

PHỤ LỤC: YÊU CẦU VỀ SẢN LƯỢNG SẢN XUẤT CAO NHẤT CỦA 01 NĂM TRONG VÒNG 05 NĂM GẦN NHẤT TÍNH ĐẾN THỜI ĐIỂM ĐÓNG THẦU
(Áp dụng đối với nhà thầu là Nhà sản xuất ra hàng hóa thuộc phạm vi của gói thầu)



STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
1	Bảng cách nhiệt ceramic	Cuộn	18	140 ngày	6
2	Thép chữ H	Cây	20	140 ngày	6
3	Thép chữ H	Cây	10	140 ngày	3
4	Tôn nhôm	Tấm	96	140 ngày	31
5	Ống thép đúc DN50	Mét	4	140 ngày	1
6	Ống thép đúc DN65	Mét	4	140 ngày	1
7	Phin lọc	Cái	2	140 ngày	1
8	Cao su tấm	cuộn	16	140 ngày	5
9	Tết chèn chắn bụi máng cào teflon (PTFE)	M2	2	140 ngày	1
10	Tết tròn Ø10mm	Mét	360	140 ngày	116
11	Ống thép đúc	Mét	6	140 ngày	2

Handwritten signature/initials in blue ink.

Handwritten mark in blue ink.



STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
12	Tấm teflon (PTFE) dày 3mm	M2	1	140 ngày	1
13	Tết chèn	Mét	6	140 ngày	2
14	Amiăng	Tấm	5	140 ngày	2
15	Amiăng	Tấm	4	140 ngày	1
16	Vòng đệm	Tấm	1	140 ngày	1
17	Amiăng	Tấm	3	140 ngày	1
18	Tấm đệm vòng bi	Cái	4	140 ngày	1
19	Bulong M8	Cái	6	140 ngày	3
20	Bulong M12	Cái	16	140 ngày	5
21	Bulong M16	Cái	6	140 ngày	2
22	Cao su tấm chịu dầu, hóa chất	Cuộn	6	140 ngày	2
23	Cao su tấm chịu dầu, hóa chất	Cuộn	5	140 ngày	2
24	Gioăng chèn	Cái	12	140 ngày	4
25	Gioăng chèn	Cái	2	140 ngày	1
26	Gioăng chèn	Cái	2	140 ngày	1

Handwritten signature/initials in blue ink.

Handwritten mark in blue ink.

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
27	Gioăng chèn	Cái	2	140 ngày	1
28	Gioăng chèn	Cái	2	140 ngày	1
29	Cao su tấm	Tấm	1	140 ngày	1
30	Gasket	Tấm	2	140 ngày	1
31	Gasket	Tấm	2	140 ngày	1
32	Gasket	Tấm	2	140 ngày	1
33	Lõi lọc dầu đẩy bơm dầu bypass LP	Cái	2	140 ngày	2
34	Cao su tấm	Cuộn	3	140 ngày	2
35	Cao su chịu dầu	Cuộn	3	140 ngày	2
36	Khí Oxy	Bình	301	120 ngày	113
37	Khí Gas	Bình	157	120 ngày	59
38	Khí Argon	Bình	1410	120 ngày	529
39	Khí Nitơ	Bình	16	120 ngày	6
40	Khí CO2	Bình	3	120 ngày	1
41	Lõi lọc dầu bôi trơn	Cái	16	140 ngày	5
42	Lõi lọc dầu bôi trơn	Cái	8	140 ngày	3



Handwritten signature in blue ink.

Handwritten checkmark in blue ink.

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
57	Phin lọc	Cái	2	140 ngày	1
58	Phin lọc	Cái	6	140 ngày	2
59	Phin lọc	Cái	8	140 ngày	3
60	Phin lọc	Cái	1	140 ngày	1
61	Phin lọc	Cái	1	140 ngày	1
62	Lõi lọc	Cái	4	140 ngày	1
63	Phôi thép	Cái	1	140 ngày	1
64	Phôi thép	Cái	1	140 ngày	1
65	Vành chèn cơ khí	Cái	3	140 ngày	1
66	Chốt	Cái	4	140 ngày	1
67	Bạc lót	Cái	8	140 ngày	3
68	Giăng chèn khớp nối nhanh	Cái	120	140 ngày	39
69	Keo silicone	Tuýp	180	140 ngày	58
70	Tấm đệm	Tấm	20	140 ngày	6
71	Bìa amiang	tấm	2	140 ngày	1
72	Keo	Kg	2	140 ngày	1



Handwritten signature/initials in blue ink.

Handwritten checkmark in blue ink.

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiền độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
73	Nhôm cuộn	Cuộn	2	140 ngày	1
74	Sơ mi lắp vòng bi	Cái	1	140 ngày	1
75	Sơ mi lắp vòng bi	Cái	1	140 ngày	1
76	Oring	Cái	6	140 ngày	2
77	Bạc lót	Cái	6	140 ngày	2
78	Bu lông	Cái	240	140 ngày	77
79	Gasket	Cái	2	140 ngày	1
80	Gasket	Cái	2	140 ngày	1
81	Gasket	Cái	2	140 ngày	2
82	Bọc trục	Cái	4	140 ngày	1
83	Gasket	Cái	2	140 ngày	1
84	Ti, chốt van	bộ	2	140 ngày	1
85	Gasket	Cái	2	140 ngày	1
86	Gasket	Cái	2	140 ngày	1
87	Gasket	Cái	2	140 ngày	1
88	Gasket	Cái	2	140 ngày	1



Handwritten signature in blue ink.

Handwritten mark in blue ink.

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
89	Bông gồm	Cuộn	150	140 ngày	48
II	SCTX				
90	Rulo cuốn ống dầu thủy lực cao rác	Bộ	2	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 1 bộ Đợt 2: 240 ngày, số lượng: 1 bộ	1
91	Bộ phốt pittong thủy lực di chuyển giàn bừa cao máy phá đồng	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 240 ngày, số lượng: 2 cái	1
92	Gầu cao máy phá đồng	Cái	2	90 ngày	1
93	Ống Composite DN400	Mét	12	30 ngày	18
94	Đầu nối ống 2 đầu hạt bấp (Union tube equal)	Bộ	25	180 ngày	6
95	Đầu nối chữ T 3 đầu hạt bấp (Union tee equal)	Bộ	5	180 ngày	1
96	Đầu nối inox 90 độ có 2 đầu siết hạt bấp	Bộ	5	180 ngày	1
97	Ống cao su mềm lõi thép DN400	Mét	60	90 ngày	30



Handwritten signature

Handwritten mark

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
98	Khớp nối nhanh composite DN400	Bộ	6	90 ngày	3
99	Giảm chấn khớp nối	Cái	22	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 8 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 14 cái	11
100	Nhông trong máng cào cấp 1	Bộ	10	90 ngày	5
101	Giảm chấn bán khớp băng tải thải xỉ 5, 6, 7, 8	Bộ	24	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 12 bộ Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 12 bộ	12
102	Chốt hãm xích cào chữ C máng cào 5,6,7,8	Cái	600	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 300 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 300 cái	300
103	Chốt bảo vệ máng cào 9,10	Cái	10	90 ngày	5
104	Nhông trong máng cào số 9,10	Bộ	5	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 bộ Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 3 bộ	3
105	Xích truyền động máng cào số 9,10 (truyền động giữa hộp giảm tốc và trục chủ động)	Bộ	2	90 ngày	1



Handwritten signature

Handwritten checkmark



STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
106	Nhông truyền động chủ động giữa động cơ và hộp giảm tốc máng cào số 9,10	Bộ	3	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 bộ Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 1 bộ	2
107	Chốt hãm xích cào chữ C bằng tải 9, 10	Cái	200	90 ngày	100
108	Chốt bảo vệ gầu nâng	Cái	20	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 10 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 10 cái	10
109	Gioăng khớp nối nhanh đường tải tro DN200	Cái	145	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 80 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 65 cái	73
110	Xéc măng quạt tải tro	Vòng	32	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 16 vòng Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 16 vòng	16
111	Phin lọc dầu đẩy bơm chân không cụm tái sinh dầu bôi trơn	Cái	5	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 3 cái	3
112	Phin lọc dầu hút bơm chân không cụm tái sinh dầu bôi trơn	Cái	4	90 ngày	2
113	Cáp thép	Cuộn	2	90 ngày	1

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
114	Vành chèn bơm rửa lưới	Bộ	1	30 ngày	2
115	Gioăng chèn kín cửa người chùi phin lọc tinh tuần hoàn- trước	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 cái	2
116	Gioăng chèn kín cửa người chùi phin lọc tinh tuần hoàn- sau	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 cái	2
117	Van bi mặt bích tay gạt	Cái	4	90 ngày	2
118	Van tay nhựa đầu vào và đầu ra bộ định lượng DN50	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 cái	2
119	Vành chèn bơm tăng áp Clo	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 cái	2
120	Ống mềm Inox 316 DN20 cấp nước vào ra bộ hóa hơi clo	Cái	2	30 ngày	3
121	Van 1 chiều đĩa lật UPVC kích thước DN125	Cái	2	30 ngày	3



Handwritten signature

Handwritten checkmark



STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
122	Van 1 chiều cánh bướm inox 316 kích thước DN125	Cái	3	30 ngày	5
123	Gioăng chì	Cái	400	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 200 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 200 cái	200
124	Bạc lót côn	Bộ	2	90 ngày	1
125	Phốt V-ring	Cái	16	Đợt 1: 90 ngày, số lượng: 8 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 8 cái	4
126	Puly chủ động tách sắt	Cái	1	30 ngày	2
127	Khớp nối xích	Bộ	1	30 ngày	2
128	Khớp nối xích	Bộ	1	30 ngày	2
129	Cáp thép giàn bừa cào máy phá đông	Mét	200	30 ngày	300
130	Lốp xe xúc trượt	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 cái	2
131	Lốp trước xe tải	Cái	2	90 ngày	1

Handwritten signature/initials in blue ink.

Handwritten mark in blue ink.

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
132	Lốp xe cầu 20T	Cái	2	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 1 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 1 cái	1
133	Lốp xe tải	Cái	6	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 4 cái	3
134	Lốp xe xúc lật	Cái	1	30 ngày	2
135	Cáp thép xe cầu	Mét	110	180 ngày	28
136	Lốp sau xe tải	Cái	4	30 ngày	6
137	Lốp trước xe tải	Cái	2	30 ngày	3
138	Lưỡi gầu xúc lật	Bộ	1	30 ngày	2
139	Lưỡi gầu xúc lật	Bộ	1	30 ngày	2
140	Lốp xe nâng người	Bộ	4	30 ngày	6
141	Van tay	Cái	10	90 ngày	5
142	Bộ ly hợp bộ sấy không khí	Bộ	1	90 ngày	1
143	Bạc cacbon	Cái	4	180 ngày	1





STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
144	Bạc cacbon	Cái	4	180 ngày	1
145	Ống thép	Mét	600	Đợt 1: 90 ngày, số lượng: 400m Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 200m	150
146	Lò xo đối trọng gầu nâng	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 cái	2
147	Dây cua roa bơm chân không	Sợi	40	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 20 sợi Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 20 sợi	20
148	Gioăng chèn kín phin lọc dầu hút bơm ngưng	Cái	3	180 ngày	1
149	Bộ vật tư gioăng, chụp cao su chống nước sữa chữa phin lọc tinh dầu vào bình ngưng	Bộ	4	Đợt 1: 90 ngày, số lượng: 2 bộ Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 2 bộ	1
150	Dây đai truyền động	Dây	50	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 25 dây Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 25 dây	25



Handwritten signature and initials in blue ink.



STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
151	Thanh gạt bừa cào	Mét	262	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 120m Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 142m	131
152	Phốt pit tông thủy lực căng xích	Bộ	2	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 1 bộ Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 1 bộ	1
153	Ni ép công nghiệp	Tấm	8	30 ngày	12
154	Phin lọc gió	Cái	100	Tháng 2/2026: 50 cái Tháng 6/2026: 50 cái	150
155	Rulo chủ động máy cấp than	Cái	3	90 ngày	2
156	Túi lọc trên đỉnh silo đá vôi: L= 3022mm; ĐK 160mm; PE500	Cái	90	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 50 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 40 cái	23
157	Van khí nén DN80 cấp nước bộ trộn ảm (Không bao gồm khí nén actuator)	Cái	1	180 ngày	1
158	Van khí nén bộ trộn 100t/h DN300 (Không bao gồm xi lanh điều khiển)	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 3 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 1 cái	1

Handwritten signature and checkmarks in blue ink.



STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
159	Túi lọc bụi trên đỉnh silo tro bay trung gian L=1880, ĐK 160mm	Túi	600	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 400 túi Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 200 túi	300
160	Rọ túi lọc silo tro bay	Cái	20	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 10 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 10 cái	10
161	Túi lọc bụi trên đỉnh silo tro bay L=3660, ĐK 160mm	Túi	100	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 60 túi Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 40 túi	50
162	Khớp nối nhanh đường ống tải tro	Cái	8	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 4 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 4 cái	4
163	Phin lọc gió đầu vào quạt vận chuyển tro	Cái	12	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 6 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 6 cái	3
164	Vỏ bơm chân không	Cái	1	60 ngày	1
165	Phin lọc gió đầu hút quạt sục cấp 2 silo tro bay	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 2 cái	1

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
166	Phin lọc dầu đẩy bom dầu chèn	Cái	12	Đợt 1: 90 ngày, số lượng: 6 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 6 cái	3
167	Phin lọc bơm chân không dầu chèn (bên trong)	Cái	12	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 8 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 4 cái	3
168	Phin lọc bơm chân không dầu chèn (ngoài)	Cái	4	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 2 cái	1
169	Phin lọc dầu tại đầu vào các van thủy lực	Cái	68	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 34 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 34 cái	17
170	Phin lọc phía trên lõi hạt hút ẩm	Cái	6	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 4 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 2 cái	2
171	Phin lọc dầu đẩy bơm dầu thủy lực	Cái	6	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 4 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 2 cái	2
172	Hạt hút ẩm bề dầu thủy lực	cái	6	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 4 cái	2



Handwritten signature and initials in blue ink.



STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
				Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 2 cái	
173	Phin lọc tinh hệ thống dầu thủy lực	Cái	3	180 ngày	1
174	Conditioning Filter	Cái	16	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 8 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 8 cái	4
175	Phin lọc bơm chân không bộ tái sinh dầu bôi trơn tuabin	Cái	14	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 6 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 8 cái	7
176	Phin lọc thông hơi bề dầu bypass hạ áp	Cái	4	30 ngày	6
177	Gioăng chèn kín	Cái	3	180 ngày	1
178	Phin lọc dầu bôi trơn bơm cấp	Cái	12	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 6 cái Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 6 cái	6
179	Phin lọc dầu hồi	Cái	6	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 2 cái Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 4 cái	2
180	Bi làm sạch bình ngưng	Viên	35200	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 19200 viên	8.800

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
				Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 16000 viên	
181	Vành chèn cơ khí bơm tuần hoàn bi	Bộ	3	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 1 bộ Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 bộ	2
182	Con lăn lăn dưới	Con	15	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 6 con Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 9 con	8
183	Diềm chắn cao su	Mét	100	90 ngày	50
184	Túi lọc bụi 1	Túi	180	90 ngày	90
185	Túi lọc bụi 2	Túi	715	90 ngày	358
186	Túi lọc bụi 3	Túi	522	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 333 túi Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 189 túi	131
187	Túi lọc bụi 4	Túi	190	90 ngày	95
188	Con lăn xích máy phá đồng	Cái	500	90 ngày	250
189	Con lăn	Con	10	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 6 con Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 4 con	5



Handwritten signature and initials in blue ink.

STT	Danh mục	Đơn vị	Số lượng yêu cầu của gói thầu	Tiến độ giao hàng yêu cầu của gói thầu (ngày)	Công suất thiết kế của nhà máy, dây chuyền sản xuất hoặc sản lượng sản xuất cao nhất của 01 năm trong 05 năm gần nhất tính đến thời điểm đóng thầu
190	Con lăn	Con	5	Đợt 1: 30 ngày, số lượng: 3 con Đợt 2: 90 ngày, số lượng: 2 con	3
191	Oring vành chèn cơ khí bơm cấp	bộ	4	Đợt 1: 90 ngày, số lượng: 2 bộ Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 2 bộ	1
192	Oring vòng ngoài vành chèn cơ khí bơm cấp	bộ	2	Đợt 1: 90 ngày, số lượng: 1 bộ Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 1 bộ	1
193	Oring vành chèn cơ khí bơm tăng áp	bộ	2	Đợt 1: 90 ngày, số lượng: 1 bộ Đợt 2: 180 ngày, số lượng: 1 bộ	1
194	Giăng cửa người chui bình khử khí	Cái	3	180 ngày	1



Handwritten signature and initials in blue ink.

2.2. Tiêu chuẩn đánh giá về nhân sự chủ chốt: Không yêu cầu
Mục 3. Tiêu chuẩn đánh giá về kỹ thuật

Sử dụng tiêu chí đạt/không đạt hoặc phương pháp chấm điểm để xây dựng tiêu chuẩn đánh giá về kỹ thuật.



Nội dung đánh giá		Sử dụng tiêu chí đạt, không đạt
1. Phạm vi cung cấp hàng hóa		
Phạm vi cung cấp	Nhà thầu chào đầy đủ số lượng, đúng chủng loại hàng hóa theo yêu cầu tại Chương V-Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT. Không đầy đủ số lượng, không đúng chủng loại hàng hóa hoặc có nhưng không đáp ứng yêu cầu Chương V-Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT.	Đạt Không đạt
2. Đặc tính thông số kỹ thuật, tiêu chuẩn kỹ thuật của hàng hóa		
2.1. Thông số kỹ thuật/mã mác của hàng hóa	Nhà thầu chào đầy đủ thông số kỹ thuật và/hoặc mã mác của hàng hóa đáp ứng theo yêu cầu E-HSMT. Nhà thầu không chào thông số kỹ thuật/mã mác của hàng hóa hoặc có chào mã mác/thông số kỹ thuật nhưng mã mác/thông số kỹ thuật không đáp ứng yêu cầu E-HSMT.	Đạt Không đạt
2.2. Tài liệu chứng minh thông số kỹ thuật của hàng hóa	Nhà thầu cung cấp tài liệu kỹ thuật nêu rõ mãc mã, đặc tính, thông số kỹ thuật của hàng hóa hoàn toàn phù hợp đáp ứng yêu cầu của E-HSMT. Không có hoặc có nhưng không đáp ứng.	Đạt Không đạt
3. Hãng sản xuất, xuất xứ của hàng hóa		
Hãng sản xuất, Xuất xứ của hàng hóa	- Nếu đầy đủ tên hãng sản xuất, nguồn gốc xuất xứ của hàng hóa; - Nhà thầu chỉ được chào 01 nguồn gốc xuất xứ đối với mỗi hàng hóa. Không nêu hoặc nêu nhưng không đáp ứng yêu cầu của E-HSMT.	Đạt Không đạt
4. Tiến độ cung cấp hàng hóa		

(Handwritten signature)



Nội dung đánh giá

Tiến độ cung cấp hàng hóa vụ	<p>- Nhà thầu phải có Bảng tiến độ cung cấp hàng hóa đáp ứng yêu cầu tại Chương V-Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT.</p> <p>- Đối với mục số 36 đến 40: Tiến độ cung cấp hàng hóa: Cấp hàng thành nhiều đợt theo nhu cầu của chủ đầu tư (Tiến độ cấp hàng tùy thuộc nhu cầu sử dụng). Thời gian cấp hàng trong vòng 01 ngày kể từ khi nhận được thông báo của chủ đầu tư bằng bảng điện thoại, văn bản hoặc email.</p> <p>(Dự kiến tiến độ cấp hàng thực hiện trong tháng 8 và 9/2026 để phục vụ công tác đại tu tổ máy S2).</p> <p>Không có hoặc có nhưng Bảng tiến độ cung cấp hàng hóa không đáp ứng yêu cầu quy định tại Chương V-Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT.</p>	Đạt
		Không đạt

5. Bảo hành, bảo trì

Thời gian bảo hành, bảo trì	<p>Nhà thầu phải chào và cam kết thời gian bảo hành hàng hóa như sau:</p> <p>- Đối với mục số 36 đến 40: Thời gian bảo hành hàng hóa theo chính sách của Hãng sản xuất nhưng tối thiểu 180 ngày (06 tháng) kể từ ngày hàng hóa được ký nghiệm thu hoặc 365 ngày (12 tháng) kể từ ngày lưu kho tùy theo điều kiện nào đến trước.</p> <p>- Các mục hàng hóa còn lại: Thời gian bảo hành hàng hóa theo chính sách của Hãng sản xuất nhưng tối thiểu 365 ngày (12 tháng) kể từ ngày hàng hóa được nghiệm thu sử dụng hoặc 540 ngày (18 tháng) kể từ ngày nghiệm thu lưu kho.</p> <p>- Đáp ứng yêu cầu về bảo hành hóa quy định tại chương Chương V-Yêu cầu về kỹ thuật của E-HSMT.</p> <p>Nhà thầu không có hoặc có nhưng không đáp ứng E-HSMT.</p>	Đạt
6. Các yêu cầu khác		Không đạt

6. Các yêu cầu khác

Các yêu cầu khác	Đáp ứng các yêu cầu tại E-HSMT	Đạt
------------------	--------------------------------	-----

(Handwritten signature)



Nội dung đánh giá

	Nhà thầu không có hoặc có nhưng không đáp ứng E-HSMT.	Không đạt
<p>Kết luận: Nhà thầu phải được đánh giá là đạt ở tất cả các nội dung trên thì được đánh giá đạt về mặt kỹ thuật. Trường hợp bất kì tiêu chí nào không đạt thì được đánh giá là không đạt và không được đánh giá ở bước tiếp theo.</p>		—

Mục 4. Tiêu chuẩn đánh giá về tài chính

4.1. Phương pháp giá thấp nhất:

Cách xác định giá thấp nhất theo các bước sau đây:

Bước 1. Xác định giá dự thầu, giá dự thầu sau giảm giá (nếu có);

Bước 2. Xác định giá trị ưu đãi (nếu có) theo quy định tại Mục 28 E-CDNT;

Bước 3. Xếp hạng nhà thầu: E-HSDT có giá dự thầu sau khi trừ đi giá trị giảm giá (nếu có), cộng giá trị ưu đãi (nếu có) thấp nhất được xếp hạng thứ nhất.