

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT
Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

Mục 1. Yêu cầu về kỹ thuật

1.1. Giới thiệu chung về dự án/dự toán mua sắm, gói thầu

- Tên chủ đầu tư: Phòng Văn hóa - Xã hội xã Phú Xuân
- Tên gói thầu: Gói thầu 01: Mua sắm thiết bị
- Giá gói thầu: 882.000.000 đồng
- Nguồn vốn: Từ nguồn kinh phí bổ sung dự toán chi thường xuyên NSNN thực hiện các Chương trình mục tiêu Quốc gia năm 2025
- Hình thức lựa chọn nhà thầu: Chào hàng cạnh tranh trong nước, qua mạng
- Phương thức lựa chọn nhà thầu: 1 giai đoạn 1 túi hồ sơ
- Thời gian tổ chức lựa chọn nhà thầu: 10 ngày
- Thời gian bắt đầu tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý IV/2025
- Loại hợp đồng: Trọn gói
- Thời gian thực hiện gói thầu: 10 ngày
- Tùy chọn mua thêm: Không

1.2. Yêu cầu về kỹ thuật: (Lưu ý: Xuất xứ, hãng sản xuất, model của hàng hóa (nếu có) dưới đây nhằm để nhà thầu tham khảo tạo thuận lợi cho quá trình dự thầu của nhà thầu)

STT	Danh mục hàng hóa	Yêu cầu kỹ thuật
1	Bồn nước inox ngang 1000L mới 100%	<ul style="list-style-type: none"> - Hệ thống quản lý chất lượng: ISO 9001:2015; ISO 14001:2015 - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia: QCVN 12-3:2011/BYT - Dung tích: 1.000 lít - Kiểu: Bồn ngang - Vật liệu: Inox 304, đạt tiêu chuẩn JIS G 4305-SUS304, ưu việt không gây hại cho sức khỏe người sử dụng. Thành phần inox phải đảm bảo không gây ảnh hưởng tới nguồn nước sinh hoạt của hộ dân. Cụ thể thành phần Cr đạt từ 18% trở lên, N \geq 8%, P \leq 0,04 có giấy chứng nhận kiểm nghiệm được cấp theo tiêu chuẩn ISO 10474/EN 10204 3.1 - Độ dày Inox: 0,4 mm - Đường kính bồn: 950 mm - Chiều dài bồn: 1.350 mm - Chiều cao cả chân: 1.150 mm - Đường nước ra: BẮT REN (CÚT REN) INOX 48 - Đường nước vào: BẮT REN (CÚT REN) INOX 27 - Đường nước xả đáy: BẮT REN (CÚT REN) INOX 27 - Đường thông hơi: BẮT REN (CÚT REN) INOX 27 - Chân bồn: Chất liệu chân bồn thép mạ kẽm, đảm bảo bề mặt sáng không có vết gỉ do theo tiêu chuẩn ISO 9227:2017 <ul style="list-style-type: none"> • Chiều dài chân: 1.100 mm • Chiều rộng chân: 980 mm • Chiều cao: 440 mm

	<p>– Nắp bồn: Nắp sập không bản lề (Tránh rò rỉ qua đường hàn)</p> <p>– Thân bồn: Được lock tăng cứng 02 đơn gân ở sát mép đáy và chóp bồn, giữa thân được tăng cứng bằng 05 cụm dập gân (4 gân) cao 10 mm, bề rộng cụm dập gân bằng 115 mm.</p> <p>– Công nghệ: Sản xuất trên dây chuyền công nghệ ép bồn viền, có áo liền hạn chế 90% đường hàn, tránh tình trạng rò rỉ qua các mối hàn với ưu điểm làm tăng thời gian sử dụng gấp 2 lần so với công nghệ hàn lăn.</p> <p>– Dung sai: 5% (Theo tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 5834-1994)</p> <p>– Nhận diện: Trên thân bồn phải thể hiện rõ thương hiệu của nhà sản xuất, sử dụng chất liệu sơn có độ dẻo dai, khả năng bám dính cao mà không cần lớp lót, kháng hoá chất chống ăn mòn cao, có khả năng bảo vệ kết cấu thép. Có khả năng chịu ẩm và chu kỳ nóng lạnh, khả năng phủ trên bề mặt, khả năng chịu kiềm đáp ứng theo TCVN 9013:2011. (có tài liệu chứng minh)</p> <p>– Phụ kiện: Phụ kiện đảm bảo an toàn QCVN 12-1:2011/BYT, QCVN 16:2019/BXD; TCVN 8491-3:2011; TCVN 8491-2:2011</p> <ul style="list-style-type: none"> • Khóa nhựa 27 uPVC bằng 2 cái. • Côn thu uPVC 48x27 bằng 1 cái • Măng sông ren ngoài uPVC 48x1x1/2 bằng 1 cái • Măng sông ren ngoài uPVC 27x3/4 bằng 1 cái <p>– Thời gian bảo hành: 15 năm</p>
--	--

1.3. Các yêu cầu khác:

- Có kế hoạch bảo trì định kỳ theo khuyến cáo của nhà sản xuất và phí bảo trì tham khảo (nếu có) sau thời gian bảo hành.
- Cam kết cung cấp phụ kiện, vật tư tiêu hao ≥ 5 năm.
- Cam kết lắp đặt, bàn giao hướng dẫn sử dụng tới từng hộ dân theo yêu cầu của chủ đầu tư.

Mục 2. Bản vẽ: Không

Mục 3. Kiểm tra và thử nghiệm

Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có:

- Chủ đầu tư sẽ kiểm tra, thử nghiệm hàng hóa theo yêu cầu của E-HSMT và các TCVN hiện hành
- Việc kiểm tra, thử nghiệm có thể theo từng giai đoạn như: trước khi giao hàng, khi hàng đến, vận hành chạy thử...
- Trong các quy định về kiểm tra, thử nghiệm sẽ kiểm tra các nội dung cơ bản như: thời gian, địa điểm, cách thức tiến hành, danh mục hàng hóa, thông số kỹ thuật, tài liệu...
- Chi phí cho việc kiểm tra, thử nghiệm đã bao gồm trong giá dự thầu
- Cách thức xử lý đối với các hàng hóa không đạt yêu cầu qua kiểm tra, thử nghiệm: Nhà thầu tiến hành khắc phục hoặc thay thế tùy trường hợp cụ thể