

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT
Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

1.1. Giới thiệu chung về dự án, gói thầu

- Chủ đầu tư: Trung tâm Y tế khu vực Đức Linh
- Tên gói thầu: Mua sắm vải may trang phục y tế năm 2025
- Loại hợp đồng: Hợp đồng theo đơn giá cố định.
- Nguồn vốn: Nguồn kinh phí thu dịch vụ khám chữa bệnh của đơn vị.
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Đấu thầu rộng rãi trong nước, qua mạng.
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: Một giai đoạn, một túi hồ sơ.
- Thời gian thực hiện gói thầu: 12 tháng kể từ ngày ký hợp đồng
- Tuỳ chọn mua thêm: Không áp dụng
- Địa điểm thực hiện: Trung tâm Y tế khu vực Đức Linh, địa chỉ: Thôn Nam Chính 8, xã Đức Linh, tỉnh Lâm Đồng.
- Quy mô gói thầu: Nêu tại Phạm vi cung cấp Mẫu số 01B (webform trên Hệ thống).

1.2. Yêu cầu về kỹ thuật

- Cung cấp đúng và đủ số lượng theo yêu cầu của E-HSMT.
- Hàng hóa mới 100%; được sản xuất năm 2025 trở về sau;
- Nguyên liệu bảo đảm ít nhăn, dễ giặt, dễ là ủi, dễ khử khuẩn, thấm mồ hôi và phù hợp với khí hậu;

- Yêu cầu đặc tính kỹ thuật quy định trong mục này là tối thiểu, chỉ nhằm mục đích mô tả và không nhằm mục đích hạn chế nhà thầu. Bất kỳ tiêu chuẩn về vật liệu may mặc các vật tư cũng như tham chiếu đến nhãn hiệu hàng hóa, ký mã hiệu (nếu có) trong yêu cầu về tiêu chuẩn kỹ thuật chi tiết thuộc nội dung yêu cầu (tiêu chí đánh giá chi tiết) chỉ nhằm mục đích mô tả các tiêu chuẩn chất lượng. Nhà thầu có thể đưa ra các tiêu chuẩn chất lượng, ký mã hiệu, nhãn hiệu hàng hóa khác có thông số kỹ thuật tương đương cơ bản hoặc cao hơn miễn là nhà thầu có thuyết minh giải trình và chứng minh vật liệu may mặc có thông số kỹ thuật tương đương cơ bản hoặc cao hơn so với yêu cầu quy định tại mục này.

Nội dung yêu cầu về vật liệu may mặc, kỹ thuật may chi tiết và mức độ đáp ứng tương ứng được thể hiện như tại các bảng dưới đây:

b. Yêu cầu về kỹ thuật chi tiết:

Stt	Danh mục	Chất liệu vải và quy cách hàng hóa	Đơn vị tính	Số lượng
1	Vải may trang phục bác sĩ nam	1. Áo - Màu sắc: Trắng	Bộ	44

		<p>- Chất liệu: Vải Kate ford có các thông số như sau: + Khối lượng vải (g/m²): 150±1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 252±1, ngang 268 ±1 +Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 855/S±1, ngang 800/S±1 +Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc - 1.5±0.1; ngang -1.9±0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 65%±1; Cotton 35 ±1 - Khổ vải:1,5 m. - Số lượng vải: 2,1 m/cái</p> <p>2. Quần Màu sắc: Trắng; Chất liệu: Vải Kaki có các thông số như sau: + Khối lượng vải (g/m²): 259±1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 484±1, ngang 269 ±1 +Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 737/Z±1; ngang sợi Filament; không có xoắn + Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -2.4 ±0.1; ngang -0.4±0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 77%±1; Cotton 23% ±1 - Khổ vải:1,5 m. - Số lượng vải: 1,1 m/cái</p>		
2	Vải trang phục bác sĩ nữ	<p>1. Áo - Màu sắc: Trắng - Chất liệu: Vải Kate ford có các thông số như sau + Khối lượng vải (g/m²): 150±1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 252±1, ngang 268 ±1 +Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 855/S±1, ngang 800/S±1 +Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc - 1.5±0.1; ngang -1.9±0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 65%±1; Cotton 35 ±1 - Khổ vải:1,5 m. - Số lượng vải: 1.95 m/cái</p> <p>2. Quần Màu sắc: Trắng; Chất liệu: Vải Kaki thun có các thông số như sau: + Khối lượng vải (g/m²): 239±1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 456±1, ngang 336 ±1 +Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 846/S±1; ngang sợi Filament; không có xoắn</p>	Bộ	26

		<ul style="list-style-type: none"> + Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -0.7 ± 0.1; ngang -0.7 ± 0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester $73\% \pm 1$; Rayon $23\% \pm 1$; Spandex $4\% \pm 1$ - Khổ vải:1,5 m. - Số lượng vải: 1,1 m/cái 		
3	Vải trang phục được sỹ đại học nam	<ul style="list-style-type: none"> 1. Áo - Màu sắc: Trắng - Chất liệu: Vải Kate ford có các thông số như sau: + Khối lượng vải (g/m^2): 150 ± 1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 252 ± 1, ngang 268 ± 1 +Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc $855/\text{S} \pm 1$, ngang $800/\text{S} \pm 1$ +Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -1.5 ± 0.1; ngang -1.9 ± 0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester $65\% \pm 1$; Cotton 35 ± 1 - Khổ vải:1,5 m. - Số lượng vải: 2.1m/cái 2. Quần Màu sắc: Trắng; Chất liệu: Vải Kaki có các thông số như sau: + Khối lượng vải (g/m^2): 259 ± 1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 484 ± 1, ngang 269 ± 1 +Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): $737/\text{S} \pm 1$; ngang sợi Filament; không có xoắn + Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -2.4 ± 0.1; ngang -0.4 ± 0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester $77\% \pm 1$; Cotton $23\% \pm 1$. - Khổ vải:1,5 m. - Số lượng vải: 1,1 m/cái 	Bộ	4
4	Vải trang phục được sỹ đại học nữ	<ul style="list-style-type: none"> 1. Áo - Màu sắc: Trắng - Chất liệu: Vải Kate ford có các thông số như sau: + Khối lượng vải (g/m^2): 150 ± 1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 252 ± 1, ngang 268 ± 1 +Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc $855/\text{S} \pm 1$, ngang $800/\text{S} \pm 1$ +Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -1.5 ± 0.1; ngang -1.9 ± 0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester $65\% \pm 1$; Cotton 35 ± 1 - Khổ vải:1,5 m. - Số lượng vải: 1.95 m/cái 	Bộ	14

		<p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: Trắng;</p> <p>Chất liệu: Vải Kaki thun có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 239±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 456±1, ngang 336±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 846/S±1; ngang sợi Filament; không có xoắn</p> <p>+ Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -0.7±0.1; ngang -0.7±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 77%±1; Rayon 23% ±1 ; Spandex 4%±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1,1 m/cái</p>		
5	Vải trang phục điều dưỡng, hộ sinh, y sĩ, dược sỹ (CĐ,TC) nam	<p>1. Áo</p> <p>- Màu sắc: Trắng</p> <p>- Chất liệu: Vải Kate Mỹ có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 108±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 368±1, ngang 300±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 1055/S±1, ngang ngang sợi Filament; không có xoắn</p> <p>+Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -1.7±0.1; ngang -0.2±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 80%±1; Rayon20% ±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1.7m/cái</p> <p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: Trắng;</p> <p>Chất liệu: Vải Kaki có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 259±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 484±1, ngang 269±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 737/S±1; ngang sợi Filament; không có xoắn</p> <p>+ Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -2.4±0.1; ngang -0.4±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 77%±1; Cotton23% ±1.</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1,1 m/cái</p>	Bộ	46
6	Vải trang phục điều dưỡng, hộ sinh, y sĩ, dược sỹ (CĐ,TC) nữ	<p>1. Áo</p> <p>- Màu sắc: Trắng</p> <p>- Chất liệu: Vải Kate Mỹ có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 108±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 368±1, ngang 300±1</p>	Bộ	218

		<p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 1055/S±1, ngang ngang sợi Filament; không có xoắn</p> <p>+Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc - 1.7±0.1; ngang -0.2±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 80%±1; Rayon 20% ±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1.55m/cái</p> <p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: Trắng;</p> <p>Chất liệu: Vải Kaki thun có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 239±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 456±1, ngang 336 ±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 846/S±1; ngang sợi Filament; không có xoắn</p> <p>+ Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -0.7 ±0.1; ngang -0.7±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 73%±1; Rayuon 23%±1; spandex 4%±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1,1 m/cái</p>		
7	Vải trang phục kỹ thuật viên, kỹ sư, cử nhân ngành khác nam	<p>1. Áo</p> <p>- Màu sắc: Trắng</p> <p>- Chất liệu: Vải Kate Ford có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 150±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 252±1, ngang 268±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 855/S±1, ngang 800/S±1</p> <p>+Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -1.5± 0.1; ngang -1.9±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 65%±1; Cotton 35% ±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1.7m/cái</p> <p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: Trắng;</p> <p>Chất liệu: Vải Kaki có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 259±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 484±1, ngang 269±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 737/S±1; ngang sợi Filament; không có xoắn</p> <p>+ Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -2.4 ±0.1; ngang -0.4±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%):</p>	Bộ	32

		<p>Polyester 77%±1; Cotton 23%±1</p> <ul style="list-style-type: none"> - Khổ vải: 1,5 m. - Số lượng vải: 1,1 m/cái 		
8	Vải trang phục kỹ thuật viên, kỹ sư, cử nhân ngành khác nữ	<p>1. Áo</p> <ul style="list-style-type: none"> - Màu sắc: Trắng - Chất liệu: Vải Kate Ford có các thông số như sau: <ul style="list-style-type: none"> + Khối lượng vải (g/m²): 150±1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 252±1, ngang 268±1 + Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 855/S±1, ngang 800/S±1 + Sự thay đổi kích thước khi giặt (%): Dọc -1.5±0.1; ngang -1.9±0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 65%±1; Cotton 35% ±1 - Khổ vải: 1,5 m. - Số lượng vải: 1.55m/cái <p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: Trắng;</p> <p>Chất liệu: Vải Kaki có các thông số như sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Khối lượng vải (g/m²): 259±1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 484±1, ngang 269±1 + Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 737/S±1; ngang sợi Filament; không có xoắn + Sự thay đổi kích thước khi giặt (%): Dọc -2.4±0.1; ngang -0.4±0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 77%±1; Cotton 23%±1; Spandex 4%±1 <ul style="list-style-type: none"> - Khổ vải: 1,5 m. - Số lượng vải: 1,1 m/cái 	Bộ	10
9	Vải trang phục nhân viên hành chính nam	<p>1. Áo</p> <ul style="list-style-type: none"> - Màu sắc: Trắng - Chất liệu: Vải Kate Ý có các thông số như sau: <ul style="list-style-type: none"> + Khối lượng vải (g/m²): 123±1 + Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 376±1, ngang 316±1 + Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 874/S±1, ngang sợi Filament, không có xoắn + Sự thay đổi kích thước khi giặt (%): Dọc -0.5±0.1; ngang -0.4±0.1 + Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 75%±1; Rayon 25% ±1 - Khổ vải: 1,5 m. - Số lượng vải: 1.6m/cái <p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: Đen;</p>	Bộ	4

		<p>Chất liệu: Vải Cashmere Ý có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 301±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 640±1, ngang 260±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 968/S±1; ngang 820/Z±1</p> <p>+ Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc – 1.0±0.1; ngang -0.6±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 96%±1; Rayon 4%±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1,1 m/cái</p>		
10	Vải trang phục nhân viên hành chính nữ	<p>1. Áo</p> <p>- Màu sắc: Trắng</p> <p>- Chất liệu: Vải Kate Ý có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 123±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 376±1, ngang 316±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 874/S±1, ngang sợi Filament, không có xoắn</p> <p>+Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -0.5±0.1; ngang -0.4±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 75%±1; Rayon 25% ±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1.6m/cái</p> <p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: Đen;</p> <p>Chất liệu: Vải Kaki thun có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 240±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 488±1, ngang 356±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 1008/S±1; ngang sợi Filament, không có xoắn</p> <p>+ Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc – 1.9±0.1; ngang -0.3±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 74%±1; Rayon 19%±1; Spandex 7%±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1,1 m/cái</p>	Bộ	20
11	Vải trang phục tài xế, bảo vệ	<p>1. Áo</p> <p>- Màu sắc: Xanh hòa bình</p> <p>- Chất liệu: Vải Kate ford có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 148±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 250±1, ngang 266±1</p>	Bộ	10

		<p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 894/S±1, ngang 882/S±1</p> <p>+Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -1.9±0.1; ngang -2.2±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 65%±1; Cotton 35% ±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1.6m/cái</p> <p>2. Quần</p> <p>Màu sắc: xanh đen;</p> <p>Chất liệu: Vải Kaki có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 259±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 397±1, ngang 292±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): 952/S±1; ngang sợi Filament, không có xoắn</p> <p>+ Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc – 0.6±0.1; ngang -0.6±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 74%±1; Rayon 20%±1; Spandex 6%±1</p> <p>- Khổ vải:1,6 m.</p> <p>- Số lượng vải: 1,1 m/cái</p>		
12	Vải trang phục hộ lý	<p>1. Áo và quần</p> <p>- Màu sắc: Xanh hòa bình</p> <p>- Chất liệu: Vải Kate ford có các thông số như sau:</p> <p>+ Khối lượng vải (g/m²): 148±1</p> <p>+ Mật độ vải (sợi/10cm): Dọc 250±1, ngang 266±1</p> <p>+Độ sẵn sợi tách ra từ vải (x/m): Dọc 894/S±1, ngang 882/S±1</p> <p>+Sự thay đổi kích thước khi giặt (%):Dọc -1.9±0.1; ngang -2.2±0.1</p> <p>+ Định tính và định lượng nguyên liệu (%): Polyester 65%±1; Cotton 35% ±1</p> <p>- Khổ vải:1,5 m.</p> <p>- Số lượng vải: 2.9 m</p>	Bộ	14

1.3. Các yêu cầu khác:

- Hàng hóa dự thầu thuộc phạm vi cung cấp của gói thầu phải ghi đầy đủ các thông tin sau: Chung loại (ký mã hiệu/nhãn hiệu); chất liệu vải (nhà sản xuất; Xuất xứ (tên quốc gia)).

- Có bảng chào đáp ứng kỹ thuật do nhà thầu kê khai đối với các thông số kỹ thuật của hàng hoá theo các yêu cầu cụ thể của E-HSMT,

- Nhà thầu phải cung cấp tài liệu chứng minh nguồn gốc các loại vải: Nhà sản xuất vải, nước sản xuất,

- Cung cấp phiếu kiểm nghiệm của cơ quan có thẩm quyền để chứng minh thông số kỹ thuật như nhà thầu đã mô tả và đáp ứng yêu cầu của E-HSMT

- Chất liệu và màu sắc lịch sự, trang nhã, kín đáo, bảo đảm tính thẩm mỹ, phù hợp với công việc và nghề nghiệp và phù hợp quy định của Bộ Y Tế tại (Thông tư số 45/2015/TT-BYT ngày 30/11/2015).

Nhà thầu sử dụng mẫu dưới đây để điền các thông tin liên quan, nộp đồng thời bản word và bản được ký, đóng dấu của nhà thầu.

1.4. Tài liệu chứng minh tính hợp lệ của hàng hóa

Tài liệu scan phải là bản gốc hoặc bản sao công chứng và Nhà thầu phải chuẩn bị sẵn các tài liệu gốc của các tài liệu đã đăng tải lên Hệ thống mạng đấu thầu quốc gia để đối chiếu với tài liệu đính kèm E-HSDT (khi Chủ đầu tư có yêu cầu).

1.5. Bản cam kết của nhà thầu

Nhà thầu phải cung cấp bản cam kết có ký, đóng dấu hợp lệ thể hiện đầy đủ các nội dung cam kết như sau:

- Chất liệu hàng hóa ổn định về mặt kết cấu và màu sắc: không lem màu, không loang màu khi được giặt.

- Tất cả hàng hóa cung cấp mới 100%, quy cách đóng gói theo quy định của nhà sản xuất

- Nhà thầu được mời vào đối chiếu tài liệu nộp mỗi loại tối thiểu 0,5 mét vải (nguyên liệu) để Chủ đầu tư lưu mẫu đối chiếu, kiểm tra hàng hoá khi bàn giao.

- Nếu hàng hoá bàn giao, Chủ đầu tư thử nghiệm mà không đúng theo thông số kỹ thuật quy định tại hợp đồng thì Chủ đầu tư có quyền từ chối, không nghiệm thu hàng hoá và huỷ bỏ Hợp đồng, đồng thời Nhà thầu phải có trách nhiệm bồi hoàn thiệt hại 30% giá trị của Hợp đồng.

- Khắc phục sửa chữa hàng hoá bị hỏng trong vòng 07 ngày kể từ khi nhận được thông báo hoặc bồi hoàn 100% chi phí nếu hàng hoá không thể sửa chữa được mà nguyên nhân không do lỗi của Chủ đầu tư.

Mục 2. Bản vẽ: Không có bản vẽ

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Chủ đầu tư kiểm tra, thử nghiệm hàng hóa được cung cấp để đảm bảo hàng hóa đó có đặc tính kỹ thuật phù hợp với yêu cầu của hợp đồng. Thời gian, địa điểm và cách thức tiến hành kiểm tra, thử nghiệm:

- Địa điểm: Tại đơn vị sử dụng.

- Thời gian: Do các bên thỏa thuận;

- Nội dung kiểm tra: Kiểm tra hàng hóa bàn giao so với mẫu vải (nguyên liệu) nhà thầu cung cấp trong quá trình đối chiếu hoặc so với kết quả kiểm nghiệm của cơ quan có chức năng kiểm nghiệm (mẫu do Chủ đầu tư lấy từ hàng hoá mà Nhà thầu bàn giao để kiểm nghiệm). Trường hợp hàng hoá bàn giao không đúng với đặc tính kỹ thuật theo hợp đồng thì Chủ đầu tư có quyền từ chối không nghiệm thu.