

Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

I. Giới thiệu chung về dự toán, gói thầu

- Tên dự toán: Mua sắm các mặt hàng quân nhu năm 2026.
- Tên gói thầu: MS-02: May quân trang quy tập MLS.
- Nguồn vốn: Ngân sách nhà nước chi thường xuyên cho quốc phòng năm 2026.
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Chào hàng cạnh tranh qua mạng.
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: Một giai đoạn, một túi hồ sơ.
- Thời gian tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý II/2026.
- Thời gian bắt đầu tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý II /2026.
- Loại hợp đồng: Trọn gói
- Thời gian thực hiện gói thầu: 60 ngày.

II. Yêu cầu về kỹ thuật:

TT	* Danh mục hàng hóa	Tiêu chuẩn kỹ thuật
1	Quần áo ký giả	<p>Chất liệu: - sử dụng vải bông hoặc vải pha PeCo có bề mặt nhẵn, mềm mại.</p> <p>Áo: Kiểu áo suông, cổ sơ mi, ngắn tay, nẹp áo cài cúc, thân trước có 4 túi ôp nổi không nắp, trên thân túi có các đường xếp ly và đính cúc trang trí; vai áo có bết vai, đính cúc trang trí, 4 túi ôp may 2 kim, trên miệng túi ngực có cá túi, gắn cúc nhựa kích thước 17mm. Đường chắp diều 2 kim ngang ngực trên miệng túi. Thân sau 3 mảnh có 2 đường xếp Nẹp thân trước diều 2 đường 2 kim đính 5 cúc nhựa 17 mm và 1 cúc cổ áo.</p> <p>Áo gắn cầu vai đơn đính 2 cúc nhựa 17mm.</p> <p>Quần: Kiểu quần âu dài, hai túi chéo, cửa quần mở suốt kéo khóa fecmotuya. Thân trước có 2 túi chéo, thân sau có túi coi cài cúc. Thân trước mỗi bên xếp một ly lật về phía sườn. Thân sau mỗi bên chiết một ly, thân phải có một túi hậu cài nhôi. Cạp quần có 6 dây để luồn dây lưng.</p> <p>Màu sắc: theo mẫu duyệt</p>
2	Quần áo mưa SQ K08	<p>Quần áo mưa sỹ quan K08 theo tiêu chuẩn Sửa đổi 1:2016 TCQS 328:2015/TCHC/QN (Ban hành kèm theo Quyết định số: 583/QĐ-HC ngày 21 tháng 7 năm 2016 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần)</p> <p>- Nguyên liệu: Quần áo mưa sỹ quan K08 may bằng vải vinilon tráng nhựa màu olive.</p>

TT	* Danh mục hàng hóa	Tiêu chuẩn kỹ thuật
		<ul style="list-style-type: none"> - Quần áo mưa sỡ quan K08 kiểu mở ngực có khóa nhựa (fecmotuya) cài suốt, ngang eo may đắp để luôn dây điều chỉnh, ngoài nẹp có đắp nẹp được tán cúc đồng. Mũ rời được cài vào áo bằng cúc đồng, viền luôn dây miệng mũ. Thân trước có túi dán ngoài, nắp túi và miệng túi được may ké dính. Thân sau có đê cúp, bật vai. Tay áo Zăclăng, cá tay, súp cửa tay được may chun; Quần cạp chun bản rộng 4 cm, may điều 2 đường cách nhau 1,3 cm. Gấu quần được tán cúc đồng.
3	Mũ tai bèo	<ul style="list-style-type: none"> Chất liệu: Mũ được làm từ vải Gabadin PeCo, chóp mũ dạng hình tròn và có vành mũ để che nắng; - Chóp mũ được may 2 lớp vải, có dây đeo bằng dây dù và có khóa nhựa để tăng giảm chiều rộng dây đeo; - Mũ phải cân đối, sạch, không bị méo, lệch; dây đeo lắp cân đối; - Vành mũ can chỉ may đồng đều, giữa 2 lớp vải lót một lớp tăng độ cứng giúp vành mũ không bị vắn xuống khi đội; - Đường điều vành nón, đường may chắc chắn, không sênh tuột chỉ.
4	Dép lê nhựa	<ul style="list-style-type: none"> - Dép được làm từ nhựa PVC bằng phương pháp ép phun, quai và đế dép được đúc liền khối cùng nguyên liệu; quai sau có khóa cài. - Phần quai có các họa tiết hoa văn trang trí. Mặt dưới đế có hoa văn chống trơn, trượt; - Bề mặt dép bóng, không vết rách, nứt hoặc tách lớp, không bị bọt khí.
5	Găng tay cao su	<ul style="list-style-type: none"> - Găng tay cao su có hình bàn tay 5 ngón, màu vàng tự nhiên được làm bằng chất liệu hỗn hợp latex cao su thiên nhiên theo phương pháp nhúng; - Bề lòng bàn tay và mặt trong các ngón tay được làm nhám tăng tính ma sát khi sử dụng, miệng cổ ống găng tay được viền cuộn; - Găng tay có độ dày đồng đều, không bị thủng lỗ, không có vết nhăn trên bề mặt; - Vân hoa nổi rõ trên bề mặt găng, có màu sắc đồng đều giữa hai chiếc trong 1 đôi găng tay. - Màu sắc: theo mẫu duyệt
6	Găng tay vải bạt K16	<ul style="list-style-type: none"> - Găng tay vải có hình bàn tay 5 ngón, được làm từ vải bạt, có súp khe ngón tay; - Găng tay được may từ 2 lớp vải: lớp ngoài bằng vải dẹt thoi, lớp trong bằng vải ka te đảm bảo mềm mại, thấm hút

TT	* Danh mục hàng hóa	Tiêu chuẩn kỹ thuật
		<p>mô hôi.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Găng tay có độ dày đồng đều, không bị thủng lỗ, không được can chắp; - Đường may chắc chắn, không sênh tuột chỉ.
7	Khẩu trang hoạt tính	<ul style="list-style-type: none"> - Theo Tiêu chuẩn TCQS 306:2015/TCHC/QN Ban hành kèm theo Quyết định số 684/QĐ-HC ngày 30 tháng 9 năm 2015 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần. - Khẩu trang kiểu 4 mảnh may 2 lớp, lần lót có chỗ mở để luôn tẩm than hoạt tính vào bên trong. Hai đầu mỗi bên có 2 dây vải để buộc vòng phía sau đầu. Tẩm hoạt tính được ghép 4 màng lọc với nhau, hình dáng tương tự lần vỏ ngoài. Tẩm lọc được ép từ màng polyeste thành tấm mỏng, đều có một hoặc nhiều lớp. Tấm lọc phải có độ thoáng khí và cản bụi tốt. Trên bề mặt của tấm lọc không được có các lỗ thủng, vết bẩn và vật cứng kích thước lớn hơn 1 mm. Mép của tấm lọc phải được vắt sổ hoặc ép dính các lớp.... - Nguyên liệu: Sử dụng vải Ka-te K14; Sản phẩm sản xuất 1 cỡ - Màu sắc: (theo mẫu được duyệt)
8	Tăng vinilon in loang	<p>Tăng Vinilon in loang theo tiêu chuẩn TCVN/QS 1771:2014 (Ban hành kèm theo Thông tư số: 126/2014/TT-BQP ngày 23 tháng 9 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguyên liệu: May bằng vải Vinilon tráng nhựa, được cấu tạo từ lớp vải nền dệt bằng sợi Polyeste (PET), mặt trái tráng phủ nhựa PVC . - Tăng vinilon in loang có hình chữ nhật, may viền xung quanh, có 12 dây buộc ở 4 góc và 4 cạnh tăng, 4 góc tăng có đáp góc hình tam giác vuông cân, các cạnh tăng có đáp tăng cường, chân dây buộc cạnh có đáp tăng cường hình vuông. Dọc trục giữa có 07 nhôi luôn dây may trên miếng đáp tăng cường.
9	Võng đơn	<p>Võng đơn theo tiêu chuẩn TCQS 222:2014/TCHC/QN (Ban hành kèm theo Quyết định số: 811/QĐ-HC ngày 18 tháng 11 năm 2014 của Chủ nhiệm Tổng cục Hậu cần)</p> <p>Nguyên liệu: Vải may võng đơn là vải Kapron</p> <ul style="list-style-type: none"> - Võng hình chữ nhật. Hai đầu có chỗ luôn dây để mắc võng, phía trong có miếng vải dụng để tăng sức chịu lực, bốn góc khoét hình khuyên, có đáp góc chắc chắn. Dây võng dạng dây dệt, kết cấu gồm lõi dây và vỏ bọc lõi. - Màu sắc: Xanh lá cây

TT	* Danh mục hàng hóa	Tiêu chuẩn kỹ thuật
10	Quần áo bảo hộ lao động	<p>Áo: Chất liệu vải Gabadin PeCo, Kiểu áo sơ mi chít gấu, dài tay, cổ đứng, xẻ sườn có đai lưng. Nẹp áo có 5 cúc nhựa đường kính 17mm, đai lưng trước có 2 cúc nhựa và đai lưng sau có 4 cúc nhựa đường kính 17 mm. Thân trước có 2 túi ốp nổi có năm cài cúc. Thân trước xếp 1 ly dưới đai lật về phía sườn; thân sau xếp 2 ly trên và 2 ly dưới đai lật về phía sườn; tay áo bên trái có gắn lô gô.</p> <p>Tay áo xếp 1 ly lật về đường xẻ tay áo.</p> <p>Quần: Chất liệu vải Gabadin PeCo, Kiểu quần âu dài, hai túi chéo, cửa quần mở suốt kéo khóa fecmotuya. Thân trước mỗi bên xếp một ly lật về phía sườn. Thân sau mỗi bên chiết một ly, thân phải có một túi hậu cài nhôi. Cạp quần có 6 dây để luồn dây lưng. Thân trước có 2 túi chéo, thân sau có túi cơi cài cúc.</p> <p>Màu sắc: Màu xanh đen</p>
11	Áo ấm dân sự	<p>Chất liệu: Sử dụng vải làm từ PVC (vải dù) hoặc nylon, lớp trong may bằng vải thun da cá</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểu áo khoác gió 2 lớp, dài tay, cổ đứng có mũ trùm đầu, mũ có thể tháo rời bằng fecmotuya, viền luôn dây miệng mũ; đai áo bo chun và kiểu mở ngực có khóa fecmotuya cài suốt; - Lớp ngoài mở 2 túi trước, lớp trong bên phải khi mặc vào có 1 túi đắp và sử dụng fecmotuya để đóng miệng túi; - Cổ tay áo bo chun.
12	Giày da thường phục	<p>Giày da thường phục Theo tiêu chuẩn TCVN/QS 1457:2010 (<i>Ban hành kèm theo Thông tư số: 185/2010/TT-BQP ngày 22 tháng 11 năm 2010 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng</i>)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Giày da thường phục là kiểu giày da đen đế đúc cao su, không có dây buộc. Mũ giày kiểu Oxford thấp cổ, mũi tròn vân ngang được làm từ da bò (da Napan) màu đen, nhuộm xuyên, mềm. Lót các chi tiết: hậu, suốt, lưỡi gà, nẹp ô dê bằng da màu sáng, lót mũi bằng vải bạt. Nẹp ô dê có 4 cặp ô dê buộc dây trang trí. Dưới chân nẹp ô dê có chun co giãn. - Đế giày làm bằng cao su tự nhiên đúc định hình, các chi tiết hoa văn nổi rõ, đường rãnh cân đối. Gót, điều liềm theo từng cỡ số; mặt đế có hoa văn chống trơn trượt. - Đế và mũ giày được liên kết bằng keo tổng hợp chuyên dụng có khâu hút phần mũi và đóng đinh phần gót. - Màu sắc: Màu đen

TT	* Danh mục hàng hóa	Tiêu chuẩn kỹ thuật
13	Giày vải thường phục	<p>Kiểu dáng: Kiểu giày vải ba-ta thấp cổ được sản xuất bằng phương pháp ép đúc. Mũ giày được may bằng vải bạt; bên trong được may lớp lót bằng xốp và vải lưới. nẹp ô dê bằng vải cùng màu với giày. Nẹp ô dê có 4 cặp ô dê buộc dây trang trí.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Đế được làm bằng cao su định hình, bề ngoài mặt đế có hoa văn chống trơn, trượt, bụng đế đúc cỡ số. - Màu sắc: theo mẫu duyệt
14	Ba lô quy tập	<ul style="list-style-type: none"> - Ba lô có hình khối, may bằng vải bạt. Trên nắp ba lô được đóng túi hộp, sử dụng khóa Fecmotuya để khóa miệng ba lô, cạnh dưới của túi hộp gắn 2 khóa móc. - Miệng ba lô sử dụng dây rút - Thân sau có 2 dây đeo vai, dây đeo vai có lót xốp mềm, đầu dây có gắn khóa tăng giảm, phía dưới thân sau được gắn dây đeo hông, đầu dây đeo hông gắn với khóa thang nhựa - Thân trước ba lô có 2 túi ốp nổi, túi lớn và nhỏ sử dụng khóa fecmotuya để khóa miệng túi, túi nhỏ may bằng vải lưới. Cạnh dọc thân dưới được may dây dệt 2.5 cm, đầu dây dệt gắn 2 khóa chữ D - Hai bên cạnh túi xách có đóng túi hộp, sử dụng khóa fecmotuya để khóa miệng túi. - Bên trong ba lô được lót bằng 1 lớp vải Polyeste - Màu sắc: màu túi theo mẫu duyệt - Ba lô thành phẩm không bị các lỗi ngoại quan + Lỗi về cấu trúc: thủng lỗ, vết lằn + Lỗi hoàn tất: Nếp gấp, nhăn, vết xước, rách + Lỗi vệ sinh: Vết dầu mỡ, gỉ sắt, vết bẩn, mốc - Các đường may phải đúng quy định, cắt sạch đầu chỉ thừa, mũi chỉ may đều đặn không được sót, sùi chỉ, bỏ mũi, nhăn dúm; - Ba lô phải bảo đảm hình dạng, kích thước, cân đối, không vênh vẹo
15	Ủng nhựa K17 màu xanh	<ul style="list-style-type: none"> - Ủng có dạng boot lửng, phần thân ống có các họa tiết hoa văn trang trí. Mặt ngoài đế có hoa văn chống trơn, trượt; bụng đế đúc cỡ số - Ủng được làm từ nhựa PVC bằng phương pháp ép phun; thân và đế ủng được đúc liền khối cùng nguyên liệu; - Màu sắc: Màu xanh.

TT	* Danh mục hàng hóa	Tiêu chuẩn kỹ thuật
16	Quần áo thường phục	<p>Áo: Chất liệu vải Kate PeCo, Kiểu áo sơ mi cổ đứng, nẹp áo cài cúc, thân bên trái có một túi ốp nổi không nắp, đáy túi bo tròn, tay áo dài có măng séc. Nẹp áo cài 06 cúc nhựa đường kính 11 mm (kể cả cúc chân cổ).</p> <p>Quần: Chất liệu vải Gabadin PeCo, Kiểu quần âu dài, hai túi chéo, cửa quần mở suốt kéo khóa fecmotuya. Thân trước mỗi bên xếp một ly lật về phía sườn. Thân sau mỗi bên chiết một ly, thân phải có một túi hậu cài nhôi. Cạp quần có 6 dây để luồn dây lưng. Thân trước có 2 túi chéo, thân sau có túi cơi cài cúc.</p> <p>Màu sắc: theo mẫu duyệt</p>
17	Tất dân sự	<p>Bít tất kiểu dệt kim ống, phần ống và mu bàn chân dệt nổi vân; phần mũi, gót và bàn chân dệt trơn một mặt phải; cổ tất có cài chun, không được can chắp;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Đường may chắc chắn, không sênh tuột chỉ; - Chiều dài giữa 2 chiếc trong 1 đôi cho phép không quá 5 mm. - Màu sắc: theo mẫu duyệt
18	Bi đồng + Ca	<p>Bi đồng + Bao + Ca Theo tiêu chuẩn TCVN/QS 1821:2015 (<i>Ban hành kèm theo Thông tư số: 57/2015/TT-BQP ngày 01 tháng 7 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng</i>) - - Thân Bi đồng làm bằng nhựa HDPE (High Density PolyEtylen) cùng các chất tạo màu, phụ gia đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm cho người sử dụng theo quy định hiện hành của Nhà nước.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ca đựng nước làm bằng nhôm dẻo, hàm lượng nhôm không nhỏ hơn 99%, độ dày 1mm. Nhôm dùng để sản xuất phải đáp ứng yêu cầu về giới hạn hàm lượng các tạp chất đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm cho người sử dụng theo quy định hiện hành của Nhà nước. <p>Quai ca được làm bằng thép không rỉ SUS304 dày 1mm.</p> <p>Bi đồng đảm bảo bề mặt nhẵn bóng, không vết nứt, phồng rộp, khuyết nhựa, gọt ba via. Thân bi đồng đồng nhất một màu xanh xám, nắp màu đen; kín khít, không rò rỉ nước ở thân và nắp. Các chi tiết bằng nhựa không bị biến dạng khi đựng nước nóng (100⁰C). Các gioăng đệm kín làm bằng Silicon chịu nhiệt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bề mặt ca nhẵn, bên ngoài được sơn tĩnh điện màu xanh cổ úa, bên trong màu nhôm tự nhiên. Lớp sơn mịn, đồng màu. Miệng ca được viền mép đều đặn, mài gọt ba via, cạnh sắc.

TT	* Danh mục hàng hóa	Tiêu chuẩn kỹ thuật
		- Ca lấp kín vào phần đáy bị đông.

Mục 2. Bản vẽ

Không có.

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có: Theo quy định.