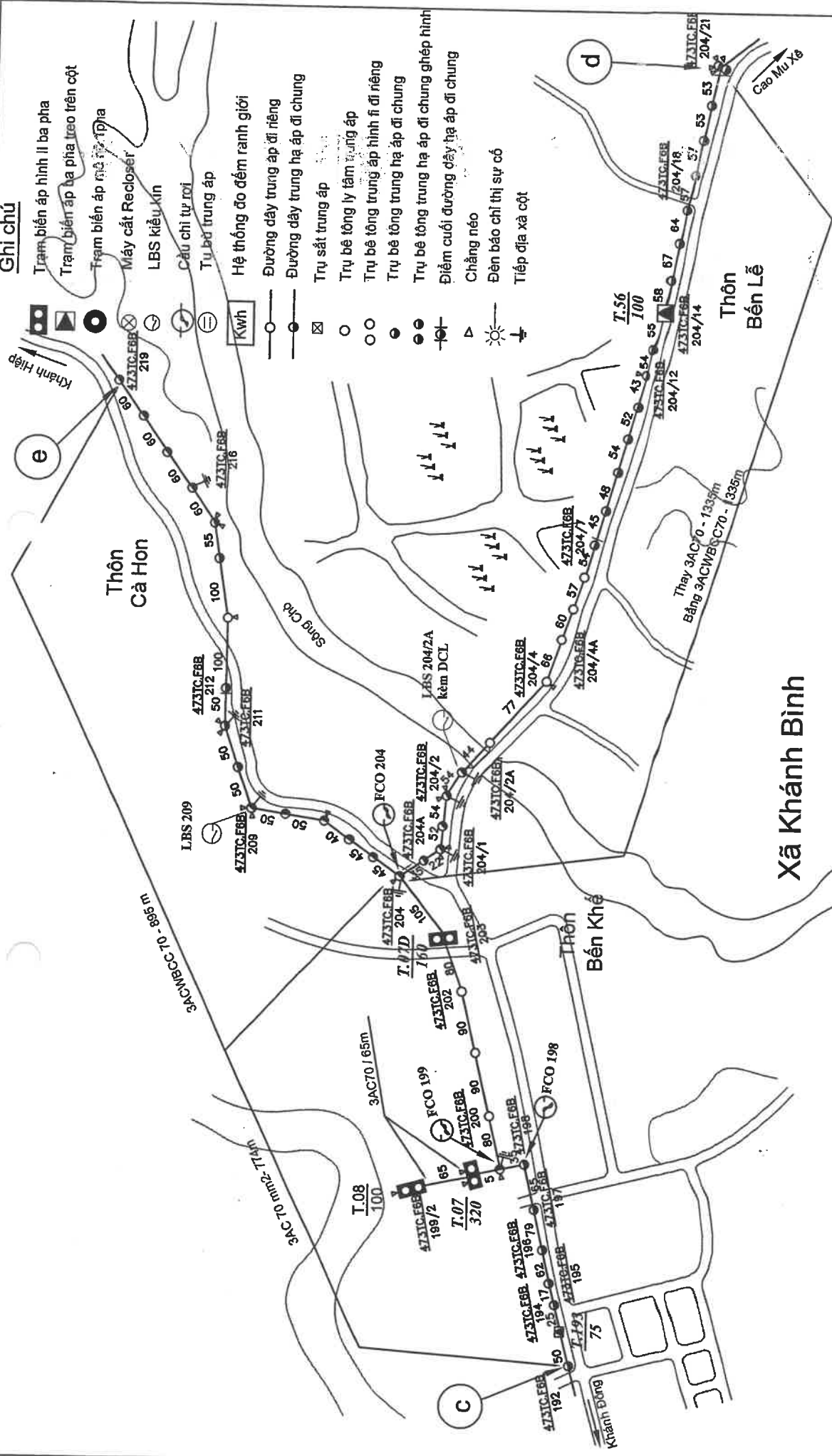
CÔNG TY CP ĐIỆN LỰC KHÁNH HOA
ĐIỆN LỰC KHÁNH VINH
ĐIỂM KHÁNH - KHÁNH VINH
ĐIỂM LỰC

THIẾT KẾ KỸ THUẬT THI CÔNG			
Công trình: Sửa chữa lớn lưới điện trung áp xuất tuyến 473TC.F6B -MCT: SCL			
TUYẾN 473 TRAM TC. F6B			
Từ trụ 473TC.F6B_173/55 đến trụ 473TC.F6B_173/55/5			
Phó Giám Đốc	Trần Quang Hiến	Hiện ANH HOA	
Phòng KT-KH-VT	Trần Tuấn Vinh	ANH T.	
Kiểm tra	Trần Lê Cường		
Vẽ	V6 Naoc Râu		
Tỷ lệ	Giai đoạn	Thời gian	MB-03

Ghi chú

- Trạm biến áp hình II ba pha
- Trạm biến áp ba pha treo trên cột
- Trạm biến áp mô nô 1pha
- Máy cắt Reoluser
- LBS Nêu kín
- Cầu chì tự rơi
- Trụ bù trung áp
- Hệ thống đo đếm ranh giới
- Đường dây trung áp đi riêng
- Đường dây trung hạ áp đi chung
- Trụ sắt trung áp
- Trụ bê tông ly tâm trung áp
- Trụ bê tông trung áp hình fi đi riêng
- Trụ bê tông trung hạ áp đi chung
- Trụ bê tông trung hạ áp đi chung ghép hình II
- Điểm cuối đường dây hạ áp đi chung
- Chằng néo
- Đèn báo chỉ thị sự cố
- Tiếp địa xà cột

Ghi chú



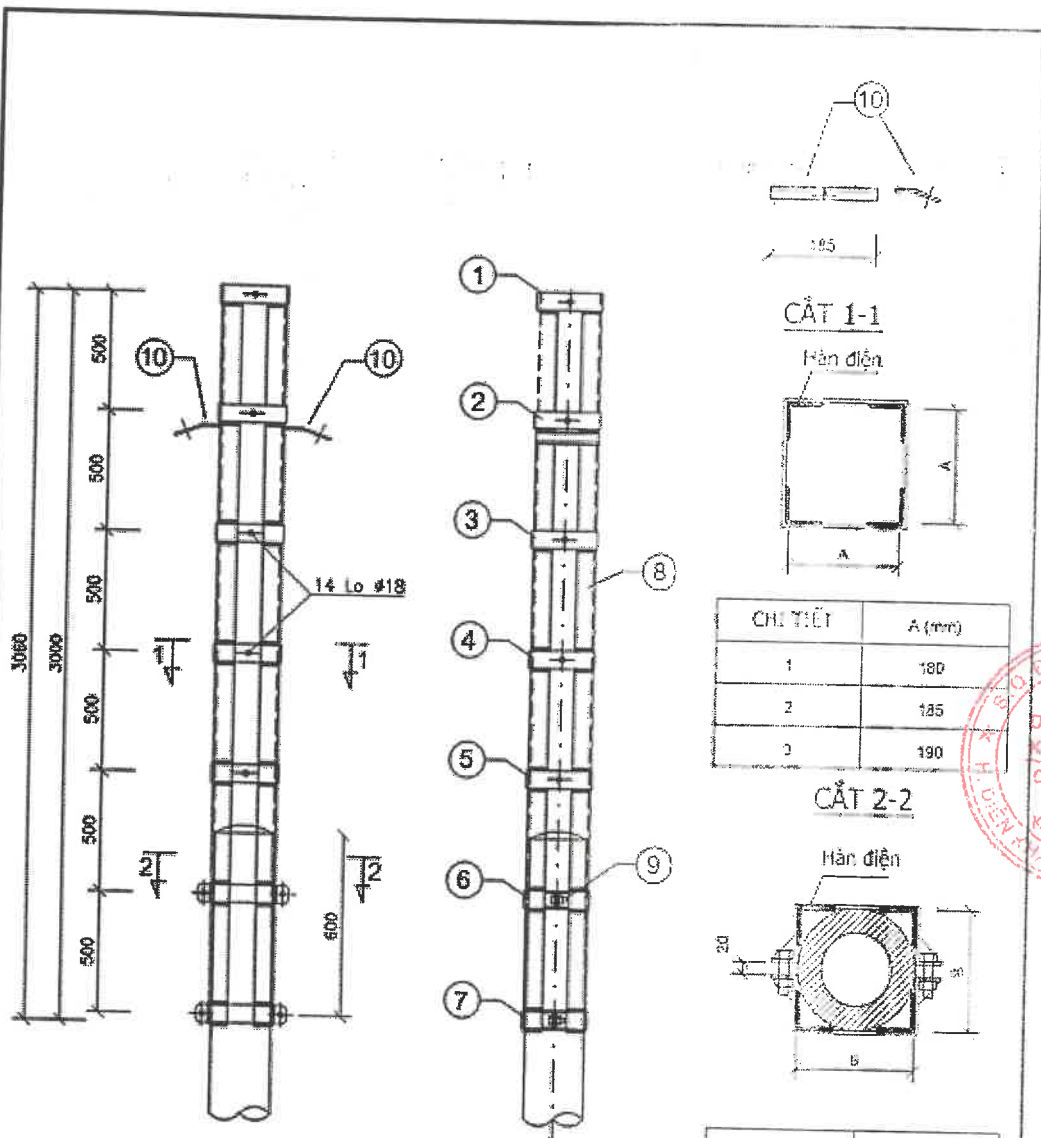
Xã Khánh Bình

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA - ĐIỆN KHÁNH - KHÁNH VINH CÔNG TY CP ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA	
Phó Giám Đốc	Trần Quang Hiến
Phòng KT-KH-VT	Trần Tuấn Vĩnh
Kiểm tra	Trần Lê Cường
Vẽ	Võ Ngọc Báu

THIỆT KẾ KỸ THUẬT THI CÔNG	
Công trình: Sửa chữa lớn lưới điện trung áp xuất tuyến 473TC.F6B-MCT.SCL	
TUYẾN 473-TRAM TC. F6B Từ trụ 473TC.F6B_204 đến trụ 473TC.F6B_204/21	
Tỷ lệ	Giai đoạn
1 : 5000	TK KT TC.
Thời gian	MB-04

BẢNG TỔNG KẾ THAY DÂY DẪN, THAY SỬ ĐỨNG NHÃNH RỀ 473TC.F6B 173/1

stt	Vị trí trụ	Khoảng cột	Vật tư cấp mới													Vật tư thu hồi																	
			dây ACWB C70	dây ACWBCC 70 lõi	ACWB CC50	Dây lõi ACW BCCS 0	KNE7 0	KNE5 0	Kẹp cáp nhôm 3 bulon có dây 70mm ²	Cum đầu rẽ nhánh Hotline	Cu-Al 70	Cosse- Cu-Al 50	Cosse- Al- 70	Bulon M10- 30 (cái)	XĐN- ĐTL-2-8	Xà neo ĐN- NL-2-8	Sử dụng Polymer 24kV có kẹp dây	CN- polyme r 24kV	Mã ni	Cáp tiếp TK50 (mét)	sử trái khế (cái)	bulon móc M16- 300 (cái)	Kẹp cáp thép chữ U có 50 (cái)	AC70 (mét)	AC50 (mét)	XĐT -02 (bộ)	Dây chằng neo xiên (sợi)	Sử dụng Line post 20kV (cái)					
1	Tổng công	1043	932,28	24	1195	12	12	12	4	2	4	16	4	10	44	1	1	88	4	4	150	10	10	80	914	1172	2	10	90				
2	473TC.F6B 173/1	35	71,4	6	6		2	2	4		4	4				1	2							70			1						
3	473TC.F6B 173/2																																
4	473TC.F6B 173/3																																
5	473TC.F6B 173/4																																
6	473TC.F6B 173/5																																
7	473TC.F6B 173/6																																
8	473TC.F6B 173/7																																
9	473TC.F6B 173/8																																
10	473TC.F6B 173/9																																
11	473TC.F6B 173/10																																
12	473TC.F6B 173/11																				15	1	1	8									
13	473TC.F6B 173/12																																
14	473TC.F6B 173/13																																
15	473TC.F6B 173/14																																
16	473TC.F6B 173/15																																
17	473TC.F6B 173/16											4			8						30	2	2	16									
18	473TC.F6B 173/17	64	130,56												0						15	1	1	8									
19	473TC.F6B 173/18	48	97,92												0																		
20	473TC.F6B 173/19	86	175,44												0																		
21	473TC.F6B 173/20	58	118,32												0																		
22	473TC.F6B 173/21	54	110,16												0																		
23	473TC.F6B 173/22	64	130,56	4											0						30	2	2	16									
24	473TC.F6B 173/23	48	97,92	4											8						15	1	1	8									
25	473TC.F6B 173/24														0																		
26	473TC.F6B 173/25														0																		
27	473TC.F6B 173/26														0																		
28	473TC.F6B 173/27														0																		
29	473TC.F6B 173/28														0																		
30	473TC.F6B 173/29														0																		
31	473TC.F6B 173/30														0																		
32	473TC.F6B 173/31														0																		
33	473TC.F6B 173/32														0																		
34	473TC.F6B 173/33														0																		
35	473TC.F6B 173/34														0																		
36	473TC.F6B 173/35														0																		
37	473TC.F6B 173/36														0																		
38	473TC.F6B 173/37														0																		
39	473TC.F6B 173/38														0																		
40	473TC.F6B 173/39														0																		
41	473TC.F6B 173/40														0																		
42	473TC.F6B 173/41														0																		
43	473TC.F6B 173/42														0																		
44	473TC.F6B 173/43														0																		
45	473TC.F6B 173/44														0																		



Chi chú :

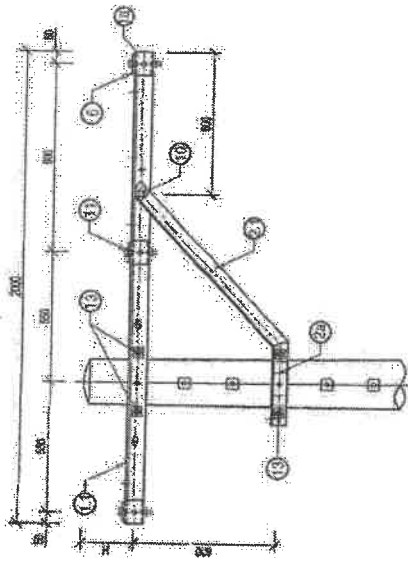
Tất cả các kim loại đều phải được mạ kẽm nhúng nóng

CHI TIẾT	A (mm)
1	180
2	185
3	190

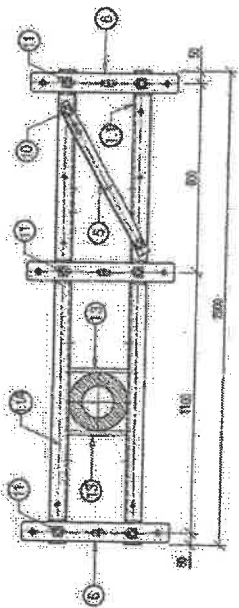
CHI TIẾT	B (mm)
6	205
7	215



10	Tấm lắp dây chằng néo	-60x6	185 - 100	2	0.61	1.22
9	Bulong, đai ốc, vòng đệm	M16	70	4	0.2000	0.8000
8	Thanh dứng	L63x63x6	3060	4	20.3500	81
1-5	Cổ đế	-60x6	780-860	5	2.4000	12
6-7	Cổ đế	-60x6	880-960	2	2.8000	5.6000
	Tổng cộng					100.6200
SỐ TT	TÊN CHI TIẾT, VẬT LIỆU VÀ THIẾT BỊ	MÃ HIỆU VÀ QUI CÁCH	K.THƯỚC (mm)	S.LƯỢNG (cái)	Đơn vị	Toàn bộ
						Khối lượng (kg)
CTCPDLKH	CÁCH LẮP VÀ CHI TIẾT			Tỷ lệ	TK.KT.TC	
ĐLĐK-KV	CHỤP ĐẦU CỘT, CỘT BTLT 1LT DÀI 3M			1/20	CDC-1LT-3M	



MẶT ĐÍNH



MẶT BẰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-NL-2-8

GHI CHÚ:

- CHI TIẾT CHẾ TẠO XEM BẢN VẼ GÁ CÔNG. CÁC CẦU KIỆN XÁ CHO CỐT BÊ TÔNG LY TÂM (BẢN VẼ: CT-XB0-01; CT-XB0-02; CT-XB0-03) ĐƯỢC THIẾT KẾ THEO TCVN 5738:2009. TẤT CẢ CÁC CHI TIẾT KIM LOẠI NẾU CẢ BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐEM PHẢI MÀ KÉM NHƯNG NÓNG THEO TCVN 5408:2007. CÁC MÃ HIỆU TUNG CHI TIẾT PHẢI ĐƯỢC BÓNG ĐÁU CHỈM TẠI XƯƠNG. QUÊ HẠY XÁC HẠC LOẠI TƯƠNG BUÔNG.
- BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐEM ĐÙNG LOẠI CẤP ĐỘ BỀN 5.6 CHẾ TẠO THEO TCVN 1915:1996.
- H XEM SƠ ĐỒ CỐT TRÊN TỰ YẾN.
- SAU KHI CHẾ TẠO CÁC CHI TIẾT XÁ ĐẦU TIÊN PHẢI MANG ĐI LẮP RÁP THỬ BỐ XÁ. KẾU CỐ SÁU XỐT PHẢI BẢO NGAY CHO THIẾT KẾ ĐỂ KIP THỜI XỬ LÝ.

BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU							
SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	MÃ HIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	SƯỢNG (TCĐ)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ KHỐI LƯỢNG (KG)
1.1	Thanh xà chằng TX1	TX1	L75x75x8	2000	1	20,75	20,75
1.1A	Thanh xà chằng TX1A	TX1A	L75x75x8	2000	1	20,75	20,75
2.1	Thanh chống xà TCX1	TCX1	L63x63x6	1280	1	6,04	6,04
2.1A	Thanh chống xà TCX1A	TCX1A	L63x63x6	1280	1	6,04	6,04
5	Thanh giằng xà TGS	TGS	L50x50x5	230	1	2,75	2,75
6	Thanh lắp chuỗi neo TOL1	TOL1	- 80x10	630	3	3,96	11,87
10	Bulong kẹp, đai ốc, 2 vòng đệm		GT3-φ16	40	4	0,22	0,88
11	Bulong kẹp, đai ốc, 2 vòng đệm		GT3-φ18	120	6	0,35	2,10
13	Bulong kẹp, đai ốc, 2 vòng đệm		GT3-φ18	300	4	0,79	3,16
KHỐI LƯỢNG ĐÁI MÀ KÉM (kg)							78,24



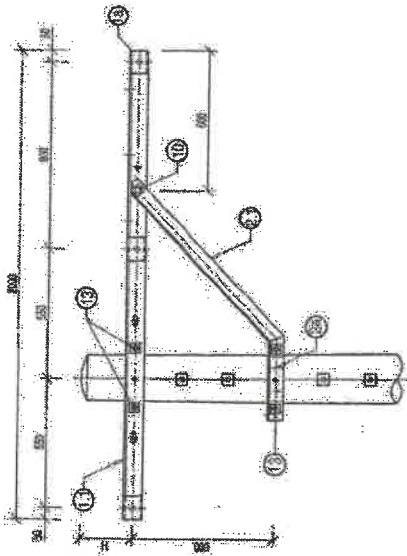
CÔNG TRÌNH: ĐẦU TƯ XÂY DỰNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-NL-2-8

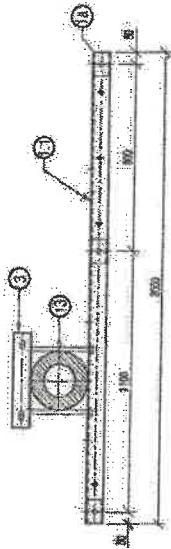
TỶ LỆ: 1/20

TK: BV/TC

PH-NL-2-8



MẮT ĐỪNG



MẮT BẢNG

CÁCH LẮP RÁP ĐN-ĐTL-2-8

GHI CHÚ:

- CHI TIẾT CHẾ TẠO XEM BÀN VẼ GIA CÔNG CÁC CẤU KIỆN XÀ CHỖ CỘT BÊ TÔNG LY-TÂM (BÀN VẼ: CT-XB0-01; CT-XB0-02; CT-XB0-03).
- DÙNG THEP XCT42 THEO TCVN5709-2009 TẤT CẢ CÁC CHI TIẾT KIM LOẠI KỀ CÀ BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐÈM PHẢI MÀ KÉM NHƯNG NÔNG THEO TCVN6948-2007. CÁC MÃ HIỆU TUNG CHI TIẾT PHẢI ĐƯỢC ĐÓNG DẤU CHẤM TÀI XƯƠNG, QUÊ HẠN 3-8 HOẶC LOẠI TƯƠNG ĐƯƠNG.
- BU LÔNG, ĐAI ỐC, VÒNG ĐÈM DÙNG LOẠI CÓ CẤP ĐỘ BỀN 8.8 CHẾ TẠO THEO TCVN1918-1996.
- H XEN SƠ BỐ CỘT TRÊN TUYẾN.
- SAU KHI CHẾ TẠO CÁC CHI TIẾT VÀ ĐẦU TIÊN PHẢI MẮNG BỊ LẮP RÁP THỦ BỐ XÀ NẾU CÓ SAI XỐT PHẢI BẢO NGAY CHO THIẾT KẾ ĐỂ LẬP THỜI XỬ LÝ



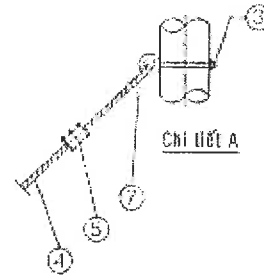
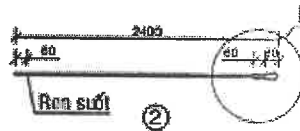
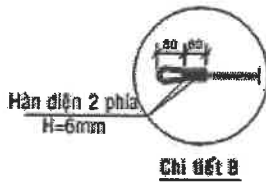
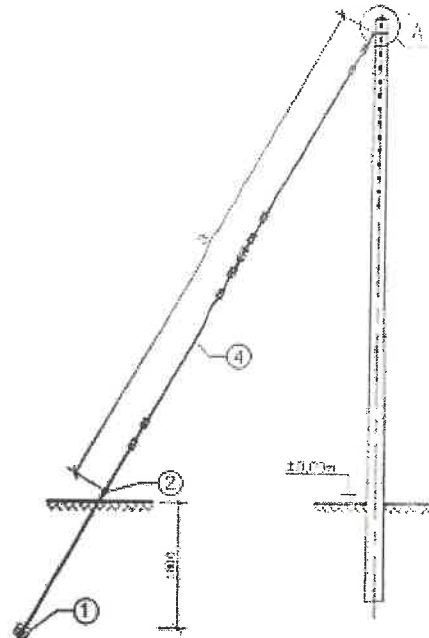
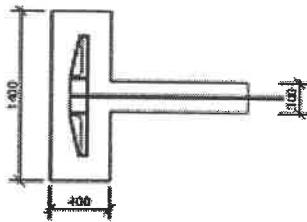
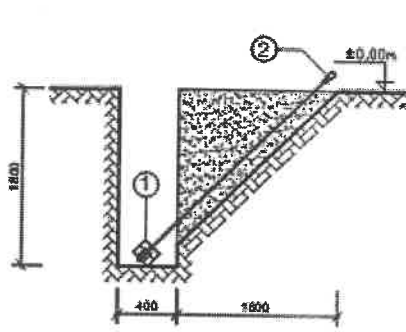
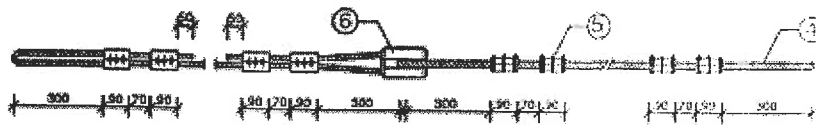
BẢNG KẾ NGUYÊN VẬT LIỆU

SỐ HIỆU	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	MÃ HIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	SƯỢNG (CÁI)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
1.1	Thanh xà chính TX1	TX1	L75x75x8	2000	1	20,75	20,75
2.1	Thanh chống xà TCX1	TCX1	L50x50x6	1280	1	6,24	6,04
3	Thanh giằng xà TG1	TG1	L75x75x8	600	2	3,61	7,22
10	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	40	1	0,22	0,22
13	Bulong thép, đai ốc, 2 vòng đệm		CT3-φ16	300	4	0,79	3,16
	KHỐI LƯỢNG ĐAI MÀ KÉM (kg)	40 B6		KHỐI LƯỢNG CHƯA MÀ KÉM (kg)			38,99



CÔNG TRÌNH: ĐẦU TƯ XÂY DỰNG
TRUNG TÂM TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN

THIẾT KẾ VE	NGUYỄN VIỆT QUẢN	TỶ LỆ: 1:20	CÁCH LẮP RÁP ĐN-ĐTL-2-8
KIỂM TRA	PHẠM VĂN VƯỢNG		
			TK.BV.TC
			SN.ĐTL-2-8



GHỊ CHÚ : - Kích thước a được tính như sau :
 + Cột 14m a = 20m; Cột 12m a = 17m; Cột 10,5m a = 15m; Cột 8,4m a = 12m.
 + Điểm bắt đầu neo không nên thấp hơn điểm bắt thanh xà cuối cùng 200mm.

7	Rãnh dẹt dây chằng			2		
6	Sờ phần cách	Cờ 12		1		
5	Kẹp cáp thép U	Cờ 12		8		
4	Dây chằng	Cáp thép C50	a	1		
3	Bulong mắc	CTS-φ16	300	1	0,70	0,70
2	Cọc neo mạ kẽm	CTS-φ18	2620	1	5,21	5,21
1	Thanh ngang TN-12	M.200	1200-200-170	1		
						5,91
STT	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	S.L (C6)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
						KHO: LƯỢNG (kg)
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
CTCP ĐLKH	BỐ TRÍ VÀ CHI TIẾT MÓNG CHẰNG NEO MNX-01				Tỷ lệ	TK.BV.TC
TTTTXDD					1/50	MNX-01



CÔNG TY CỔ PHẦN ĐIỆN LỰC KHÁNH HÒA
ĐIỆN LỰC VĨNH NGUYÊN

MCT: SCL26VNG06

HỒ SƠ THIẾT KẾ

SỬA CHỮA LỚN NĂM 2026

CÔNG TRÌNH:
SỬA CHỮA LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP CÁC TRẠM
T.13, T.52, T.417, T.418

ĐỊA ĐIỂM:
ĐIỆN LỰC VĨNH NGUYÊN

TẬP I:
THUYẾT MINH – LIỆT KÊ

Thiết kế : Trần Đình Sanh ✓

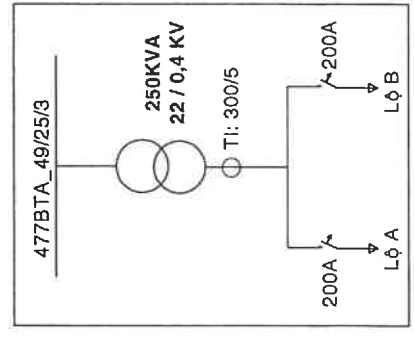
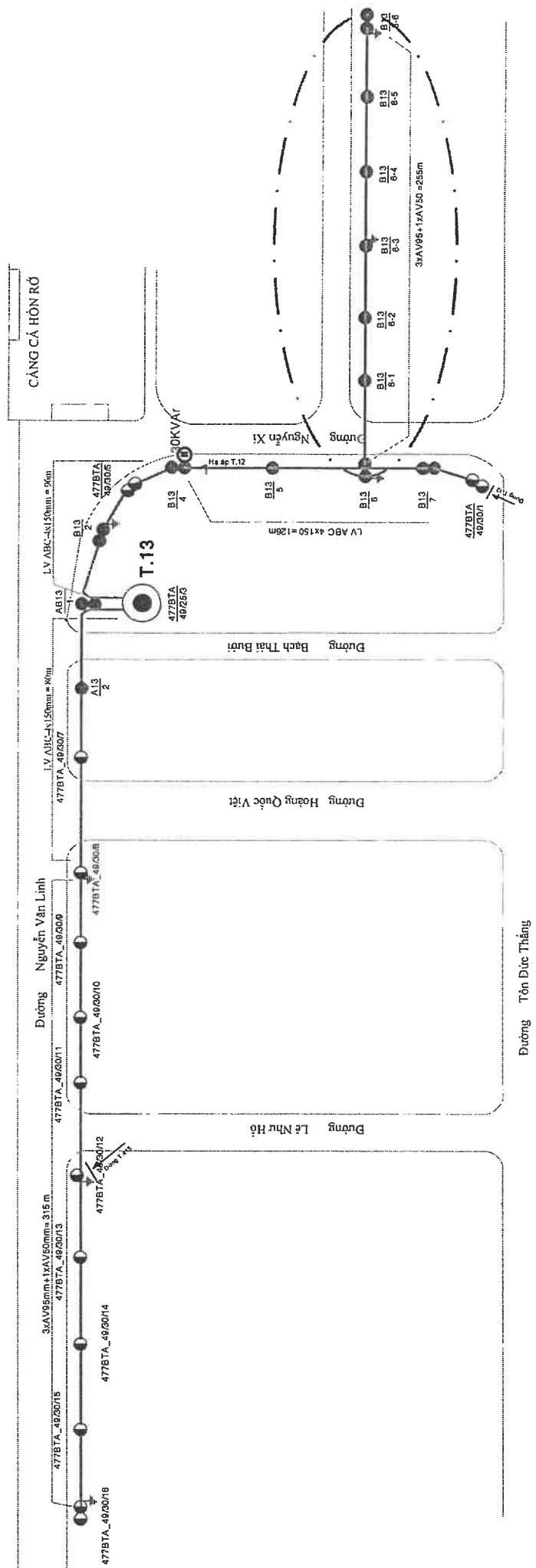
Kiểm tra : Nguyễn Hồng Phước *Phuoc*

Nha Trang, ngày 28 tháng 5 năm 2025

PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Thanh Hải



Ghi chú:

- Trạm biến áp
- Trụ BTLLT trung áp hiện có.
- Trụ BTLLT hạ áp hiện có.
- Đường dây hạ áp hiện có
- Trụ bù hạ áp.
- Tiếp địa lặp lại.
- Chằng néo.
- Trụ sắt lực giác hạ áp hiện có.
- Trụ BRL hạ áp hiện có.
- Trụ BRL trung áp hiện có.
- Trụ PM hiện có.

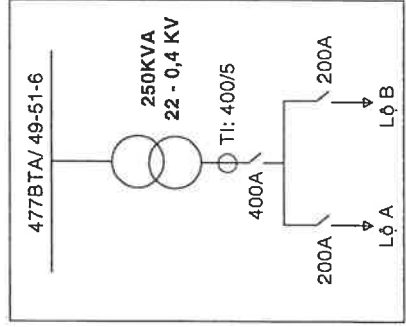
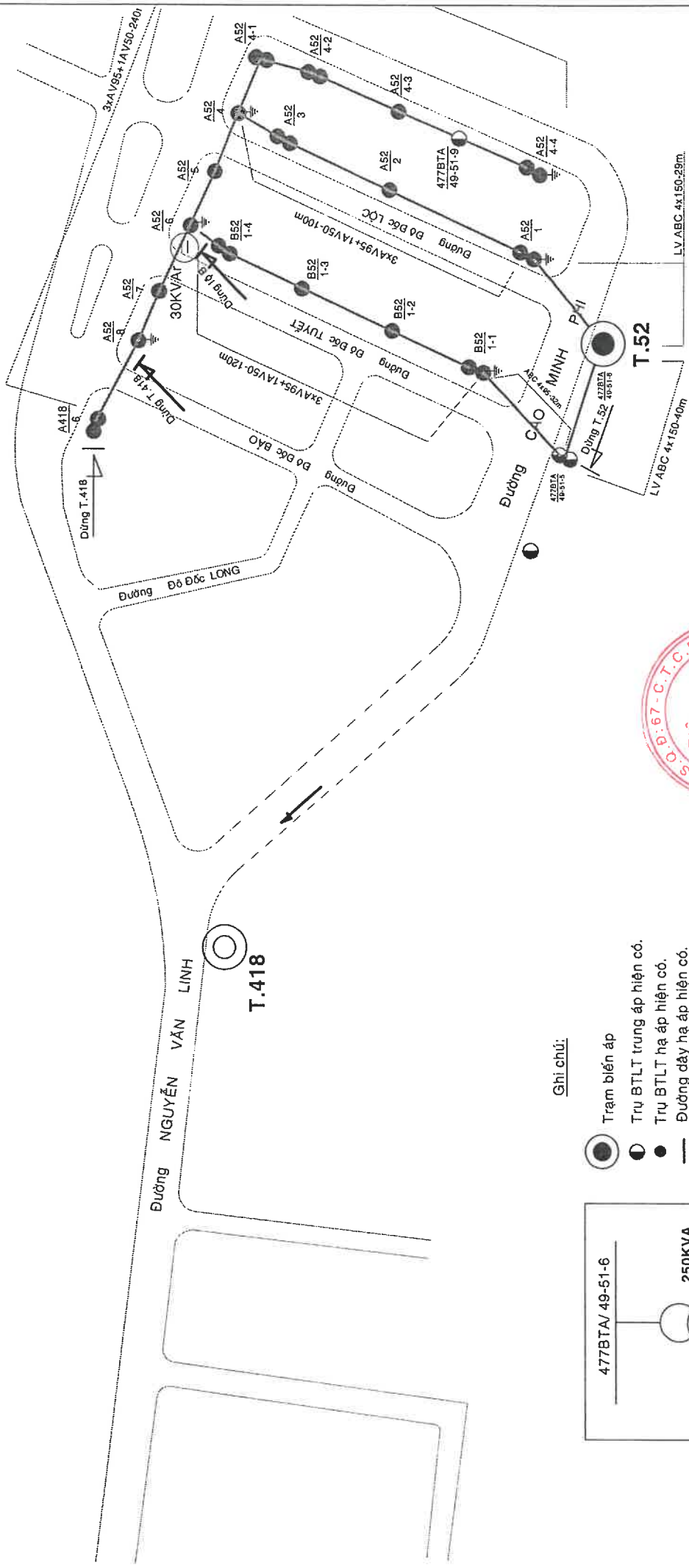
Hiệu máy: THIBIDI
Số máy: 162252112



SƠ ĐỒ LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP KHU VỰC HỒN RỖ - XÃ PHƯỚC ĐỒNG	
MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP TBA: T.13	
NGƯỜI THỰC HIỆN: Nguyễn Thanh Hải	KIỂM TRA: Lê Đức Phú
ĐƠN VỊ: Đội QL/VHLĐ	CHỨC VỤ: Trần Đình Sanh
TÊN ĐƠN VỊ: BV-MB	NGÀY: Tháng 11-2024

Chú ý: Lưới hạ áp sử dụng dây 3xAV95mm= m + 1AV50mm= m

Hiệu máy: THIBIDI
Số máy: 192250567



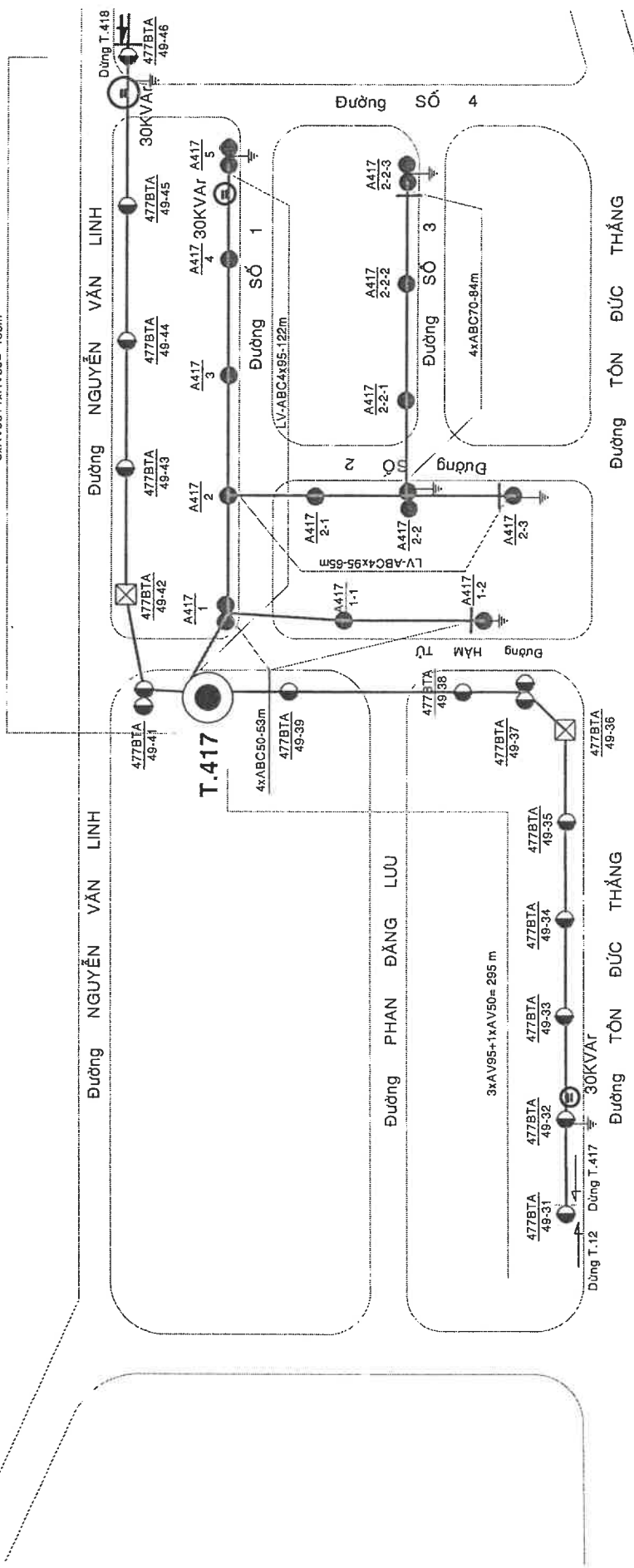
Ghi chú:

- Trạm biến áp
- Trụ BTLT trung áp hiện có.
- Trụ BTLT hạ áp hiện có.
- Đường dây hạ áp hiện có.
- Trụ bù hạ áp.
- Tiếp địa lập lại.
- Chằng néo.
- Trụ sắt lực giác hạ áp hiện có.
- Trụ BRL hạ áp hiện có.
- Trụ BRL trung áp hiện có.
- Trụ PM hiện có.



SƠ ĐỒ LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP KHU VỰC HỒN RỜ - XÃ PHƯỚC ĐỒNG	
MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP TBA: T.52	
Nguyễn Thanh Hải Lê Đức Phi Lê Việt Linh Trần Đình Sanh	P. Giám sát TP. KH-KT Đội QL VHLD Cấp nhật
TT:	BV-MB Tháng 11-2024

3xAV95+1xAV50= 195m

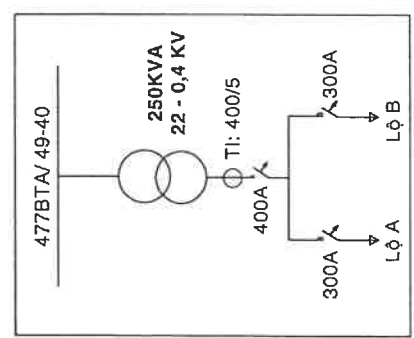


Hiệu máy: THIBIDI
Số máy: 152250845



Ghi chú:

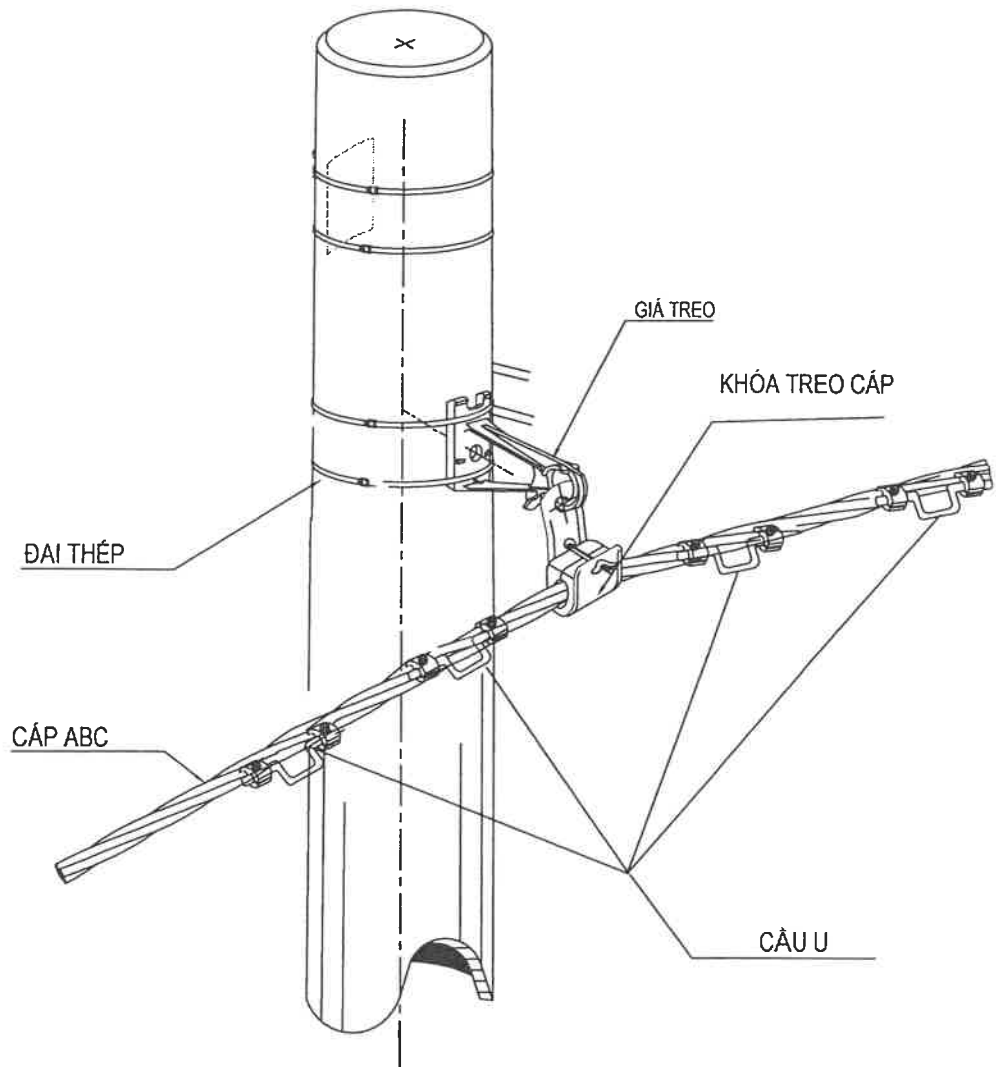
- Trạm biến áp
- Trụ BTLI trung áp hiện có.
- Trụ BTLT hạ áp hiện có.
- Đường dây hạ áp hiện có
- Trụ bù hạ áp.
- Tiếp địa lặp lại.
- Chằng néo.
- Trụ sắt lực góc hạ áp hiện có.
- Trụ BRL hạ áp hiện có.
- Trụ BRL trung áp hiện có.
- Trụ PM hiện có.



SƠ ĐỒ LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP
KHU VỰC HỒN RÓ - XÃ PHƯỚC ĐÔNG

MẶT BẰNG LƯỚI ĐIỆN HẠ ÁP
TBA: T.417

Nguyễn Thanh Hải	TP. KH-KT	Đội QL VHLD	Cấp nhật
Lê Đức Phú			
Lê Việt Linh			
Trần Đình Sanh			
TI lệ:	BV-MB		Bản vẽ:
		Tháng 11-2024	



BẢNG KÊ VẬT LIỆU TREO CÁP ĐƠN

số	TÊN	SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ
1	cầu u	04	Cái
2	Khóa néo cáp	01	cái
3	kẹp IPC	08	Cái



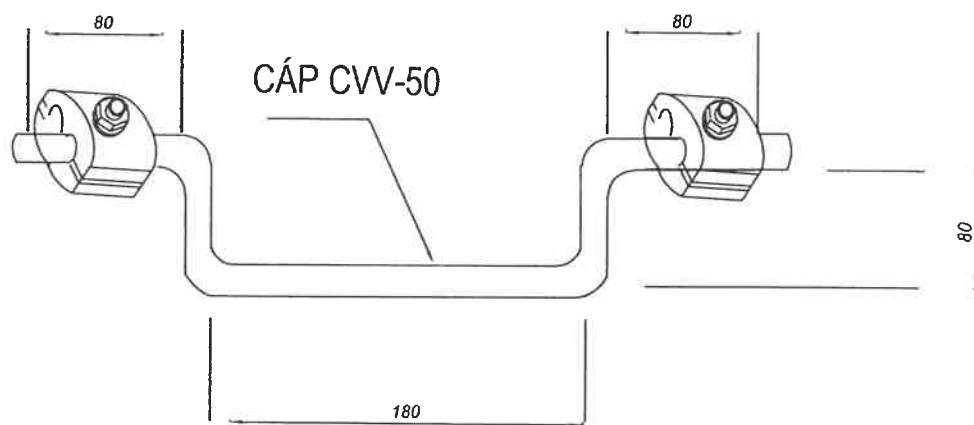
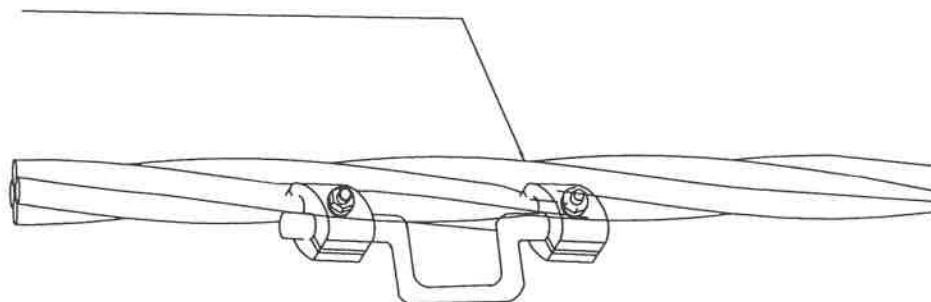
CTCP ĐLKH
ĐLVG

THIẾT TRÍ CÁP LV-ABC

TK.KT.TC

KĐT-ABC-1

CÁP ABC



BẢNG KÊ VẬT LIỆU

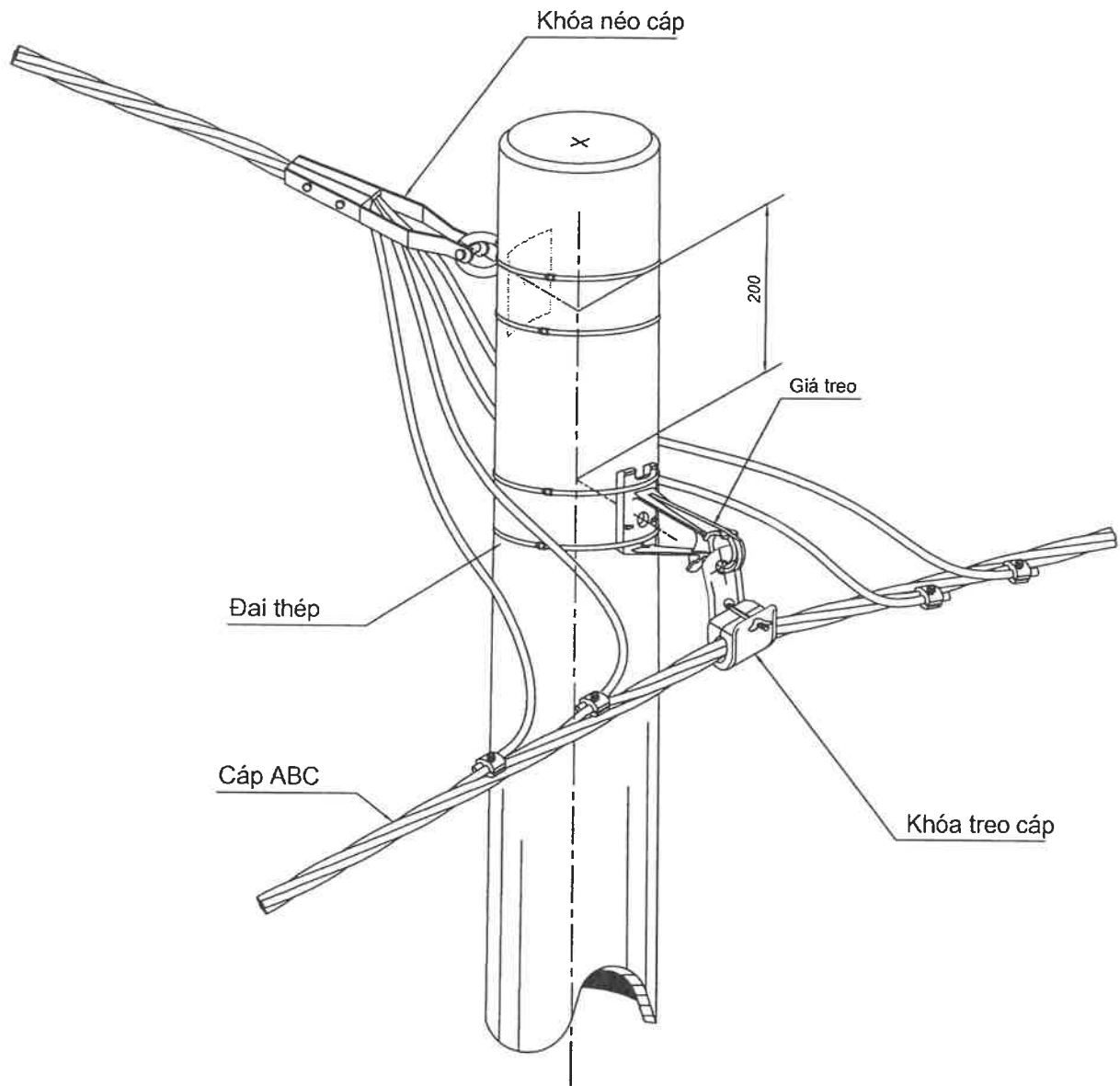
SỐ	TÊN	SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ
1	dây đồng bọc CVV-50	500	mm
2	kẹp IPC	02	Cái



CHI TIẾT CẦU U

TK.KT.TC

KĐT-ABC-1



BẢNG KÊ VẬT LIỆU TREO CÁP ĐƠN

SỐ	TÊN	SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ
1	Khóa néo cáp	01	cái
2	Khóa treo cáp	01	cái

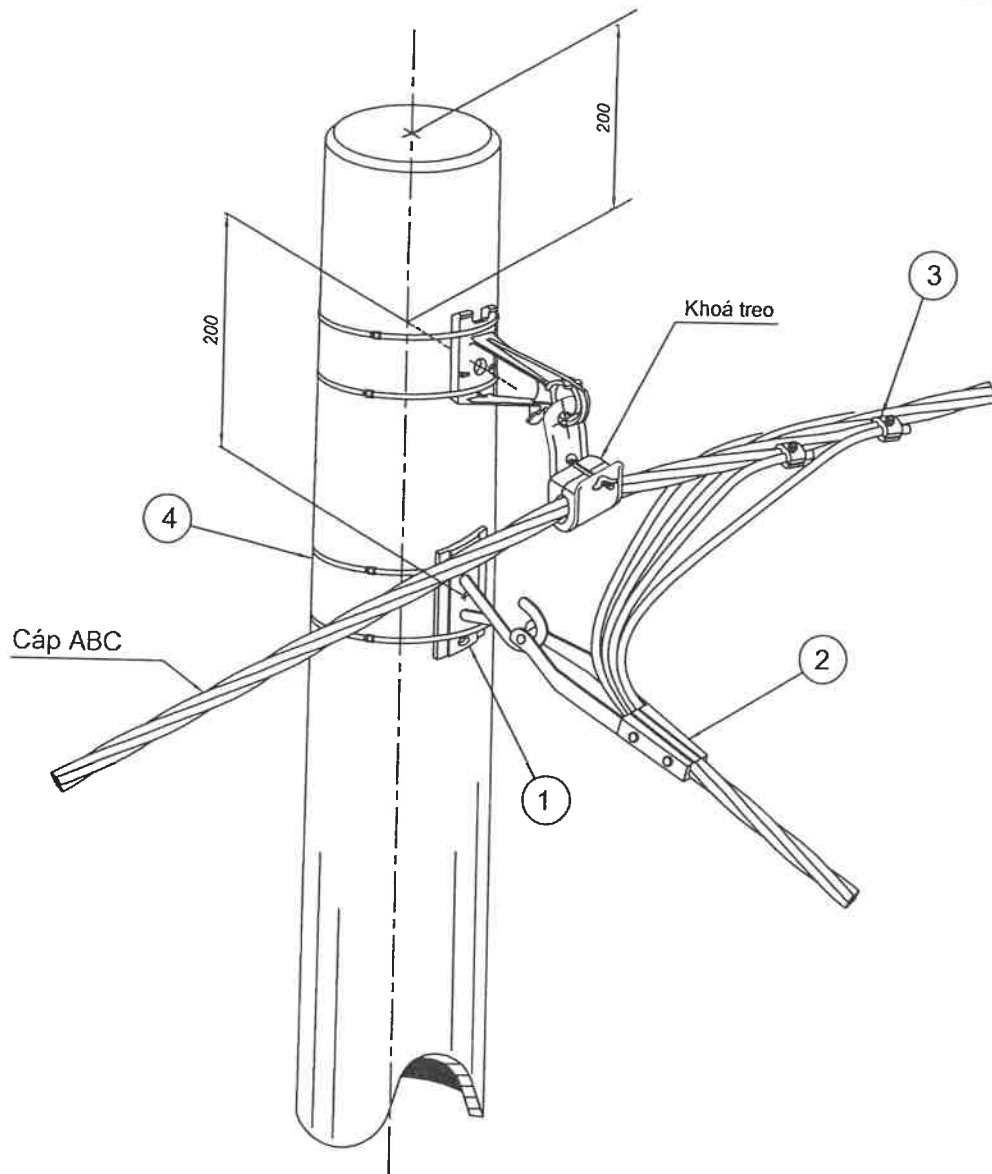


THIẾT TRÍ CÁP LV-ABC
RỄ NHÁNH-BTLT-8,4

TỈ LỆ

TK.KT.TC

KRN-ABC-1



BẢNG KÊ VẬT LIỆU TREO CÁP ĐƠN

SỐ	TÊN	SỐ LƯỢNG	ĐƠN VỊ
1	Khóa néo cáp	01	cái
2	Khóa treo cáp	01	cái

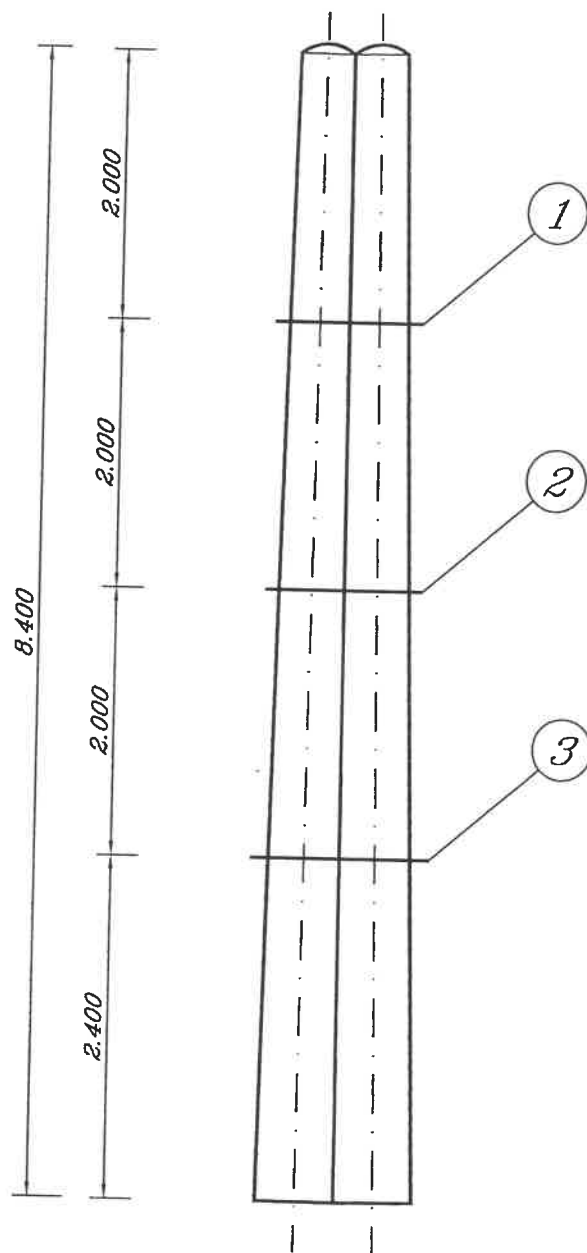
RỄ NHÁNH
CÁP ABC MẠCH ĐƠN

GHI CHÚ :

- 1/-Cụm chi tiết 1 xem các bản vẽ móc
- 2/-Chi tiết 2 xem các bản vẽ kẹp treo

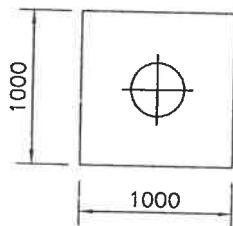
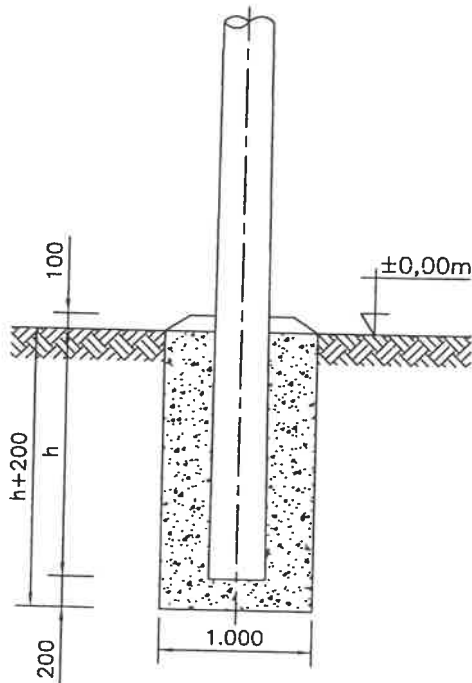


CTCPĐLKH	THIẾT TRÍ CÁP LV-ABC RỄ NHÁNH-BTLT-8,4	TỈ LỆ	TK.KT.TC
ĐLVG			KRN-ABC-1



Ghi chú : Tất cả các chi tiết kim loại phải mạ kẽm chống rỉ.
Liên kết hai cột trước khi dựng.

03	Bulong H-16 trọn bộ	CT3- Φ16	560	01		
02	Bulong H-16 trọn bộ	CT3- Φ16	510	01		
01	Bulong H-16 trọn bộ	CT3- Φ16	460	01		
Tổng cộng (Không tính bulong, đai ốc và vòng đệm)						
SỐ TT	TÊN CHI TIẾT, VẬT LIỆU VÀ THIẾT BỊ	NGUYÊN V.LIỆU VÀ QUY CÁCH	KTHƯỚC (mm)	S.L (Cái)	Đơn vị	Toàn bộ KHỐI LƯỢNG (Kg)
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU						
KHPC	BỐ TRÍ LIÊN KẾT			Tỷ lệ	BCKTKT	
CNĐ -NH				02 CỘT BÊTÔNG LY TÂM 8M4		



GHI CHÚ:

+ Độ sâu h được lấy như sau:

Cột BTLT 10,5m : h = 1.800mm

Cột BTLT 8,4m : h = 1.400mm

+ Sau khi thi công móng được 24 giờ, mới tiến hành lấp xà, sứ và lấp MBA.

1.	Móng bê tông cột BTLT 10,5m	M.150 đá 2x4	1,0x1,0x2,0	01		1,87m ³
2.	Móng bê tông cột BTLT 8,4m	M.150 đá 2x4	1,0x1,0x1,6	01		1,54m ³

SỐ TT	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	K.THƯỚC (M)	S.L (CÁI)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ
					KHỐI LƯỢNG (KG)	

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

ĐH ĐN	MÓNG BÊ TÔNG ĐỔ TẠI CHỖ CHO CỘT BTLT, LOẠI MK-10x10	Tỷ lệ	TK.KT.TC
TT-Đ&ĐT		1/50	MK-10x10