

GHI CHÚ : MT-4

- Móng được đúc tại chỗ bằng bê tông có cấp bền B12,5 (M150) đá (20x40), thể tích $V=1.586\text{m}^3$.
Chèn khe hở giữa cột và móng bê tông có cấp bền B15 (M200) đá (10x20), thể tích $V=0.076\text{m}^3$.
Lót móng bằng bê tông có cấp bền B7,5 (M100) đá (40x60), thể tích: 0.28m^3 .
- Vị trí móng xem sơ đồ các loại cột trên tuyến.
- Đất lấp hố móng được đầm chặt đạt hệ số $K=0.85$.
- Chiều sâu Hm:
+ Cột LT-7.5, 8.5 H=1.2m
+ Cột LT-10 H=1.5m
+ Cột LT-12, 14 H=1.9
+ Cột LT-16, 18 H=2.4m

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỖI LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ
THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026

HANG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG HẠ THỂ

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
MÓNG CỘT BTLT
MT-4

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QLĐ PHÚ VANG



Địa chỉ: 32 Lý Thường Kiệt, Phường Hòa, TP Huế
TEL: (84-234) 3997999 - EMAIL: HPC@CPC.VN

ĐỘI PHỐ

HUỶNH CHÒA

CT. THIẾT KẾ

ĐOÀN HỮU HIẾU

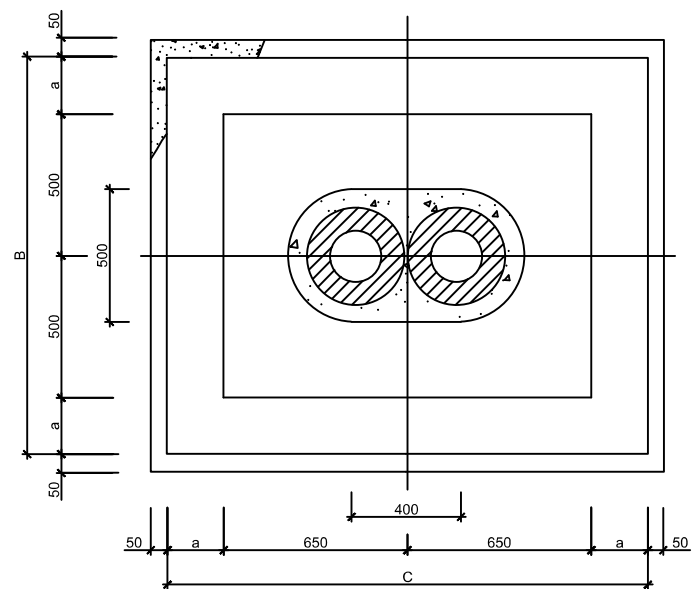
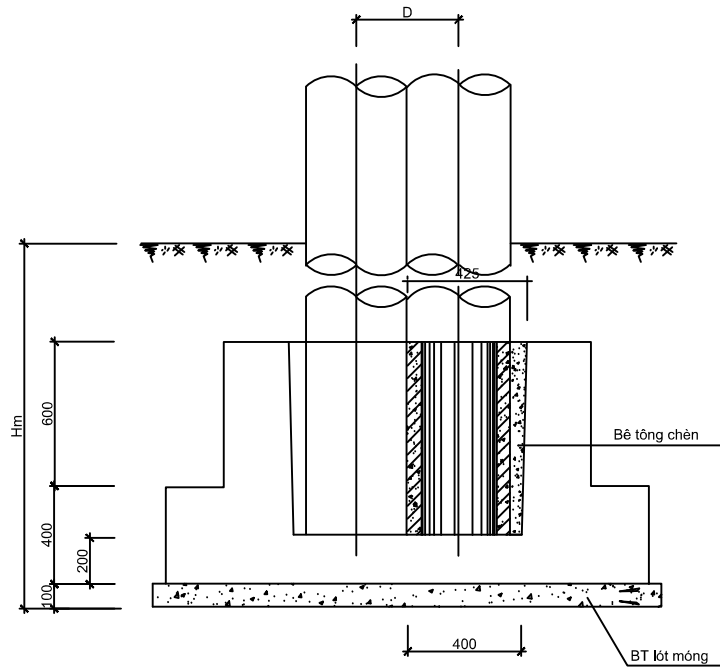
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



BẢNG THÔNG KÊ KÍCH THƯỚC MÓNG

LOẠI MÓNG	KÍCH THƯỚC (mm)			BỂ TÔNG LÓT (m ³)	BỂ TÔNG MÓNG (m ³)	BỂ TÔNG CHÈN (m ³)
	a	B	C			
MTĐ-0	100	1200	1500	0,20	1,20	0,13
MTĐ-1	200	1400	1700	0,27	1,47	0,13
MTĐ-2	300	1600	1900	0,34	1,73	0,13
MTĐ-3	400	1800	2100	0,42	2,03	0,13
MTĐ-4	500	2000	2300	0,51	2,35	0,13
MTĐ-5	600	2200	2500	0,60	2,71	0,13

GHI CHÚ:

- Móng được đúc tại chỗ bằng bê tông có cấp độ bền M12,5(M150) đá (20x40). Chèn khe hở giữa cột và móng bê tông có cấp độ bền B15(M200) đá (10x20). Lót móng bằng bê tông có cấp độ bền B7,5(M100) đá (40x60).
- Vị trí móng xem sơ đồ các loại cột trên tuyến.
- Đất lấp hố móng được đầm chặt đạt hệ số K=0,85.
- Chiều sâu Hm:
 +Cột LT-7,5, 8,5 H=1,2m
 +Cột LT-10 H=1,5m
 +Cột LT-12, 14 H=1,9m
 +Cột LT-16, 18 H=2,4m
 +Cột LT-20 H=2,6m
- Chỉ số D là đường kính chân cột.

CHỦ ĐẦU TƯ
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH:
 SỬA CHỮA LỖN LƯỚI
 ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ
 KHU VỰC PHỦ VANG NĂM
 2026

HANG MỤC:
 SỬA CHỮA ĐƯỜNG
 DÂY TRUNG HẠ THỂ

ĐỊA ĐIỂM:
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ:
Móng MTĐ-3

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ:
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
 ĐỘI QLĐ PHỦ VANG

DỜI PHỎ
 HUỖNH CHÓA
 KIỂM TRA
 ĐOẢN HỮU HIẾU
 THIẾT KẾ
 NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
 NGƯỜI VẼ
 NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

Ty lệ	Ngày vẽ	Bản vẽ số

CÔNG TRÌNH

SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HA THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC

ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM

THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ

MÓNG THANH CHỒNG MBA
CỘT ĐỘI BTLT
MTC-MBA-Đ-D

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ

CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

ĐỘI PHÓ

HUYỀN CHỎA

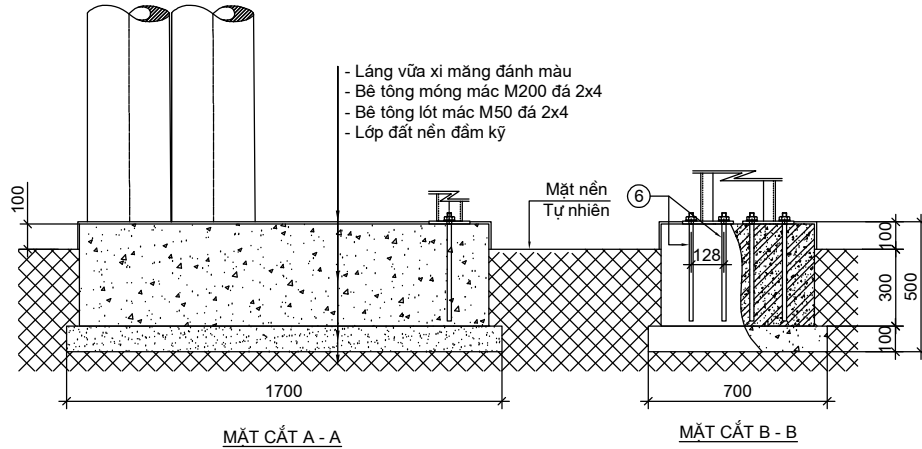
KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ

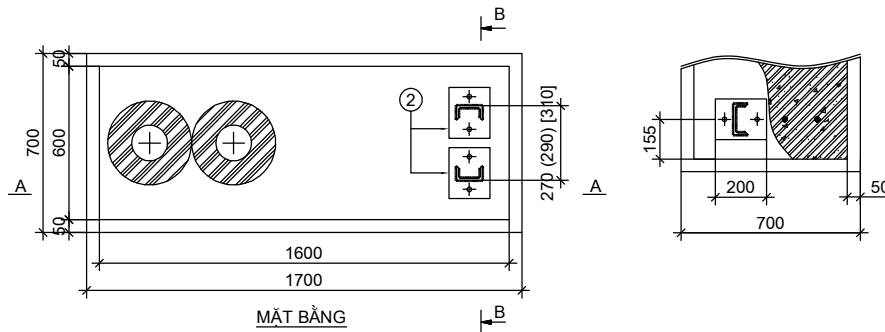


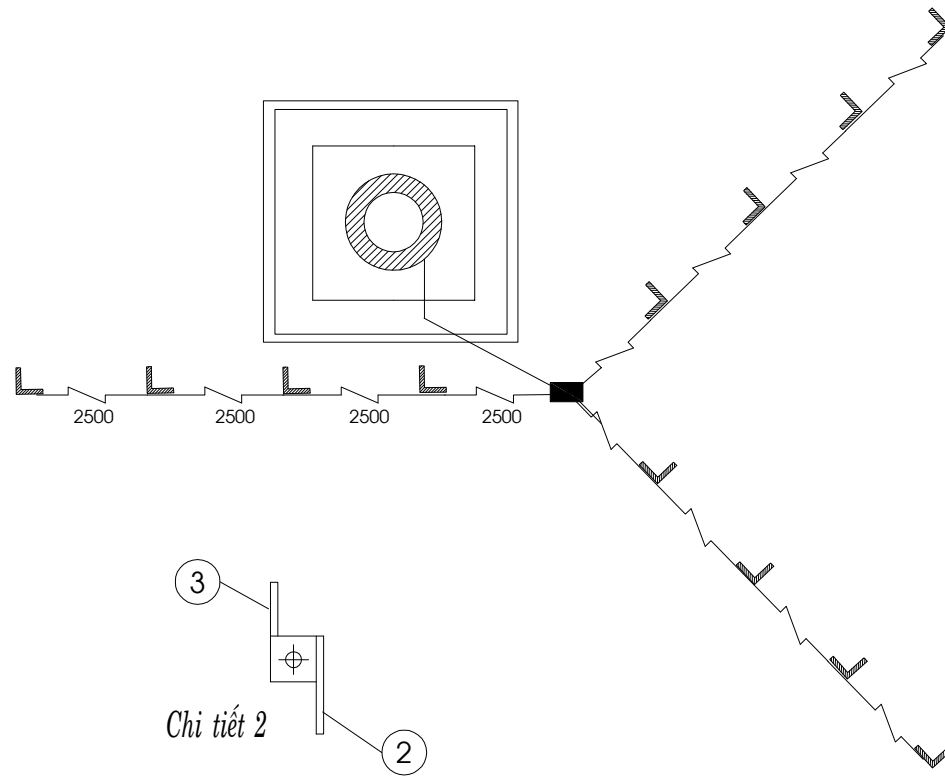
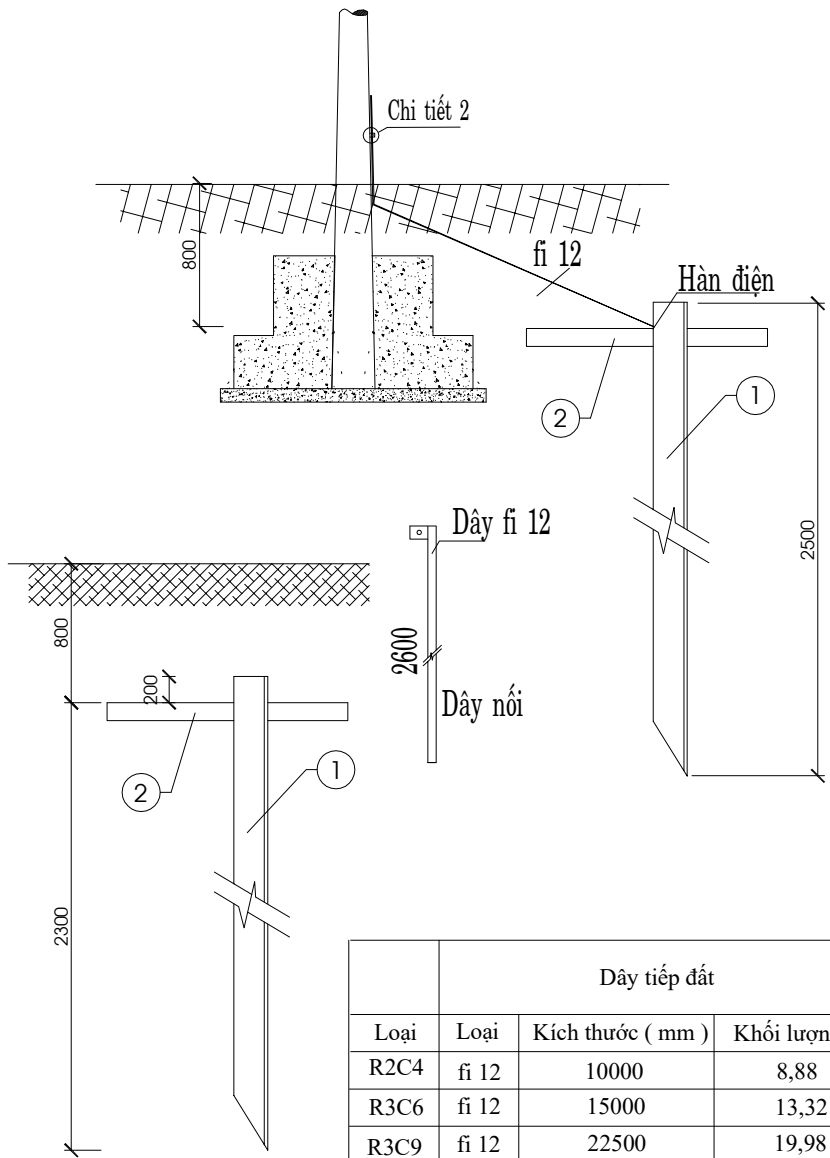
Ghi chú:

- Sử dụng bản vẽ này cùng với bản vẽ bố trí trạm biến áp để thi công cho phù hợp.
- Bulon đai ốc chế tạo theo TCVN 1876-76 và TCVN 1896-76. Thép bulon neo dùng loại CI thép có Rsn=235MPa theo TCVN5574-2012.
- Số liệu ở ngoài dùng cho cột 10,5m; Số liệu trong ngoặc (...) dùng cho cột 12m; Số liệu trong ngoặc [...] dùng cho cột 14m.
- Sử dụng cho trạm biến áp dung móng khối.

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU MÓNG NỀN TRẠM

Chi tiết	Số lượng	Khối lượng (m ²)	Ghi chú
Bê tông lót móng M100 đá 4x6	1	0,119	
Bê tông móng M150 đá 2x4	1	0,384	
Mặt trên nền láng vữa M75 dày 20 đánh màu xi măng nguyên chất: 0,96 m ²			





BẢNG KÊ VẬT LIỆU

		Dây tiếp đất		Cọc tiếp đất			Dây nối tiếp đất fi 12 (2,6m)	Khối lượng tổng cộng mạ kẽm (kg)	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm (kg)
Loại	Loại	Kích thước (mm)	Khối lượng(kg)	Loại	Kích thước (mm)	Khối lượng(kg)			
R2C4	fi 12	10000	8,88	L63x63x6	2500x4	57,20	2,31	68,39	65,63
R3C6	fi 12	15000	13,32	L63x63x6	2500x6	85,80	2,31	101,43	97,34
R3C9	fi 12	22500	19,98	L63x63x6	2500x9	128,70	2,31	150,99	144,90
R3C12	fi 12	30000	26,64	L63x63x6	2500x12	171,60	2,31	200,55	192,47

Ghi chú :

Các chi tiết đều được mạ kẽm nhúng nóng.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
TIẾP ĐỊA R2C4

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUỲNH CHỎA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
TIẾP ĐỊA R3C12

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



ĐỘI PHÓ

HUYỀN CHỌA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU

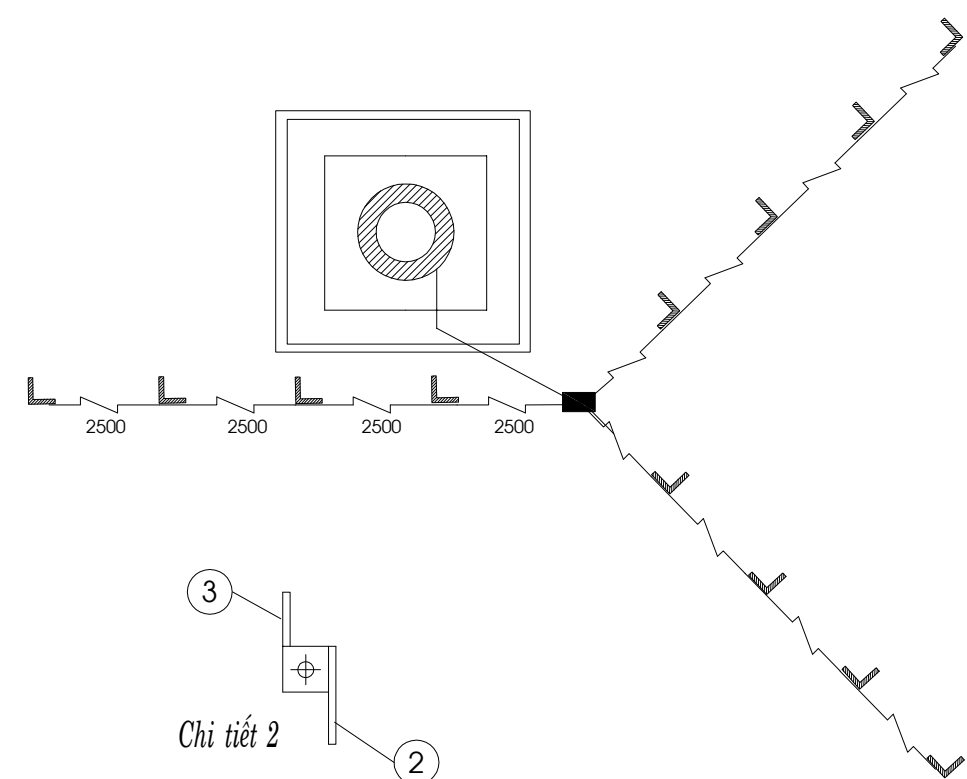
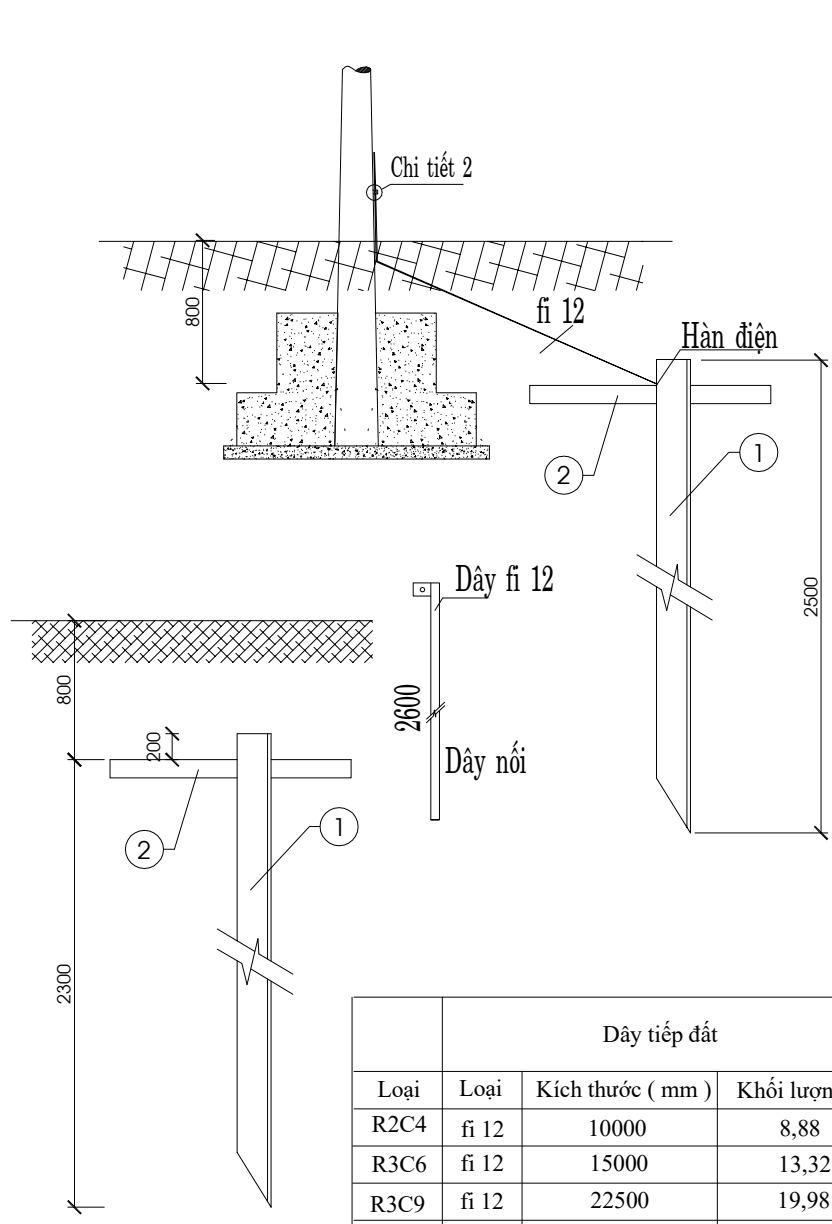
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

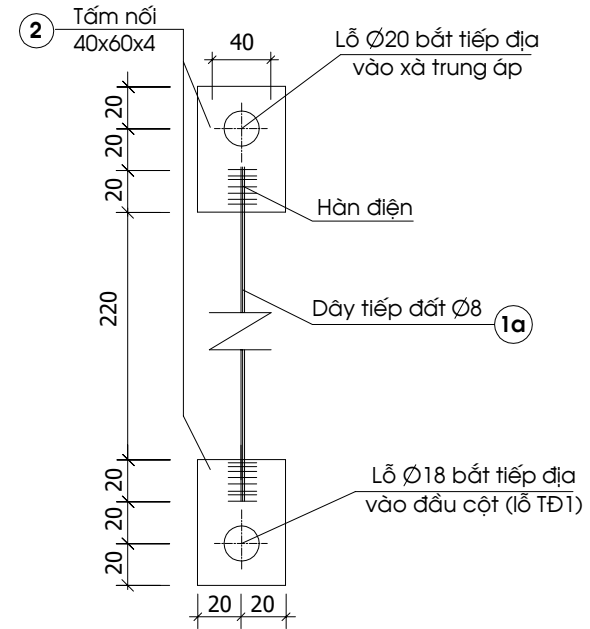
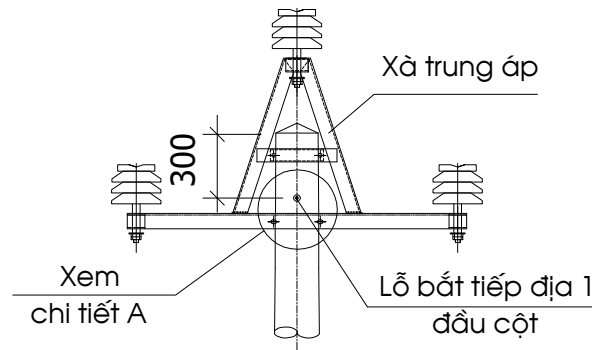
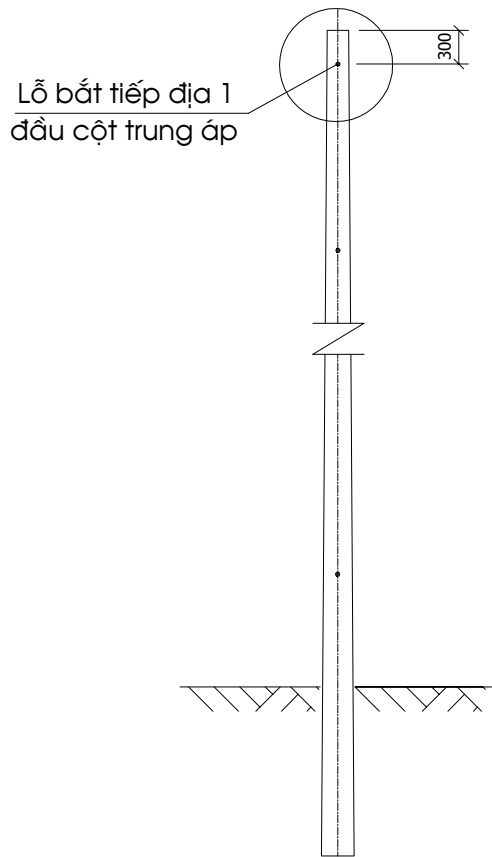
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ



BẢNG KÊ VẬT LIỆU

Loại	Dây tiếp đất			Cọc tiếp đất			Dây nối tiếp đất fi 12 (2,6m)	Khối lượng tổng cộng mạ kẽm (kg)	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm (kg)
	Loại	Kích thước (mm)	Khối lượng(kg)	Loại	Kích thước (mm)	Khối lượng(kg)			
R2C4	fi 12	10000	8,88	L63x63x6	2500x4	57,20	2,31	68,39	65,63
R3C6	fi 12	15000	13,32	L63x63x6	2500x6	85,80	2,31	101,43	97,34
R3C9	fi 12	22500	19,98	L63x63x6	2500x9	128,70	2,31	150,99	144,90
R3C12	fi 12	30000	26,64	L63x63x6	2500x12	171,60	2,31	200,55	192,47

Ghi chú :
Các chi tiết đều được mạ kẽm nhúng nóng.



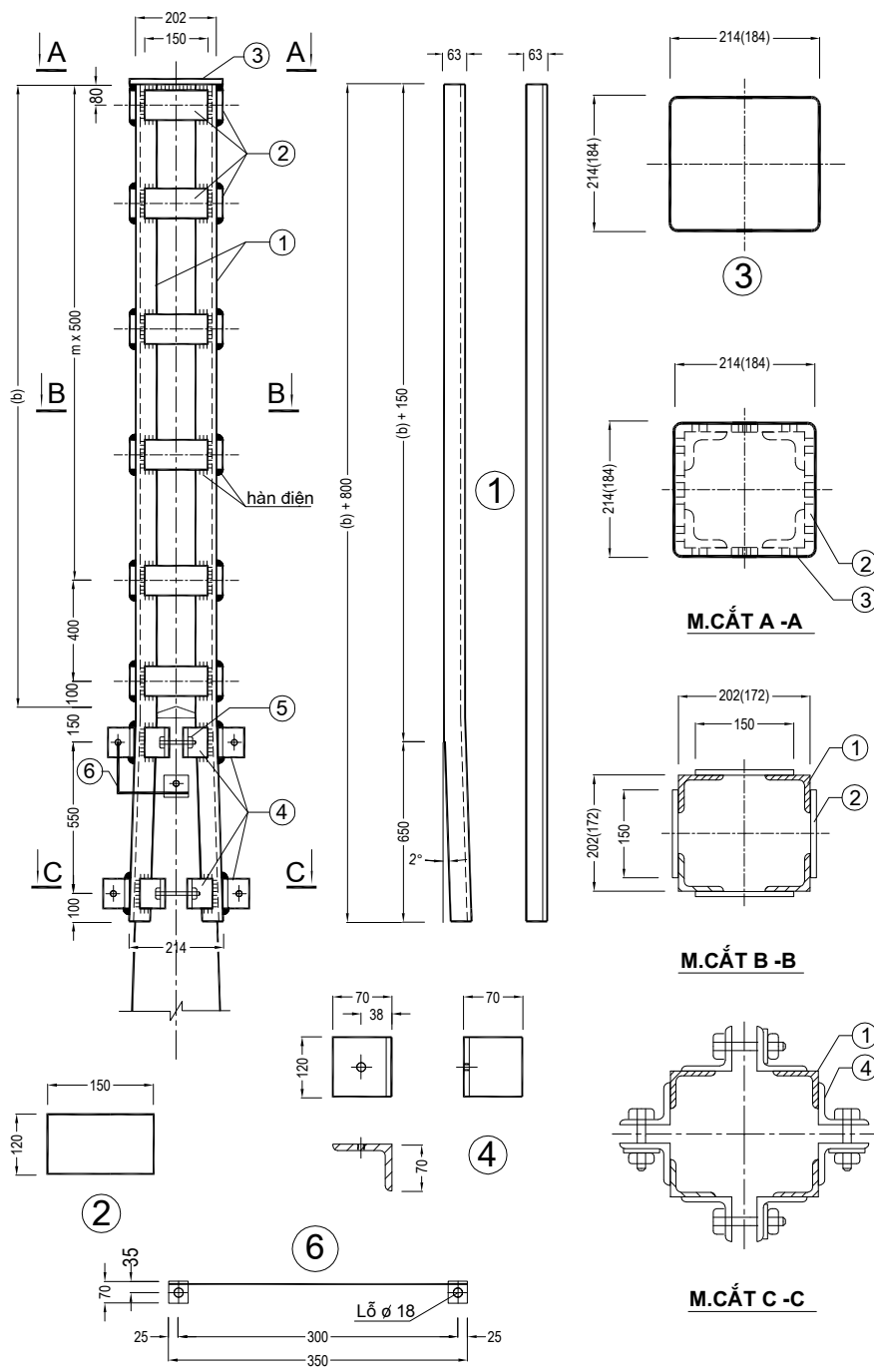
CHI TIẾT A

GHI CHÚ :

1- Dùng thép XCT38 theo TCVN5709-2009 có $f_y=240N/mm^2$; Toàn bộ chi tiết tiếp địa được mạ kẽm nhúng nóng theo tiêu chuẩn 18 TCN 04-92, chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu m$.

BẢNG KÊ CHI TIẾT TIẾP ĐỊA NGỌN TRUNG ÁP (TĐN-1)

Số hiệu	Vật liệu - quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng(kg)		Ghi chú
				Đơn vị	Toàn bộ	
1	Dây nối đất $\Phi 12$	260	1	0,241	0,240	Chi tiết A
2	Tấm nối 40x4	60	2	0,079	0,158	
3	Bulông M16 (trọn bộ)	35	2	0,069	0,138	
KHỐI LƯỢNG CHƯA MẠ KẼM: 0,514 Kg			KHỐI LƯỢNG SAU MẠ KẼM: 0,536 Kg			



KHỐI LƯỢNG CÁC CHI TIẾT 1 & 2

STT	LOẠI CHỤP ĐẦU CỘT	HỆ SỐ m	K.THƯỚC b (mm)	THANH ĐỨNG SỐ 1			BẢN GIẺNG SỐ 2			
				Quy cách	K.Thước(mm)	SL	KL (kg)	Quy cách	SL	KL (kg)
1	CĐC - 3,5	6	3500	L63x6	4300	4	98.38	6x120x150	32	27.2
2	CĐC - 3,0	5	3000	L63x6	3800	4	86.94	6x120x150	28	23.8
3	CĐC - 2,5	4	2500	L63x6	3300	4	75.50	6x120x150	24	20.4
4	CĐC - 2,0	3	2000	L63x6	2800	4	64.06	6x120x150	20	17.0
5	CĐC - 1,5	2	1500	L63x6	2300	4	52.64	6x120x150	16	13.6

KHỐI LƯỢNG CÁC CHI TIẾT 3,4,5,6

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
3	Tấm bịt đầu	- 6x214	214	1	2.16	2.16
4	Bách liên kết	L70x7	120	16	0.89	14.24
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ18	100	8	0.30	2.40
6	Dây tiếp địa		350	1	0.44	0.44

Khối lượng tổng cộng : 19.24(kg)

KHỐI LƯỢNG CÁC LOẠI CHỤP ĐẦU CỘT

LOẠI CHỤP	CĐC - 3,5	CĐC - 3,0	CĐC - 2,5	CĐC - 2,0	CĐC - 1,5
KHỐI LƯỢNG (KG)	144.82	129.98	115.14	100.3	85.48

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của chụp đầu cột phải được mạ kẽm nhúng nóng dày 80μm, theo TCN04-92.
- Dùng thép XCT42 có cường độ fy = 260 N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Tấm bịt đầu số 3, các thanh đứng và các bản giằng được liên kết với nhau bằng đường hàn.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, chiều cao đường hàn Hh = 6mm
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Kích thước trong ngoặc áp dụng khi lắp trên cột LT8.4.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HANG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
CHỤP ĐẦU CỘT BTLT ĐƠN
LOẠI 2,5 MÉT
CĐC-2.5

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUỲNH CHỎA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU

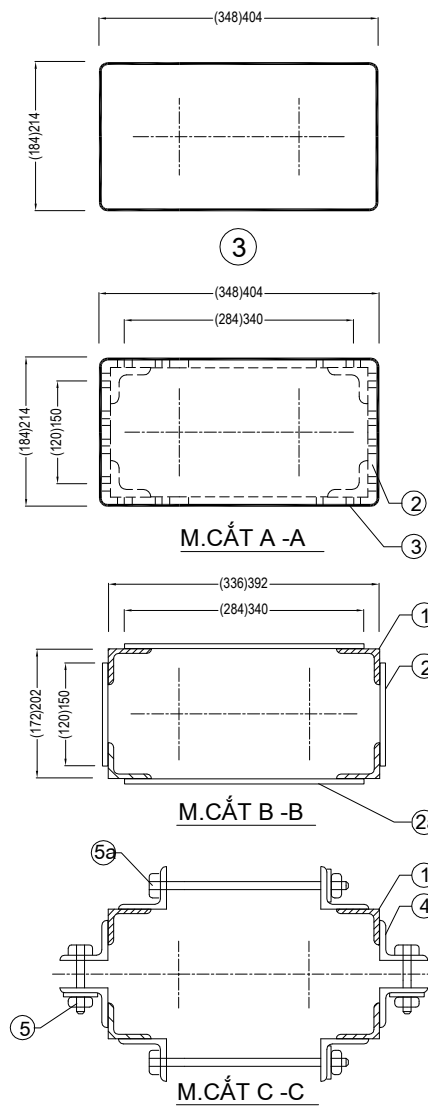
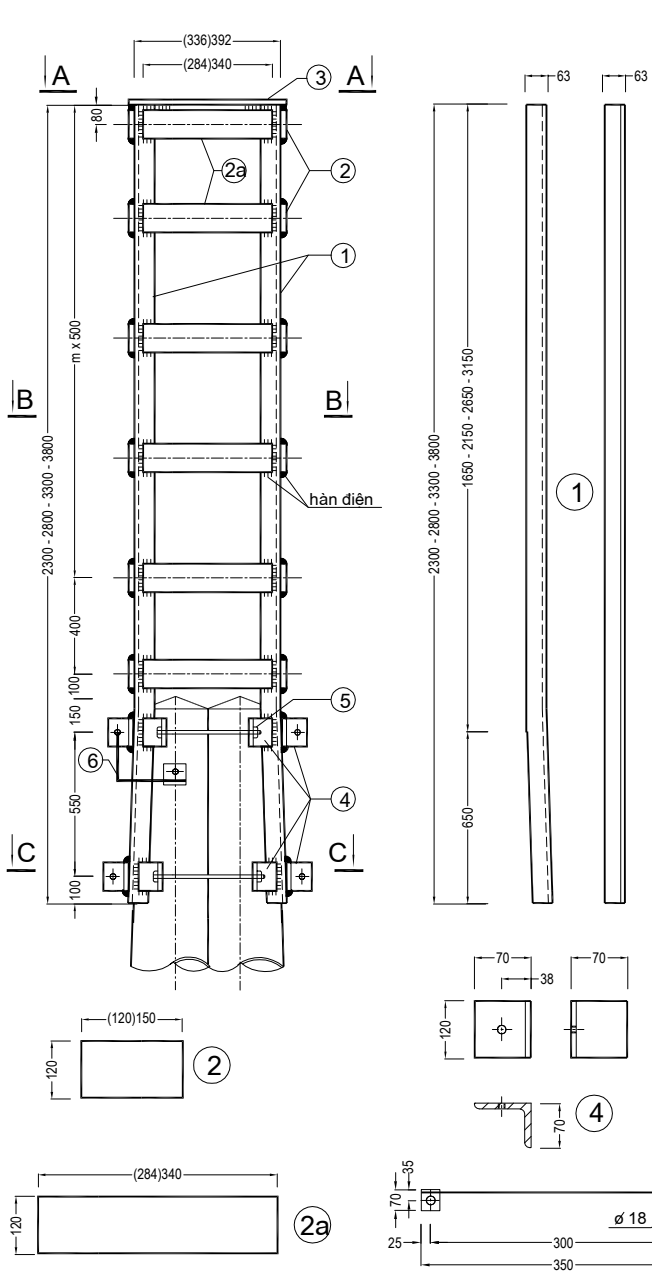
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TÝ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Số liệu và kích thước trong ngoặc (...) áp dụng cho loại cột LT- 8.4
 Số liệu và kích thước ngoài ngoặc (...) áp dụng cho loại cột LT- 10.5 trở lên

BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

Loại Chụp	Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số Lượng	Khối Lượng (Kg)			
						Đơn vị	Toàn bộ		
CDCD-1.5	1	Thanh đứng	L63 x 6	2300	04	13.16	52.64		
	2	Bản giằng	- 120 x 6	(120)150	8	(0.68)0.85	(5.44)6.80		
	2a	Bản giằng	- 120 x 6	(284)340	8	(1.61)1.92	(12.88)15.36		
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07		
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24		
	5/5a	Bu lông tròn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32		
						350	01	0.40	0.40
							Khối lượng tổng cộng : (92.94) 97.83		
CDCD-2.0	1	Thanh đứng	L63 x 6	2800	04	16.02	64.08		
	2	Bản giằng	- 120 x 6	(120)150	10/10	(0.68)0.85	(6.80)8.50		
	2a	Bản giằng	- 120 x 6	(284)340	10/10	(1.61)1.92	(16.10)19.20		
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07		
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24		
	5/5a	Bu lông tròn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32		
						350	01	0.40	0.40
							Khối lượng tổng cộng : (108.96) 114.81		
CDCD-2.5	1	Thanh đứng	L63 x 6	3300	04	18.88	75.52		
	2	Bản giằng	- 120 x 6	(120)150	12/12	(0.68)0.85	(8.16)10.20		
	2a	Bản giằng	- 120 x 6	(284)340	12/12	(1.61)1.92	(19.32)23.04		
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07		
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24		
	5/5a	Bu lông tròn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32		
						350	01	0.40	0.40
							Khối lượng tổng cộng : (124.98) 131.79		
CDCD-3.0	1	Thanh đứng	L63 x 6	3800	04	21.74	86.96		
	2	Bản giằng	- 120 x 6	(120)150	14/14	(0.68)0.85	(9.52)11.90		
	2a	Bản giằng	- 120 x 6	(284)340	14/14	(1.61)1.92	(22.54)26.88		
	3	Tấm bịt đầu	-(184)214 x 6	(348)404	01	(3.02)4.07	(3.02)4.07		
	4	Bách liên kết	L70 x 7	120	16	0.89	14.24		
	5/5a	Bu lông tròn bộ	M18	100/300	4 / 4	0.30/0.78	4.32		
						350	01	0.40	0.40
							Khối lượng tổng cộng : (141.00) 148.77		

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ ≥ 80μm theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh = 6 mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có cường độ fy = 260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Tấm TC số ③, các thanh đứng và các bản giằng ở đỉnh được hàn liên kết với nhau
- Loại chụp có :
 - Tổng chiều cao bằng 2300 mm thì m = 2 .
 - Tổng chiều cao bằng 2800 mm thì m = 3 .
 - Tổng chiều cao bằng 3300 mm thì m = 4 .
 - Tổng chiều cao bằng 3800 mm thì m = 5 .

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỖN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HA THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
CHỤP ĐẦU CỘT BTLT ĐỢI
LOẠI 2.5M (CDCD-2.5)

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHỤ VANG

ĐỘI PHÓ

HUYNH CHỎA

KIỂM TRA

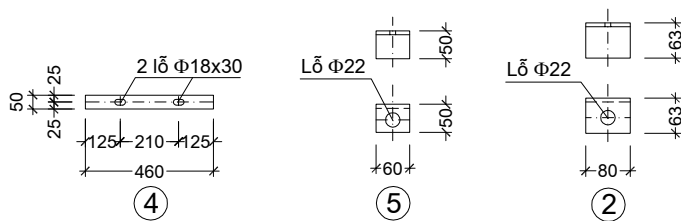
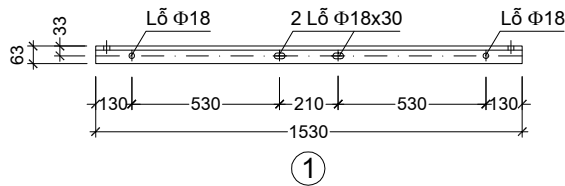
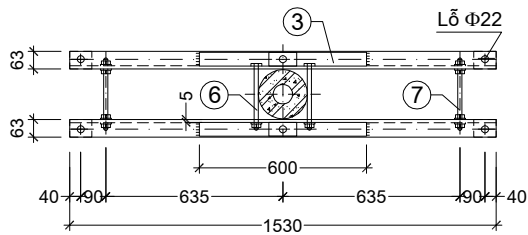
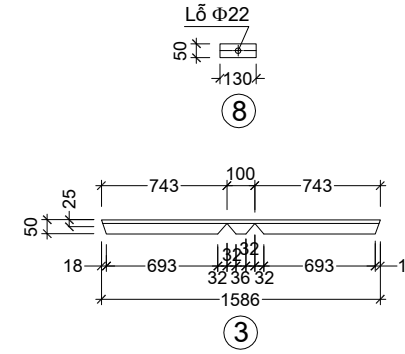
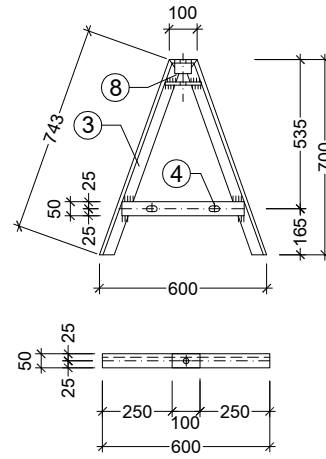
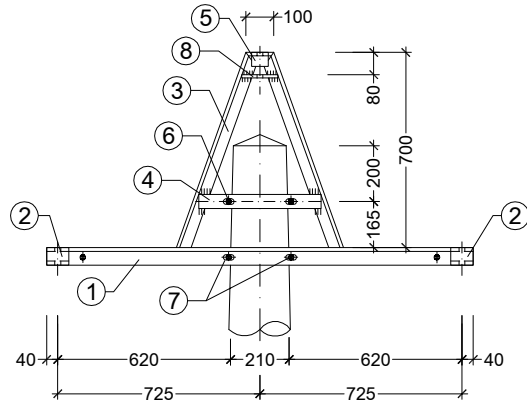
ĐOÀN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TÝ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1530	2	8,75	17,50
2	Thanh ốp chân ty sứ	L63x6	80	4	0,46	1,84
3	Giá bắt sứ	L50x5	1586	2	5,98	11,96
4	Thanh giằng	- 6x50	460	2	1,09	2,18
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	60	2	0,23	0,46
6	Gujông+4 đai ốc+4 V.đệm	Φ16	270	2	0,60	1,20
7	Bu lông+đai ốc+2 vòng đệm	Φ16	240	4	0,49	1,96
8	Tấm bắt sứ	- 6x50	130	2	0,31	0,62
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			39,29kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 37,72kg		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVNCPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ ĐỒ GÓC CỘT BTLT
ĐG-10T

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

ĐỘI PHÓ

HUYNH CHÓA

KIỂM TRA

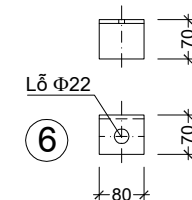
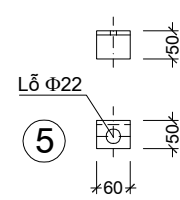
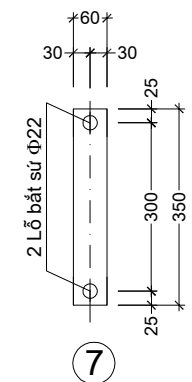
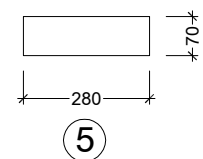
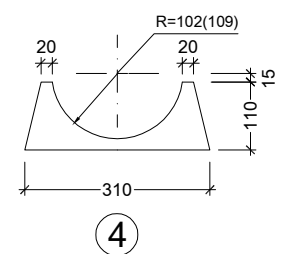
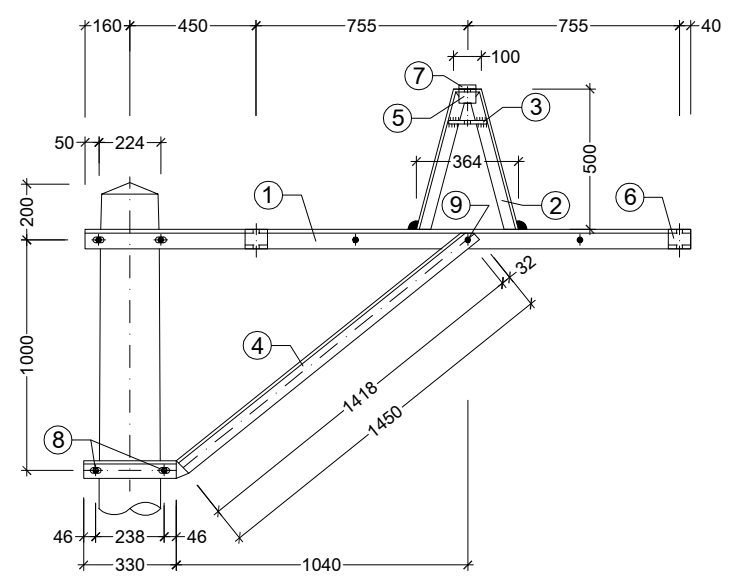
ĐOÀN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TÝ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

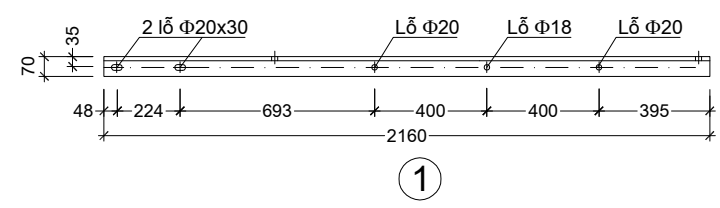
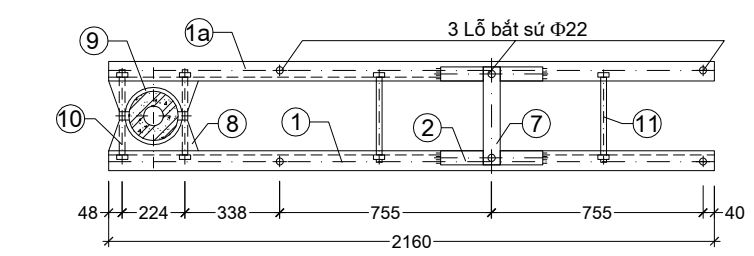


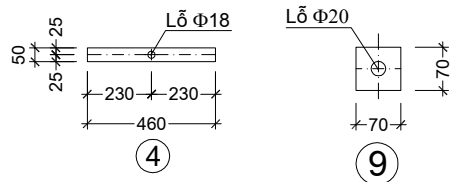
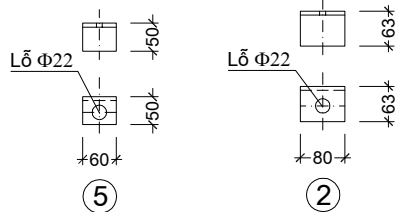
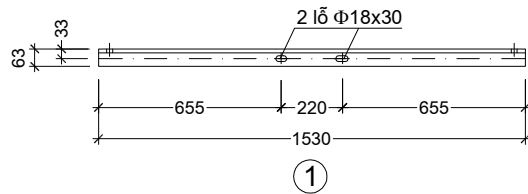
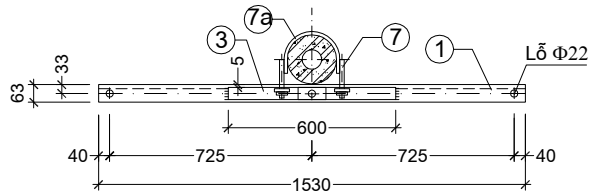
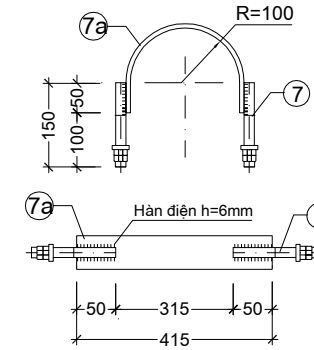
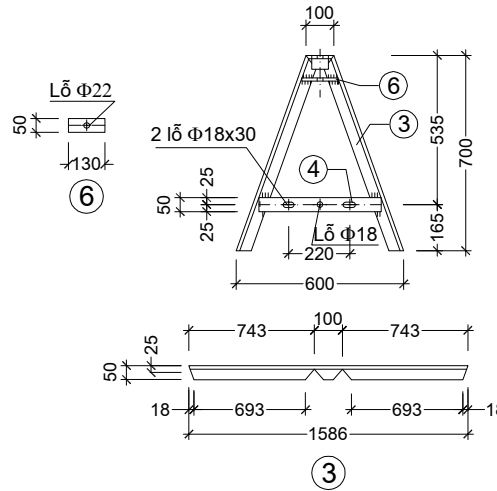
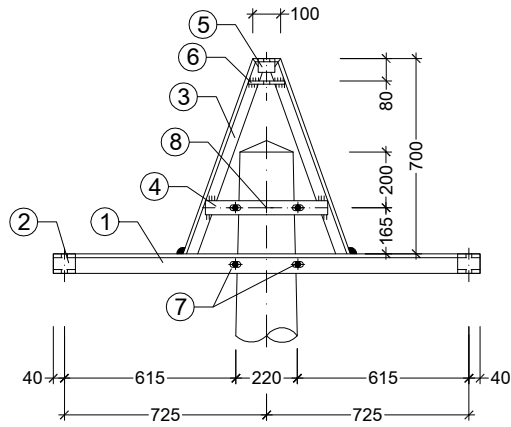
BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	2160	2	15,96	31,92
2	Thanh xà A	L50x5	1140	2	4,30	8,60
3	Tấm bắt sứ	- 6x50	130	2	0,31	0,62
4/4a	Thanh chống	L63x6	1820	2	10,41	20,82
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	60	2	0,23	0,46
6	Tấm ốp chân ty sứ	L70x7	80	4	0,59	2,36
7	Tấm giằng	- 6x60	350	1	0,99	0,99
8	Tấm ốp xà	- 6x110	310	8	1,61	12,88
9	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
10	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ18	300	4	0,78	3,12
11	Gujông+4 đai ốc+4 V. đệm	Φ18	320	2	0,90	1,80
12	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	2	0,20	0,40
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			91,30kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 87,65kg		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 4a đối xứng thanh chống số 4





BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1530	1	8,75	8,75
2	Thanh ốp chân sứ	L63x6	80	2	0,46	0,92
3	Giá bắt sứ	L50x5	1586	1	5,98	5,98
4	Thanh giằng	- 6x50	460	1	1,09	1,09
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	60	1	0,23	0,23
6	Tấm bắt sứ	- 6x50	130	1	0,31	0,31
7	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	150	2	0,31	0,62
7a	Coliê	- 6x60	415	2	1,17	2,34
8	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	230	1	0,47	0,47
9	Tấm đệm BL xuyên cột	-70x6	70	1	0,23	0,23
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 21,76kg			Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 20,95kg			

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Các lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



CÔNG TRÌNH

SỬA CHỮA LỖN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHỦ VANG NĂM 2026

HANG MỤC

ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM

THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ

XÀ ĐỠ THẲNG CỘT BTLT
ĐT-10T

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ

CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHỦ VANG



ĐỘI PHÓ

HUỶNH CHÓA

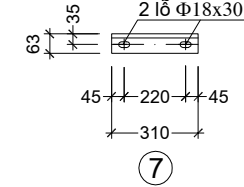
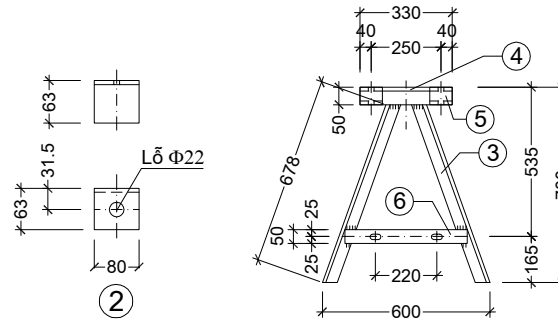
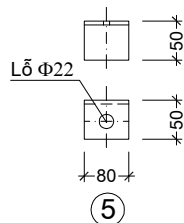
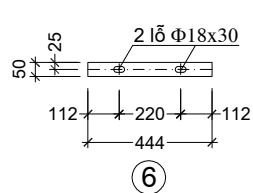
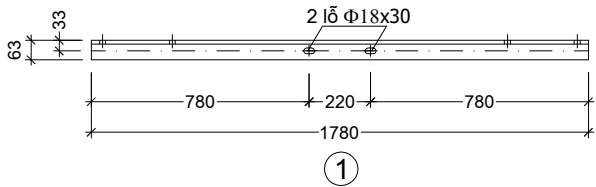
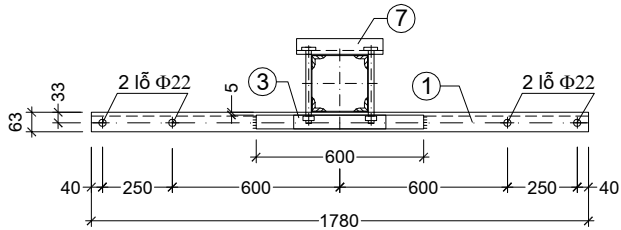
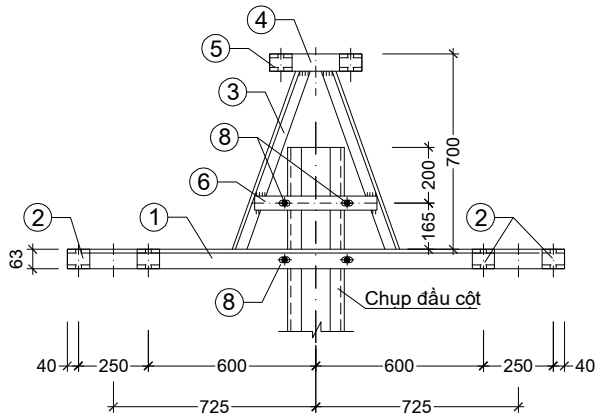
KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	1780	1	10,18	10,18
2	Thanh ốp chân sứ	L63x6	80	4	0,46	1,84
3	Thanh xà đứng	L50x5	678	2	2,56	5,12
4	Thanh xà ngang	L50x5	330	1	1,25	1,25
5	Tấm ốp chân ty sứ	L50x5	80	2	0,30	0,60
6	Tấm thép liên kết	- 6x50	444	1	1,05	1,05
7	Thanh ốp bắt xà	L63x6	310	2	1,77	3,54
8	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	250	4	0,51	2,04
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			26,69kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 25,62kg		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ ĐỖ VƯỢT LẤP TRÊN CHỤP ĐẦU CỘT
ĐV-CĐC-10T

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYNH CHÓA

KIỂM TRA

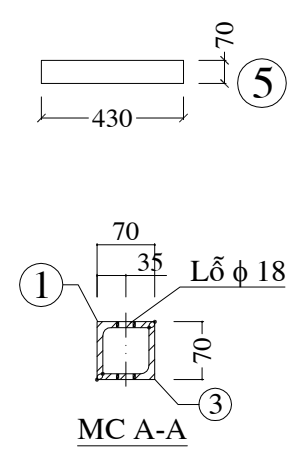
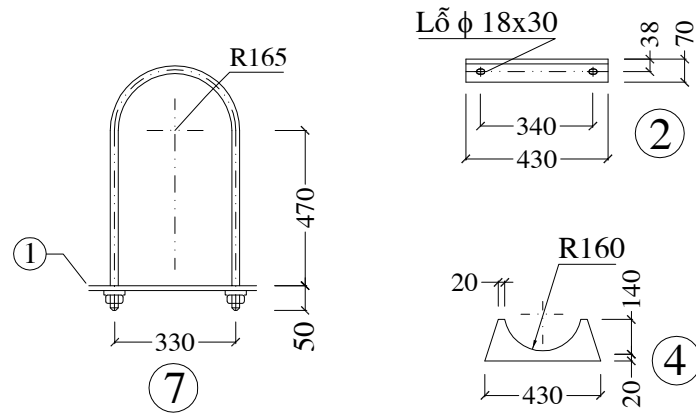
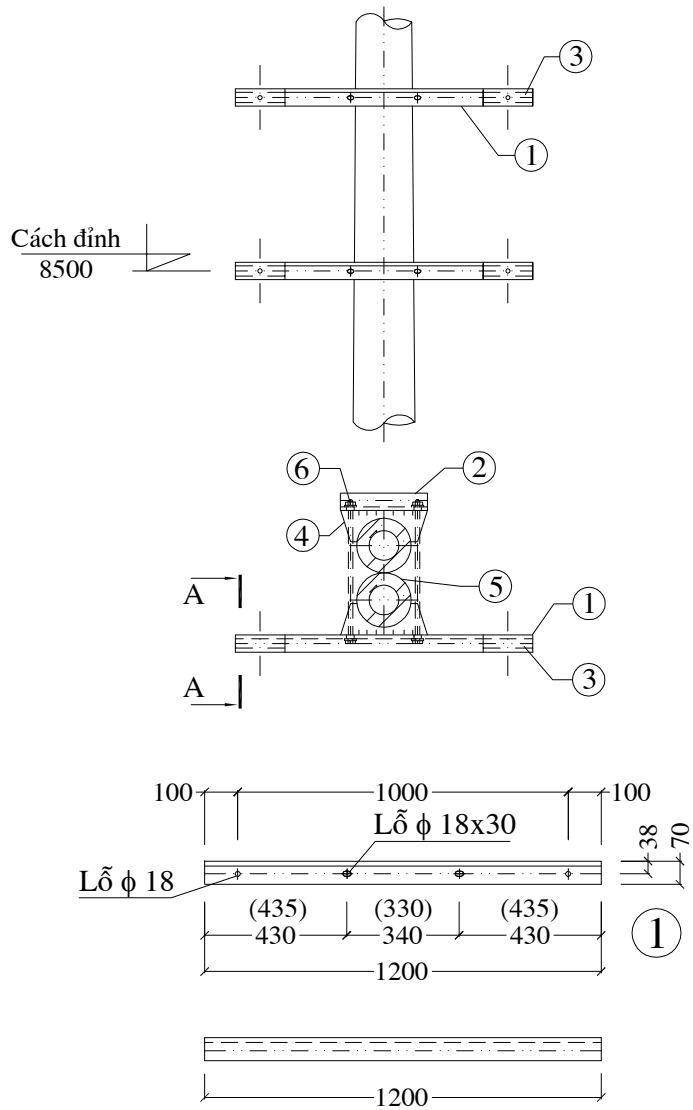
ĐOÁN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ
-------	------	--------



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Tên vật liệu & Quy cách	Kích thước	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L 70 x 7	1200	2	8.87	17.74
2	Thanh ốp	L 70 x 7	430	1	3.18	3.18
3	Thanh ốp xà	L 70 x 7	200	4	1.48	5.92
4	Tấm ốp xà	- 160 x 6	430	4	3.24	12.96
5	Tấm ốp cột	- 70 x 6	430	2	1.42	2.84
6	B.lông+đốc+2vđ	M16	710	2	1.23	2.46
7	Gudông+2đốc+2vđ	M18	1575	1	3.78	3.78
8	B.lông+đốc+2vđ	M16	120	4	0.28	1.12
Khối lượng đã mạ: 52,08			Khối lượng chưa mạ: 50,00			

GHI CHÚ:

- Tấm ốp số ④, ⑤ chỉ dùng cho tầng trên, gudông ⑦ cho tầng dưới .
- Toàn bộ xà được mạ kẽm nhúng nóng (cả bu lông, đai ốc, vòng đệm).
- Chiều dày lớp mạ $\geq 80 \mu\text{m}$ theo TCN 04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương , h = 6 mm.
- Bu lông, đai ốc, vòng đệm chế tạo theo TCVN 1916-1995 có cấp bền 5.6.
- Dùng thép CCT38 có fy=240N/mm² theo TCVN 5709-1993 .

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỖN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THẾ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HANG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
GIÁ ĐỜ TỦ ĐIỆN HẠ THẾ
CỘT ĐÔI
GĐTĐ-Đ-D

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHÓA

KIỂM TRA

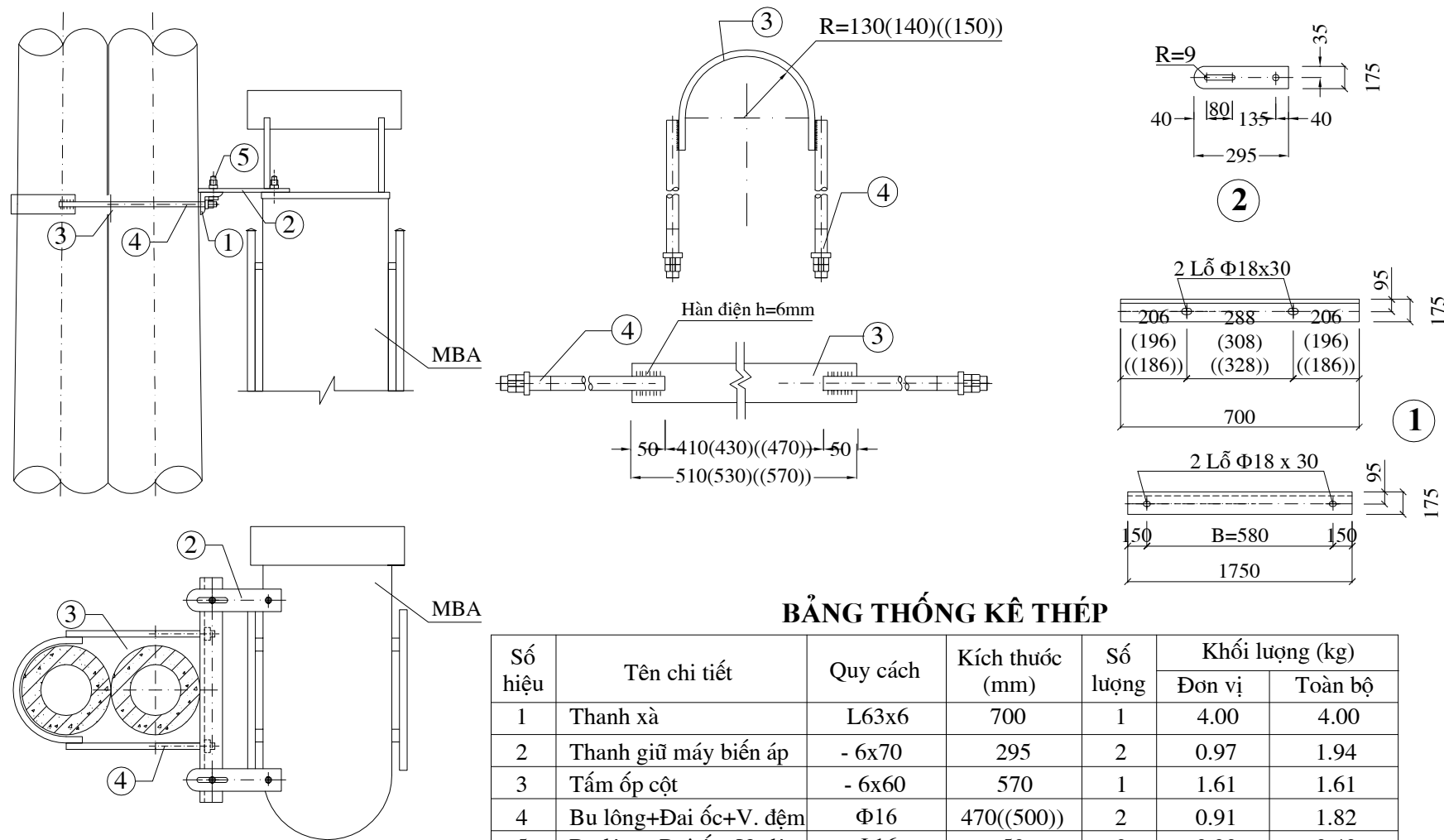
ĐOÀN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

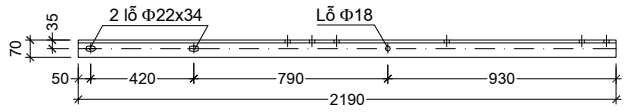
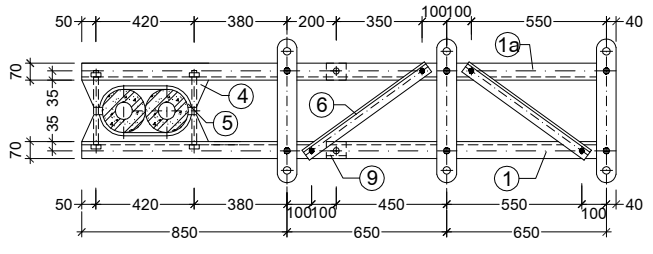
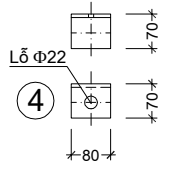
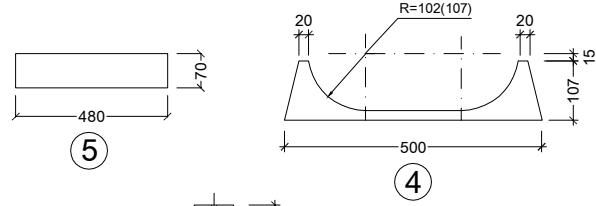
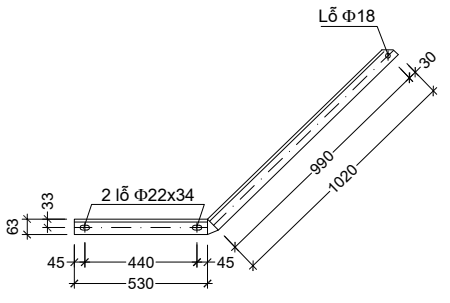
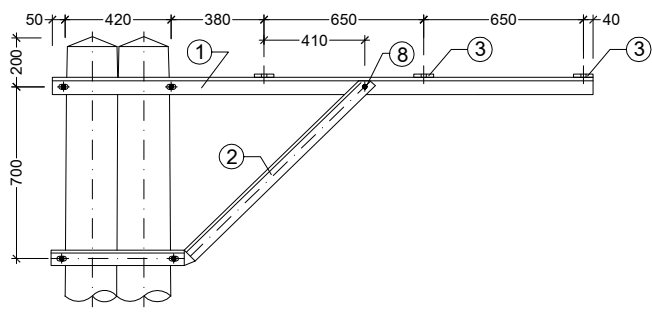


BẢNG THỐNG KÊ THÉP

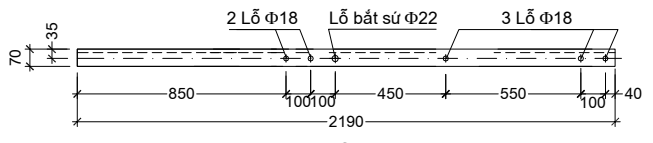
Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L63x6	700	1	4.00	4.00
2	Thanh giữ máy biến áp	- 6x70	295	2	0.97	1.94
3	Tấm ốp cột	- 6x60	570	1	1.61	1.61
4	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	470((500))	2	0.91	1.82
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	2	0.20	0.40
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm:			10,21 kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 9,80 kg		

GHI CHÚ :

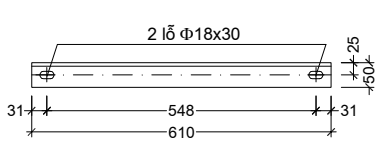
- Kích thước B phụ thuộc vào khoảng cách các lỗ bu lông trên nắp MBA sử dụng. Các chỉ số ngoài dấu ngoặc dùng cho cột 10.5m, trong dấu ngoặc đơn (...) dùng cho cột 12m, trong dấu ngoặc kép (...) dùng cho cột 14m.
- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Dùng thép CCT38 có fy = 240N/mm² theo TCVN 5709-1993
- Bu lông đai ốc chế tạo theo TCVN 1916-1995
- Dùng que hàn '42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Chiều cao đường hàn Hh=6mm.
- Giá giữ MBA này dùng để giữ máy biến áp có công suất <400KVA
- Khi thay đổi cos lắp giá, điều chỉnh kích thước cho phù hợp.



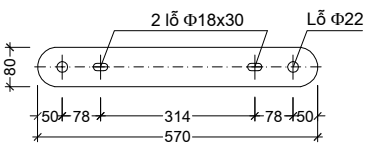
①



①



⑥



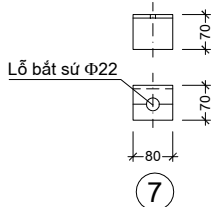
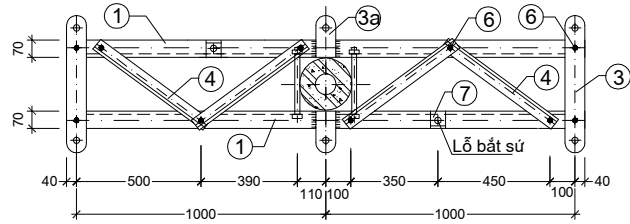
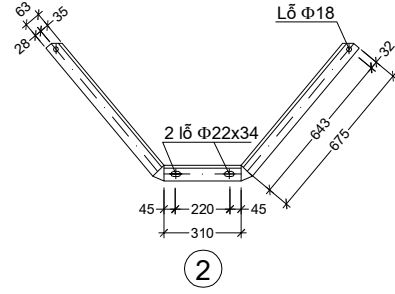
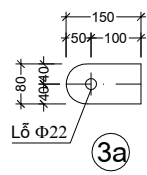
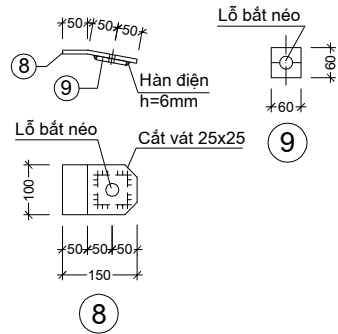
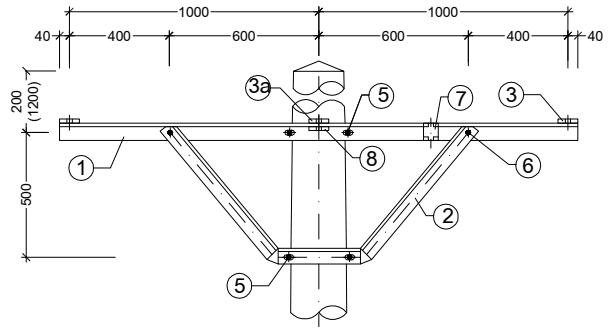
③

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	2190	2	16,18	32,36
2/2a	Thanh chống	L63x6	1550	2	8,87	17,74
3	Tấm bắt sứ	- 8x80	570	3	2,86	8,58
4	Tấm ốp xà	- 6x107	500	8	2,52	20,16
5	Tấm ốp cột	- 6x70	480	4	1,58	6,32
6	Thanh giằng	L50x5	610	2	2,30	4,60
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	300	4	0,92	3,68
8	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	12	0,20	2,40
9	Tấm ốp bắt sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 101,06kg				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 97,02kg		

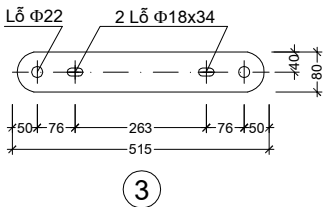
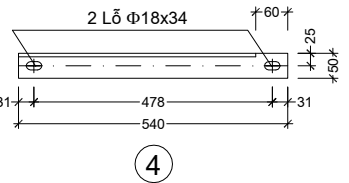
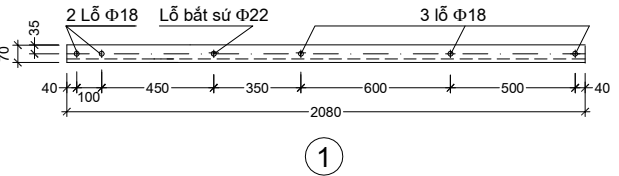
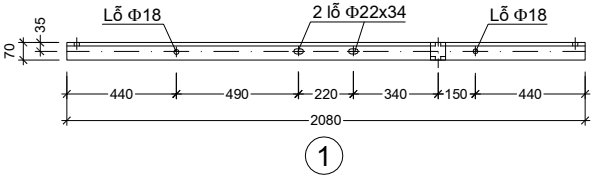
GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 2a đối xứng thanh chống số 2



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	2080	2	15,37	30,74
2	Thanh chống	L63x6	1720	2	9,84	19,68
3	Tấm bắt sứ	- 8x80	515	2	2,59	5,18
3a	Tấm bắt sứ	- 8x80	150	2	0,75	1,50
4	Thanh giằng	L50x5	540	4	2,04	8,16
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	260	4	0,83	3,32
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	14	0,20	2,80
7	Tấm ốp bắt sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
8	Tấm bắt neo	- 6x100	150	2	0,71	1,42
9	Tấm tăng cường	- 6x60	60	2	0,17	0,34
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 77,42kg				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 74,32kg		



GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có $f_y=260\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-2009.
- Chỉ cắt một mặt cánh 2 thanh số 2 và số 4.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HANG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ NÉO GÓC CỘT BTLT NG-10T

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

ĐỘI PHÓ

HUỶNH CHÓA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIẾU

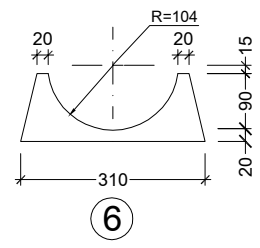
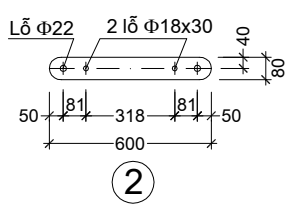
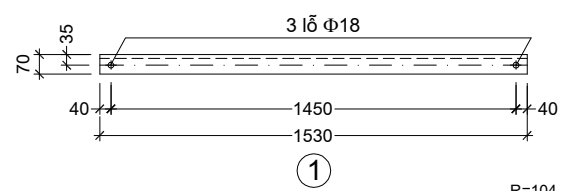
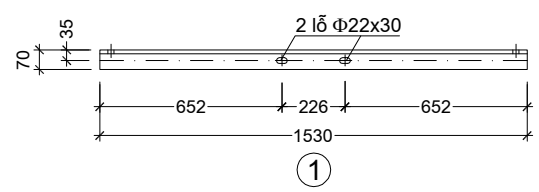
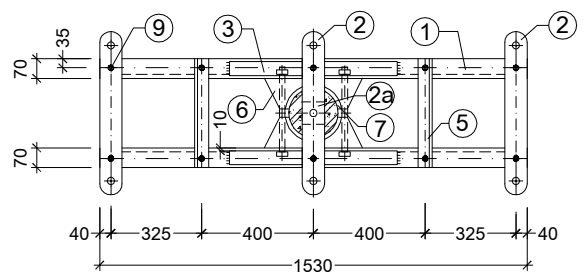
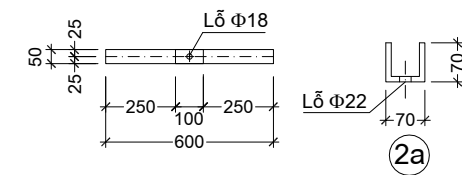
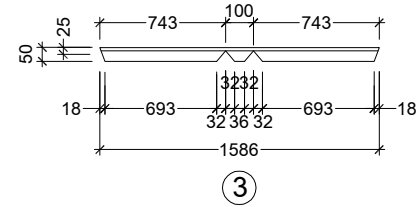
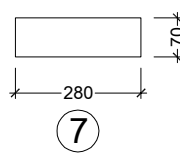
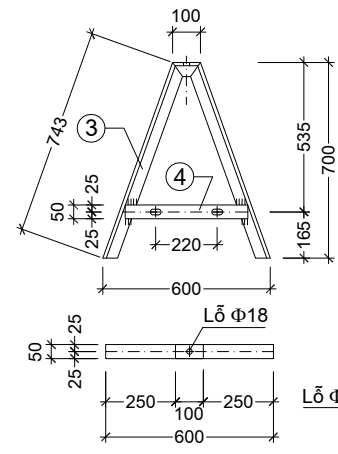
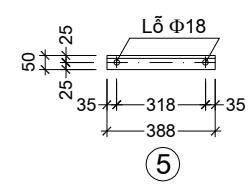
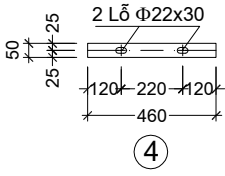
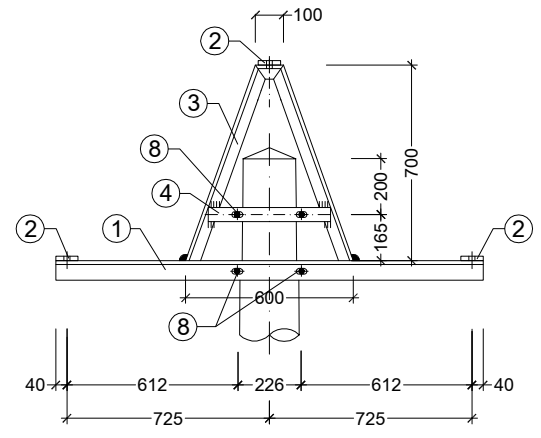
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

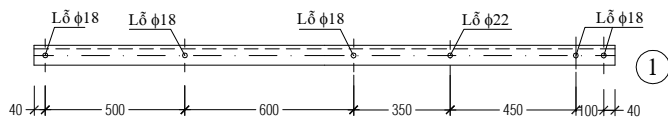
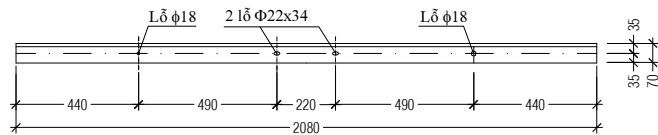
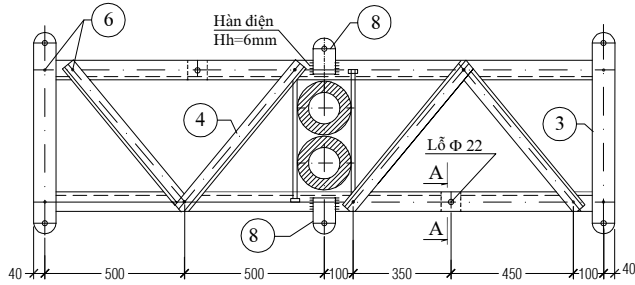
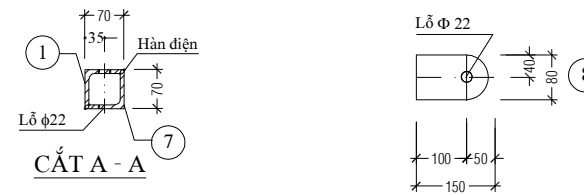
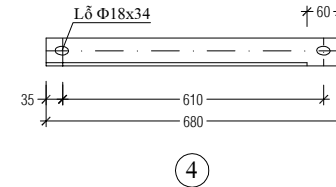
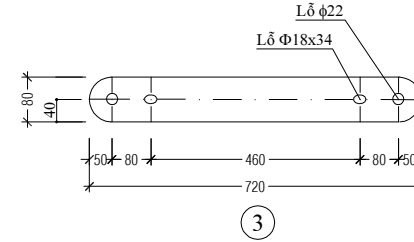
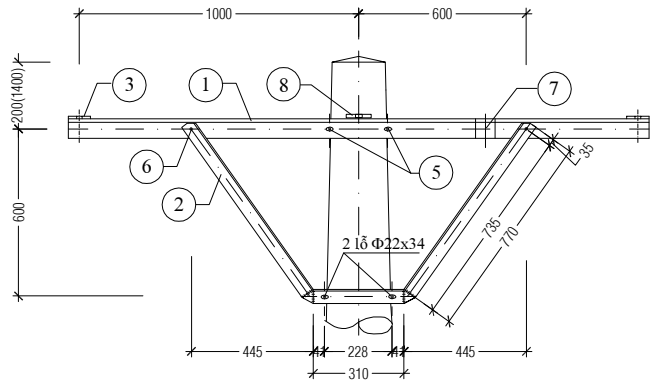


BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1530	2	11,31	22,62
2	Tấm bất sứ	- 8x80	600	3	3,01	6,02
2a	Tấm ốp bất sứ đứng	- 6x80	210	1	0,79	0,79
3	Giá bất sứ chữ A	L50x5	1586	2	5,98	11,96
4	Thanh giằng chữ A	- 6x50	460	2	1,08	2,16
5	Thanh giằng xà	L50x5	388	2	1,46	2,92
6	Tấm ốp xà	- 6x109	310	4	1,59	6,36
7	Tấm ốp cột	- 6x70	280	2	0,92	1,84
8	Bu lông M16 trọn bộ	Φ20	300	4	0,96	3,84
9	Bu lông M16 trọn bộ	Φ16	50	10	0,20	2,00
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm :			65,20kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 62,61kg		

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Tên vật liệu & Quy cách	Kích thước	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L 70 x 7	2080	2	15.37	30.74	
2	Thanh chống	L 63 x 6	1910	2	10.93	21.86	
3	Tấm bắt sứ	- 8 x 80	720	2	3.62	7.24	
4	Thanh giằng	L 50 x 5	680	4	2.56	10.24	
5	Bu lông	M20	480	4	1.38	5.52	
6	Bu lông	M16	50	14	0.20	2.80	
7	Tấm bắt sứ đứng	L 70 x 7	80	2	0.59	1.18	
8	Tấm bắt sứ	- 8 x 80	150	2	0.75	1.51	
Khối lượng đã mạ kẽm:			84.47kg	Khối lượng chưa mạ kẽm:			81.09kg

GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, Hh = 6 mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có cường độ fy = 260 N/mm², theo TCVN 5709-2009.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ NÉO GÓC ĐỐI CỘT DỌC
TUYÊN BTLT NG-Đ-D-10T

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIỆU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

CÔNG TRÌNH

SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC

ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM

THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ

XÀ NÉO GÓC ĐÔI CỘT
NGANG TUYẾN BTLT
NG-Đ-N-10T

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHÓA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU

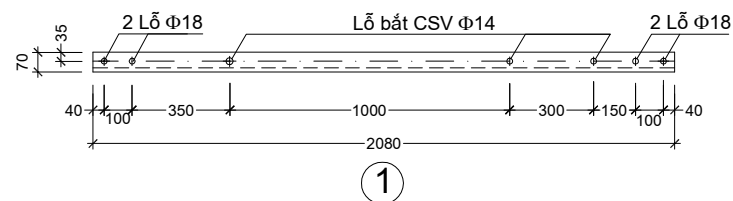
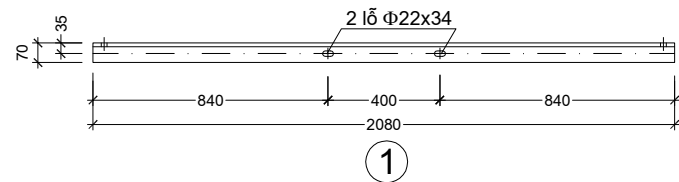
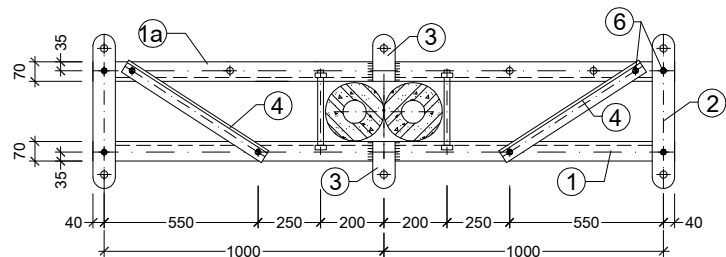
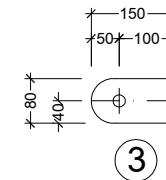
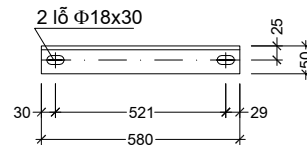
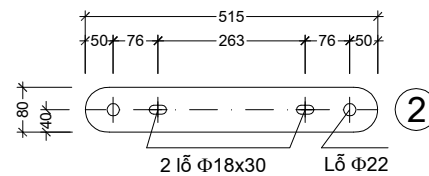
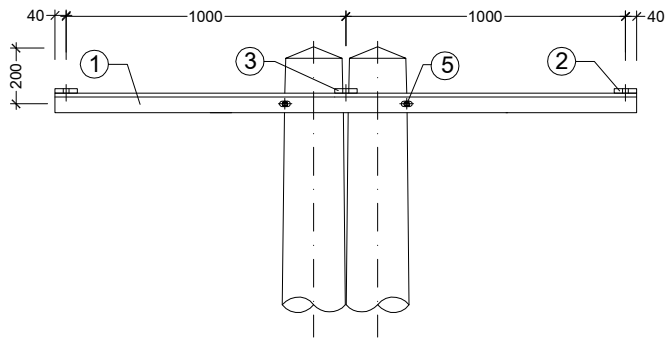
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ

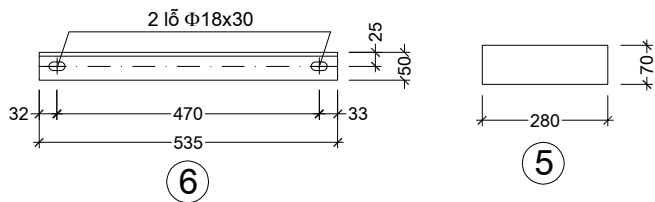
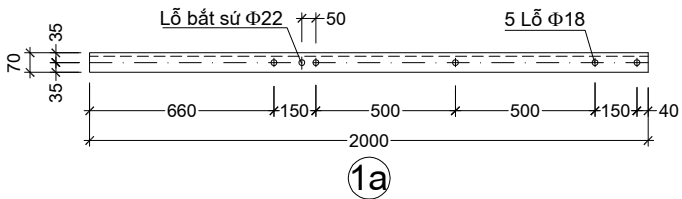
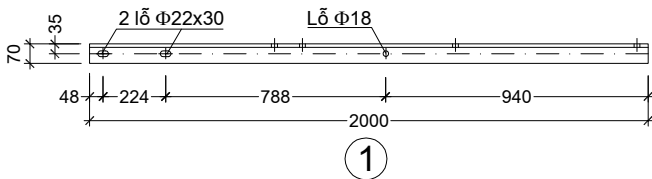
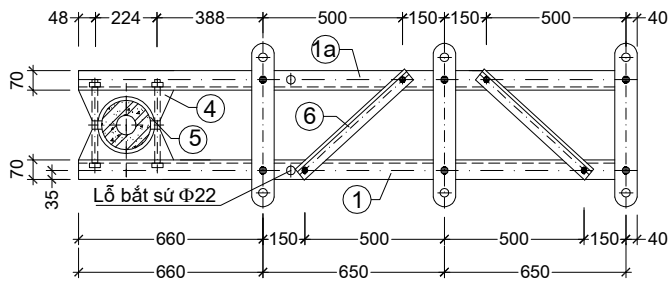
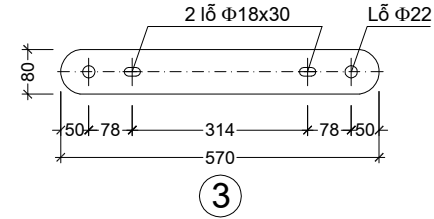
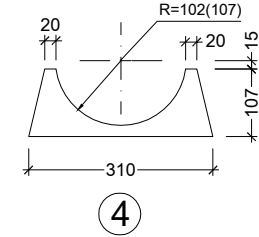
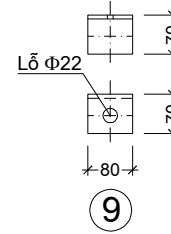
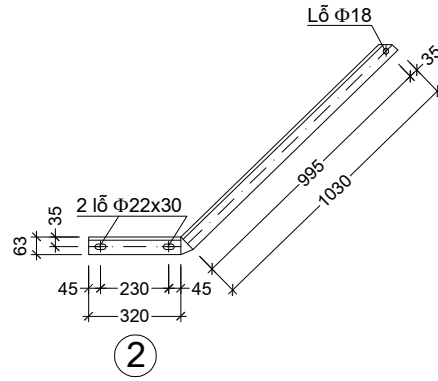
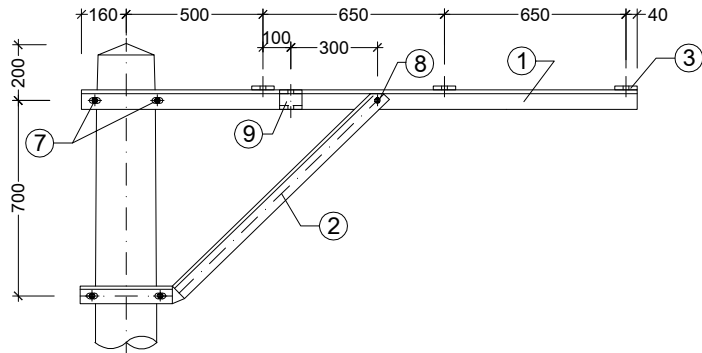


BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1/1a	Thanh xà	L70x7	2080	2	15,37	30,74	
2	Tấm bắt sứ	- 8x80	515	2	2,59	5,18	
3	Tấm bắt sứ	- 8x80	150	2	0,75	1,50	
4	Thanh giằng	L50x5	580	2	2,19	4,38	
5	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	250	2	0,80	1,60	
6	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	8	0,20	1,60	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm			: 46,87kg	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm			: 45,00kg

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dung que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dung thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1/1a	Thanh xà	L70x7	2000	2	14,78	29,56
2/2a	Thanh chống	L63x6	1350	2	7,72	15,44
3	Tấm bắt sứ	- 8x80	570	3	2,86	8,58
4	Tấm ốp xà	- 6x107	310	8	1,56	12,48
5	Tấm ốp cột	- 6x70	280	4	0,92	3,68
6	Thanh giằng	L50x5	535	2	2,02	4,04
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ20	300	4	0,92	3,68
8	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ16	50	12	0,20	2,40
9	Tấm ốp bắt sứ đứng	L70x7	80	2	0,59	1,18
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 84,44kg			Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 81,06kg			

GHI CHÚ

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
- Thanh xà số 1a đối xứng thanh xà số 1. Thanh chống số 2a đối xứng thanh chống số 2

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVNCP
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ NÉO NẠNH CỘT
BTLT DÂY BỌC
NGN-10T

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVNCP
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỀN CHÓA

KIỂM TRA

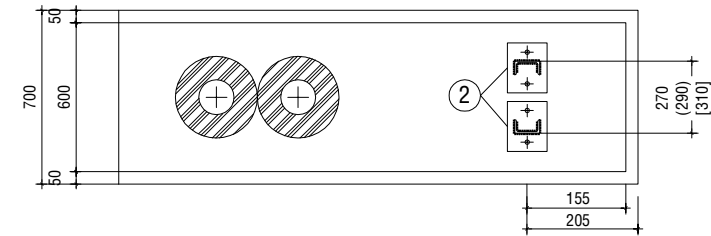
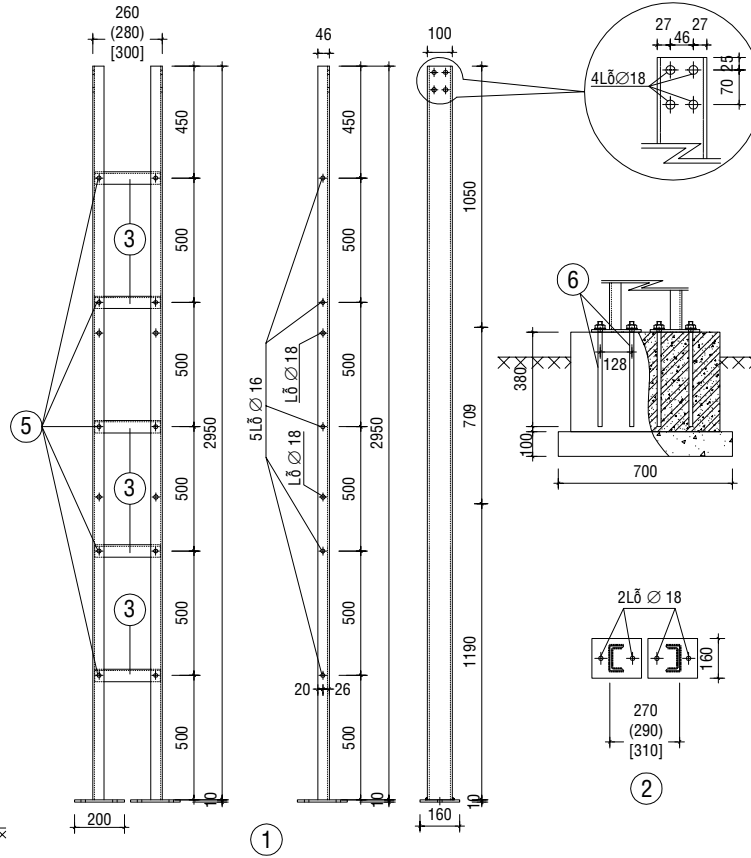
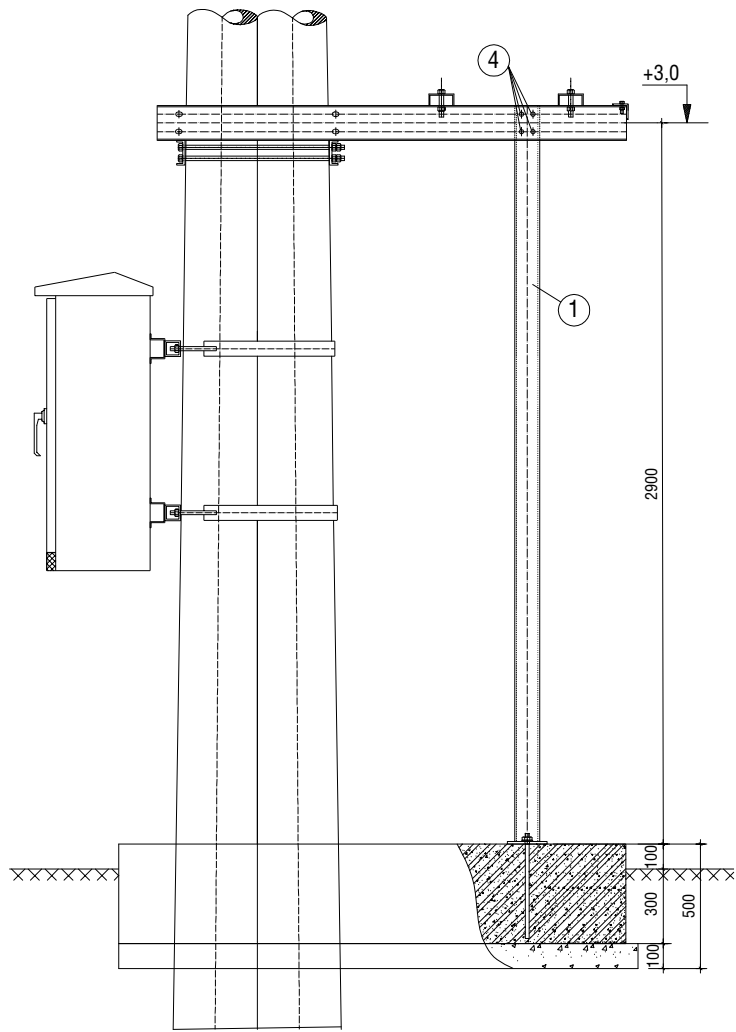
ĐOÀN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU THANH CHỐNG MBA (TCMBA-3P-2LT)

STT	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		GHI CHÚ	
					ĐƠN VỊ	TÒAN BỘ		
1	Thanh chống xà lắp MBA	U.100x46x4,5	2.950	02	25,34	50,68		
2	Chân đế thanh chống	d=10	160x200	02	2,29	4,58		
3	Thanh giằng	L.50x50x5	250 (270) [290]	05	0,94 (1,02) [1,09]	4,70 (5,10) [5,45]		
4	Bu lông M16 trọn bộ	CT3-M.16	50	08	0,205	2,00		
5	Bu lông M14 trọn bộ	CT3-M.14	50	10	0,13	1,3	Bulông thanh giằng	
6	Bu lông M16 trọn bộ	CT3-M.16	430	04	1,00	4,00	Bulông móng	
Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 67,26 (67,66) [68,01]Kg				Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 70,062 (70,48) [70,843] Kg.				

GHI CHÚ :

- Xà dùng thép hình XCT38 có $f_y=240N/mm^2$ theo TCVN 5709-2009. Mạ kẽm nhúng nóng dày $80\mu m$ theo 18 TCN 04-92.
- Cột lắp xem bản vẽ bố trí trạm biến áp; Khi thay đổi cột đặt xà phải thay đổi lại lỗ bu lông cho phù hợp.
- Bulông đai ốc chế tạo theo TCVN 1876-76 và TCVN 1896-76.
- Các chi tiết liên kết bằng hàn điện phải dùng que hàn E.42 (hoặc loại có đặc tính kỹ thuật tương đương). Hh=6mm.
- Số liệu ở ngoài dùng cho cột 10,5m; số liệu trong ngoặc (...) dùng cho cột 12m; số liệu trong ngoặc [...] dùng cho cột 14m.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỖN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
THANH CHỐNG MBA
CỘT ĐỢI BTLT
TC-MBA-Đ-D

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHÓA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU

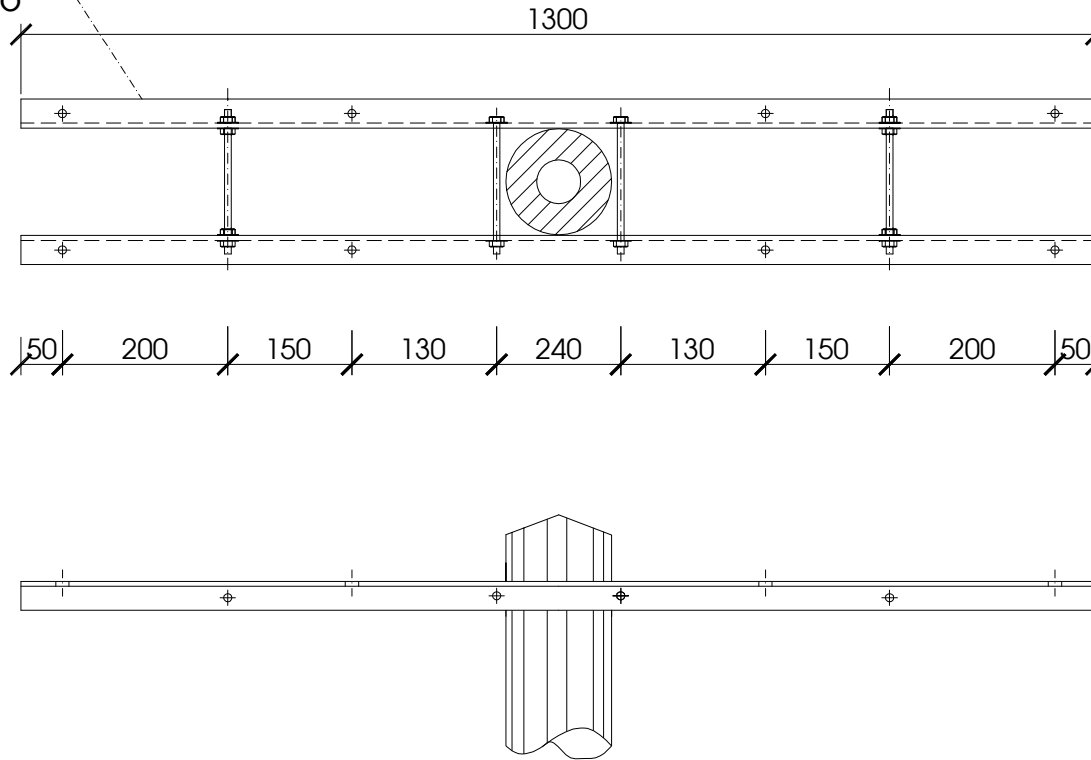
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

THANH XÀ
L 63X63X6



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

TÊN CHI TIẾT	QUI CÁCH	KTHƯỚC	K.LƯỢNG
THANH XÀ	L63X63X6	2X1300	14.87
BULON	M18X 260	2	1.24
GUZON	M18X260	2	1.24
KHỐI LƯỢNG CHỨA MẠ KẼM			16.65 KG
KHỐI LƯỢNG ĐÃ MẠ KẼM			17.35 KG

Ghi chú :

- Xà được mạ kẽm nhúng nóng theo quy phạm của ngành
- Các lỗ bắt bulon Fi20
- Các lỗ bắt sứ Fi18

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVNCP
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ X2 3 PHA CỘT BTLT -ĐƠN
X2-3P-0.4

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHÓA

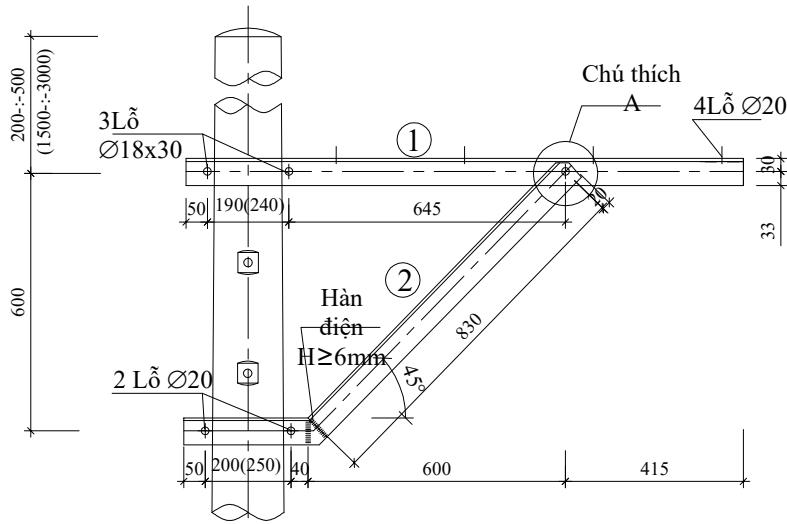
KIỂM TRA

ĐOẢN HỮU HIẾU

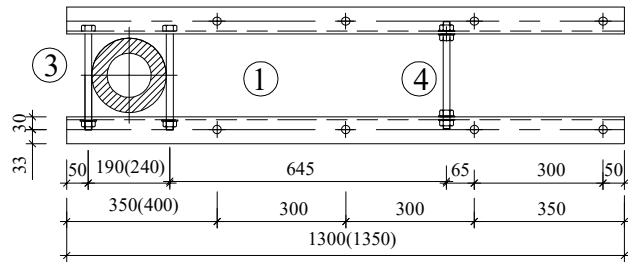
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

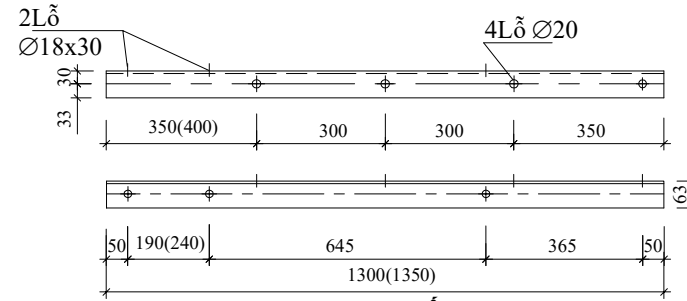
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ



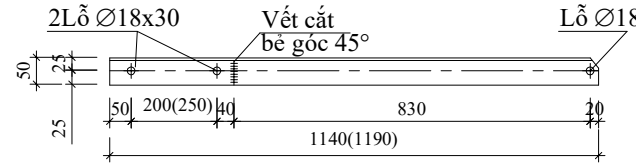
MẶT ĐÚNG



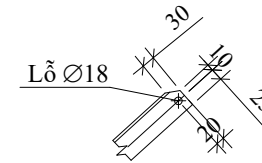
MẶT BẰNG



CHI TIẾT 1



CHI TIẾT 2



CHÚ THÍCH A:

GHI CHÚ :

- Dùng thép XCT38 theo TCVN5709-1993, tất cả các chi tiết kim loại kể cả bu lông, đai ốc, vòng đệm phải mạ kẽm nhúng nóng dày không nhỏ hơn 80µm theo 18 TCN 04-92. Que hàn 42 hoặc loại tương đương.

- Bu lông, đai ốc, chế tạo theo TCVN1876-76 và TCVN1896-76.

Vòng đệm chế tạo theo TCVN134-77 và TCVN351-71.

- Mỗi hàn phải đảm bảo chiều cao h ≥ 6mm, hàn kín, không nứt rỗ, bề mặt nhẵn đẹp.

- Xà bố trí trong các trường hợp sau:

+ Đi độc lập : Mã hiệu XL8-1

+ Đi chung cột 22kV: Mã hiệu XL8-1C, kích thước chế tạo trong đầu ngoặc đơn.

KHỐI LƯỢNG ĐÁ MẠ KẼM (kg): 27,49		KHỐI LƯỢNG QUE HÀN (kg): 0,07		KHỐI LƯỢNG CHUA MẠ KẼM (kg): 26,43			
4	Goujon, 4đai ốc, 8vòng đệm	CT3-φ16	300	1	0,68	0,68	Ren L=2x70mm
3	Bulong, đai ốc, 2 v.đệm(1p,1v)	CT3-φ16	250	4	0,57	2,28	Ren L=70mm
2	Thanh chống xà	L50x50x5	1140	2	4,30	8,60	Mạ kẽm
1	Thanh xà chính	L63x63x6	1300	2	7,44	14,87	Mạ kẽm
STT	TÊN CHI TIẾT VẬT LIỆU	NGUYÊN VẬT LIỆU	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG (Cái)	ĐƠN VỊ	TOÀN BỘ KHỐI LƯỢNG (kg)	GHI CHÚ
BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU XÀ XL8-1							

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HANG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ 3 PHA 4 SỨ NẠNH CỘT BTLT
X2N-3P8-L-0.4

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHÓA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU

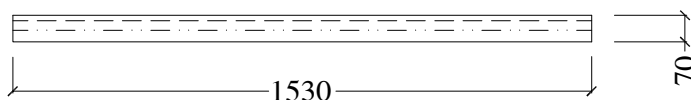
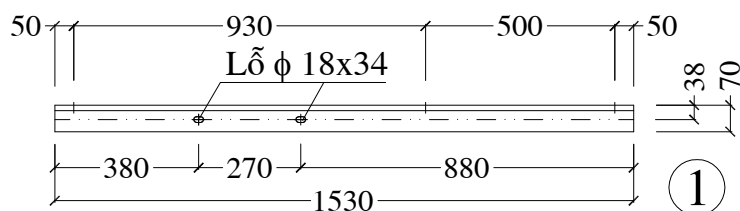
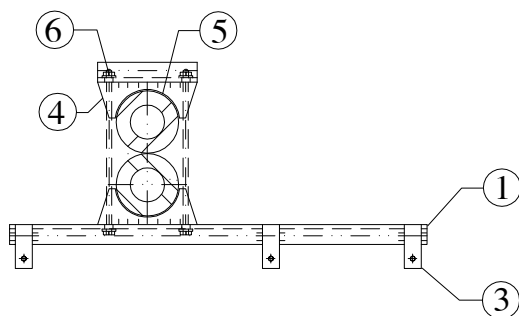
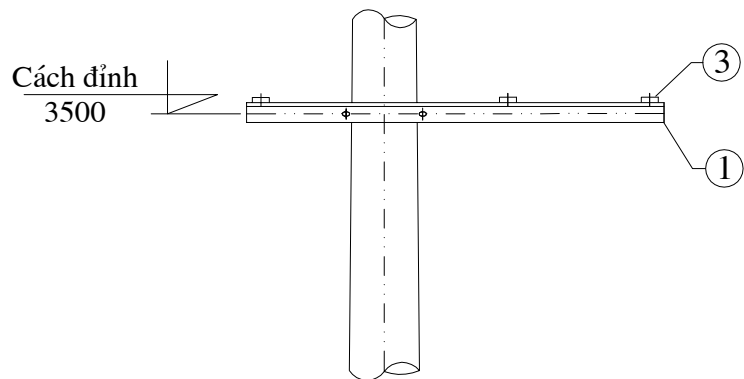
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TÝ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

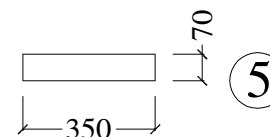
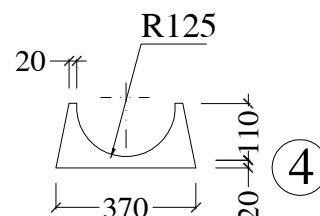
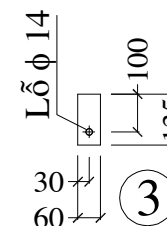
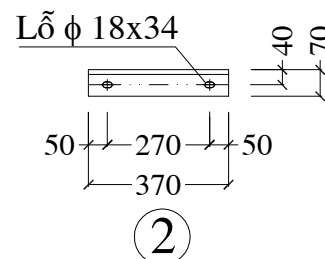


GHI CHÚ:

- Toàn bộ xà được mạ kẽm nhúng nóng (cả bu lông, đai ốc, vòng đệm).
- Chiều dày lớp mạ $\geq 80 \mu\text{m}$ theo TCN 04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, $h = 7 \text{ mm}$.
- Bu lông, đai ốc, vòng đệm chế tạo theo TCVN 1916-1995 có cấp bền 5.6.
- Dùng thép CCT38 $f_y=240 \text{ N/mm}^2$ theo TCVN 5709-1993.

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Tên vật liệu & Quy cách	Kích thước	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L 70 x 7	1530	1	11.31	11.31
2	Thanh ốp xà	L 70 x 7	370	1	2.73	2.73
3	Bách bắt CC	- 60 x 8	135	3	0.51	1.53
4	Tấm ốp xà	- 130 x 6	370	4	2.26	9.04
5	Tấm ốp cột	- 70 x 6	350	2	1.15	2.30
6	B.lông+đốc+2vđ	M16	580	2	0.95	1.90
7	B.lông+đốc+2vđ	M12	50	3	0.10	0.30
Khối lượng đã mạ: 30,32			Khối lượng tổng cộng chưa mạ: 29,11			



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ CẦU CHỈ CỘT ĐỘI
XCC-Đ-D

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUỲNH CHÓA

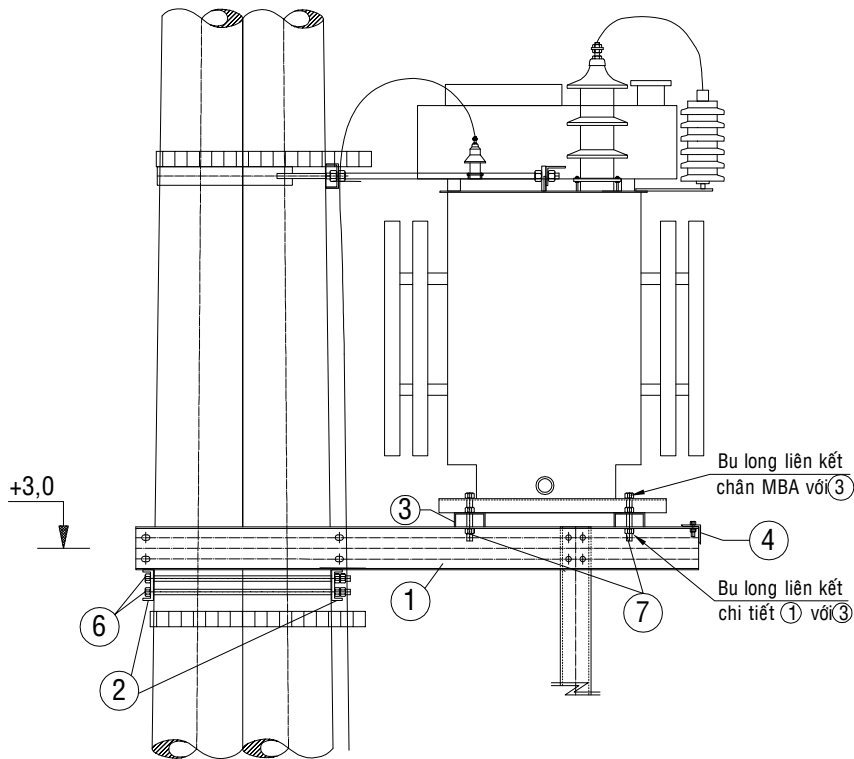
KIỂM TRA

DOÃN HỮU HIẾU

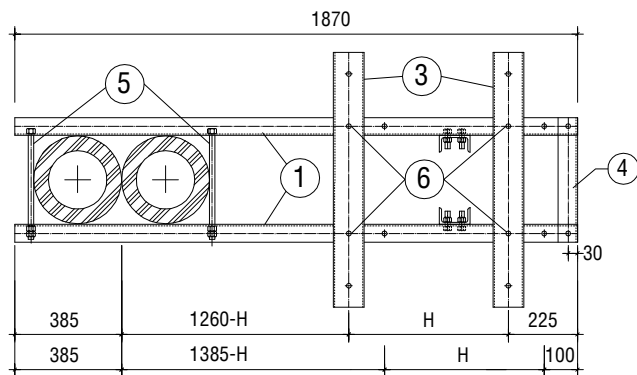
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

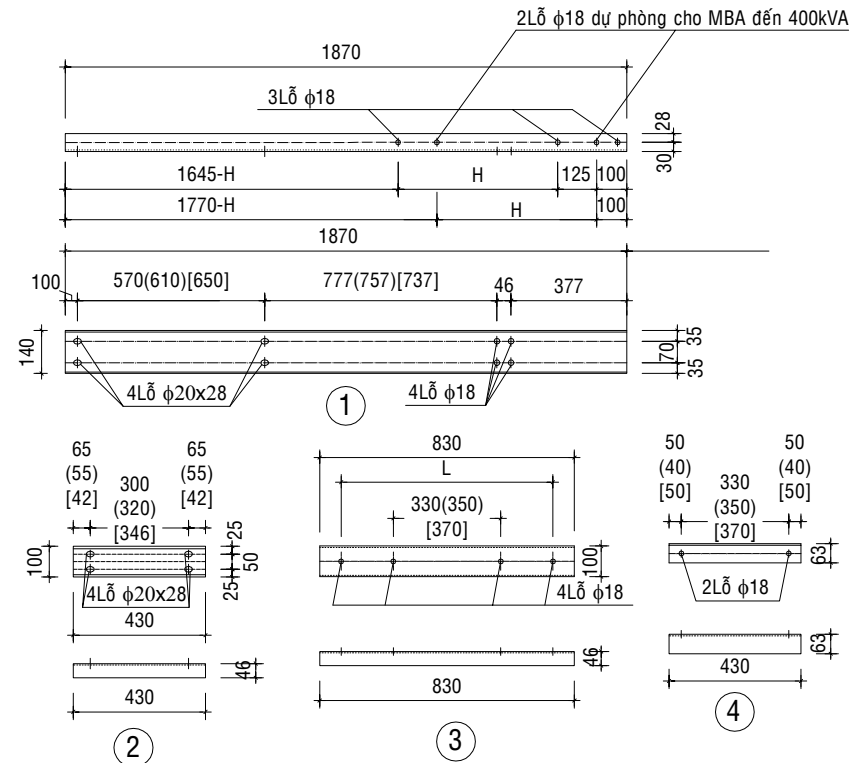
NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



MẶT ĐỨNG



MẶT BẰNG



BẢNG KÊ NGUYÊN VẬT LIỆU

STT	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		GHI CHÚ
					ĐƠN VỊ	TỔN BỘ	
1	Thanh xà lắp MBA	U.140x58x4,9	1870	02	23,00	46,00	
2	Thanh đỡ xà lắp MBA	U.100x46x4,5	430	02	3,69	7,38	
3	Thanh đỡ máy biến áp	U.100x46x4,5	830	02	7,13	14,26	
4	Thanh giằng	L63x63x6	430	01	2,46	2,46	
5	Bu lông M18+2Đ.Ô+2V.Đ	CT3-M.18	380	04	1,00	4,00	
6	Bu lông M18+2Đ.Ô+2V.Đ	CT3-M.18	680	04	1,66	6,64	
7	Bu lông M16+1Đ.Ô+1V.Đ	CT3-M.16	100	14	0,258	3,62	
Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 84,36 Kg				Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 87,87 Kg.			

GHI CHÚ :

- Xà dùng thép hình XCT38 có $f_y=240N/mm^2$ theo TCVN 5709-2009. Mạ kẽm nhúng nóng dày $80\mu m$ theo 18 TCN 04-92.
- Cốt lắp xem bản vẽ bố trí trạm biến áp; Khi thay đổi cốt đặt xà phải thay đổi lại lỗ bu lông cho phù hợp.
- Bulon đai ốc chế tạo theo TCVN 1876-76 và TCVN 1896-76.
- Số liệu ở ngoài dùng cho cột 10,5m; số liệu trong ngoặc (...) dùng cho cột 12m; số liệu trong ngoặc [...] dùng cho cột 14m.
- Các khoảng cách H, L phụ thuộc vào từng loại máy biến áp (nhà sản xuất, công suất MBA)

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ ĐỠ MBA CỘT BTLT ĐÔI
XMBA-Đ-Đ

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



ĐỘI PHÓ

HUYNH CHÓA

KIỂM TRA

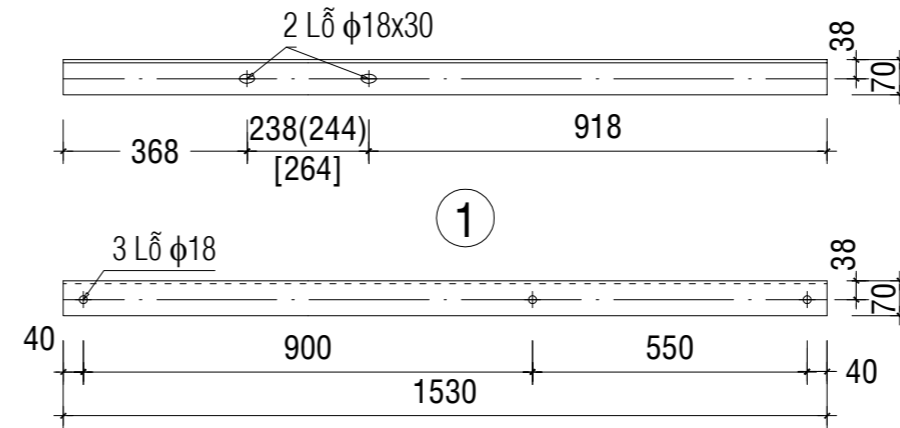
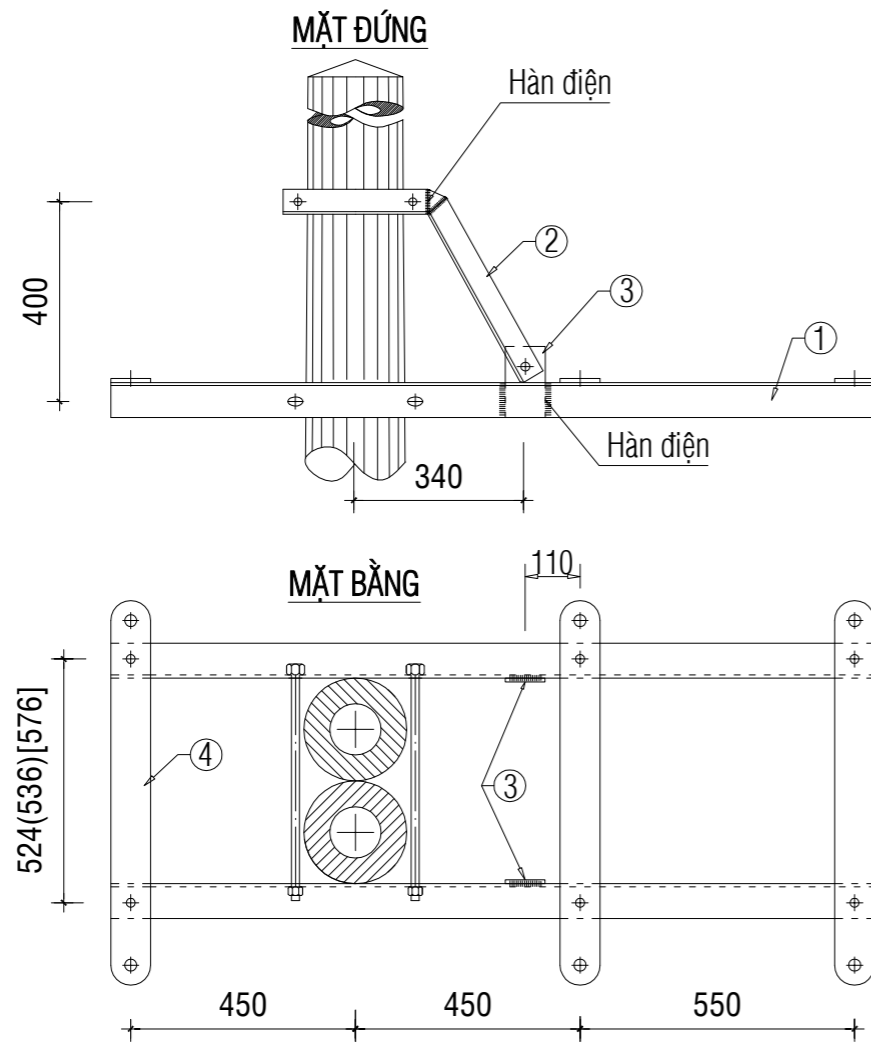
ĐOÀN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ

XÀ RỄ NHÁNH CỘT ĐÔI BTLT DỌC TUYẾN XRN-Đ-D

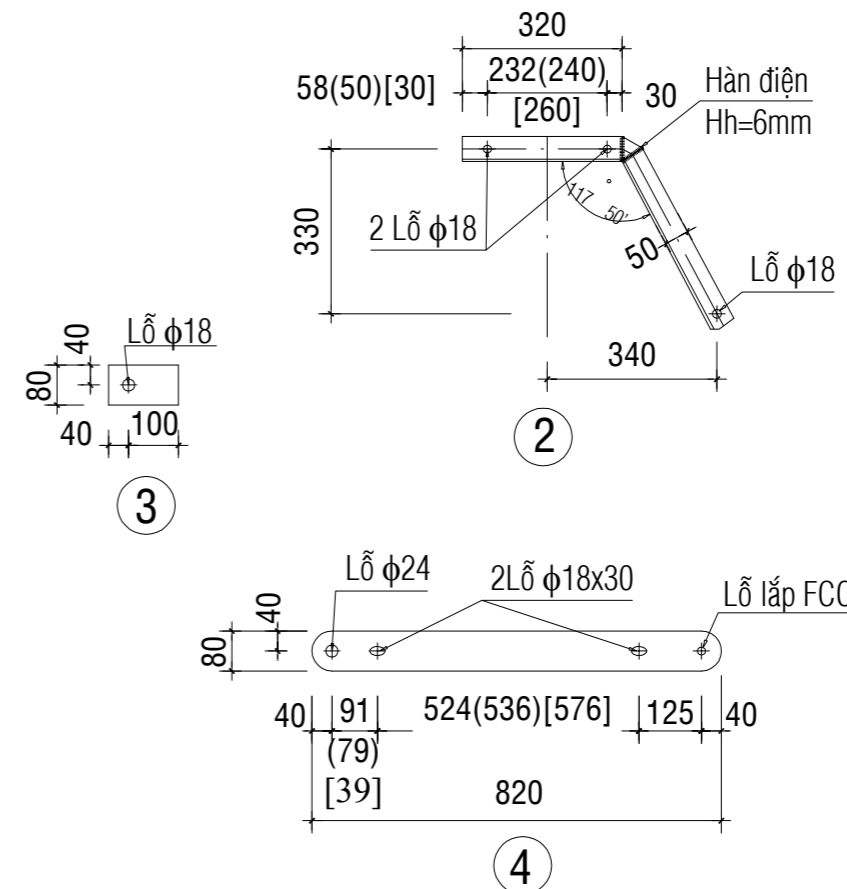


GHI CHÚ :

- Xà dùng thép hình XCT38 có $f_y=240N/mm^2$ theo TCVN 5709-1993. Mạ kẽm nhúng nóng dày $80\mu m$ theo 18 TCN 04-92.
- Cốt lắp xem bản vẽ bố trí trạm biến áp; Khi thay đổi cốt đặt xà phải thay đổi lại lỗ bu lông cho phù hợp.
- Bulon đai ốc chế tạo theo TCVN 1876-76 và TCVN 1896-76.
- Số liệu ở ngoài dùng cho cột 10,5m; số liệu trong ngoặc (...) dùng cho cột 12m; số liệu trong ngoặc [...] dùng cho cột 14m.

BẢNG KÊ XÀ RỄ NHÁNH CỘT ĐÔI BTLT DỌC TUYẾN XRN-Đ-D

STT	TÊN CHI TIẾT	NG. VẬT LIỆU & QUI CÁCH	KÍCH THƯỚC (mm)	SỐ LƯỢNG	KHỐI LƯỢNG (kg)		GHI CHÚ
					ĐƠN VỊ	TÒAN BỘ	
1	Thanh xà	L.70x70x7	1.530	02	11,307	22,614	
2	Thanh chống	L.50x50x5	710	02	2,64	5,28	
3	Bách lắp thanh chống	-8x80	140	02	0,703	1,406	
4	Tấm lắp FCO	-8x80	820	03	4,12	12,36	
5	Bu lông M16+1Đ.Ô+1V.Đ	CT3-M.16	50	08	0,205	1,64	
6	Bu lông M16+1Đ.Ô+1V.Đ	CT3-M.16	570	04	1,03	4,12	
				Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm: 47,42 Kg		Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm: 49,39 Kg.	



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ



CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
HUYỆN PHÚ VANG- TỈNH TT.HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ RỄ NHÁNH CỘT ĐÔI BTLT
DỌC TUYẾN XRN-Đ-D

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
ĐIỆN LỰC PHÚ VANG



P.GIÁM ĐỐC ĐIỆN LỰC PHÚ VANG

HUYNH CHÓA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIẾU

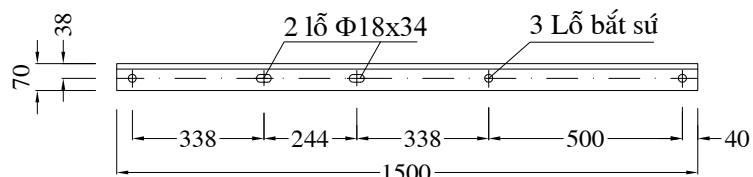
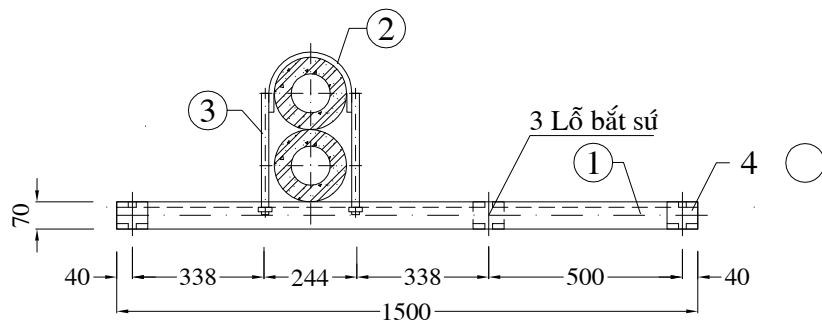
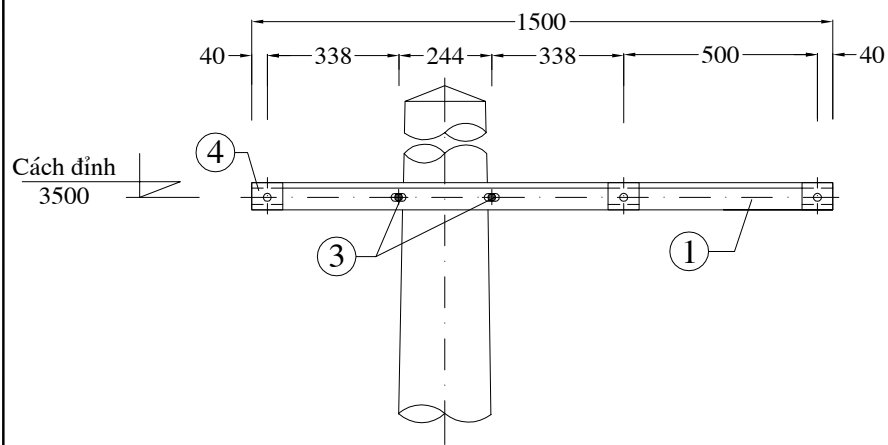
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

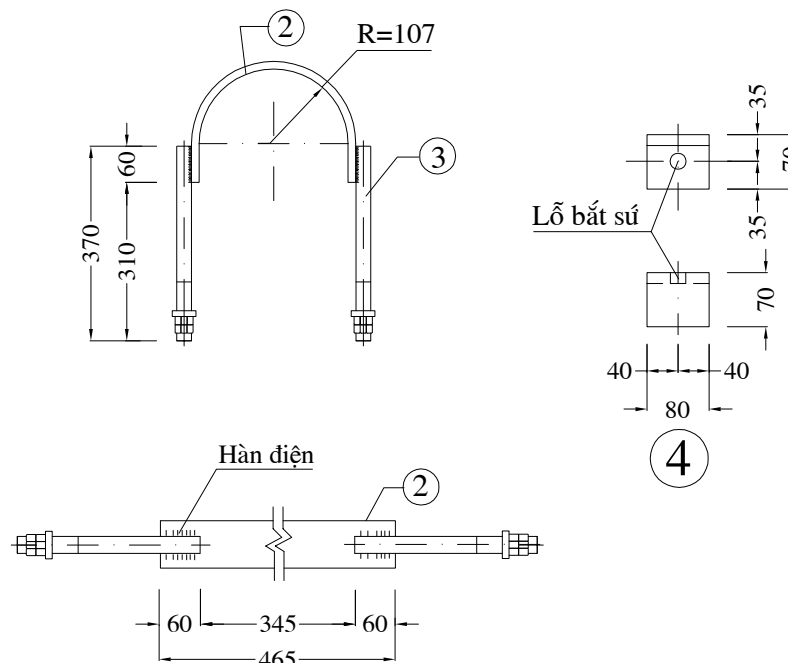
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ



①

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1	Thanh xà	L70x7	1500	1	11.08	11.08
2	Coliê	- 60 x 6	465	1	1.31	1.31
3	Bu lông+Đai ốc+2V. đ	Φ16	370	2	0.64	1.28
4	Tấm ốp sứ đỡ	L70x7	80	3	0.59	1.77
Khối lượng đã mạ: 16,08			Khối lượng tổng cộng chưa mạ: 15,44			



GHI CHÚ :

- Đường kính các lỗ bắt sứ được chuẩn xác theo loại sứ thực tế sử dụng.
- Toàn bộ xà được mạ kẽm nhúng nóng (cả bu lông, đai ốc, vòng đệm).
- Chiều dày lớp mạ $\geq 80 \mu\text{m}$ theo TCN 04-92.
- Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương, $h = 7 \text{ mm}$.
- Bu lông, đai ốc, vòng đệm chế tạo theo TCVN 1916-1995 có cấp bền 5.6.
- Dùng thép CCT38 $f_y=240 \text{ N/mm}^2$ theo TCVN 5709-1993.

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HÀNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Xà sứ đỡ cột đôi cách
đỉnh cột 1.8m
XSD-Đ-D-18**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐIỆN LỰC PHÚ VANG

P. GIÁM ĐỐC ĐIỆN LỰC PHÚ VANG

HUYỀN CHÓA

KIỂM TRA

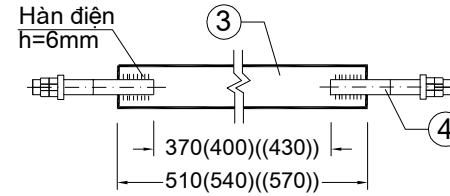
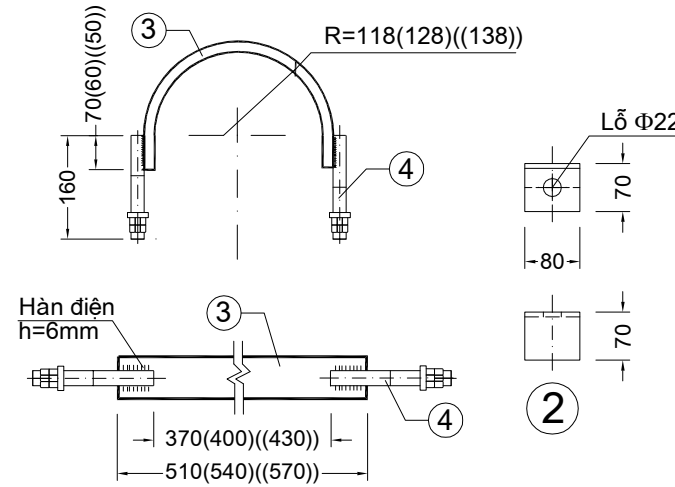
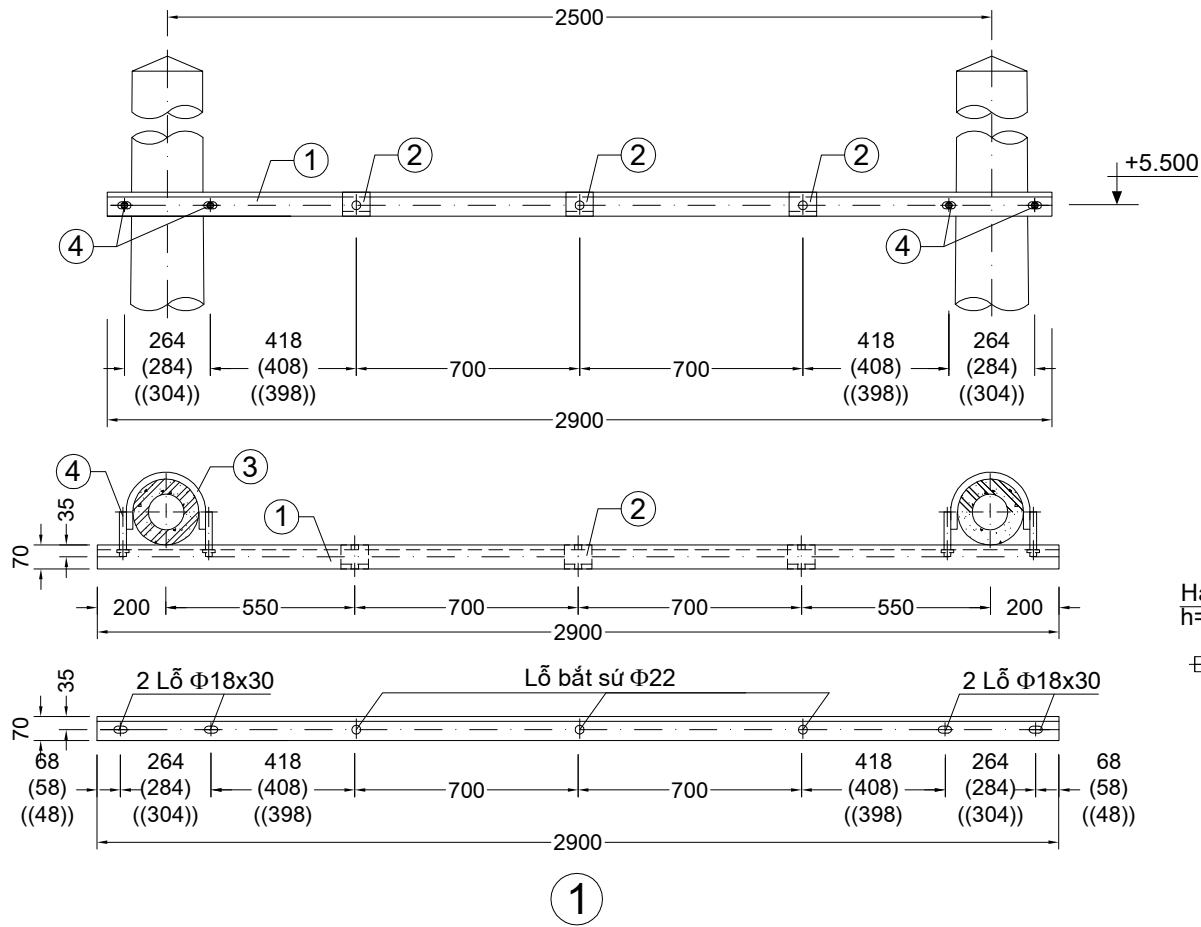
DOẢN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ

XÀ SỨ ĐỖ TBA 3 PHA



GHI CHÚ:

- Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
- Liên kết chi tiết 2 vào 1 và 4 vào 3 bằng phương pháp hàn điện. Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
- Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
- Dùng thép CCT38 có $f_y=240\text{N/mm}^2$, theo TCVN 5709-1993.
- Các số liệu ghi ngoài dấu ngoặc dùng cho cột 10.5m, trong dấu ngoặc đơn (...) dùng cho cột 12m, trong dấu ngoặc kép (...) dùng cho cột 14m.
- Nếu bích gắn trên cầu chì là bích thẳng thì tấm bắt cầu chì số 2 cần được uốn xuống 1 góc 30 độ so với mặt phẳng ngang điểm bắt đầu uốn cách lỗ bắt cầu chì 35mm về phía trong xà.

BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)		
					Đơn vị	Toàn bộ	
1	Thanh xà	L70x70x7	2900	1	21,43	21,43	
2	Tấm ốp bắt sứ đỡ	L70x70x7	80	3	0,59	1,77	
3	Coliê	- 60x6	570	2	1,61	3,22	
4	Bu lông+Đai ốc+2 vòng đệm	Φ16	170	4	0,35	1,40	
Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm:			28,95(kg)	Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm:			27,82(kg)

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỦA THIÊN HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
XÀ SỨ ĐỖ TBA 3 PHA CỘT II
XSD-II (55)

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐIỆN LỰC PHÚ VANG

P. GIÁM ĐỐC ĐIỆN LỰC PHÚ VANG

HUYNH CHỎA

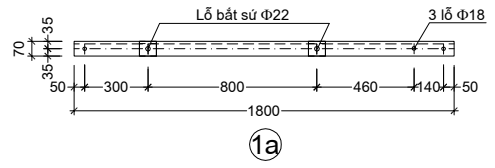
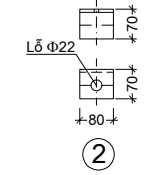
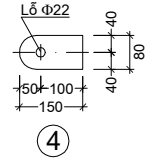
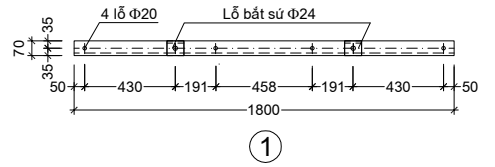
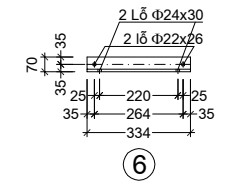
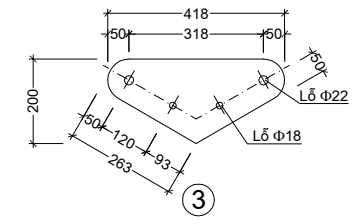
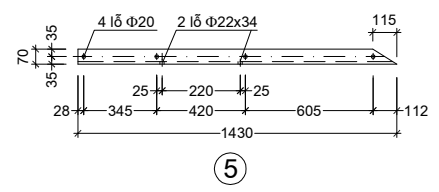
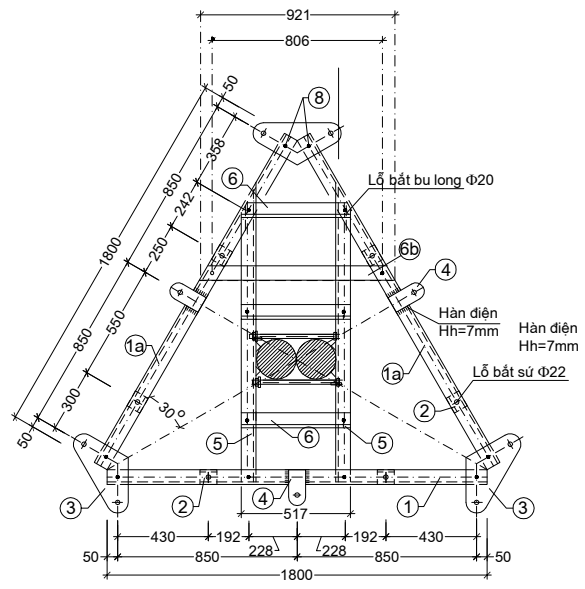
KIỂM TRA

ĐOẢN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ

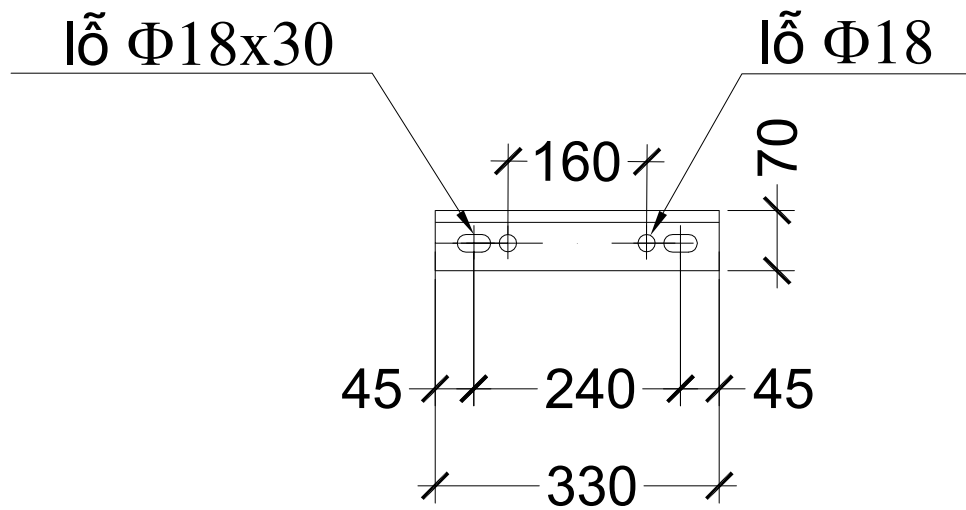


BẢNG THỐNG KÊ THÉP XTG

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)	
					Đơn vị	Toàn bộ
1(1a)	Thanh xà	L70x7	1800	1(2)	13,30	39,90
2	Tấm ốp bắt sứ đứng	L70x7	80	6	0,59	3,54
3	Tấm bắt sứ	- 8x200	418	3	5,25	15,75
4	Tấm bắt sứ	- 8x80	150	3	0,75	2,25
5	Thanh giằng	L70x7	1430	2	10,57	21,14
6	Thanh giằng	L70x7	517	3	4,21	8,42
6a	Tấm ốp cột	L32x4	70	4	0,56	0,53
6b	Thanh giằng	L63x6	921	1	5,26	5,26
7	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ22	420	4	1,25	5,00
8	Bu lông+Đai ốc+V. đệm	Φ18	50	14	0,20	2,80

Khối lượng tổng cộng đã mạ kẽm : 109,57kg Khối lượng tổng cộng chưa mạ kẽm : 104,31kg

GHI CHÚ
 - Toàn bộ các chi tiết của xà đều được mạ kẽm nhúng nóng. Chiều dày lớp mạ $\geq 80\mu\text{m}$ theo TCN04-92.
 - Dùng que hàn E42 hoặc loại có tính năng kỹ thuật tương đương. Hh=6mm.
 - Bu lông, đai ốc vòng đệm dùng loại có cấp độ bền 5.6 chế tạo theo TCVN 1916-1995.
 - Dùng thép XCT42 có fy=260N/mm², theo TCVN 5709-2009.
 - Đường kính lỗ bắt sứ sẽ chuẩn xác theo catalogue sứ.



BẢNG THỐNG KÊ THÉP

Số hiệu	Tên chi tiết	Quy cách	Kích thước (mm)	Số lượng	Khối lượng (kg)
					Đơn vị
1	Thanh ốp bắt xà	L70x7	330	1	2.44
Khối lượng đã mạ kẽm : 2.54kg			Khối lượng chưa mạ kẽm : 2.44kg		

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HANG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
THANH ỐP BẮT XÀ CỘT BTLT
TOX-LT

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHỎA

KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU




THIẾT KẾ

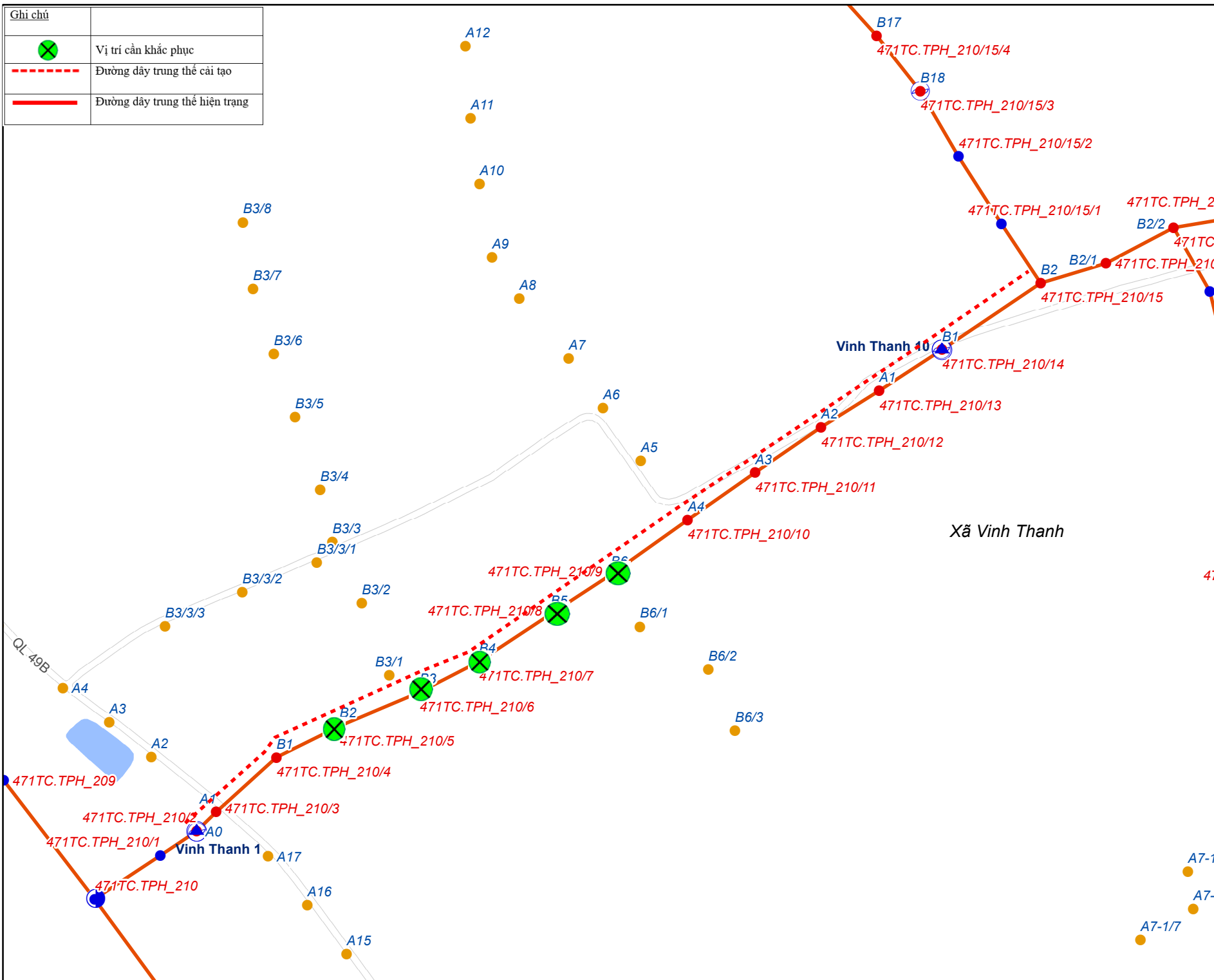
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN


NGƯỜI VẼ

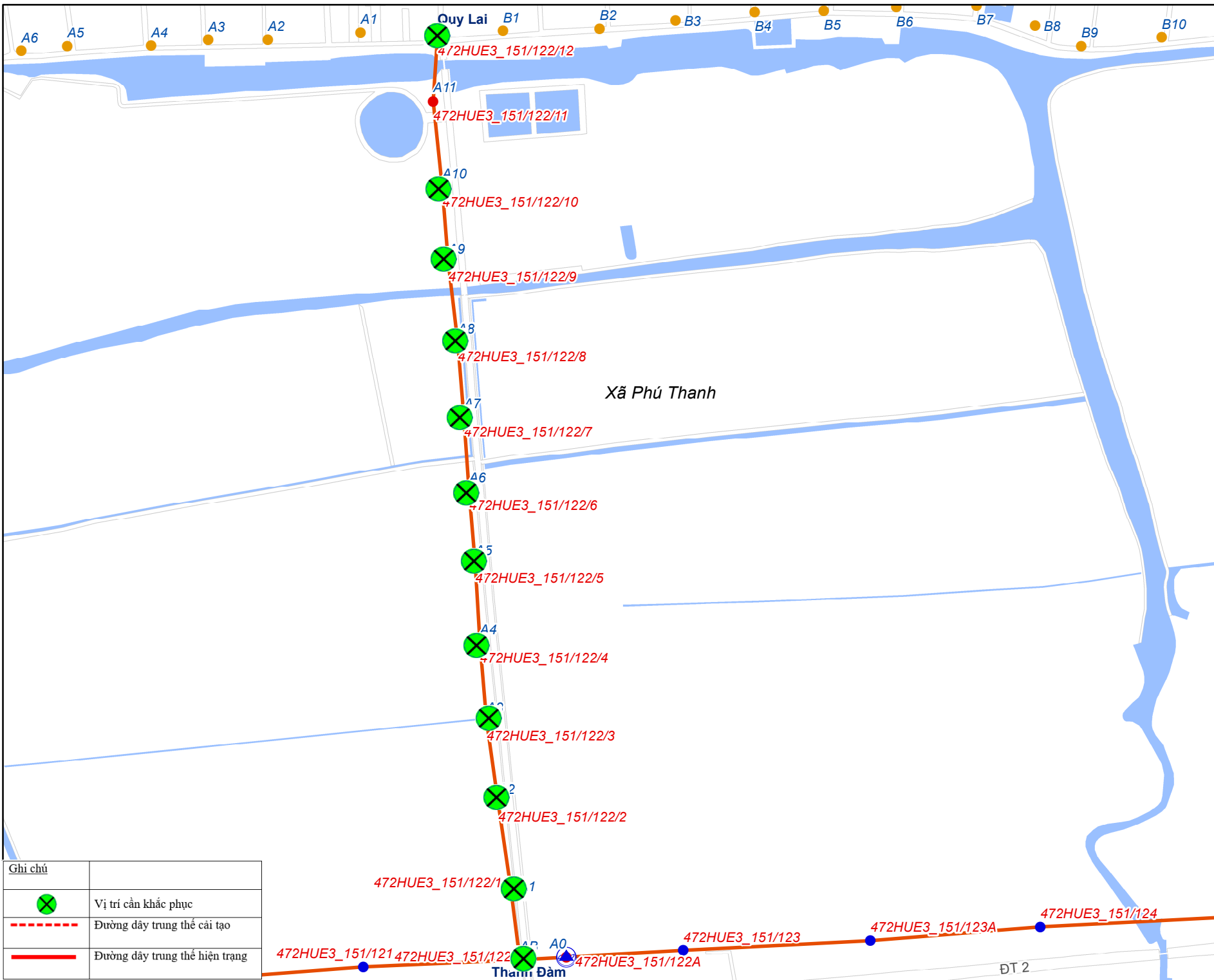
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TÝ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
 EVN CPC TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV đi TBA Vinh Thanh 2,3,4		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỦA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG		
 EVN CPC TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHÓA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIẾU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV đi TBA Quy Lai		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHỐ		
HUỶNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIẾU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ


EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
cấp điện TBA Phò An

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG


EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYNH CHỎA

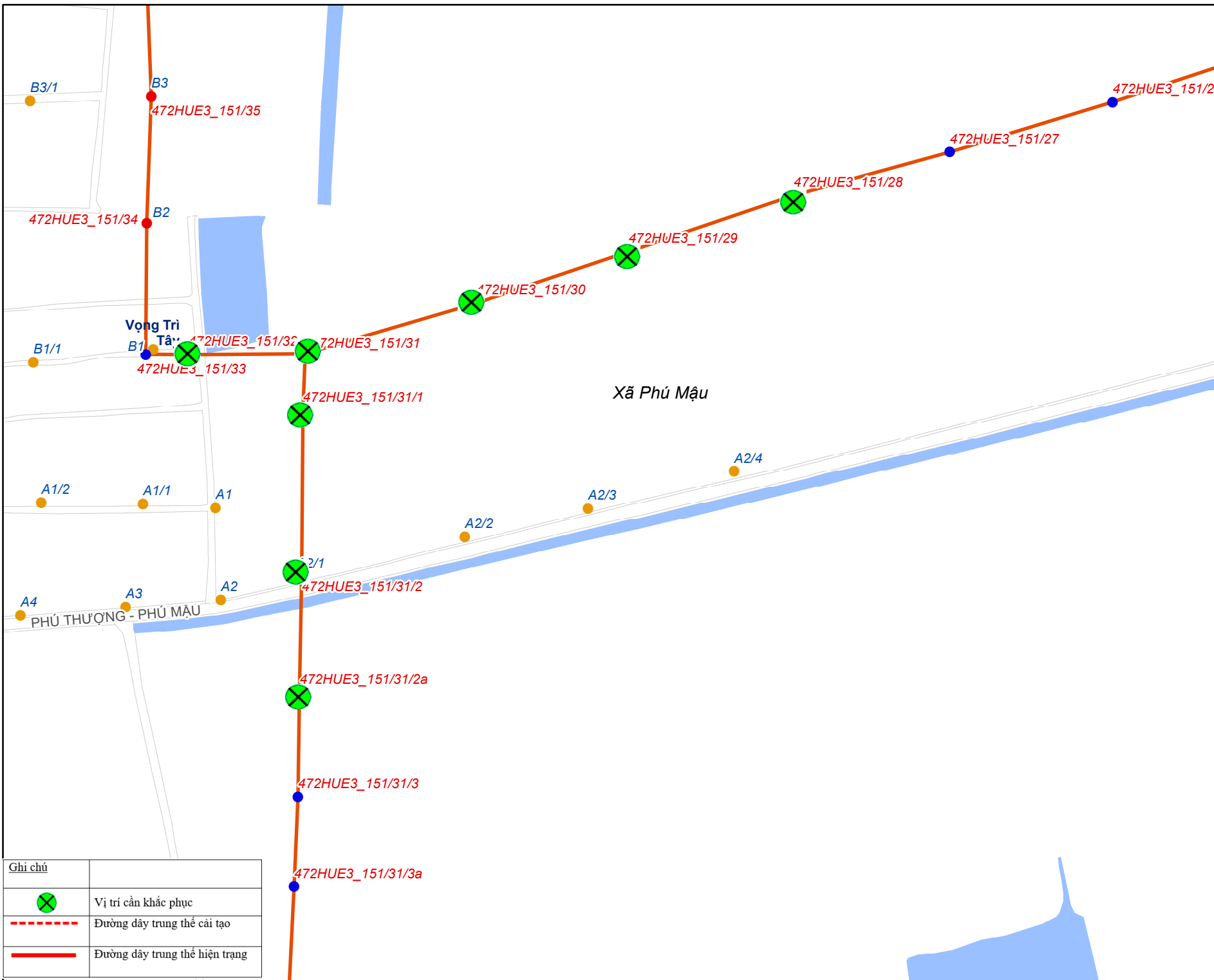
KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

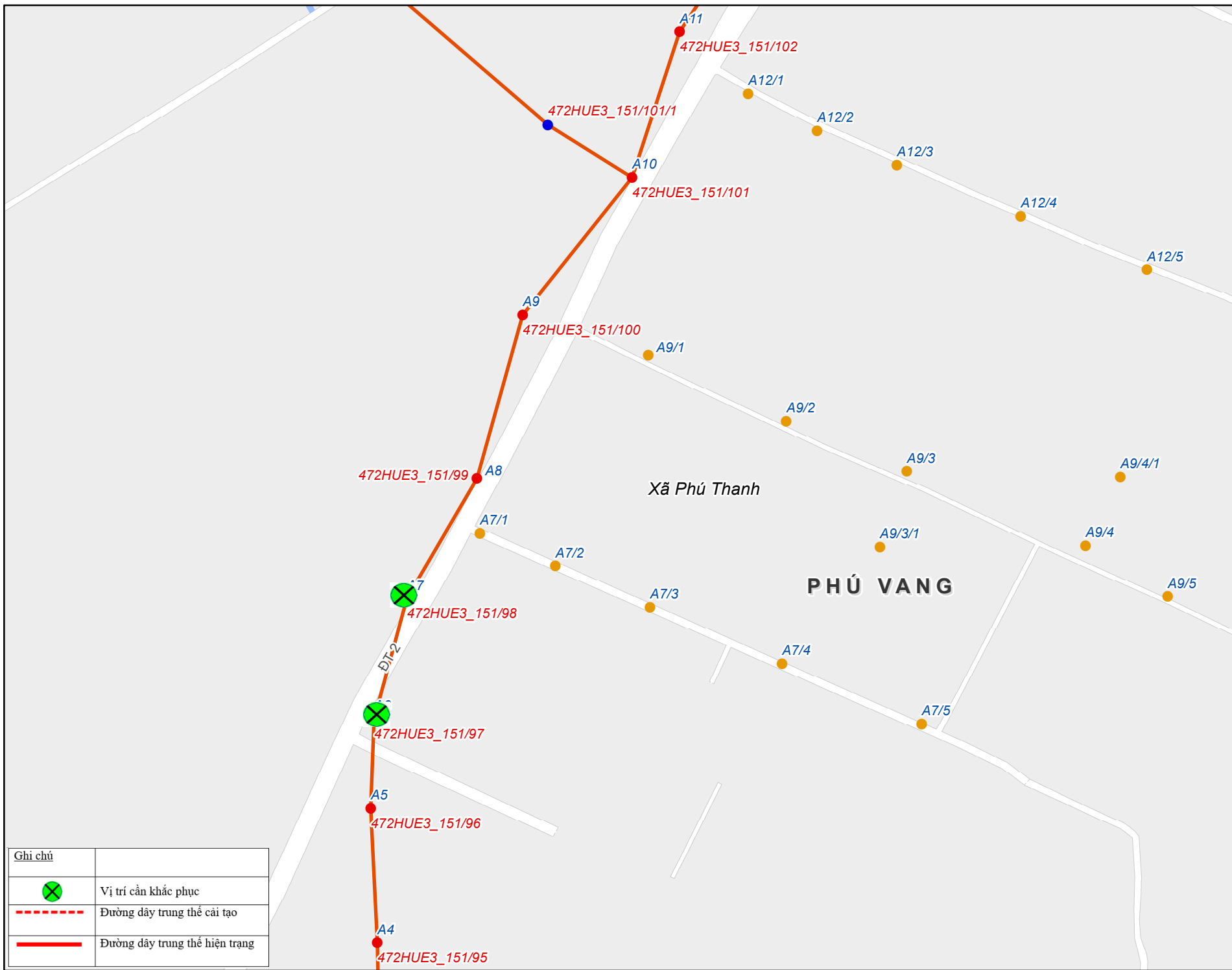
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

<p>CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ</p> 		
<p>CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026</p>		
<p>HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP</p>		
<p>ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ</p>		
<p>TÊN BẢN VẼ Mặt bằng xuất tuyến 472 Huế 3</p>		
<p>ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG</p> 		
<p>ĐỘI PHÓ</p>		
<p>HUYỄN CHÓA</p>		
<p>KIỂM TRA</p>		
<p>ĐOÀN HỮU HIỆU</p>		
<p>THIẾT KẾ</p>		
<p>NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN NGƯỜI VẼ</p>		
<p>NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN</p>		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HÀ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng
xuất tuyến 472 Huế 3**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHÓA

KIỂM TRA




DOẢN HỮU HIỆU

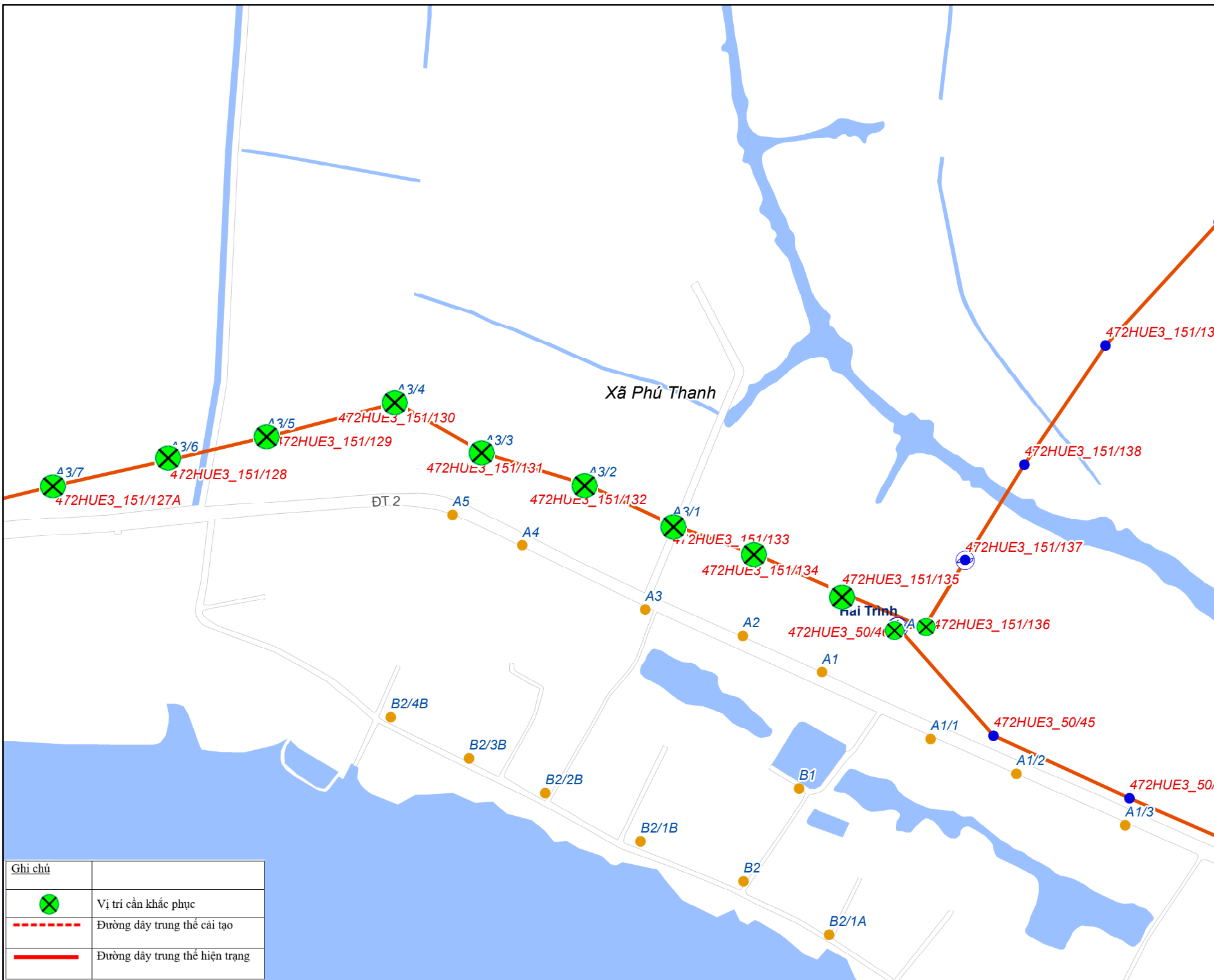
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

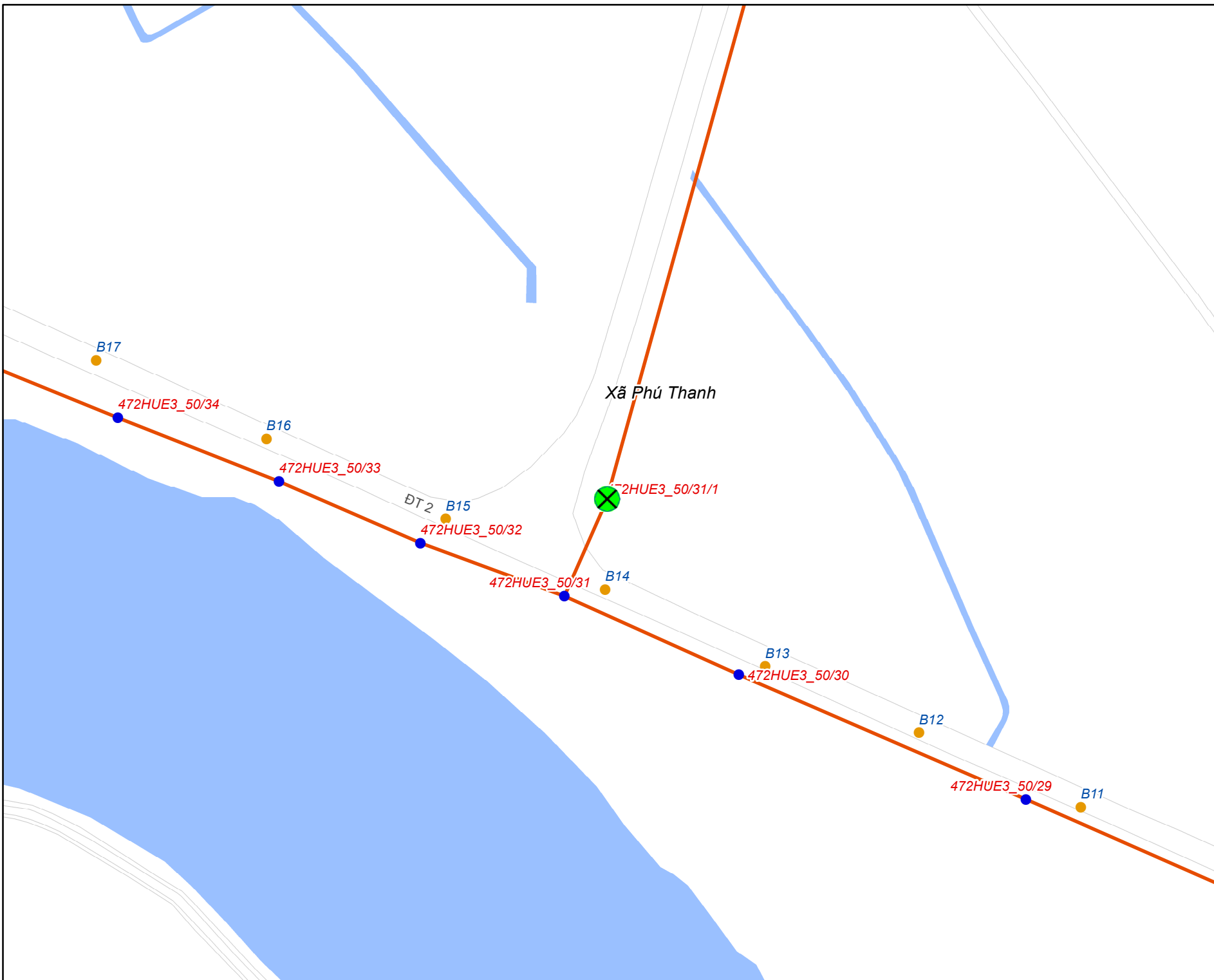
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng xuất tuyến 472 Huế 3		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHỐ		
HUYỄN CHÓA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIỆU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ		



CHỦ ĐẦU TƯ
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng
 xuất tuyến 472 Huế 3**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỄN CHỎA

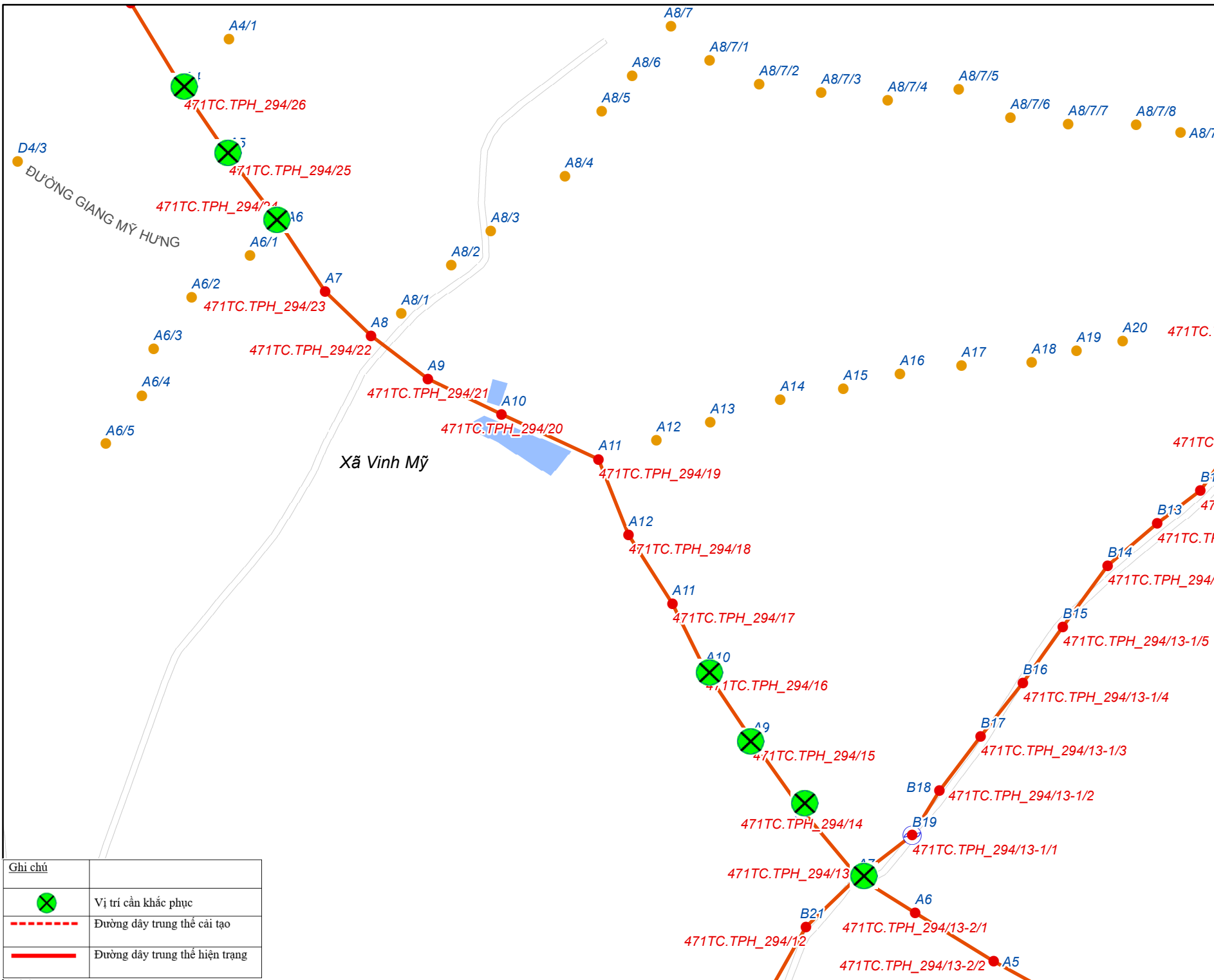
KIỂM TRA

DOẢN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
 NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
 TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
 đi Vinh Mỹ 3, 4**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ




ĐỘI PHÓ
 HUỖNH CHỎA

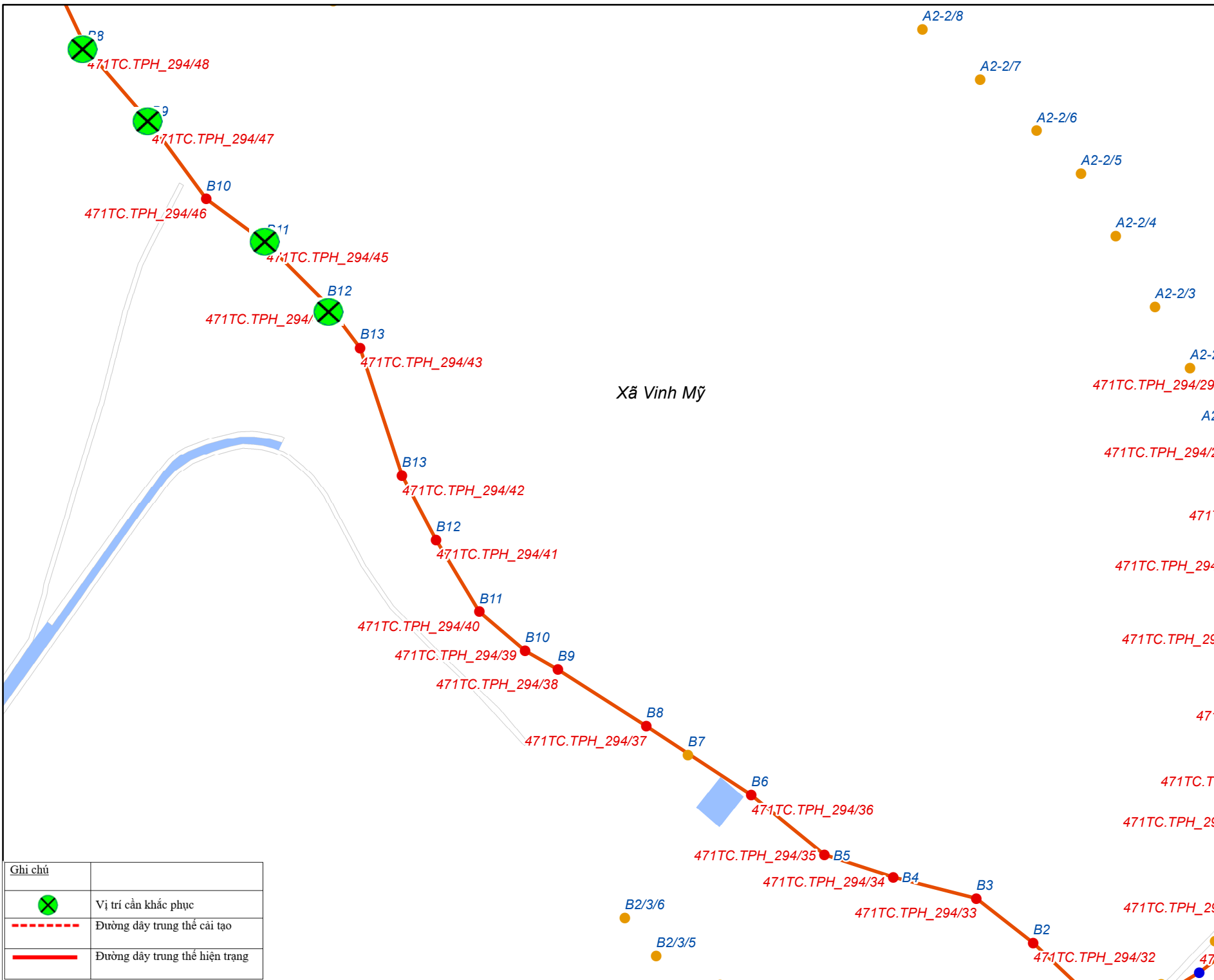
KIỂM TRA

ĐOẢN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ
 NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
 NGƯỜI VẼ

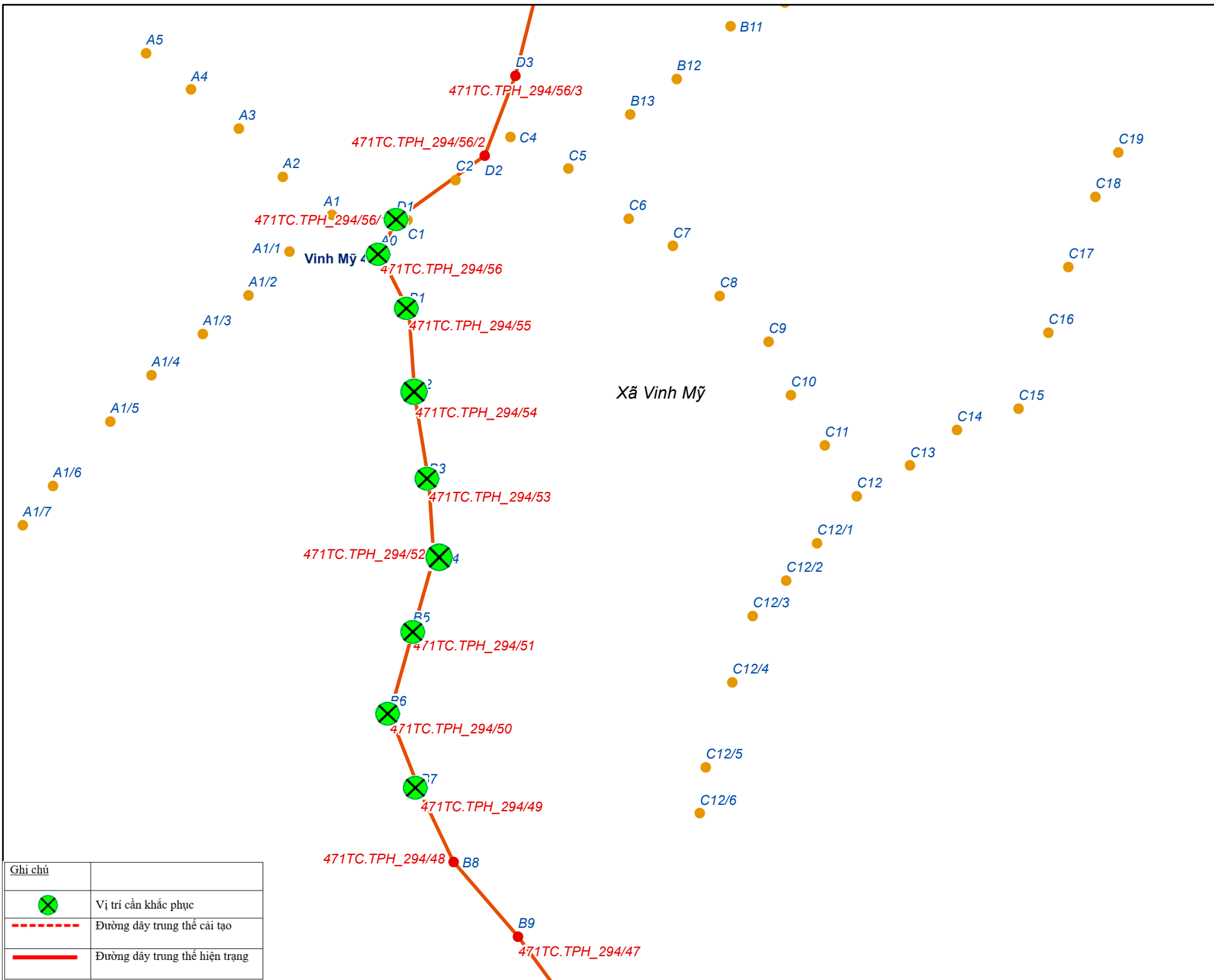
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV đi Vinh Mỹ 3, 4		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHÓA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIẾU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVNCPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
đi Vinh Mỹ 3, 4

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVNCPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUỠNH CHỎA

KIỂM TRA




ĐOÀN HỮU HIẾU

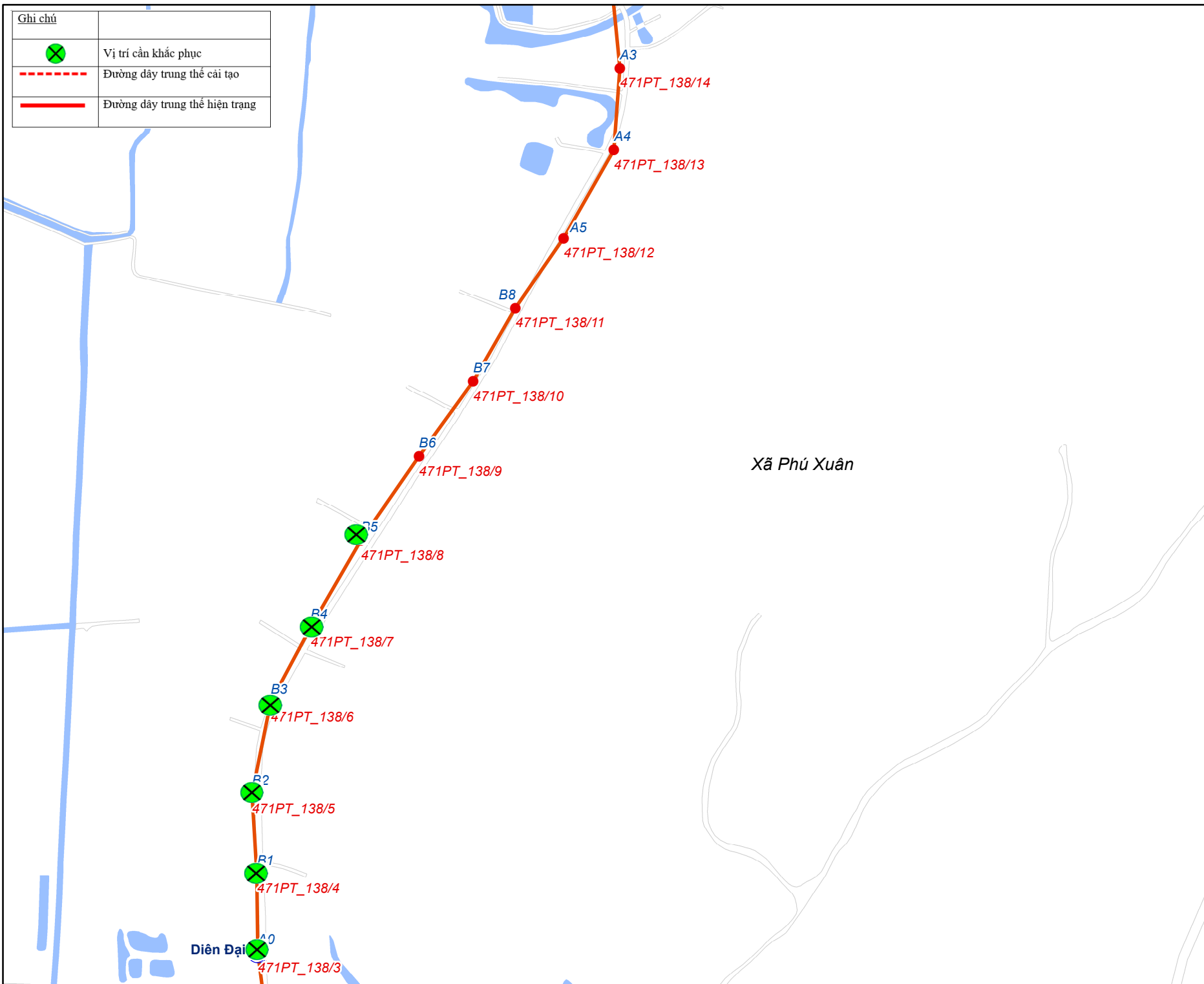
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ XUÂN NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
sau Rec 478/138 Diên Đại

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ XUÂN



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYNH CHÓA

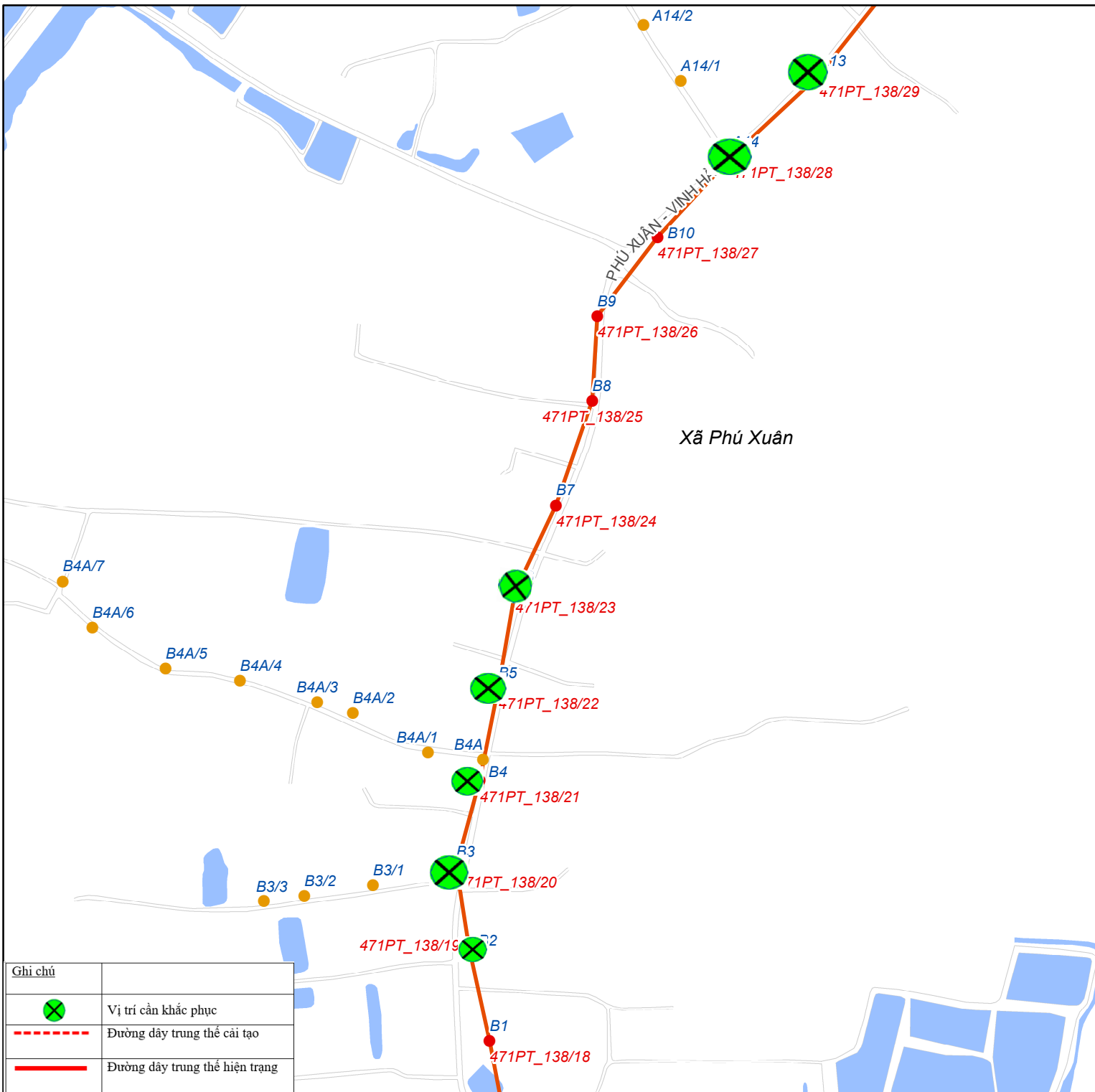
KIỂM TRA

DOÃN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
sau Rec 478/138 Diên Đại

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỀN CHỎA

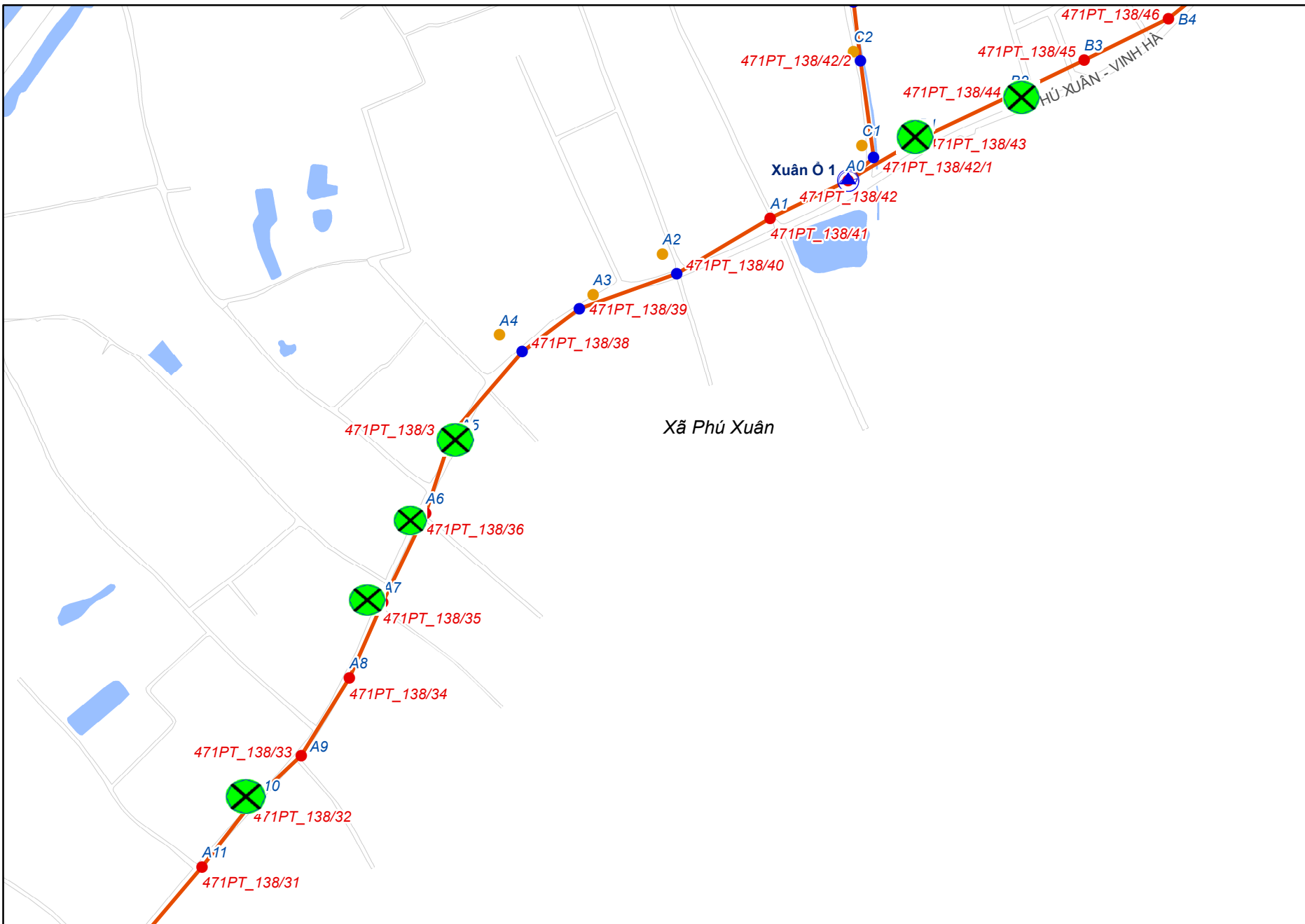
KIỂM TRA

ĐOẢN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
 TỶ LỆ NGÀY BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HA THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
 sau Rec 478/138 Diên Đại**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

 HUỖNH CHỎA

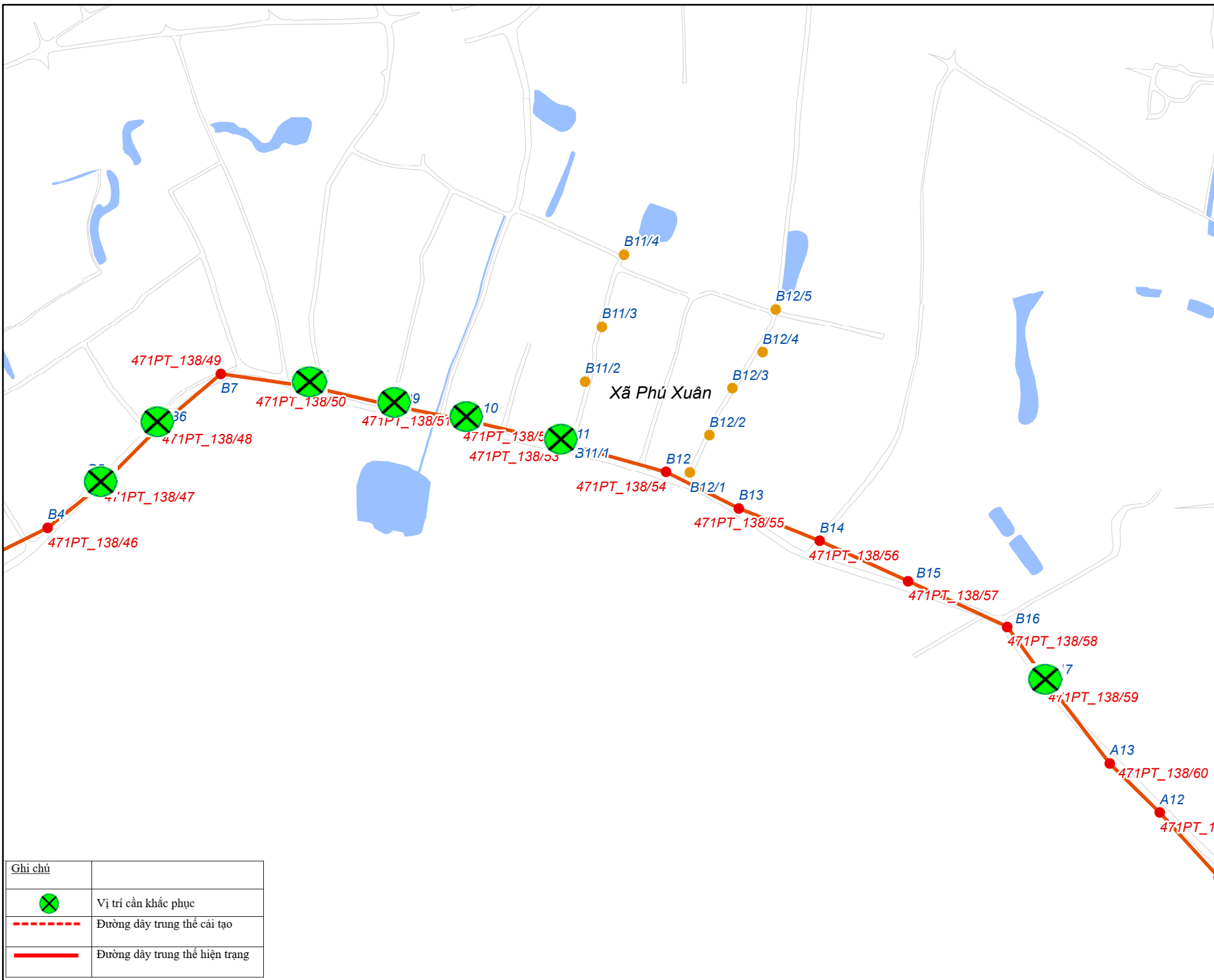
KIỂM TRA

 ĐOẢN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

 NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
sau Rec 478/138 Diên Đại**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỦA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUỲNH CHÓA




KIỂM TRA

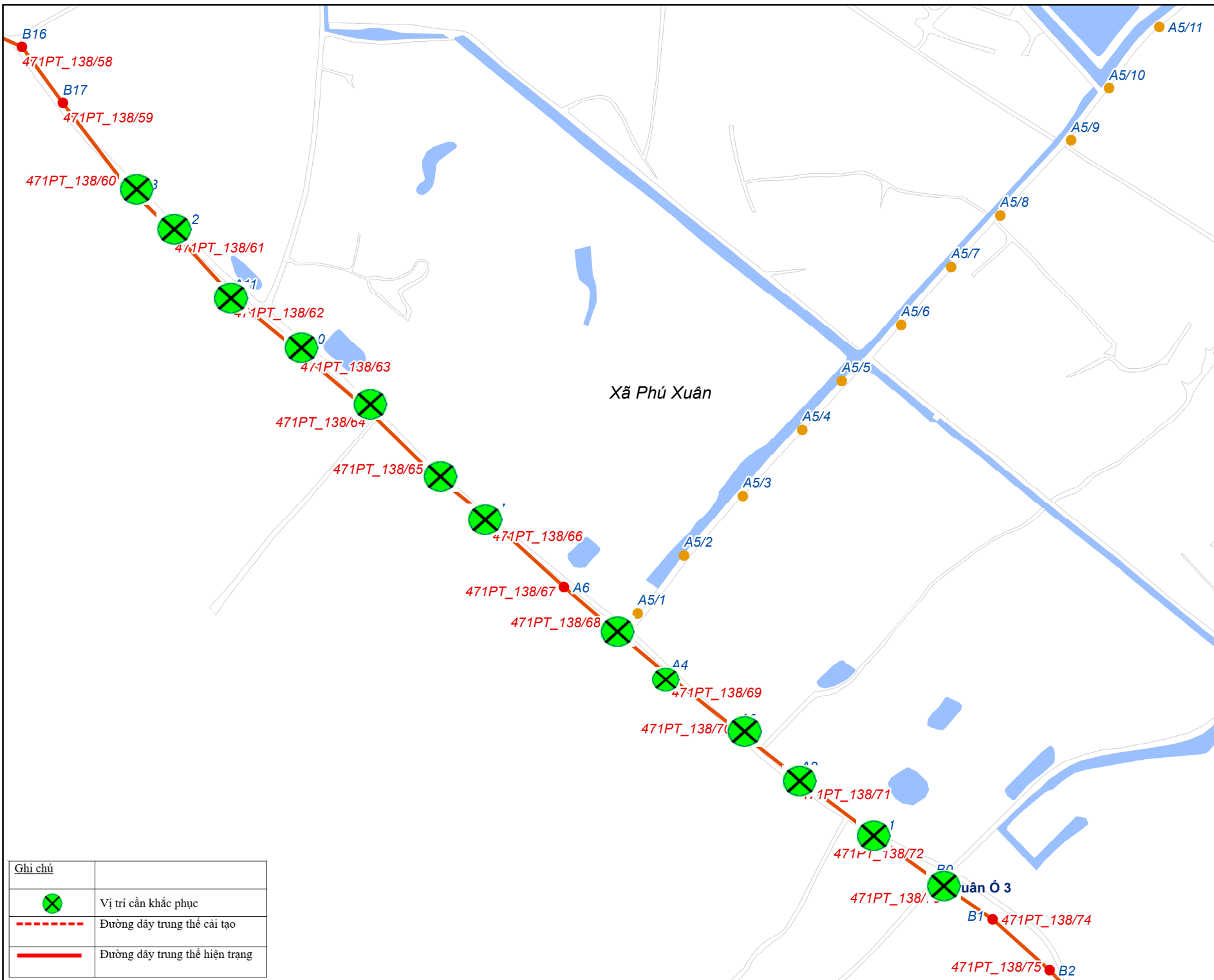
ĐOÀN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



CHỦ ĐẦU TƯ
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng nhánh rẽ 22kV
 sau Rec 478/138 Diên Đại**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỀN CHỎA




KIỂM TRA

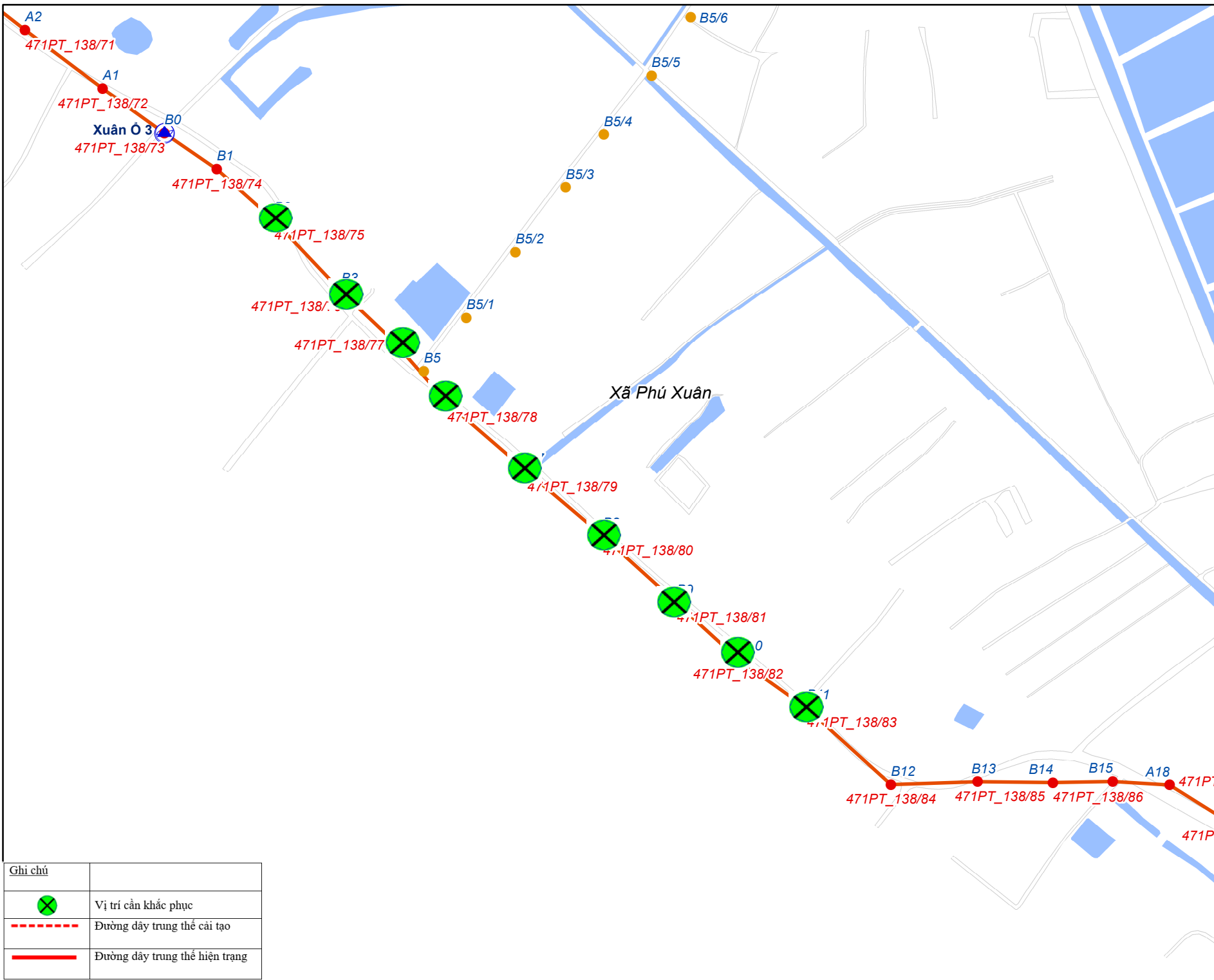
ĐOÀN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

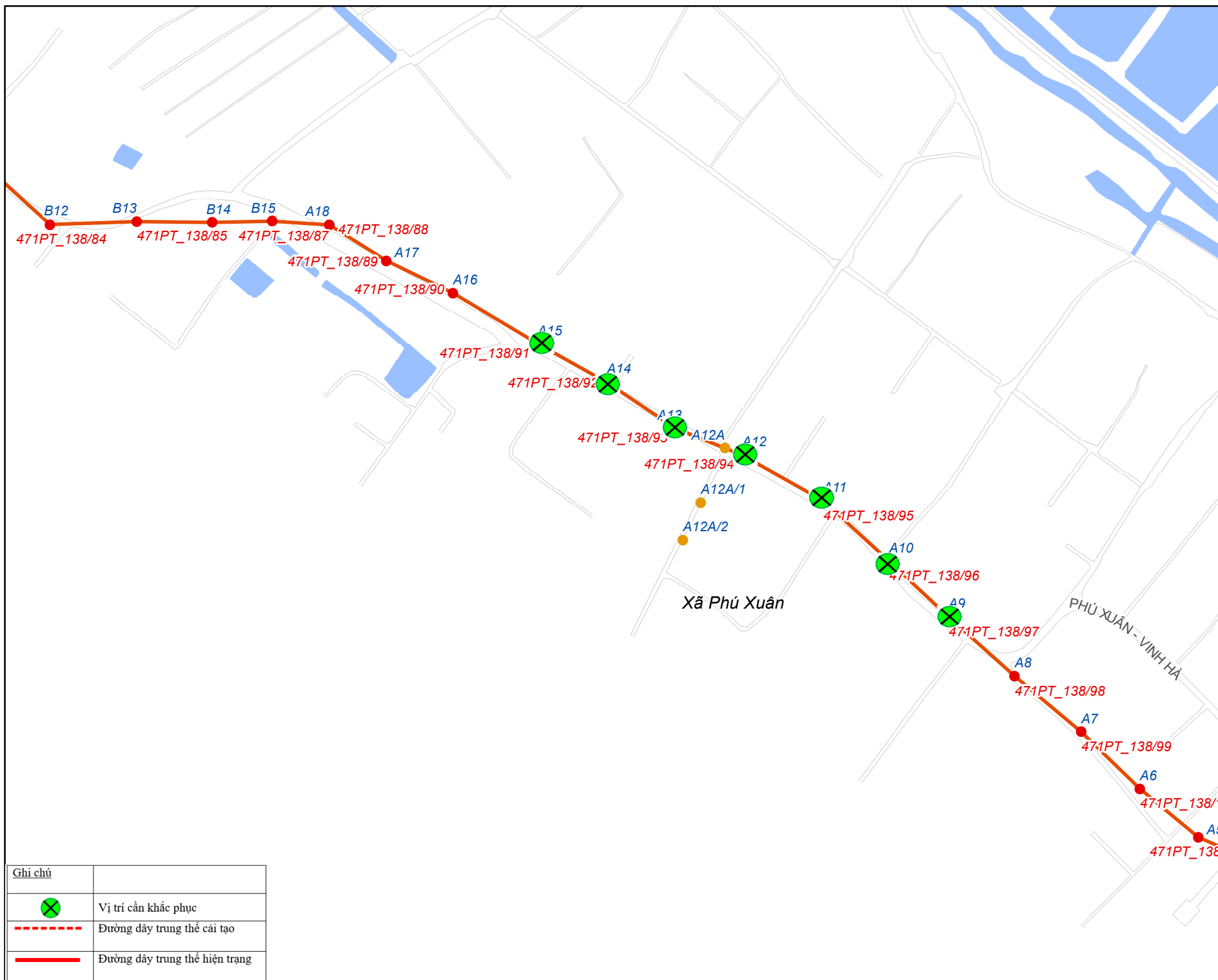
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
 NGƯỜI VẼ




NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

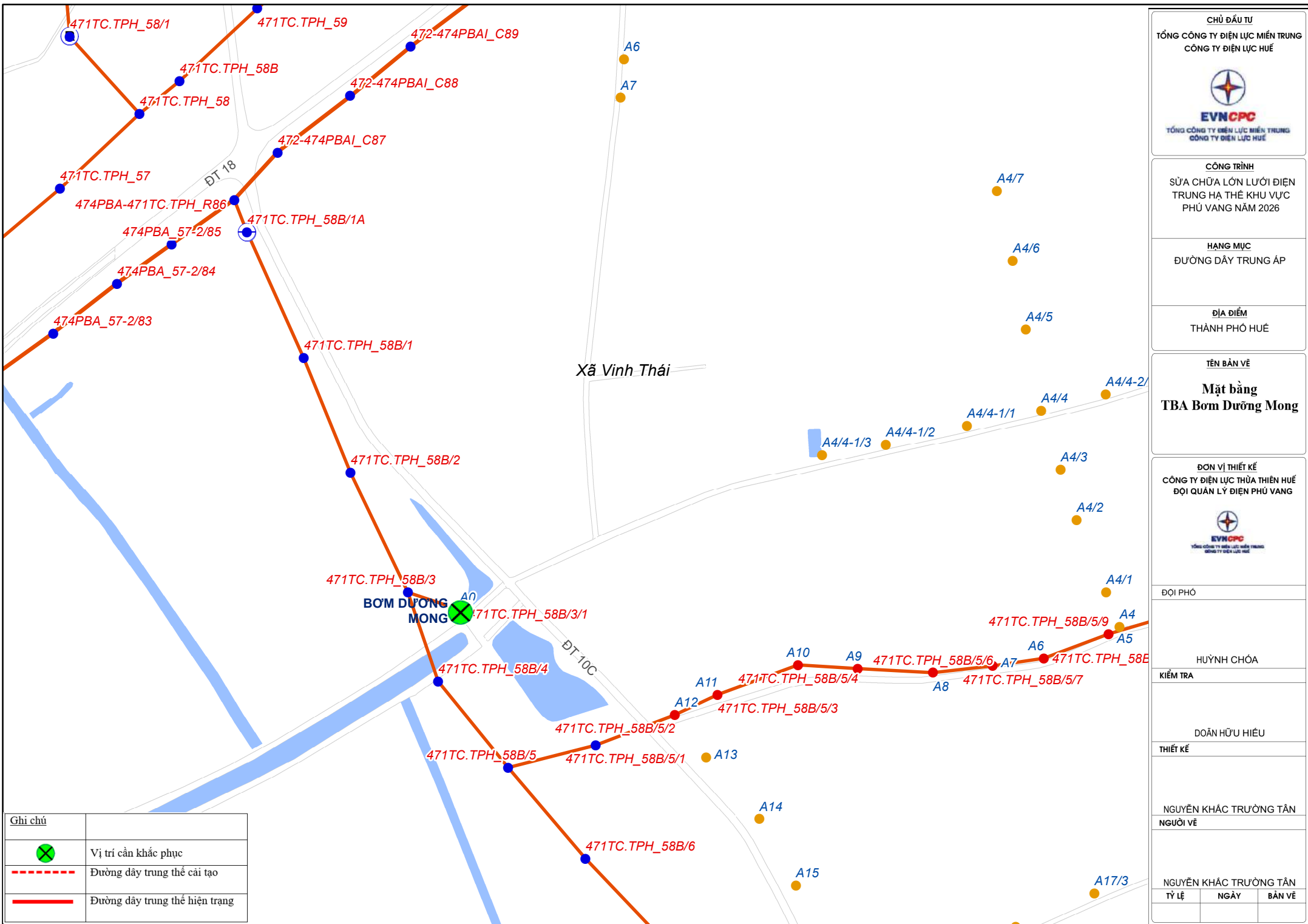
Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ  TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV sau Rec 478/138 Diên Đại		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG  TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIỆU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVNCPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng
TBA Bơm Dương Mông**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVNCPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ




ĐỘI PHÓ

HUỲNH CHÓA
KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng nhánh rẽ
22kV Đi An Truyền**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỦA THIÊN HUẾ
ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYNH CHÓA

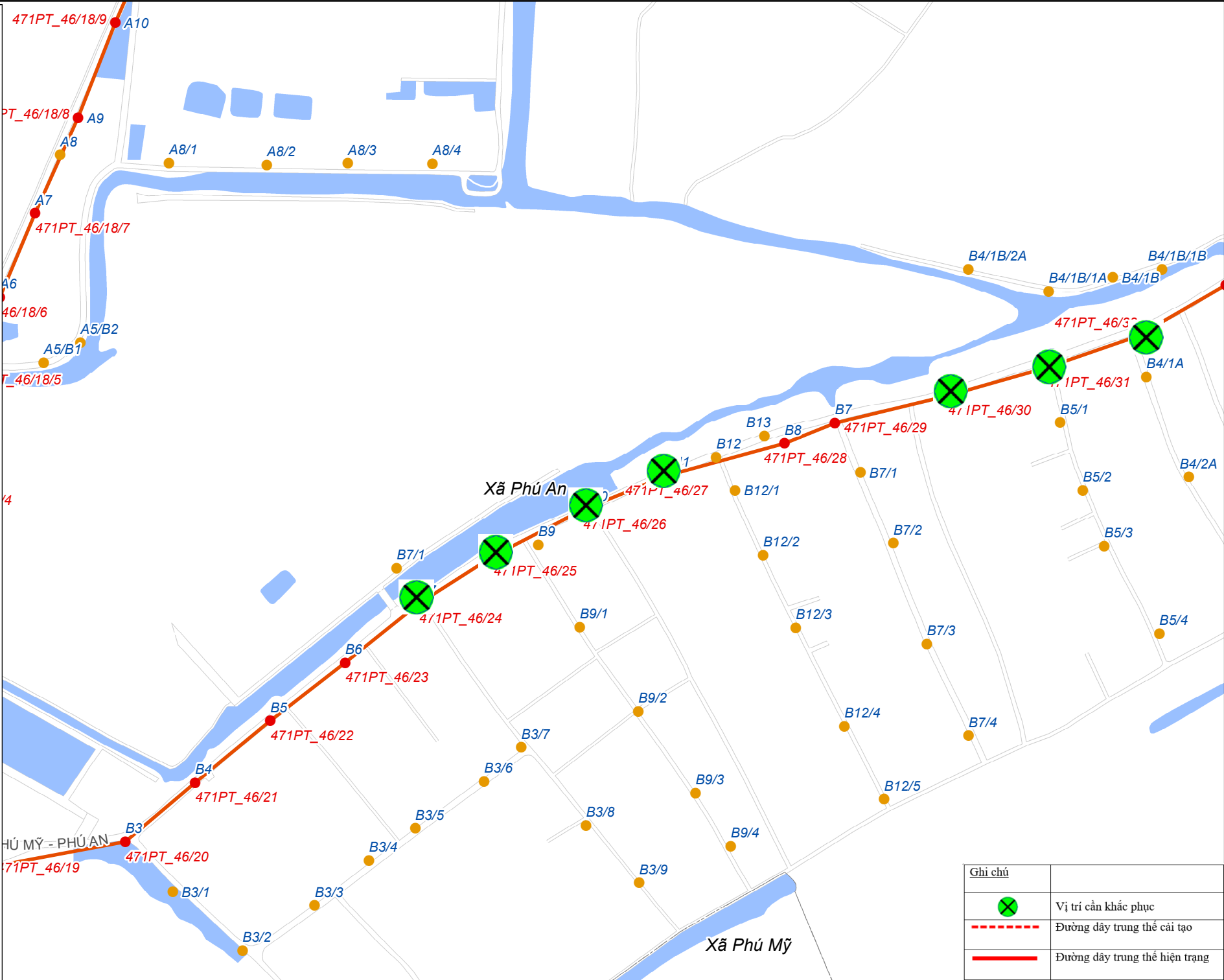
KIỂM TRA




ĐOÀN HỮU HIẾU

THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

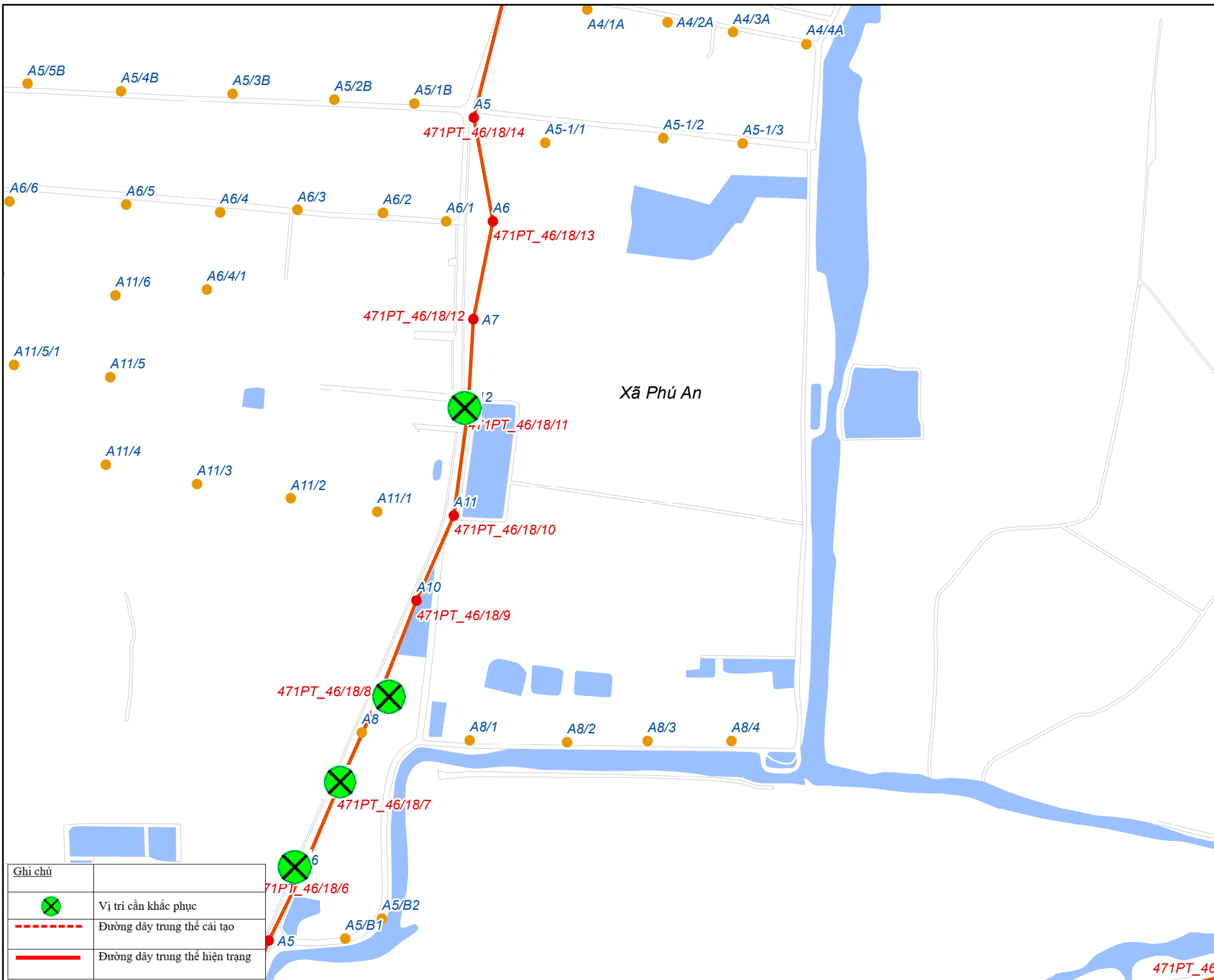


Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

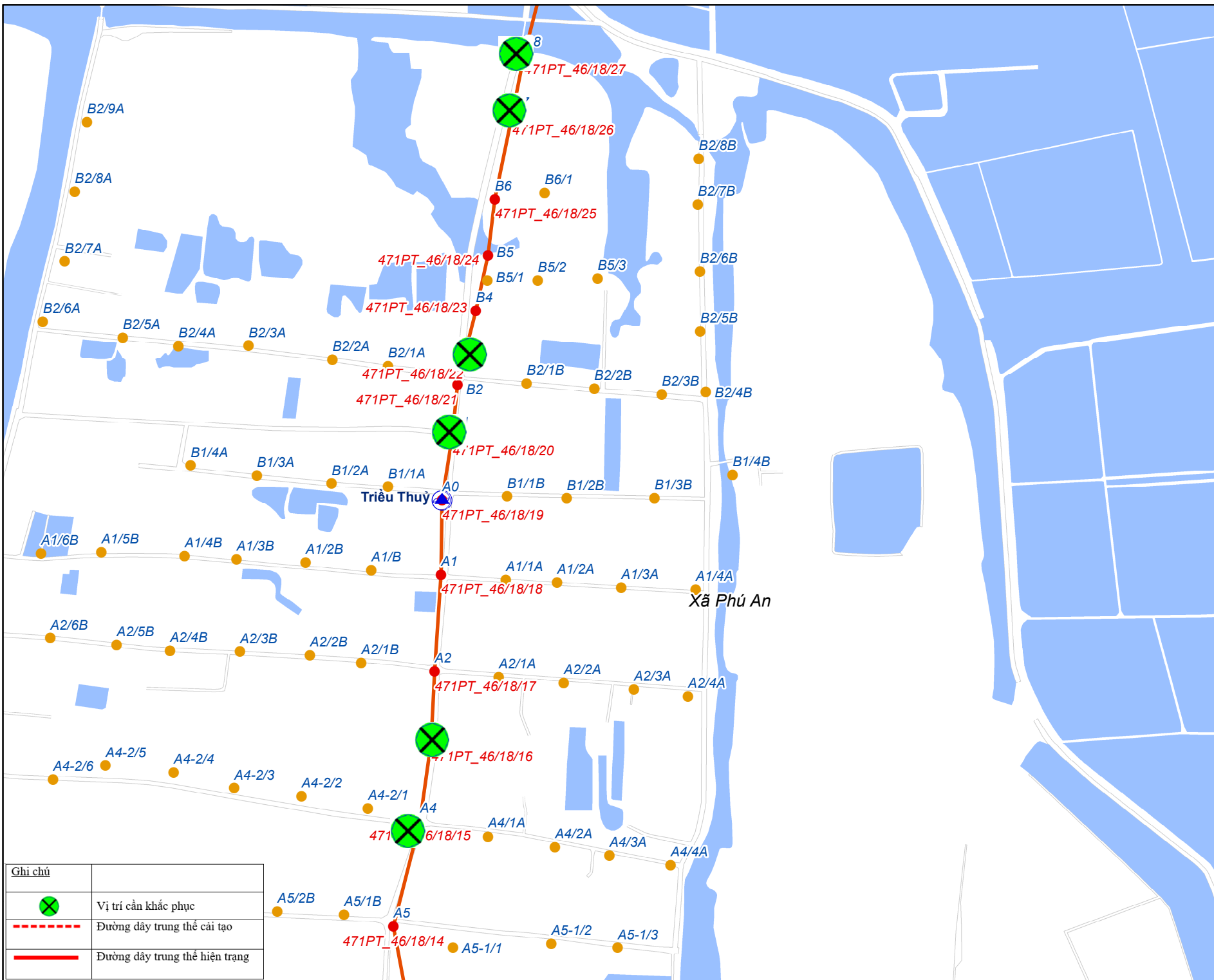
CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV Đi An Truyền		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỖNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIẾU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

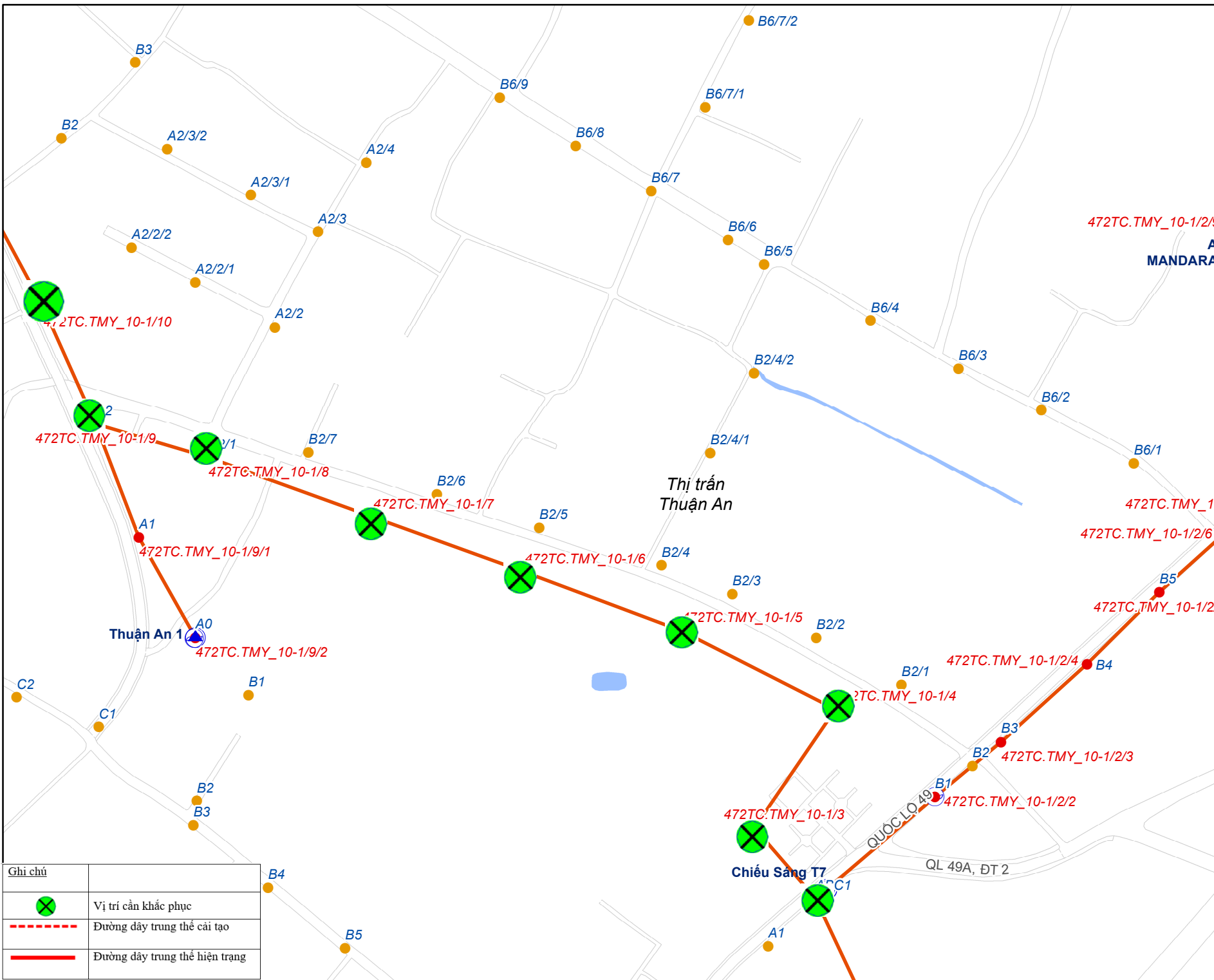
CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV Đi An Truyền		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỲNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOẢN HỮU HIẾU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN	NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN	NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

471PT_46




Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
 EVN CPC TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHỦ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV Đi An Truyền		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHỦ VANG		
 EVN CPC TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHÓÁ		
KIỂM TRA		
ĐOẢN HỮU HIẾU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ




CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
Mặt bằng nhánh rẽ
22kV đi Thuận An 2

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



ĐỘI PHÓ

HUYỀN CHÓA

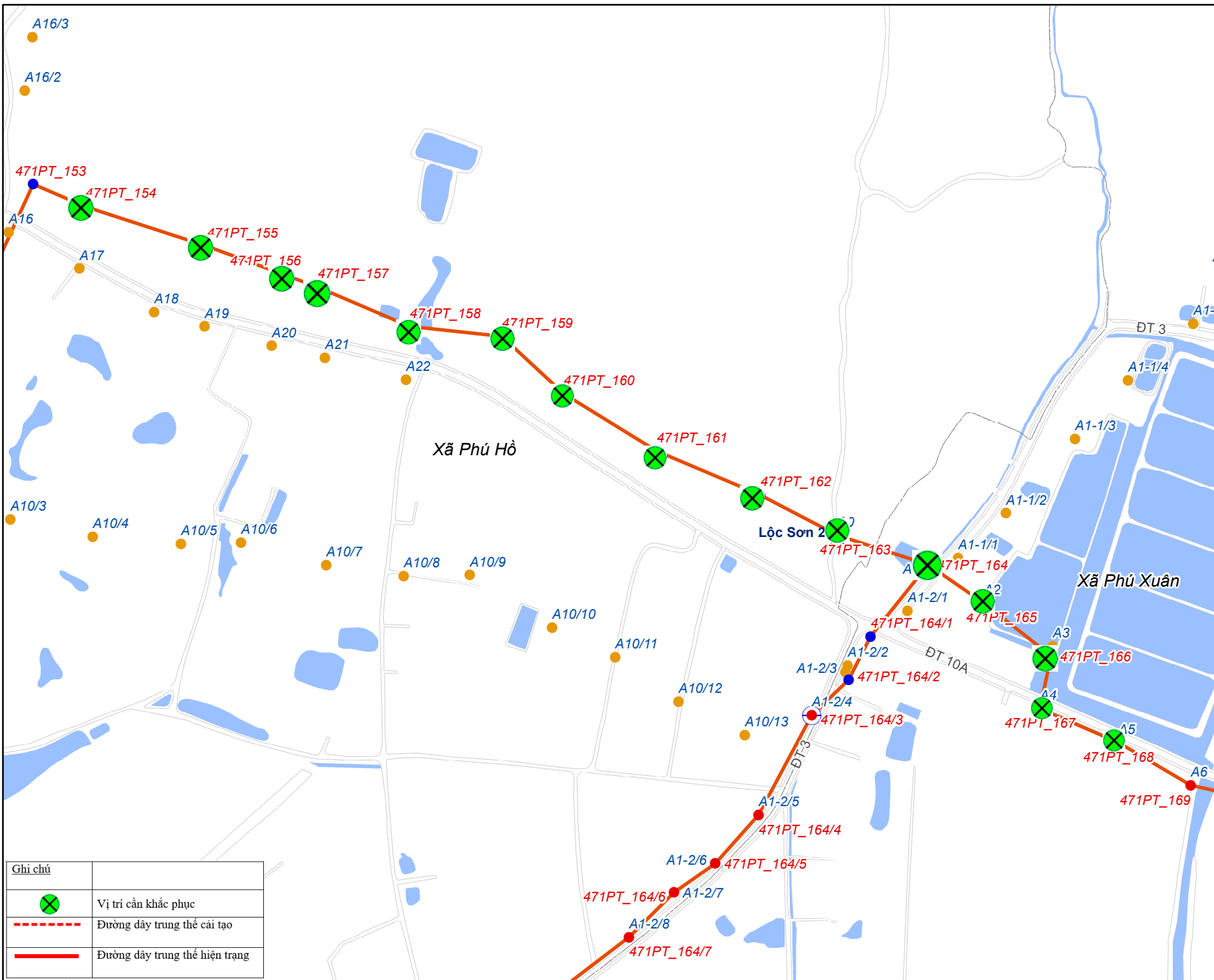
KIỂM TRA

ĐOẢN HỮU HIỆU

THIẾT KẾ

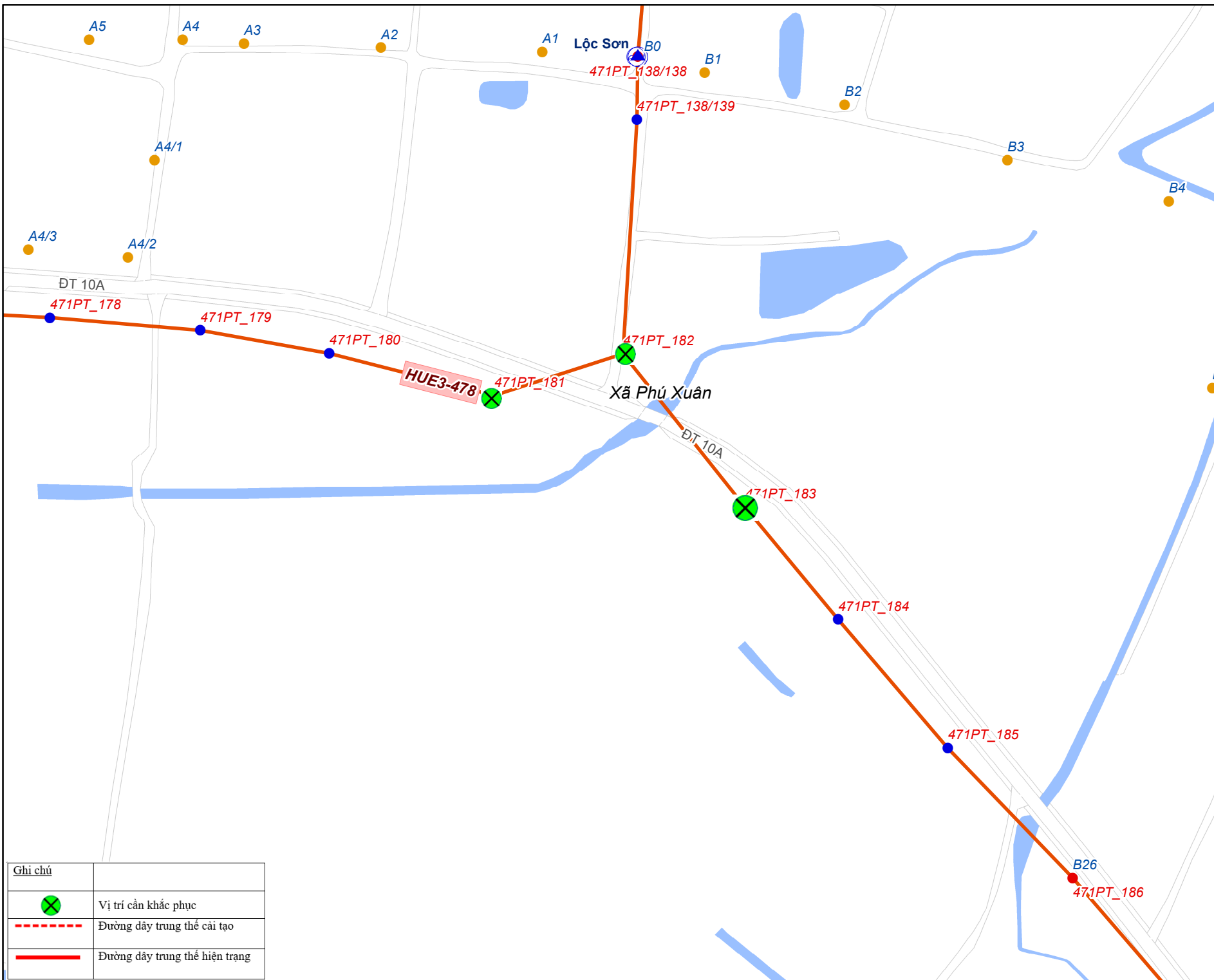
NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN	NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN	NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng trực chính xuất tuyến 478 Huế 3		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN LỰC PHÚ VANG TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỖNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIẾU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
**Mặt bằng trực chính
 xuất tuyến 478 Huế 3**

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



ĐỘI PHÓ

 HUỖNH CHỎA

KIỂM TRA

 ĐOÀN HỮU HIỆU

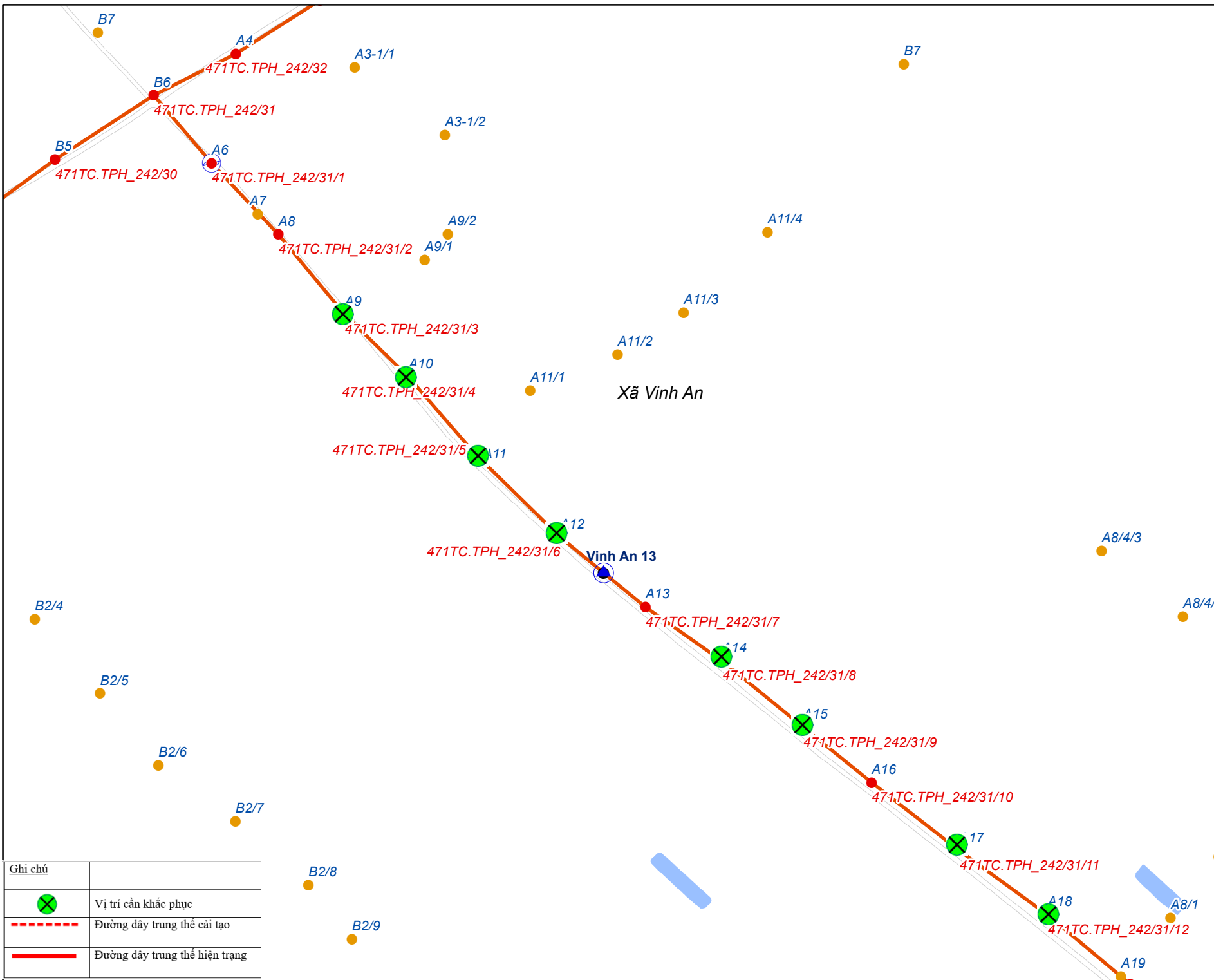
THIẾT KẾ

 NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

NGƯỜI VẼ

 NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN

TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
Mặt bằng nhánh rẽ
22kV đi TBA Vinh An 4

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

ĐỘI PHÓ

HUYỀN CHÓA




KIỂM TRA

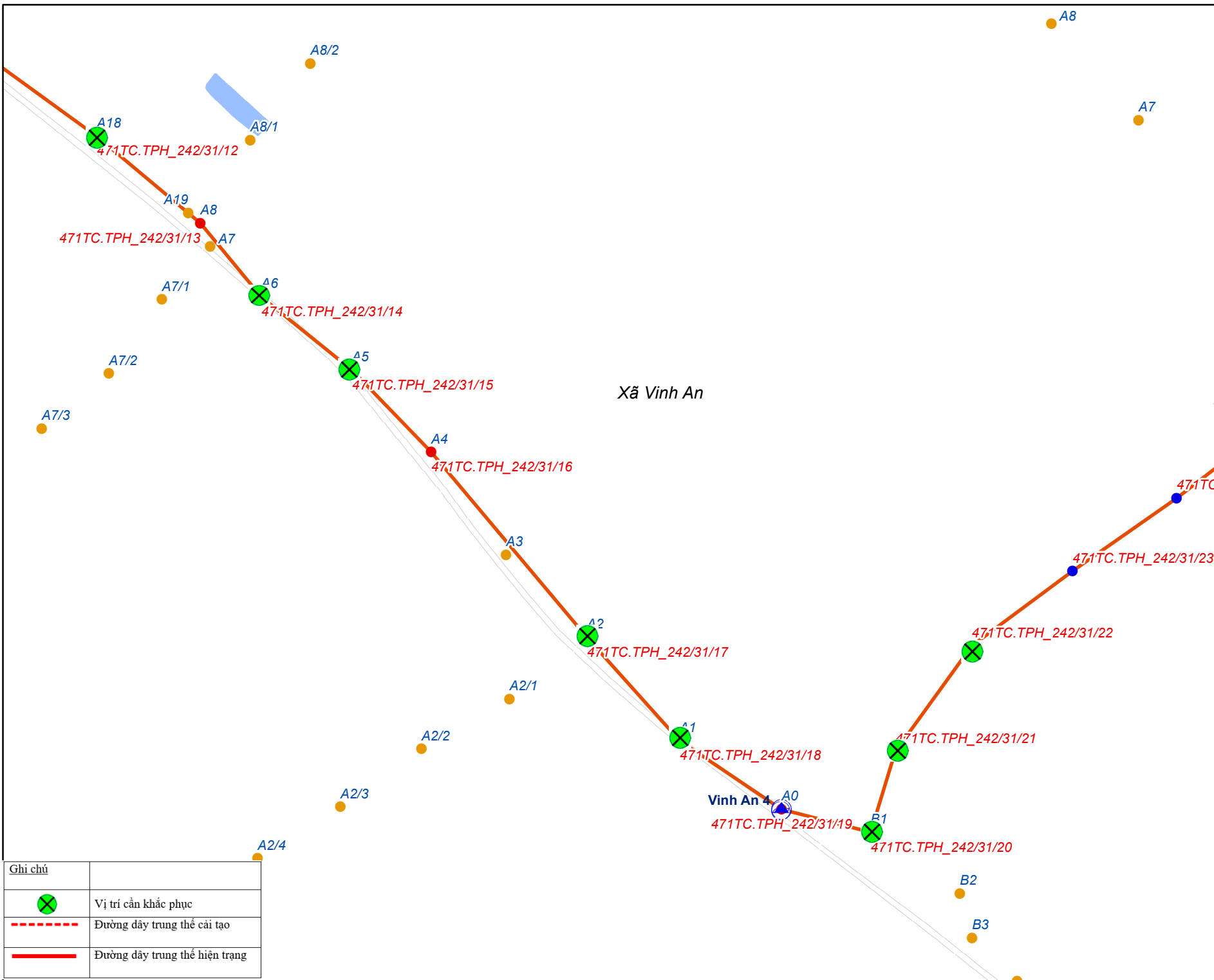
ĐOẢN HỮU HIẾU



THIẾT KẾ




NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN
 NGƯỜI VẼ

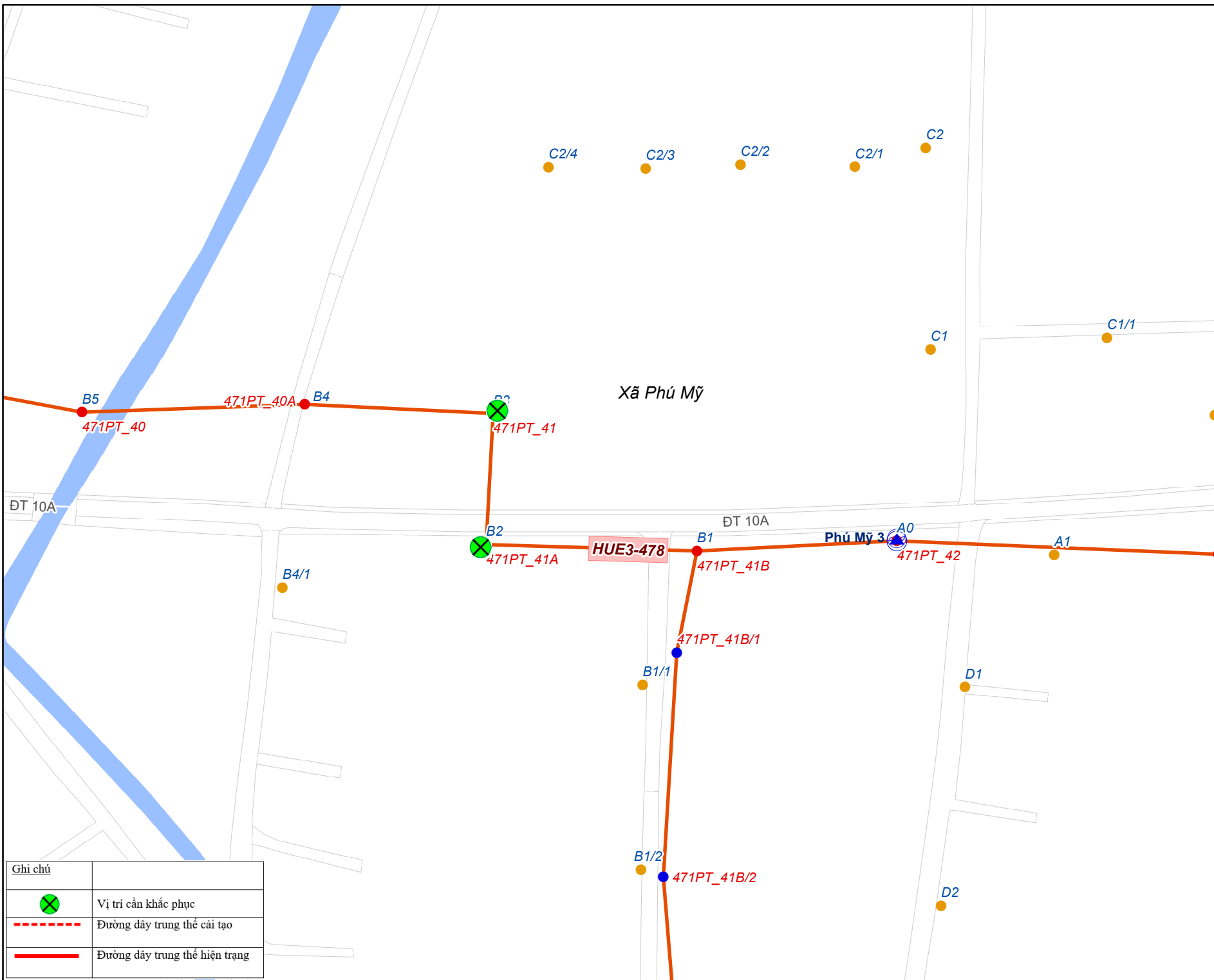
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



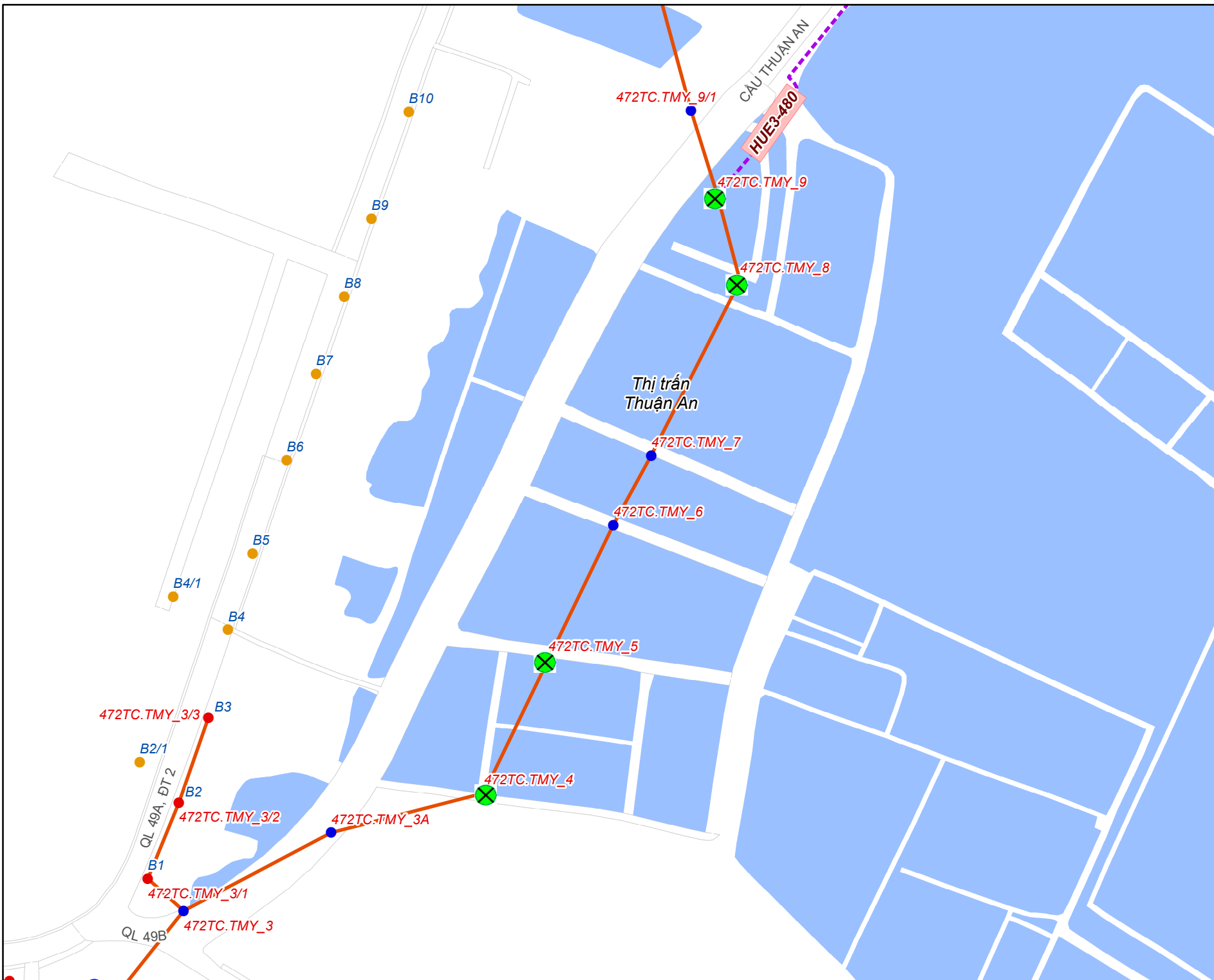
CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ  EVN CPC TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng nhánh rẽ 22kV đi TBA Vinh An 4		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG  TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỖNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIỆU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

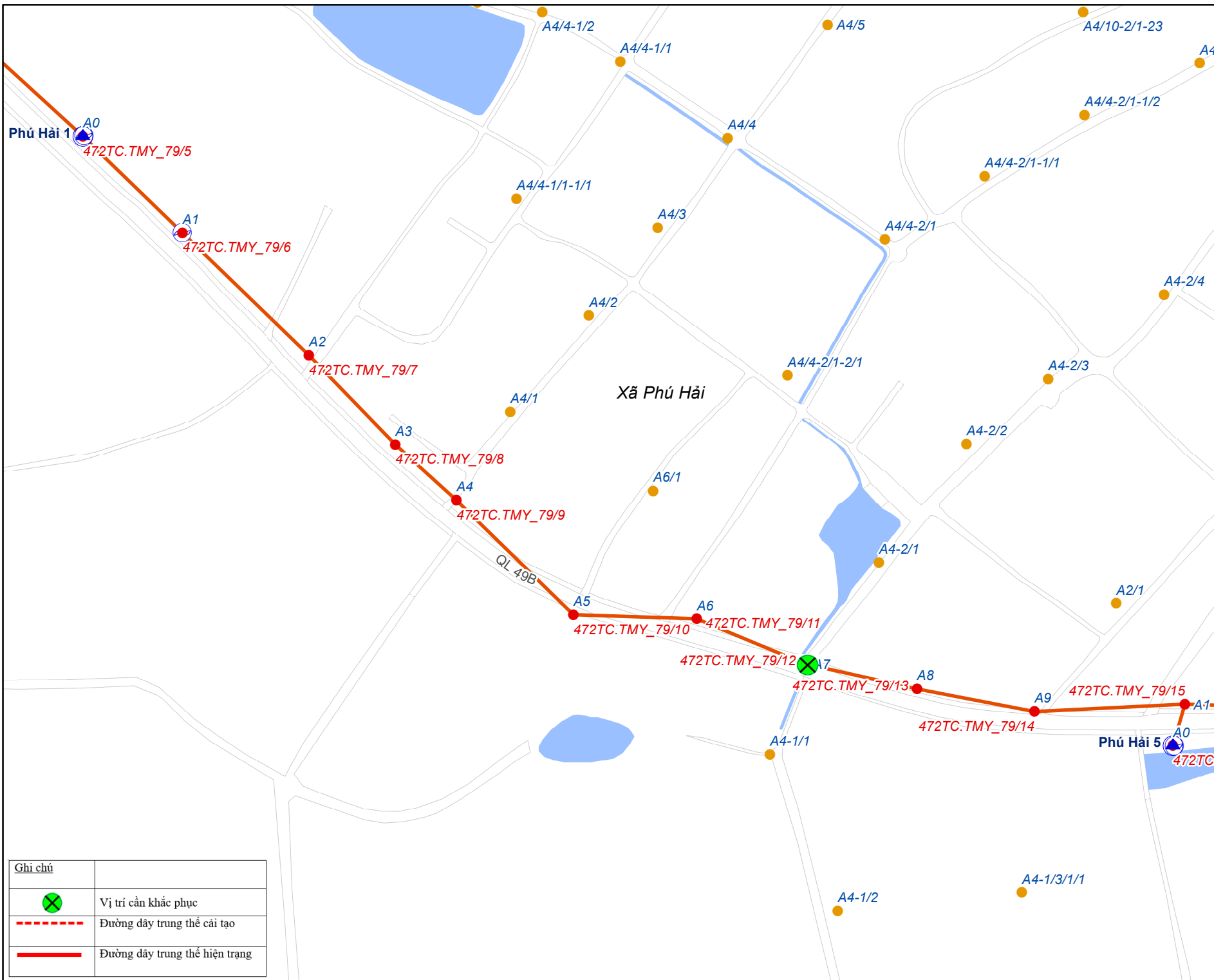


Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HANG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng Xuất tuyến 479 Huế 4		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG		
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIỆU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
 EVN CPC TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HÀNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng Xuất tuyến 472 TC Tân Mỹ		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG		
 TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHỎA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIỆU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHẮC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ



CHỦ ĐẦU TƯ
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ

CÔNG TRÌNH
 SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN
 TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC
 PHÚ VANG NĂM 2026

HẠNG MỤC
 ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP

ĐỊA ĐIỂM
 THÀNH PHỐ HUẾ

TÊN BẢN VẼ
Mặt bằng
Xuất tuyến 472 TC Tân Mỹ

ĐƠN VỊ THIẾT KẾ
 CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỦA THIÊN HUẾ
 ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG



EVN CPC
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG
CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ



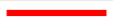
ĐỘI PHÓ

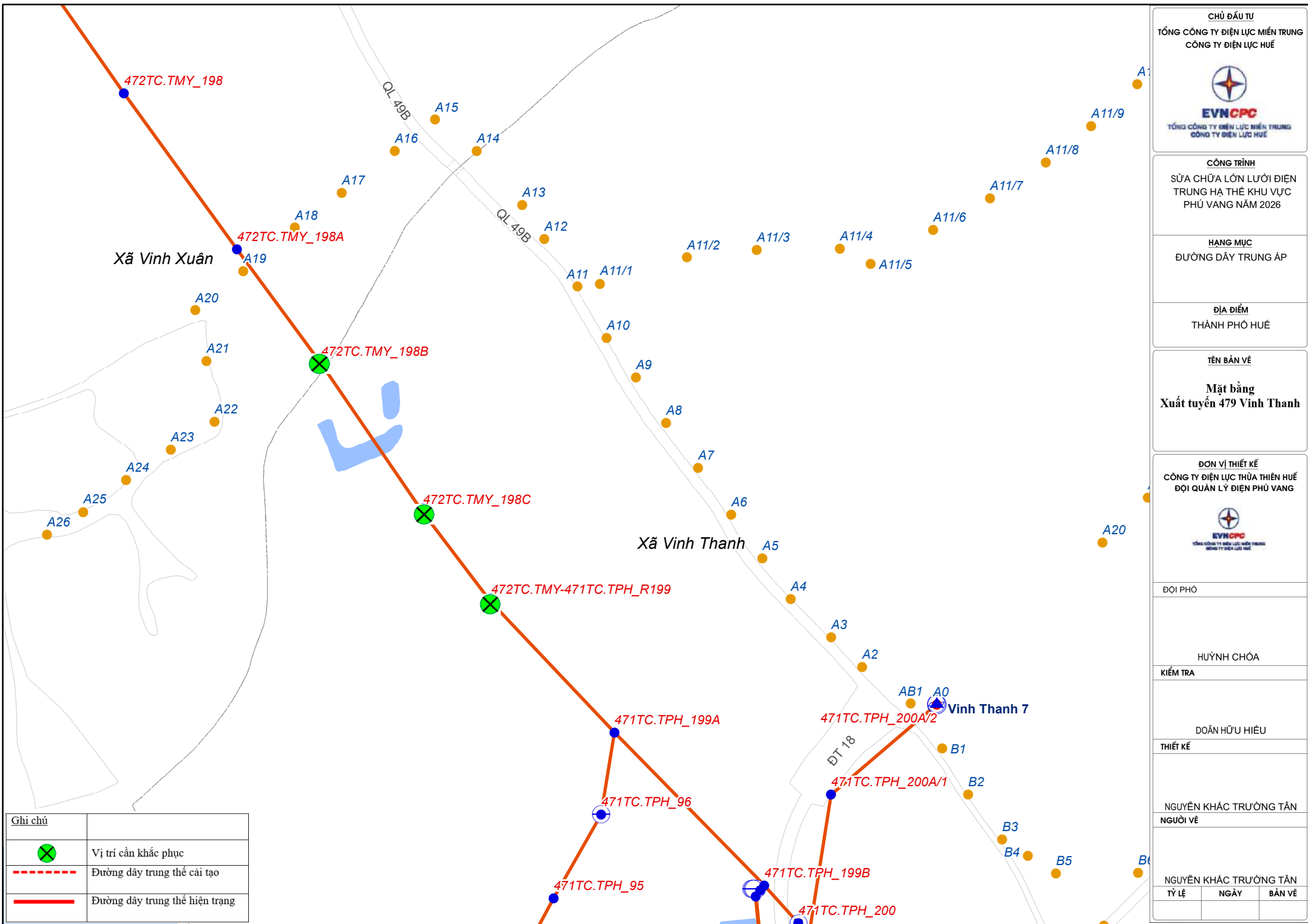
HUYỀN CHÓA
KIỂM TRA

ĐOÀN HỮU HIỆU
THIẾT KẾ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN
NGƯỜI VẼ

NGUYỄN KHÁC TRƯỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ

Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng



Ghi chú	
	Vị trí cần khắc phục
	Đường dây trung thế cải tạo
	Đường dây trung thế hiện trạng

CHỦ ĐẦU TƯ TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
 EVNCP TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
CÔNG TRÌNH SỬA CHỮA LỚN LƯỚI ĐIỆN TRUNG HẠ THỂ KHU VỰC PHÚ VANG NĂM 2026		
HẠNG MỤC ĐƯỜNG DÂY TRUNG ÁP		
ĐỊA ĐIỂM THÀNH PHỐ HUẾ		
TÊN BẢN VẼ Mặt bằng Xuất tuyến 479 Vinh Thanh		
ĐƠN VỊ THIẾT KẾ CÔNG TY ĐIỆN LỰC THỪA THIÊN HUẾ ĐỘI QUẢN LÝ ĐIỆN PHÚ VANG		
 EVNCP TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN TRUNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC HUẾ		
ĐỘI PHÓ		
HUỶNH CHÓA		
KIỂM TRA		
ĐOÀN HỮU HIỆU		
THIẾT KẾ		
NGUYỄN KHÁC TRUỜNG TÂN		
NGƯỜI VẼ		
NGUYỄN KHÁC TRUỜNG TÂN		
TỶ LỆ	NGÀY	BẢN VẼ