

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT
Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

I. GIỚI THIỆU CHUNG VỀ DỰ TOÁN MUA SẮM, GÓI THẦU

1. Mô tả dự toán mua sắm:

- Kế hoạch sản xuất kinh doanh năm 2026
- Chủ đầu tư: Nhà máy Nhiệt điện Quảng Trạch - Chi nhánh Tập đoàn Điện lực Việt Nam.
- Nguồn vốn: SXKD năm 2026 của Nhà máy Nhiệt điện Quảng Trạch.

2. Mô tả về gói thầu:

Thông tin gói thầu tại Quyết định số 177/QĐ-NĐQT ngày 04/03/2026 về việc phê duyệt điều chỉnh kế hoạch lựa chọn nhà thầu các gói thầu thuộc nguồn vốn SXKD năm 2026 đợt 1:

- Tên gói thầu: Gói thầu số 08(DV08/2026-NĐQT): Cung cấp dịch vụ nhân công và máy thực hiện công tác tạo đồng trong hầm tàu phục vụ bốc dỡ than và dịch vụ vệ sinh công nghiệp khu vực Bến cảng chuyên dùng Trung tâm điện lực Quảng Trạch trong quá trình tiếp nhận than thương mại của Nhà máy Nhiệt điện Quảng Trạch năm 2026;

- Công việc chính của gói thầu: Cung cấp dịch vụ nhân công và máy thực hiện công tác tạo đồng trong hầm tàu phục vụ bốc dỡ than và dịch vụ vệ sinh công nghiệp khu vực Bến cảng chuyên dùng Trung tâm điện lực Quảng Trạch trong quá trình tiếp nhận than thương mại của Nhà máy Nhiệt điện Quảng Trạch năm 2026;

- Giá gói thầu: 9.778,66 triệu đồng;
- Nguồn vốn: SXKD năm 2026;
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi qua mạng;
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: Một giai đoạn, một túi hồ sơ;
- Thời gian tổ chức lựa chọn nhà thầu: 90 ngày;
- Thời gian bắt đầu tổ chức lựa chọn nhà thầu: Tháng 3/2026;
- Loại hợp đồng: Đơn giá cố định;
- Thời gian thực hiện gói thầu: 09 tháng.

II. Yêu cầu về Phương án thực hiện

A. Dịch vụ Thuê nhân công và máy thực hiện công tác tạo đồng trong hầm tàu

a. Yêu cầu về thiết bị và nhân sự thực hiện

- Máy chuyên dụng

Nhà thầu có trách nhiệm cung cấp xe cơ giới cụ thể như sau:

+ Máy xúc chuyên dùng: Tối thiểu 03 xe (Dung tích gàu tối thiểu 0.9m³), trọng lượng ≤ 15 tấn.

Trong quá trình thực hiện tạo đồng trong hầm tàu phục vụ bốc dỡ than, nếu không đáp ứng được năng suất theo yêu cầu thì Nhà thầu phải bổ sung thêm thiết bị để đảm bảo công tác bốc dỡ than được tiến hành liên tục tại hầm tàu.

- Nhân sự phục vụ:

Nhà thầu phải bố trí đủ nhân sự đảm bảo thực hiện công tác vận hành, sửa chữa các thiết bị phục vụ công tác gom vét/tạo đồng, vệ sinh trong khoang tàu liên tục đến khi hoàn thành công việc, bao gồm:

+ Nhân sự lái xe và máy xúc chuyên dụng: tối thiểu 09 người (chia 03 ca mỗi ca 03 người và nhân sự dự phòng).

+ Nhân sự phục vụ vệ sinh hầm tàu trong quá trình gom vét/tạo đồng: tối thiểu 18 người (chia 03 ca mỗi ca 06 người và nhân sự dự phòng).

+ Nhóm trưởng: tối thiểu 03 người (chia 3 ca mỗi ca 1 người và nhân sự dự phòng) để điều phối, sắp xếp công việc cũng như liên lạc các bên để thực hiện gom vét và vệ sinh.

- Nhà thầu phải chịu trách nhiệm thực hiện công tác mua sắm, thay thế các loại nhiên liệu, dầu mỡ bôi trơn cho xe cơ giới.

- Nhà thầu phải chịu trách nhiệm thực hiện công tác mua sắm các công cụ dụng cụ cung cấp nhân công và máy chuyên dụng phục vụ công tác tạo đồng, vệ sinh hầm tàu như (ma ní, cáp đã được thử tải và các vật tư tiêu hao như cuốc xẻng, chổi, cây chọc than v.v..).

- Nhà thầu phải trang bị bảo hộ lao động cho nhân viên của mình.

- Khi có hư hỏng xảy ra đối với các loại xe cơ giới phục vụ công tác tạo đồng than tại hầm tàu, Nhà thầu có trách nhiệm sửa chữa khắc phục ngay hoặc điều chuyển phương tiện thay thế để đảm bảo công tác bốc dỡ than của 02 CSU được tiến hành liên tục, đầy đủ số lượng phương tiện như đã cam kết.

b. Khối lượng công việc bốc dỡ than

Tổng số chuyến tàu than phục vụ vận hành thương mại năm 2026 cập cảng bốc dỡ dự kiến là 35 chuyến với thời gian và số lượng dự kiến cụ thể như sau

STT	Thời gian dự kiến	Chủng loại tàu	Số lượng tàu than (chuyến)
1	Tháng 3/2026	Handymax (30.000-50.000 DWT)	01
2	Tháng 4/2026		
3	Tháng 5/2026	Handymax (30.000-50.000 DWT)	03
4	Tháng 6/2026	Panamax (50.000-80.000 DWT)	04

STT	Thời gian dự kiến	Chủng loại tàu	Số lượng tàu than (chuyến)
5	Tháng 7/2026	Panamax (50.000-80.000 DWT)	04
6	Tháng 8/2026	Panamax (50.000-80.000 DWT)	05
7	Tháng 9/2026	Panamax (50.000-80.000 DWT)	04
8	Tháng 10/2026	Panamax (50.000-80.000 DWT)	05
9	Tháng 11/2026	Panamax (50.000-80.000 DWT)	05
10	Tháng 12/2026	Panamax (50.000-80.000 DWT)	02
		Capesize (>80.000 DWT)	02
Tổng số lượng tàu than (chuyến)		Handymax (30.000-50.000 DWT)	04
		Panamax (50.000-80.000 DWT)	29
		Capesize (>80.000 DWT)	02

Khối lượng chi tiết dự kiến nêu trên sẽ thay đổi theo thực tế tàu tiếp nhận tại cảng dỡ.

c) Tiến độ thực hiện

Tiến độ thực hiện hợp đồng: Trong vòng 09 tháng hoặc đến khi bốc dỡ hoàn thành tổng số 35 chuyến tàu than tùy theo điều kiện nào đến trước.

Thời gian làm việc theo yêu cầu của Nhà máy, bao gồm tất cả các ngày trong tuần, kể cả ngày thứ bảy, chủ nhật, ngày lễ, tết.

Nhà thầu thực hiện dịch vụ phải nỗ lực để công tác bốc dỡ càng nhanh càng tốt và phối hợp với vận hành viên CSU của Nhà máy để giải phóng nhanh tàu. Đảm bảo an toàn cho con người, tàu hàng, CSU và thiết bị máy móc liên quan.

d) Phương tiện dùng để phục vụ công tác bốc dỡ than yêu cầu như sau:

Stt	Thiết bị	Thông số kỹ thuật	Số lượng	Ghi chú
1	Máy xúc chuyên dụng	- Dung tích gàu tối thiểu 0,9m ³ - Trọng lượng ≤ 15 tấn	Tối thiểu 03 xe	

2	Dụng cụ cá nhân		Trang bị đầy đủ cho toàn bộ nhân sự khi thực hiện công tác gom vét than đảm bảo hiệu quả về tiến độ và hiệu suất bốc dỡ than.
---	-----------------	--	---

e) Nhân lực cho phục vụ bốc dỡ than:

Stt	Nhân lực	Số lượng	Ghi chú
1	Lái máy xúc chuyên dụng	Tối thiểu 9 người	03 người/ca, đủ số lượng vận hành 03 máy xúc chuyên dụng hoạt động luân phiên 03 ca/ngày
2	Nhân công	Tối thiểu 18 người	Mỗi ca 06 người, 03 ca vận hành/ngày
3	Nhóm trưởng	Tối thiểu 03 người	Mỗi ca 01 người chỉ huy công việc và làm việc với các bên, 3 ca/ngày.

f) Tổ chức hoạt động phục vụ bốc dỡ than

Cảng nhập than gồm có 02 thiết bị cầu trục bốc dỡ than liên tục (CSU), do đó để đạt hiệu quả nhất, cần bố trí 2 đội thi công gom vét / tạo đồng. Tham khảo kinh nghiệm của các nhà máy có tính chất tương tự, việc tổ chức thực hiện như sau:

- Công nhân: tối thiểu 06 công nhân gom vét/tạo đồng và vệ sinh hầm tàu chia 2 đội (mỗi đội gồm 03 người).

- Máy trong khoang tàu: Thực hiện luân chuyển máy giữa các khoang để đảm bảo năng suất và thời gian bốc dỡ;

- Nhóm trưởng: 01 người phụ trách liên hệ với các bên để tổ chức và điều phối nhân lực và máy móc phù hợp với nhu cầu thực tế của công tác bốc dỡ.

Ngoài ra Nhà thầu phải bố trí nhân lực, thiết bị dự phòng để thay thế trong trường hợp thiết bị hư hỏng hoặc nhân sự ốm đau.

- Yêu cầu về thời gian đối với việc tổ chức hoạt động phục vụ gom vét/tạo đồng than và vệ sinh hầm tàu, cụ thể như sau:

+ Đối với loại tàu ≤ 50.000 DWT: Nhà thầu có phương án tổ chức nhân sự, máy móc gom vét và vệ sinh bảo đảm hoàn thành công việc trong vòng 24 giờ kể từ khi bắt đầu công việc.

+ Đối với loại tàu từ 50.000 DWT trở lên: Nhà thầu có phương án tổ chức nhân sự, máy móc gom vét và vệ sinh bảo đảm hoàn thành công việc trong vòng 36 giờ kể từ khi bắt đầu công việc.

g) Mô tả hoạt động phục vụ bốc dỡ than khoang tàu biển

Công tác bốc dỡ than diễn ra liên tục, do đó các hoạt động phục vụ bốc dỡ than cũng diễn ra liên tục. Các đội phục vụ gom vét được luân chuyển liên tục qua lại giữa các khoang để thực hiện bốc xúc, vệ sinh các khoang.

h) Quy định An toàn và Nội quy Lao động

- Nhân viên lái máy xúc chuyên dụng phải có kinh nghiệm và giấy phép vận hành xe.

- Tất cả nhân sự phục vụ công tác gom vét tạo đồng và vệ sinh hầm tàu phải qua huấn luyện An toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ và được cấp thẻ ATVSLĐ phù hợp cho từng đối tượng theo Nghị định số 44/2016/NĐ-CP ngày 15/5/2016, Nghị định 140/2018/NĐ-CP ngày 08/10/2018

- Tất cả nhân sự của Nhà thầu phải biết bơi, được đào tạo về bơi lội và có chứng nhận về bơi lội

- Tất cả nhân sự của Nhà thầu khi thực hiện công tác phải được đào tạo và hiểu rõ về nội quy, quy định và các quy trình an toàn của Nhà máy Nhiệt điện Quảng Trạch trước khi thực hiện công việc.

- Nhân sự của Nhà thầu khi làm việc phải được trang bị đầy đủ Bảo hộ Lao động cá nhân.

i. Cam kết không ảnh hưởng tới năng suất bốc dỡ than của Nhà máy

Nhà thầu phải cam kết thực hiện đúng phương án do Nhà máy Nhiệt điện Quảng Trạch yêu cầu như trên hoặc đề xuất phương án nhưng phải được sự phê duyệt của Nhà máy trước khi thực hiện để đảm bảo năng suất bốc dỡ than của 02 CSU (ngoại trừ các trường hợp do lỗi như máy móc, thiết bị hư hỏng, phải ngừng để sửa chữa hoặc không có tàu than vào cảng,...).

Nhà thầu phải đảm bảo số lượng phương tiện thường trực nhằm đảm bảo kịp thời phục vụ công tác gom vét tạo đồng và vệ sinh hầm tàu, đối với nhân công phục vụ công tác gom vét tạo đồng và vệ sinh hầm tàu phải đảm bảo có mặt trước thời gian bốc dỡ ít nhất 30 phút sau khi có yêu cầu thực hiện nhằm đảm bảo CSU vận hành không bị gián đoạn, ảnh hưởng đến công suất bốc dỡ của CSU.

B. Dịch vụ vệ sinh công nghiệp

1. Phạm vi công việc:

Nhà thầu thực hiện vệ sinh công nghiệp, thu gom và xử lý than rơi vãi, rác thải tại các khu vực sau (chi tiết tại Phụ lục đính kèm):

- Khu vực Cầu cảng: Mặt cầu cảng, gầm băng tải, rãnh thoát nước.

- Hệ thống thiết bị bốc dỡ: Vệ sinh thiết bị bốc than liên tục (CSU), phễu nhận than trung tâm, sàn thao tác, cabin điều khiển.

- Hệ thống thiết bị Máy đánh phá đồng: Vệ sinh thiết bị, phễu nhận than, sàn thao tác, cabin điều khiển.

- Kho than: hỗ trợ chữa các đám cháy nhỏ tại các đồng than lưu kho.
- Hệ thống băng tải và tháp chuyển tiếp: Các tuyến băng tải thuộc phạm vi cảng và các tháp chuyển tiếp đầu nguồn.
- Nhà điều khiển nhiên liệu, văn phòng nhiên liệu, nhà điều hành cảng than.

2. Phương án kỹ thuật:

- Chế độ làm việc:
 - + Duy trì vệ sinh thường xuyên (Ca hành chính).
 - + Vệ sinh đi ca vận hành (3 ca/ngày) đối với các vị trí trọng yếu như trực thông tắc phễu CSU, trực xúc than loại bỏ ở khu vực Sàng rung, trực xúc than Máy đánh phá đồng, trực hỗ trợ chữa cháy than tại kho, hỗ trợ thông tắc than tại các hộp dỡ tải khi có tàu nhập than.
- Công nghệ thi công:
 - + Kết hợp giữa thủ công và cơ giới hóa.
 - + Sử dụng máy phun rửa áp lực cao để vệ sinh kết cấu thép, sàn grating bị bám than/dầu mỡ.
 - + Sử dụng máy hút bụi công nghiệp công suất lớn cho các khu vực kín, tủ điện.
- Xử lý chất thải: Than thu gom được vận chuyển về kho than hoặc vị trí tập kết quy định; rác thải được phân loại và xử lý theo quy định môi trường.

Bảng tổng hợp chi tiết các danh mục vệ sinh công nghiệp khu vực cảng chuyên dùng:

Stt	Danh mục dịch vụ	Đơn vị	Khối lượng	Ghi chú
<i>A</i>	<i>Chi phí vệ sinh công nghiệp đi ca hành chính duy trì (Vệ sinh công nghiệp duy trì hành chính. thời gian 09 tháng)</i>			
1	Cầu Cảng	10.000m ²	238,68	
2	Tháp 1. Tháp 2. BC01. BC02	10.000m ²	244,75	
3	Xúc than tháp 1, tháp 2, sàng rung A/B	1m ³	1.062,00	
4	Tháp 3. Tháp 4. BC03. BC04	10.000m ²	297,39	
5	Xúc than tháp 3, tháp 4	1m ³	96,00	
6	Tháp 5. Tháp 6. BC05. BC06	10.000m ²	50,22	
7	Xúc than tháp 5, tháp 6	1m ³	96,00	
8	MĐPĐ A-B. BC07. BC08. Kho than	10.000m ²	513,74	
9	Xúc than MĐPĐ A-B	1m ³	96,00	

Stt	Danh mục dịch vụ	Đơn vị	Khối lượng	Ghi chú
10	Tháp 7. Tháp 8. tháp 9. BC09. BC10A. BC10B	10.000m ²	53,46	
11	Xúc than tháp 7, tháp 8, tháp 9	1m ³	144,00	
12	Tháp 10. tháp lấy mẫu BC11. BC11A-B	10.000m ²	60,92	
13	Xúc than tháp 10, tháp lấy mẫu	1m ³	96,00	
14	Tháp 11. BC12A-B. triper carA-B	10.000m ²	47,47	
15	Xúc than tháp 11, Tripper car A-B	1m ³	96,00	
16	Nhà điều khiển nhiên liệu - văn phòng nhiên liệu	10.000m ²	43,93	
17	Nhà điều hành Cảng than	10.000m ²	13,92	
B	<i>Chi phí vệ sinh công nghiệp đi ca kho than và trực các tháp (Vệ sinh công nghiệp đi ca, thời gian 9 tháng) 04 nhân công/ca</i>			
1	Ca Sáng: BC12, kho than, sàng rung tháp 1	Công	936,00	
2	Ca Chiều: BC12, kho than, sàng rung tháp 1	Công	936,00	
3	Ca Khuya: BC12, kho than, sàng rung tháp 1	Công	936,00	
C	<i>Thuê nhân công vệ sinh máy đánh phá đồng (Vệ sinh công nghiệp đi ca, thời gian 8 tháng) 02 nhân công/ca</i>			
1	Ca sáng	Công	416,00	
2	Ca chiều	Công	416,00	
3	Ca đêm	Công	416,00	
D	<i>Thuê công nhân trực vệ sinh thông tắc CSU (Vệ sinh công nghiệp đi ca, thời gian 9 tháng) 04 nhân công/ca</i>			
1	Ca sáng	Công	936,00	
2	Ca chiều	Công	936,00	
3	Ca đêm	Công	936,00	

3. YÊU CẦU VỀ CÔNG CỤ, DỤNG CỤ, TRANG BỊ BẢO HỘ LAO ĐỘNG, THIẾT BỊ MÁY MÓC:

3.1) Quy định An toàn và Nội quy Lao động

- Tất cả nhân sự phục vụ vệ sinh phải qua huấn luyện An toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ và được cấp thẻ ATVSLĐ phù hợp cho từng đối

tương theo Nghị định số 44/2016/NĐ-CP ngày 15/5/2016, Nghị định 140/2018/NĐ-CP ngày 08/10/2018;

- Tất cả nhân sự của Nhà thầu thực hiện vệ sinh công nghiệp trên khu vực cầu dẫn và cầu cảng phải biết bơi, được đào tạo về bơi lội và có chứng nhận về bơi lội;

- Tất cả nhân sự của Nhà thầu khi thực hiện công tác phải được đào tạo và hiểu rõ về nội quy, quy định và các quy trình an toàn của Nhà máy Nhiệt điện Quảng Trạch trước khi thực hiện công việc;

- Nhân sự của Nhà thầu khi làm việc phải được trang bị đầy đủ Bảo hộ Lao động cá nhân.

3.2) Công cụ dụng cụ- an toàn

Nhà thầu chịu trách nhiệm cung cấp đầy đủ công cụ dụng cụ, trang bị bảo hộ lao động, vật tư và hóa chất phù hợp với từng khu vực vệ sinh để đáp ứng tiến độ thực hiện gói thầu.

4. VỊ TRÍ THỰC HIỆN CÔNG VIỆC:

Stt	Vị trí thực hiện	Nội dung công việc
I	Khu vực Cảng	Địa điểm thực hiện dịch vụ: NMNĐ Quảng Trạch, thôn Vĩnh Sơn, xã Phú Trạch, tỉnh Quảng Trị
1	Quét dọn than cầu cảng	Vệ sinh công nghiệp giới tính nữ, quét dọn than, vệ sinh xịt nước cầu cảng, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành
2	Tháp 1, Tháp 2, Hệ thống lấy mẫu BC02A/B BC01A/B, BC02A/B, Sàng rung A/B.	Vệ sinh công nghiệp giới tính nam thực hiện các công việc sau: - Quét dọn than, vệ sinh xịt nước các vị trí mặt sàn, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Bố trí dọn than dưới gầm băng tải, than trong tháp và vệ sinh xịt nước tạ căng băng; - Tháp 1, Tháp 2, BC01A/B, BC02A/B: vị trí này có 2 tháp nên nhiều thiết bị cần dọn dẹp vệ sinh và 1 tuyến băng tải hở 365m không mái che, yêu cầu dọn than thường xuyên không để tồn đọng tránh phát tán bụi ra môi trường. Ngoài ra ở tháp 1 có hai sàng rung A/B cần phải có người để trực dọn các than đá lớn được loại ra và vệ sinh sàng mỗi ca để tránh tắc than, tồn đọng nhiều than lớn gây tắc sàng rung. Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành

Stt	Vị trí thực hiện	Nội dung công việc
3	Tháp 3, Tháp 4, BC03A/B, BC04A/B	<p>Vệ sinh công nghiệp giới tính nam thực hiện các công việc sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Quét dọn than, vệ sinh xịt nước các vị trí mặt sàn, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Bố trí dọn than dưới gầm các con tang, than trong tháp và vệ sinh xịt nước tạ căng băng; - Tháp 3, Tháp 4, BC03, BC04 duy trì dọn dẹp thường xuyên tại 2 tháp, 2 tuyến băng tải, 2 tạ cân băng. <p>Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành</p>
4	Tháp 5, Tháp 6, BC05A/B, BC06A/B	<p>Vệ sinh công nghiệp giới tính nam thực hiện các công việc sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Quét dọn than, vệ sinh xịt nước các vị trí mặt sàn, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Bố trí xúc than trong tháp và vệ sinh xịt nước tạ cân băng; - Duy trì dọn dẹp thường xuyên tại 2 tháp, 2 tuyến băng tải và 2 tạ căng băng. <p>Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành</p>
5	MĐPĐ A-B, BC07, BC08	<p>Vệ sinh công nghiệp giới tính nam thực hiện các công việc sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Quét dọn than, vệ sinh xịt nước các vị trí mặt sàn, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Bố trí dọn than vệ sinh xịt nước dưới gầm các con tang, dọn than sàn quay cần của MĐPĐ; - Duy trì dọn dẹp thường xuyên tại 2 máy đánh phá đồng, để đảm bảo vừa nhập than vừa cấp than cho các tổ máy vận hành. Đặc biệt định biên mỗi MĐPĐ chỉ có 1 người trực nên cần có lực lượng VSCN hỗ trợ thêm công tác vệ sinh; - Duy trì dọn dẹp than dưới 2 băng tải hở trong kho than mỗi tuyến dài khoảng 508m, xử lý than tràn tại các vị trí máng cấp và hệ thống chữa cháy trong kho than. <p>Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành</p>
6	Tháp 7, Tháp 8, Tháp 9 BC09A/B, BC10A/B.	<p>Vệ sinh công nghiệp giới tính nam thực hiện các công việc sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Quét dọn than, vệ sinh xịt nước các vị trí mặt sàn, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Bố trí xúc than trong tháp và vệ sinh xịt nước tạ căng băng; - Duy trì dọn dẹp thường xuyên tại 4 tuyến băng tải, 3 tháp, 6 tạ căng băng. <p>Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành</p>

Stt	Vị trí thực hiện	Nội dung công việc
7	Tháp 10, tháp lấy mẫu BC11, BC11A/B	Vệ sinh công nghiệp giới tính nam thực hiện các công việc sau: - Quét dọn than, vệ sinh xịt nước các vị trí mặt sàn, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Bố trí giải phóng than tồn đọng trong tháp và nạo vét mương. Vệ sinh thông tắc máy nghiền/sàng con lăn - Duy trì dọn dẹp thường xuyên tại sàng con lăn, máy nghiền than, tháp lấy mẫu tránh phát tán bụi, thường xuyên gom dọn với mỗi tuyến băng tải. Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành
8	Tháp 11, BC12A/B, Tripper carA/B	Vệ sinh công nghiệp giới tính nam thực hiện các công việc sau: - Bố trí quét dọn dọc băng tải, các sàn của tháp, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Duy trì dọn dẹp thường xuyên xuyên 2 tripper car, hành lang, thu gom than tại 2 tạ căng băng tại tháp 11. Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành
9	Nhà điều khiển nhiên liệu - văn phòng nhiên liệu	- Vệ sinh công nghiệp giới tính nữ dọn vệ sinh nhà điều khiển, các phòng chức năng, phòng vệ sinh. - Quét dọn, vệ sinh các phòng làm việc, hành lang, lối đi, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành
10	Nhà điều hành Cảng than	- Vệ sinh công nghiệp giới tính nữ dọn vệ sinh nhà điều hành cảng than, các phòng chức năng, phòng vệ sinh. - Quét dọn, vệ sinh các phòng làm việc, hành lang, sân, lối đi, thực hiện tối thiểu 1 lần/ngày - Các công việc khác theo sự điều động bố trí của nhà máy, khi điều động sẽ thông qua quản lý nhân sự của nhà thầu và khi công việc tại vị trí hiện tại đã hoàn thành

5. QUY ĐỊNH VỀ KIỂM TRA NGHIỆM THU:

Tiêu chuẩn nghiệm thu, đánh giá chất lượng dịch vụ trên cơ sở bảng mô tả sau đây:

Bảng yêu cầu về nghiệm thu kỹ thuật

Stt	Nội dung công việc	Tiêu chuẩn đánh giá chất lượng công việc	Ghi chú
1	Vệ sinh các khu vực làm việc hành chính bao gồm: - Khu vực nhà làm việc	Chất lượng công việc sẽ được đánh giá “ĐẠT” theo các tiêu chuẩn sau: - Sàn nhà: Toàn bộ mặt sàn được duy trì vệ sinh sạch sẽ, không bám bụi, vết bẩn. Định kỳ hàng tuần sử dụng máy chà sàn công nghiệp để chà rửa, hỗ trợ đánh bóng và bảo	

Stt	Nội dung công việc	Tiêu chuẩn đánh giá chất lượng công việc	Ghi chú
	<p>- Phòng điều khiển trung tâm cảng, phòng làm việc, phòng họp, hành lang, nhà vệ sinh, thang máy, thang bộ, cửa thoát hiểm tại khu vực cảng</p>	<p>đường bề mặt sàn hiệu quả; giúp sàn trở nên sáng bóng, sạch sẽ nhanh chóng.</p> <p>- Trần nhà, tường, chân tường, các vách ngăn: Được duy trì vệ sinh sạch sẽ, không bụi bám, không còn mạng nhện, góc tường sạch sẽ không có bột đất đọng lại. Các bảng điểm, biển, hiệu, khung ảnh...không còn bụi hoặc các vết bẩn lâu ngày còn bám lại.</p> <p>- Cửa, cửa sổ: Các khe, gờ cửa sạch vết bẩn, sạch bụi; các tay nắm cửa được vệ sinh sạch sẽ, không còn bụi ở khe gờ cửa.</p> <p>- Đối với cửa, cửa sổ bằng kính: Kính sạch, sáng, trên kính và khe cửa không có vết nước đọng, không lưu lại vết tay hoặc các sợi bông từ khăn lau dính lại trên kính.</p> <p>- Bàn, ghế: Sạch, không dính bụi không có rác ở trên bàn hoặc dưới gầm bàn</p> <p>- Nhà vệ sinh:</p> <p>+ Gương: Các mép gương không có bụi, mặt gương sáng, không có vết nước đọng, không có sợi bông của khăn lau.</p> <p>+ Bồn rửa tay: Vòi nước sáng, bồn sạch, không có tóc, cặn bám, khô ráo, không có vết nước.</p> <p>+ Bàn đá: khô ráo, không bụi và không có vết lau</p> <p>+ Bồn cầu, bồn tiểu: được vệ sinh sạch sẽ, khô ráo, không có mùi hôi, không bị ố vàng, cặn bám hoặc các vết bẩn khác bám dính.</p> <p>+ Ngăn giấy vệ sinh được gấp đầu gọn gàng có giấy bên trong, phía ngoài ngăn không có bụi và vết bẩn.</p> <p>- Thang bộ, cửa thoát hiểm:</p> <p>+ Thang được vệ sinh sạch sẽ, không bụi, không còn rác nổi, tay vịn sạch, vách tường sạch, đèn thoát hiểm được lau chùi không dính bụi.</p> <p>+ Cửa ngoài thang sạch, sáng đều, không bụi, sàn không có bã kẹo cao su hoặc vết bẩn cứng đầu dính lại.</p> <p>- Thu gom, xử lý rác thải, chất thải trong quá trình vệ sinh:</p> <p>+ Thùng rác có nắp đậy, rác được đổ thường xuyên không có rác lưu, bốc mùi.</p> <p>+ Vị trí để thùng rác phù hợp, dưới chân thùng không có nước đọng, đất bẩn và thùng rác phải được vệ sinh thường xuyên.</p> <p>+ Rác thải phải được phân loại và được thu gom, vận chuyển đến các khu vực tập kết được Nhà máy chỉ định.</p> <p>Chất lượng công việc sẽ được đánh giá “KHÔNG ĐẠT” khi nhà thầu không đảm bảo các tiêu chuẩn trên.</p>	

Stt	Nội dung công việc	Tiêu chuẩn đánh giá chất lượng công việc	Ghi chú
2	Vệ sinh, thu gom than rơi vãi; thu gom tạp vật; nạo vét than bùn tại các hố nước, mương thoát nước	<p>Chất lượng công việc sẽ được đánh giá “ĐẠT” theo các tiêu chuẩn sau (tùy theo từng vị trí công việc):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Các khu vực phát sinh than rơi vãi: Thu gom sạch sẽ khối lượng than rơi vãi trong ngày/ tuần (tùy theo vị trí) và xử lý theo yêu cầu của Nhà máy. - Thu gom tạp vật tại các kho than: Thu gom sạch sẽ khối lượng tạp vật phát sinh trong ngày/ tuần (tùy theo vị trí) và xử lý theo yêu cầu của Nhà máy. - Nạo vét than bùn tại các hố nước, mương thoát nước: Vệ sinh, nạo vét sạch sẽ than bùn tại các hố nước, mương thoát nước và xử lý theo yêu cầu của Nhà máy. <p>Chất lượng công việc sẽ được đánh giá “KHÔNG ĐẠT” khi nhà thầu không đảm bảo các tiêu chuẩn trên.</p>	