

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

1. Giới thiệu chung về dự án/dự toán mua sắm, gói thầu:

- Tên dự toán: Bốc xếp vận chuyển và chế biến pha trộn than tại kho than Yên Bằng phục vụ sản xuất kinh doanh năm 2026 của Công ty Kinh doanh than Bắc Trung Bộ
- Tên gói thầu: Bốc xếp vận chuyển và chế biến pha trộn than tại kho than Yên Bằng
- Địa điểm thực hiện: Kho than Yên Bằng, xã Ý Yên, tỉnh Ninh Bình.
- Nguồn vốn: Chi phí sản xuất kinh doanh năm 2026 của TBTB.
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi trong nước (Qua mạng);
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: Một giai đoạn, một túi hồ sơ;
- Loại hợp đồng: Hợp đồng theo đơn giá điều chỉnh;
- Thời gian thực hiện gói thầu: 10 tháng;

2. Mục tiêu công việc:

Bốc xếp vận chuyển và chế biến pha trộn than tại kho than Yên Bằng.

3. Yêu cầu kỹ thuật của gói thầu:

3.1. Quy trình bốc xếp, vận chuyển, chế biến, pha trộn than.

3.1.1. Công đoạn nhập sản phẩm lên kho bãi

Sử dụng thiết bị (máy xúc, máy cẩu) bốc xếp từ phương tiện thủy (xà lan, tàu) lên ô tô và vận chuyển qua cân điện tử để xác định số lượng sản phẩm nhập lên kho bãi, sau đó sử dụng máy xúc lật và máy cẩu vùn gom tập kết sản phẩm theo từng chủng loại thành các lô đồng khác nhau.

3.1.1. Công đoạn pha trộn, như sau:

- Than nhập khẩu được đưa vào phễu qua băng tải chạy vào máy nghiền, than nhập khẩu sau nghiền chạy qua băng tải vào hệ thống pha trộn. Các loại than được pha trộn theo 02 bước như sau:

- Bước 1:

+ Sử dụng các thiết bị chuyên dùng (máy xúc lật, máy cẩu) bốc xếp đưa các chủng loại than có chất lượng chênh lệch cao, khối lượng theo phương án đã duyệt vào đầu mỗi băng tải chạy vào phễu xuống lồng sàng công nghiệp, mắt sàng 15 mm, lồng sàng quay đảo đều các chủng loại, sản phẩm trung gian sau pha trộn bước 1 chạy ra diêm tập kết.

- Bước 2:

+ Đưa sản phẩm pha trộn trung gian bước 1 pha trộn với khối lượng các chủng loại than còn lại theo phương án đã duyệt vào đầu băng tải chạy vào phễu xuống lồng sàng công nghiệp, mắt sàng 15 mm, lồng sàng quay đảo đều các chủng loại, sản phẩm sau pha trộn ra băng tải đến nơi tập kết.

- Thành phẩm sau đảo trộn được xác định các chỉ tiêu chất lượng (Ak, Sk, Vk, Qk) bằng hình thức đốt mẫu và cho ra kết quả của thành phẩm tương ứng với yêu cầu theo quy định tiêu chuẩn kỹ thuật (TCVN; TCCS) của TKV.

3.1.4. Công đoạn bốc sản phẩm xuống phương tiện thủy

Sử dụng thiết bị (máy xúc lật, máy xúc đào) bốc sản phẩm sau khi chế biến, pha trộn từ kho bãi lên ô tô, vận chuyển qua cân và đưa sản phẩm đến cầu cảng, dùng thiết

bị (máy xúc đào, hệ thống băng tải rót) đưa sản phẩm từ cầu cảng xuống phương tiện thủy.

3.2. Yêu cầu chung về máy móc thiết bị, phương tiện bốc xếp vận chuyển.

* Nhà thầu phải làm bảng kê danh sách, thiết bị và máy móc huy động cho gói thầu. Thiết bị thi công thuộc sở hữu nhà thầu hoặc có thể đi thuê. Trong trường hợp đi thuê, nhà thầu phải chứng minh khả năng huy động được máy móc thiết bị dùng cho gói thầu này thông qua hợp đồng nguyên tắc hoặc biên bản ghi nhớ với đơn vị cho thuê thiết bị, cùng tài liệu chứng minh quyền sở hữu của đơn vị cho thuê đó.

Tài liệu chứng minh gồm:

* Thiết bị sở hữu của nhà thầu:

- Bản chụp được công chứng hoặc chứng thực: Hợp đồng mua bán hoặc một trong các tài liệu chứng minh sở hữu khác như: Đăng ký, đăng kiểm, hóa đơn tài chính, kiểm định hoặc các tài liệu khác tương đương.

* Thiết bị đi thuê:

- Hợp đồng nguyên tắc cung cấp thiết bị (bản gốc hoặc bản chụp được công chứng hoặc chứng thực);

- Hợp đồng mua bán được công chứng, chứng thực hoặc bản sao được công chứng hóa đơn tài chính hoặc một trong các tài liệu chứng minh sở hữu khác: Đăng ký, đăng kiểm, kiểm định....

3.3. Yêu cầu về phương tiện bốc xếp vận chuyển

- Có giấy chứng nhận an toàn kỹ thuật và bảo vệ môi trường phương tiện vận chuyển theo quy định của pháp luật còn hiệu lực. Giấy đăng kiểm các giấy tờ kèm theo đủ cơ sở để phương tiện bốc xếp, vận chuyển được phép lưu hành (Bản sao công chứng/chứng thực còn hiệu lực).

- Nhà thầu phải có đủ các phương tiện vận chuyển bảo đảm các yêu cầu kỹ thuật, chất lượng và an toàn, phù hợp để hoạt động tại các địa điểm giao nhận than và thời gian thực hiện gói cung cấp.

4. Giải pháp và phương pháp luận:

Nhà thầu chuẩn bị đề xuất giải pháp, phương pháp luận tổng quát thực hiện dịch vụ theo các nội dung quy định tại Chương này, gồm các phần như sau:

1. Giải pháp và phương pháp luận;

2. Kế hoạch công tác.

5. Quy định về kiểm tra, nghiệm thu sản phẩm:

Mục này quy định về quy trình kiểm tra, nghiệm thu sản phẩm, trình tự giao nộp sản phẩm (nếu có)... để phục vụ công tác thanh, quyết toán hợp đồng.

- Dịch vụ bốc xếp vận chuyển: Nghiệm thu khối lượng công việc được thực hiện trên cơ sở khối lượng công việc hoàn thành của từng lô hàng, chuyển hàng theo yêu cầu của chủ đầu tư.

- Dịch vụ chế biến pha trộn: Nghiệm thu khối lượng công việc được thực hiện khi nhà thầu hoàn thành công việc Bên A giao theo đúng chỉ tiêu chất lượng mà Bên A yêu cầu.