

Phần 2. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT
Chương V. YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

5.1. Giới thiệu chung về gói thầu

- Tên gói thầu: Mua nguyên liệu chế tạo công cụ hỗ trợ - HD51.
- Nguồn vốn: Kinh phí hợp đồng sản xuất.
- Hình thức và phương thức lựa chọn nhà thầu:
 - + *Hình thức lựa chọn nhà thầu*: Đấu thầu rộng rãi.
 - + *Phương thức lựa chọn nhà thầu*: Một giai đoạn một túi hồ sơ.
- Thời gian tổ chức lựa chọn nhà thầu: 60 ngày.
- Thời gian bắt đầu tổ chức lựa chọn nhà thầu: Quý III/2025.
- Loại hợp đồng: Hợp đồng trọn gói.
- Thời gian thực hiện gói thầu: 90 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực.
- Tùy chọn mua thêm: Không áp dụng.

5.2. Yêu cầu về kỹ thuật

Yêu cầu chung và kỹ thuật chi tiết đối với hàng hóa được mô tả dưới bảng sau:

1. Yêu cầu chung		
<ul style="list-style-type: none"> - Hàng hóa phải mới, chưa qua sử dụng - Sản xuất năm 2025 trở về sau - Bảo hành hàng hóa: tối thiểu 06 tháng kể từ ngày bàn giao hàng hoá 		
2. Yêu cầu kỹ thuật chi tiết (thông số, đặc tính kỹ thuật)		
<i>Stt</i>	<i>Danh mục hàng hóa</i>	<i>Thông số kỹ thuật</i>
1	Nhựa Polyamide	Dạng hạt, màu trắng đục Tỷ trọng: (1,14÷1,18) g/cm ³ Nhiệt độ nóng chảy: (250÷300)°C Chỉ số chảy: (9÷15) g/10 phút
2	Nhựa Polycarbonate	Dạng hạt, màu trong Tỷ trọng: (1,18÷1,2) g/cm ³ Nhiệt độ nóng chảy: (250÷300) °C Chỉ số chảy: (8÷15) g/10 phút
3	Hạt màu	Dạng hạt, màu xanh rêu Bền nhiệt: (250÷300) °C Tỷ trọng: (1,2÷1,3) g/cm ³ Chỉ số chảy: (15÷20) cm ³ /10 phút Tương thích với nhựa PA

4	Hỗn hợp Complex PAs	Dạng hạt, màu xanh rêu đậm Tỷ trọng: (1,2÷1,3) g/cm ³ Nhiệt độ nóng chảy: (250÷300) °C Chỉ số chảy: (15÷20) cm ³ /10 phút Tương thích với nhựa PA
5	Hỗn hợp Complex PA	Dạng hạt, màu vàng Tỷ trọng: (1,2÷1,3) g/cm ³ Nhiệt độ nóng chảy: (250÷300) °C Chỉ số chảy: (15÷20) cm ³ /10 phút Tương thích với nhựa PA
6	Sơn	Loại PU-2K, màu trong Độ nhớt: (700÷1.000) cm ³ /10 phút Tỷ trọng: (1,2÷1,3) g/cm ³
7	Dung môi pha sơn	Butyl axetat, chất lỏng, không màu Tỷ trọng: (0,88±0,01) g/cm ³ Độ tinh khiết: >99%
8	Keo dán PU	Loại PU chống mốc, một thành phần Tỷ trọng: (1,12÷1,18)g/cm ³ Độ nhớt: (900÷1.100) MPa-s Thời gian sống: (5÷60) phút

Yêu cầu nhà thầu chào đề xuất về kỹ thuật chung và kỹ thuật chi tiết.