

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

I. Giới thiệu chung về dự toán, gói thầu

- Tên dự toán: Mua sắm các mặt hàng quân nhu năm 2026.
- Tên gói thầu: MS-03: May quân trang thường xuyên.
- Nguồn vốn: Ngân sách nhà nước chi thường xuyên cho quốc phòng năm 2026.
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Chào hàng cạnh tranh qua mạng.
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: Một giai đoạn, một túi hồ sơ.
- Thời gian tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý II/2026.
- Thời gian bắt đầu tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý II /2026.
- Loại hợp đồng: Trọn gói
- Thời gian thực hiện gói thầu: 60 ngày.

II. Yêu cầu về kỹ thuật:

| STT | Tên mặt hàng | Tiêu chuẩn kỹ thuật |
|-----|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Quần áo thường phục TLĐ | <p>Áo: Chất liệu vải Kate PeCo, Kiểu áo sơ mi cổ đứng, thân bên trái có một túi ngực, đáy túi bo tròn, tay áo dài có măng séc. Nẹp áo cài 06 cúc nhựa đường kính 11 mm (kể cả cúc chân cổ).</p> <p>Quần: Chất liệu vải Gabadin PeCo, Kiểu quần âu dài, hai túi chéo, cửa quần mở suốt kéo khóa fecmotuya. Thân trước mỗi bên xếp một ly lật về phía sườn. Thân sau mỗi bên chiết một ly, thân phải có một túi hậu cài nhôi. Cạp quần có 6 dây để luồn dây lưng.</p> <p>Màu sắc: theo mẫu duyệt.</p> |
| 2 | Quần áo nghiệp vụ TT nam K12 | <ul style="list-style-type: none">- Theo Tiêu chuẩn TCQS 387:2016/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 909/QĐ-HC ngày 31 tháng 10 năm 2016 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần.- Áo: Kiểu áo chít gấu dài tay, cổ đứng. Đai áo bên sườn có bo chun. Thân trước trên ngực áo có 2 túi ốp nổi, giữa túi có xúp, đáy túi, nắp túi nguyệt tròn, nắp túi có dán nhám dính; phía dưới có 2 túi chéo bỏ coi; trên tay áo trái có túi đựng bút. Nẹp áo cài 5 cúc, 1 cúc chân cổ ... Vai áo có bật vai, ngực áo bên phải có gắn biểu tượng thông tin. Trên cánh tay bên trái có gắn túi ốp nổi, trên cánh tay bên phải gắn phù hiệu tay áo.- Quần: Kiểu quần âu dài, có 2 túi chéo ốp nổi |

| | | |
|---|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>miệng túi gắn ké dính, cửa quần gắn khóa fecmotuya, thân sau chiết 1 ly ... Cạp quần có móc cài, có 6 dây để luồn dây lưng. Ống quần có dây nhồi cài cúc.</p> <p>- Về nguyên liệu: Vải may là vải Gabadin PeCo (màu theo mẫu duyệt); Vải lót túi, lót cạp là vải Kate K14 cùng màu với nguyên liệu chính; Cúc nhựa được sản xuất từ nguyên liệu nhựa nhiệt cứng và phụ gia màu hoặc nguyên liệu nhựa có tính chất và chất lượng tương đương; Sản phẩm không được méo, cạnh và lỗ chỉ không được có ba vĩa, bề mặt không bị lõm khuyết nhựa. Các lỗ chỉ cân đối với tâm cúc; Màu sắc cúc màu nâu; Nhám dính, chun to 3 cm theo mẫu duyệt</p> <p>- Quần áo nghiệp vụ thông tin nam gồm các cỡ 3; cỡ 4; cỡ 5 và cỡ 6</p> <p>- Màu sắc: Màu cỏ úa sẫm.</p> |
| 3 | Áo ấm nghiệp vụ TT nam K12 | <p>- Theo Tiêu chuẩn TCQS 382:2016/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 909/QĐ-HC ngày 31 tháng 10 năm 2016 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần.</p> <p>- Nguyên liệu may Áo ấm nghiệp vụ Thông tin nam K12 bằng vải Gabadin PeCo K08; vải lót sử dụng vải Kate K14. Là kiểu áo ghi lê 3 lớp cổ vuông. Thân trước có gắn Fecmotuya có nắp che nẹp, nẹp cài 4 cúc đường kính 20 mm; hai túi trên ộp nổi ở giữa túi có súp, đáy túi, nắp túi nút tròn gắn nhám dính; phía dưới có hai túi bỏ coi chéo. Thân sau có đê cúp liền vai, vai áo có bật vai, hai bên sườn áo gắn cá sườn. Lăn lót bên trong được chần các đường song song với lớp bông PE phun keo ở giữa. Cá sườn, bật vai đính cúc 15mm. Ngực áo bên phải gắn biển tên, ngực áo bên trái gắn Biểu tượng thông tin.</p> <p>- Màu sắc: Màu cỏ úa sẫm.</p> |
| 4 | Quần áo mưa gác K13 | <p>- Theo Tiêu chuẩn TCQS 185:2013/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 36/QĐ-HC ngày 17 tháng 01 năm 2014 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần.</p> <p>- Áo mưa gác phải đảm bảo hình dáng, kích thước, nguyên phụ liệu đúng chủng loại, từng sản phẩm phải đạt tiêu chuẩn chất lượng theo đúng quy định của tiêu chuẩn này.</p> |

| | | |
|---|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <ul style="list-style-type: none"> - Các đường may (kể cả đường may bên trong) phải đảm bảo mật độ 4 mũi chỉ/1cm. Các mũi chỉ đều đặn không bỏ mũi, sùi chỉ, sên tuột chỉ. - Các chi tiết may (gấu, đáp, cổ, dây lưng ...) không vênh vắn, to nhỏ - Các đường dán ép chống thấm nước phải phủ kín đường may đảm bảo chắc chắn không bị bong, nhăn dúm, cháy. - Màu sắc các chi tiết phải đồng đều; Sản phẩm phải được vệ sinh công nghiệp sạch sẽ. - Nguyên liệu: Vải may áo mưa bằng vải Vinylon; Mex có ký hiệu 2036 NH, khối lượng theo bề mặt 150 g/m², màu trắng; Chỉ pécô 60/3 cùng màu với nguyên liệu chính. - Lưới thoát khí: Màu trắng, sợi tổng hợp, mật độ, ô và khoảng cách ô (theo mẫu duyệt). - Cúc dập cài mũ: Bằng đồng, đường kính 14mm. - Cúc áo: Đường kính 22mm, các chỉ tiêu kỹ thuật theo TCVN/QS 1504:2012. Chốt nhựa chặn dây mũ: Loại hình tròn (theo mẫu). - Khóa nhựa fecmotuya: Theo mẫu duyệt - Khóa nhựa fecmotuya túi đựng: Dài 350mm, bản rộng của răng 4mm, cùng màu với màu nguyên liệu. Khóa thắt lưng: Bằng nhựa màu đồng, kích thước ngoài (dài x rộng):(67 x 40)mm. |
| 5 | Giày vải NV thông tin K12 | <ul style="list-style-type: none"> - Theo Tiêu chuẩn TCVN/QS 1852:2015 Ban hành kèm theo Thông tư số 84/2015/TT-BQP ngày 29 tháng 7 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng - Đôi giày phải cân đối, không vẹo lệch, phẳng, không nhăn, vắn, dúm. - Mũ giày: Không dây bản, dính dầu mỡ, sòn, rách (kể cả viền). Vải bồi lót không được bong, rộp. Đường may đều, đúng quy định, khoảng cách, đường may pho hậu lượn tròn đều, cuối các đường may phải may chặn lại mũi, không được bỏ mũi, đứt, sùi chỉ, không sên tuột chỉ. Ô dè tán tròn, cuộn đều. - Bề mặt cao su bóng lì, không phồng rộp, sạn, không thiếu khuyết cao su ở hoa, bím. Mép bím cao su – vải |

| | | |
|---|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>không được bong mép. Có lót tẩy dán bồi lớp vải với EVA. Không bị hở giữa phần đế và phần vải mũ.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vải may mũ giày là via bạt 4 x 4 và vải chéo mộc; - Đế cao su, độ liên kết cao su bím – vải, vải – vải: Theo chỉ tiêu kỹ thuật quy định trong Bảng 3 Tiêu chuẩn Quốc gia TCVN/QS 1852:2015 - Băng viền mũ giày (viền cổ, lưỡi gà) làm bằng loại băng dệt chuyên dùng, sợi 100% Polyester, dệt vân chéo đối: + Lục quân và Biên phòng: Màu xanh Olive + Phòng không – Không quân: Màu xanh đậm + Hải quân: Màu tím than + Cảnh sát biển: Màu xanh đen - Chiều rộng 15mm, độ dày (0,8 ± 0,1)mm - Lực kéo đứt nguyên bản: Không nhỏ hơn 500N - Chỉ may mũ giày là chỉ peco 70/6, màu xanh Olive và màu trắng (dùng theo màu vải) - Ô dê nhôm theo chỉ tiêu kỹ thuật quy định trong Bảng 4 Tiêu chuẩn Quốc gia TCVN/QS 1852:2015 - Dây buộc dày: theo chỉ tiêu kỹ thuật quy định trong Bảng 5 Tiêu chuẩn Quốc gia TCVN/QS 1852:2015. |
| 6 | Giày nhựa công tác tàu, NV thông tin | <ul style="list-style-type: none"> - Theo Tiêu chuẩn TCQS 109:2011/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 105/QĐ-HC ngày 25 tháng 02 năm 2011 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần - Màu sắc: Màu nâu, ánh đỏ sẫm, bóng - Bề mặt quai đế: Nhẵn, bóng, không vết rách, nứt hoặc tách lớp, không bị bọt khí, sạn hoặc cháy nhựa. Ba via được gọt sạch, không bị lẹm, các góc quai phải đầy đủ. - Hoa đế gọn, sắc nét, không thiếu khuyết nhựa. Độ dày, trọng lượng giày trong cùng một đôi tương ứng nhau. - Dây buộc đúng quy cách. - Vật liệu chính: Bột nhựa PVC nguyên chất, không sử dụng nhựa tái sinh; Dây buộc phải đảm bảo chiều dài, màu sắc và chất liệu, hai đầu bọc nhựa phải chắc chắn. |
| 7 | Găng tay cao su (NQ, QT MLS) | <ul style="list-style-type: none"> - Theo Tiêu chuẩn TCQS 187:2013/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 743/QĐ-HC ngày 10 |

| | | |
|----|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>tháng 10 năm 2013 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Găng tay cao su có hình bàn tay 5 ngón, màu vàng tự nhiên được làm bằng chất liệu hỗn hợp latex cao su thiên nhiên theo phương pháp nhúng; - Bề lòng bàn tay và mặt trong các ngón tay được làm nhám tăng tính ma sát khi sử dụng, miệng cổ ống găng tay được viền cuộn; - Găng tay có độ dày đồng đều, không bị thủng lỗ, không có vết nứt trên bề mặt; - Vân hoa nổi rõ trên bề mặt găng, có màu sắc đồng đều giữa hai chiếc trong 1 đôi găng tay. <p>Màu sắc: Màu vàng nhạt</p> |
| 8 | Găng tay bạt K16 | <ul style="list-style-type: none"> - Găng tay vải có hình bàn tay 5 ngón, được làm từ vải PeCo; có súp khe ngón tay; - Găng tay được may từ 2 lớp vải: lớp ngoài bằng vải dệt thoi, lớp trong bằng vải dệt kim đảm bảo mềm mại, thấm hút mồ hôi. - Găng tay có độ dày đồng đều, không bị thủng lỗ, không được can chắp; - Đường may chắc chắn, không sênh tuột chỉ. |
| 9 | Đệm vai bọc hàng | <ul style="list-style-type: none"> - Theo Tiêu chuẩn TCQS 375:2016/TCHC/VT Ban hành kèm theo Quyết định số 299/QĐ-HC ngày 05 tháng 4 năm 2016 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần. - Đệm vai được sản xuất từ vải bạt PeCo 3x3 in loang; đệm vai có dạng hình lá sen, xung quanh được bọc viền. Mặt trên có 2 ớp may múi được nhồi bông. - Có 8 dây may bằng nguyên liệu chính, được sắp xếp 4 dây dài ở mặt trên và 4 dây ngắn ở mặt dưới. - Sản phẩm phải phẳng đều, không bỏ mũi, không sênh tuột, sùi chỉ. Đầu và cuối đường may phải lại mũi bên chắc, cắt sạch đầu chỉ thừa. - Màu sắc: Màu xanh lá cây |
| 10 | Khẩu trang hoạt tính | <ul style="list-style-type: none"> - Theo Tiêu chuẩn TCQS 306:2015/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 684/QĐ-HC ngày 30 tháng 9 năm 2015 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần. - Khẩu trang kiểu 4 mảnh may 2 lớp, lần lót có chỗ mở để luồn tấm than hoạt tính vào bên trong. Hai đầu mỗi bên có 2 dây vải để buộc vòng phía sau đầu. Tấm hoạt tính được ghép 4 màng lọc với nhau, hình dáng tương |

| | | |
|----|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>tự lẫn vỏ ngoài. Tấm lọc được ép từ màng polyeste thành tấm mỏng, đều có một hoặc nhiều lớp. Tấm lọc phải có độ thoáng khí và cản bụi tốt. Trên bề mặt của tấm lọc không được có các lỗ thủng, vết bẩn và vật cứng kích thước lớn hơn 1 mm. Mép của tấm lọc phải được vát sỏ hoặc ép dính các lớp....</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguyên liệu: Sử dụng vải Ka-te K14; Sản phẩm sản xuất 1 cỡ - Màu sắc: Màu xanh cốm (theo mẫu được duyệt) |
| 11 | <p>Dây lưng có choàng vai + Bao súng màu da bò</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Theo Tiêu chuẩn TCVN/QS 1769:2014 Ban hành kèm theo Thông tư số 124/2014/TT-BQP ngày 23 tháng 9 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng. - Dây lưng to có choàng vai và bao súng gồm các bộ phận chính: Cốt dây lưng to, dây choàng vai, bao súng, hộp đạn và khóa dây lưng; - Cốt dây lưng to: Được làm bằng da bò màu trắng hoặc màu nâu, mép ngoài của các chi tiết trên cốt dây được may trần 1 đường may song song dọc theo chiều dài cốt dây. Giữa cốt dây chính may trần 3 hình thoi, giữa 2 khoảng trống còn lại may 1 hình thoi và 1 hình mở tới mép dây hướng vào giữa dây. Dây lưng chính có 3 vòng nhôi: 2 nhôi nối dây choàng và 1 nhôi tăng giảm. - Bao súng và hộp đạn: Làm bằng da cùng loại với cốt dây lưng, hộp đạn được may liền thân mặt trước bao súng. - Dây choàng vai: Làm bằng da cùng loại với cốt dây lưng, được nối với cốt dây lưng bằng các vòng inox. Dây choàng vai có 1 nhôi giữ đầu dây cài khóa. - Khóa dây lưng gồm có hai phần chính: Phần thân khóa chế tạo bằng hợp kim nhôm mạ vàng và phần móc khóa bằng đồng vàng: <ul style="list-style-type: none"> + Thân khóa hình tang trống màu vàng, phía mặt trước khóa dập nổi ngôi sao năm cánh trong vòng tròn đường kính 30mm ở giữa tâm của khóa. + Móc khóa gồm hai bộ phận: Móc tháo dùi để điều chỉnh tăng giảm dây lưng và chân cố định phía mặt sau khóa. Móc được đúc cố định vào một đầu mặt sau của khóa, một đầu còn lại phía sau khóa đúc cố định chân cài hình chữ U. Kích thước chân cài 58mm x 7mm, |

| | | |
|----|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>chiều cao 8,5mm. - Da cốt dây chính, dây choàng, dây khóa, bao súng, hộp đạn làm cùng loại nguyên liệu, là da thuộc liền mảnh màu trắng, mặt da nhẵn mịn (da cật), không có các vết xước, phồng rộp, màu sắc đồng đều. Các cạnh dây được làm nhẵn và trám keo kín mặt da. Màu keo cùng màu với màu mặt dây.</p> <p>- Cốt dây lưng, dây choàng vai, bao súng, hộp đạn phải cân đối, hai mép thẳng không vẹo lệch, bề mặt nhẵn phẳng, màu sắc đồng đều; không dây bẩn sơn, sòn rách, rộp; đường may đều, đúng quy định, cuối dây lượn tròn đều.</p> <p>- Các nhôi giữ dây thừa: 2 mép chạy 2 đường may song song cách mép 2mm, hai đầu nối với nhau bằng đinh tán rivê chắc chắn.</p> <p>- Thành phẩm dây phải phẳng, thẳng, không vắn và được vệ sinh sạch sẽ trước khi đóng gói. - Toàn bộ khóa và móc cài được mạ màu vàng, sản phẩm sau mạ bóng đẹp, không bong rộp, gai mờ hoặc trơ ni ken. Màu sắc sản phẩm sau khi mạ đạt tương đương màu vàng 24K và phải đồng nhất trên cùng một chi tiết trong cùng một lô sản phẩm; ngôi sao và đường tròn, định hình rõ, sắc nét, các cánh sao cân đối đều nhau không có vết xước. Tâm của ngôi sao trùng với tâm của vòng tròn và tâm của mặt khóa.</p> <p>Các chi tiết khóa dây lưng phải được sửa nhẵn ba via cạnh sắc trước khi mạ, đảm bảo việc thao tác lắp và tháo dây nhẹ nhàng khi sử dụng. - Độ bền màu ánh sáng của lớp mạ màu vàng không nhỏ hơn cấp 4 theo TCVN 5469:2007</p> |
| 12 | Biển tên | <p>- Chất liệu bằng nhôm mạ màu vàng dày 1,5mm; góc phía bên trái phía trên (nhìn từ ngoài vào) có hình quốc kỳ. Nền biển tên màu xanh đen, xung quanh có đường viền nền màu vàng; phía sau có ghim cài ngực áo. Chữ viết biển tên gồm: Họ, từ đệm và tên màu trắng được dập chìm thành một hàng ngang</p> <p>- Kích thước cơ bản: Kích thước biển tên (dài x rộng): 80mm x 20mm; Kích thước hình quốc kỳ (dài x rộng): 15mm x 10mm; Chiều cao chữ viết: 6mm; Chiều dài ghim cài: 40mm; Chiều rộng ghim khi cài: 11mm; Chiều rộng đường viền xung quanh: 1,5mm</p> |

| | | |
|----|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 13 | Ủng nhựa K17 màu đen (gác, NVTT) | <p>- Theo Tiêu chuẩn Sửa đổi 1: 2017 TCQS 186:2013/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 578/QĐ-HC ngày 25 tháng 9 năm 2017 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần.</p> <p>- Ủng nhựa K17 có dạng boot lửng, mũi có viền phủ, phần thân ống có các họa tiết hoa văn trang trí. Mặt ngoài đế có hoa văn chống trơn, trượt; bụng đế đúc cỡ số, năm sản xuất và tên cơ sở sản xuất. Ủng được làm từ nhựa PVC bằng phương pháp ép phun; thân và đế ủng được đúc liền khối cùng nguyên liệu; Dưới mặt đế mỗi chiếc ủng in tên đơn vị sản xuất, in nổi cỡ số; Màu sắc: Màu đen</p> <p>Ủng nhựa có các cỡ số từ 40,41,42,43,44.</p> |
| 14 | Ủng nhựa K17 màu xanh | <p>- Theo Tiêu chuẩn Sửa đổi 1: 2017 TCQS 186:2013/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 578/QĐ-HC ngày 25 tháng 9 năm 2017 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần.</p> <p>- Ủng nhựa K17 có dạng boot lửng, phần thân ống có các họa tiết hoa văn trang trí. Mặt ngoài đế có hoa văn chống trơn, trượt; bụng đế đúc cỡ số, năm sản xuất và tên cơ sở sản xuất. Ủng được làm từ nhựa PVC bằng phương pháp ép phun; thân và đế ủng được đúc liền khối cùng nguyên liệu; Dưới mặt đế mỗi chiếc ủng in tên đơn vị sản xuất, in nổi cỡ số.</p> <p>Màu sắc: Màu xanh</p> <p>- Ủng nhựa có các cỡ số từ 40,41,42,43,44.</p> |
| 15 | Găng tay nilon chia thức ăn | <p>- Găng tay nilon chia thức ăn có hình bàn tay 5 ngón. Màng nilon được sản xuất từ hạt nhựa nguyên sinh PE ; có độ bền cao, không bị rách khi tiếp xúc với hóa chất.</p> <p>- Găng tay có đặc tính trong suốt, không mùi, không gây hại cho người sử dụng; không gây ảnh hưởng hay làm biến đổi chất lượng các nguyên liệu trong quá trình chế biến.</p> <p>- Găng tay có độ dày đồng đều, không bị thủng lỗ, không có vết nhăn trên bề mặt;</p> |
| 16 | Túi xách đựng tư trang | <p>- Túi có hình khối, may bằng vải giả da, có 01 dây đeo gắn vào miệng túi, túi có 2 ngăn (1 ngăn lớn, 1 ngăn nhỏ);</p> <p>+ Ngăn nhỏ là dạng túi mô; ngăn lớn và nhỏ sử dụng</p> |

| | | |
|----|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>khóa fecmotuya để khóa miệng túi;</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 miệng túi được đóng bằng nắp túi có 2 nút bấm bằng nam châm; - Túi có 1 dây đeo được nối vào 2 cạnh bên của túi bằng khóa sắt, chiều dài dây đeo có thể tăng giảm bằng khóa thang sắt; - Bên trong túi được lót bằng 1 lớp vải Polyeste; - Mặt trước - thân túi nhỏ được dập 2 đường gân nổi theo chiều ngang túi và dọc túi. - Màu sắc: Màu túi theo mẫu duyệt; - Túi thành phẩm không bị các lỗi ngoại quan: <ul style="list-style-type: none"> + Lỗi về cấu trúc: Thủng lỗ, vết lằn; + Lỗi hoàn tất: Nếp gấp, nhăn, vết xước, rách; + Lỗi vệ sinh: Vết dầu mỡ, gỉ sắt, vết bẩn, mốc. - Các đường may phải đúng quy định, cắt sạch đầu chỉ thừa, mũi chỉ may đều đặn không được sót, sùi chỉ, bỏ mũi, nhăn dúm; - Túi phải đảm bảo hình dáng, kích thước, cân đối, không vênh vẹo. |
| 17 | Quần lót dân sự | <ul style="list-style-type: none"> - Quần lót nam là kiểu quần 2 thân, thân bên phải phía sau có 01 túi ốp ngoài, đáy túi bằng. Cạp quần may chun bản rộng 3 cm; - Quần lót nam được may từ vải dệt kim sọc có có thành phần nguyên liệu sợi polyeste 100% có nhân thun. - Các đường may phải đúng quy định, cắt sạch đầu chỉ thừa, mũi chỉ may đều đặn không được sót, sùi chỉ, bỏ mũi, nhăn dúm; - Quần lót nam phải đảm bảo hình dáng, kích thước, cân đối, không vênh vẹo. - Màu sắc: Theo mẫu duyệt; |
| 18 | Áo lót dân sự | <ul style="list-style-type: none"> - Áo lót dệt kim nam là kiểu áo chui đầu, ngắn tay, cổ tròn; - Áo lót dệt kim nam được may từ vải có thành phần nguyên liệu polyeste 65% cotton 35%; - Vải thành phẩm may áo lót dệt kim không bị các lỗi ngoại quan: - Các đường may phải đúng quy định, cắt sạch đầu chỉ |

| | | |
|----|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>thừa, mũi chỉ may đều đặn không được sót, sùi chỉ, bỏ mũi, nhãn dùm;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Áo lót dệt kim nam phải đảm bảo hình dáng, kích thước, cân đối, không vênh vẹo; - Màu sắc: Theo mẫu duyệt. |
| 19 | Khăn mặt dân sự | <ul style="list-style-type: none"> - Khăn mặt bông được dệt từ sợi Cotton có điểm sợi Polyeste; - Khăn mặt bông phải đảm bảo các yêu cầu về ngoại quan, không có các lỗi ngoại quan - Khăn mặt bông thành phẩm phải đảm bảo hình dạng cân đối, các góc phải vuông, các cạnh phải song song và bằng nhau. Khu vực nổi vòng sợi bông phải nằm chính giữa khăn, cách đều các cạnh của khăn; - Khăn mặt ở dạng nguyên chiếc không được can; - Đường may thẳng, đều; - Tuyệt đối không được sử dụng hóa chất độc hại, các thuốc nhuộm mà Tập đoàn Dệt May Việt Nam cấm sử dụng - Màu sắc của khăn: Theo mẫu duyệt |
| 20 | Dép nhựa dân sự | <ul style="list-style-type: none"> - Dép được làm từ nhựa PVC bằng phương pháp ép phun, quai và đế dép được đúc liền khối cùng nguyên liệu; - Phần quai có các họa tiết hoa văn trang trí. Mặt dưới đế có hoa văn chống trơn, trượt; - Bề mặt dép bóng, không vết rách, nứt hoặc tách lớp, không bị bọt khí. |
| 21 | Mũ vải dân sự | <ul style="list-style-type: none"> - Loại mũ lưỡi trai, thành đứng, Phía sau thành mũ có khóa sắt tăng giảm để điều chỉnh độ rộng hẹp của vòng đầu; - Mũ mềm được sản xuất bằng vải không dệt hoặc các loại vải tương tự, màu sắc theo mẫu duyệt; - Mũ được ghép bằng đường chỉ may từ 6 miếng (6 múi) vải lại với nhau. Trên đỉnh chóp mũ có 1 nút được làm bằng kim loại bọc ngoài bằng vải chính để cố định thân mũ theo từng mảnh vải được ghép lại; - Có 3 dây chận ghép múi bằng polyester; - Bên trong lưỡi trai được dựng bằng nhựa PVC cứng, phía trong thành mũ có lớp vải tráng nhựa được lót xung quanh. |

| | | |
|----|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 22 | Xi đánh giày | <ul style="list-style-type: none"> - Xi đánh giày dạng sáp; đựng trong hộp có vỏ làm bằng kim loại, kiểu hình tròn và đẹp; - Trên thân hộp có nút khóa nằm ngang để mở hộp; - Mặt trước hộp đựng xi ghi thông tin hãng sản xuất, tên sản phẩm, màu sắc. Mặt sau ghi hướng dẫn sử dụng và một số thông tin khác; - Màu sắc: theo mẫu duyệt. |
| 23 | Vỏ chần in loang | <ul style="list-style-type: none"> - Theo tiêu chuẩn TCQS 511:2022/TCHC/QN (Ban hành kèm theo Quyết định số 145/QĐ-TCHC ngày 24 tháng 02 năm 2022 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần) - Chất liệu: - sử dụng vải chéo cotton in loang - Vỏ chần in loang có dạng hình chữ nhật, các góc và điểm giữa dọc chiều dài vỏ chần bên trong có gắn dây buộc. Hai bên miệng chần có đấp. Miệng dưới thừa 3 khuyết, miệng trên gắn 03 cúc ở mặt trong tương ứng với vị trí tâm khuyết. - Màu sắc: theo mẫu duyệt |
| 24 | Màn tuyn cá nhân | <ul style="list-style-type: none"> - Theo tiêu chuẩn TCVN/QS 1699:2014 (Ban hành kèm theo Thông tư số 159/2014/TT-BQP ngày 29 tháng 10 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng) - Vải may màn tuyn cá nhân được làm từ sợi Polyester (PET) 100% dạng filamăng, dệt lưới; vải phải đảm bảo các yêu cầu về ngoại quan, không có các lỗi về ngoại quan hoặc số lỗi ngoại quan nằm trong phạm vi cho phép theo tiêu chuẩn. - Màn tuyn cá nhân dạng thành phẩm phải đảm bảo hình dáng cân đối, các góc phải vuông, các cạnh phải song song và bằng nhau, đường may thẳng đều; thân màn chỉ được phép có một đường can, may vào 1 góc màn. Tại 4 góc đỉnh màn, mỗi bên thân màn được xếp 1 ly, nếp gấp ly hướng vào góc màn. + Đỉnh màn không có đường can. 4 góc đỉnh màn may dây treo Màu sắc của vải: Màu cỏ ủa (theo mẫu duyệt) |
| 25 | Gối mút hơi | <ul style="list-style-type: none"> - Theo tiêu chuẩn: Sửa đổi 1:2018 TCQS 177:2012/TCHC/QN (Ban hành kèm theo Quyết định số 605/QĐ-HC ngày 09 tháng 11 năm 2018 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần) - Gối mút hơi có hình chữ nhật, cấu tạo gồm vỏ gối và ruột gối. Vỏ gối có diệm xung quanh, miệng vỏ gối mở ngang có đính 2 cúc nhựa, góc vỏ gối có lỗ khuyết |

| | | |
|----|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>để chứa van hơi. Vỏ gói may bằng vải popelin pêvi in loang.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ruột gói: Mút xóp được bọc một lớp màng mỏng PVC, lớp ngoài cùng bằng vải vinylon in loang tráng nhựa PVC, dán mép xung quanh, góc ruột gói có van bơm hơi. - Màu sắc: Theo mẫu duyệt |
| 26 | Đệm nằm cỡ 3 | <ul style="list-style-type: none"> - Theo tiêu chuẩn TCQS 220:2014/TCHC/QN (Ban hành kèm theo Quyết định số 811/QĐ-HC ngày 28 tháng 11 năm 2014 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần) - Đệm nằm K11 hình chữ nhật, được chia làm 3 tấm; bên ngoài được bọc bằng vải chéo pécô đã qua xử lý nhuộm màu, bên trong là các màng xơ polyester để ép liên kết thành khối. + Vải may vỏ đệm là vải chéo pécô + Tấm đệm bông xơ pốp: Bông xơ polyester màu trắng cấp 8/12 hoặc cấp 9/12, có độ dài không nhỏ hơn 5 cm; bông không ó bần, ngấm nước, tạp chất và hóa chất. - Vỏ đệm may thành 3 hình hộp liên kết nhau và có khóa fecmotuya may ở giữa chiều cao của hộp; đường may khung hộp may cặp, phải đảm bảo chính xác thông số. Khóa có 2 coi, bản coi rộng 7 mm dài theo khóa; may hai coi phải khít nhau không được chòem, hở khóa. |
| 27 | Ga bọc đệm nằm C3 | <ul style="list-style-type: none"> - Theo tiêu chuẩn TCQS 204:2014/TCHC/QN (Ban hành kèm theo Quyết định số 577/QĐ-HC ngày 15 tháng 9 năm 2014 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần) - Ga bọc đệm nằm C3 được may từ vải Popelin Pevi màu xanh lá cây - Ga bọc đệm nằm có kiểu dáng hình chữ nhật, bốn góc may chiết vuông góc với mặt đệm nằm tạo thành hình hộp chữ nhật, được may bọc chun lụa to bản 1 cm viền xung quanh chân ga. + Các đường may Ga bọc đệm nằm phải đều không được sênh sót, sùi chỉ, bỏ mũi, nhăn dúm; cắt sạch đầu chỉ thừa. + Thành phẩm phải vuông vắn, sạch sẽ, không được thủng rách, dây bản. - Nguyên liệu: Vải popelin pêvi - Màu sắc: Xanh lá cây |
| 28 | Ruột chăn xơ POP 2 Kg + túi đựng | <ul style="list-style-type: none"> - Theo tiêu chuẩn TCVN/QS 1770: 2014 (Ban hành kèm theo Thông tư số 125/2014/TT-BQP ngày 23 |

| | | |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | <p>tháng 9 năm 2014 của Thủ trưởng Bộ Quốc phòng)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguyên liệu: Ruột chặn xơ POP được làm bằng xơ polyester 100%, có 2 loại ruột xơ POP: Loại 1,5 kg và loại 2 kg - Ruột chặn hình chữ nhật được chần trên thiết bị chuyên dụng bên ngoài là túi nhựa trắng vải PP - Ruột chặn xơ POP và túi đựng chặn phải đảm bảo các yêu cầu về ngoại quan, không có các lỗi ngoại quan hoặc số lỗi ngoại quan nằm trong phạm vi cho phép. Không có các lỗi ngoại quan. - Ruột chặn xơ POP và túi đựng chặn dạng thành phẩm phải đảm bảo hình dáng cân đối, các góc phải vuông, các cạnh phải song song và bằng nhau, đường may thẳng đều. - Màu sắc của ruột chặn: Màu trắng (theo mẫu duyệt) - Màu sắc của túi đựng chặn: Màu xanh (theo mẫu duyệt) - Màu sắc của vải viền túi: Màu đen - Màu sắc của khóa kéo túi đựng: Màu đen - Màu sắc của quai túi đựng: Màu đen |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Mục 2. Bản vẽ

Không có.

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có: Theo quy định.